



**НЕФТЕХИМ
ИНЖИНИРИНГ**

Крупнейший производитель
трубопроводной арматуры

+7 (495) 204-20-71

info@nhi-group.ru

Арт. A00000000221612

**Задвижка клиновая штампованная с выдвижным шпинделем
под приварку под электропривод 30с907нж DN 600 PN 2,5 МПа
У1, корпус ст. 20, класс герметичности «В» по ГОСТ 9544-2015**

Цена указана без
учета НДС

420000 ₽

Характеристики

Артикул

A00000000221612

Раздел

Задвижки

Таблица фигур	30с907нж	Стандарт	ТУ 3741-001-09212465-2016
Вид затвора	Клиновая	Расположение ходового узла	С выдвижным шпинделем
Тип присоединения	Под приварку	Тип привода	Под электропривод
DN, мм	600	PN, кгс/см ²	25
Материал корпуса	Углеродистая сталь	Рабочая среда	Жидкие и газообразные среды (вода, воздух, пар, нефть, азот, природный газ, аммиак, жидкие нефтепродукты и углеводороды, масляные фракции и другие, среды, в которых скорость коррозии материала корпуса не превышает 0,2мм в год)
Температура рабочей среды, °C	От -40 до +300	Температура окружающего воздуха, °C	От -40 до +45
Климатическое исполнение	У1	Класс герметичности	В
Приемка	ОТК	Назначенный срок службы, лет	10
Назначенный ресурс, циклов	1700	Наработка на отказ, циклов	400

Гарантия	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю	Масса, кг	1220
----------	--	-----------	------

Модификации