



ООО «НефтеХимИнжиниринг»

КАТАЛОГ

Трубопроводная арматура



Заказывайте трубопроводную арматуру на



nhi-group.ru



ООО «НефтеХимИнжиниринг» – один из крупнейших производителей трубопроводной арматуры на Российском рынке.



На протяжении многих лет мы успешно поставляем продукцию на объекты энергетической, химической, нефтехимической и нефтегазовой промышленности: запорная и регулирующая трубопроводная арматура (углеродистая, низколегированная, нержавеющая и молибденосодержащая сталь) с номинальным диаметром **DN от 6 до 2000 мм** и давлением **PN от 6 до 700 кгс/см².**

Производимая продукция полностью отвечает современным требованиям российских и зарубежных заказчиков, показателям безопасности, долговечности и экологичности.

Высокие эксплуатационные характеристики нашей продукции – результат использования современного оборудования, работы квалифицированного персонала и внедрения системы управления качеством.

Качество производимой продукции контролирует внедренная интегрированная система менеджмента ISO 9001. Это позволяет гарантировать полное соответствие требованиям российских и международных стандартов, что подтверждается действующими сертификатами.



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

+ 7 (495) 204-20-71
nhi-group.ru / info@nhi-group.ru

143005, Московская область, г. Одинцово,
Можайское шоссе, дом 80Б



КРАНЫ ШАРОВЫЕ





Содержание

Классификатор обозначения	5
Кран шаровой под приварку	6
Краны шаровые под приварку PN 16,0 МПа	7
Краны шаровые под приварку PN 6,3–10 МПа	9
Краны шаровые под приварку PN до 4,0 МПа	12
Кран шаровой фланцевый	23
Краны шаровые фланцевые PN 16,0 МПа	24
Краны шаровые фланцевые PN 6,3–10,0 МПа	26
Краны шаровые фланцевые PN до 4,0 МПа	29
Кран шаровой штуцерно-ниппельный	48
Краны шаровые штуцерные PN 16,0 МПа	49
Краны шаровые штуцерные PN 6,3–10,0 МПа	51
Краны шаровые штуцерные PN до 4,0 МПа	54
Кран шаровой муфтовый	57
Краны шаровые муфтовые PN 16,0 МПа	58
Краны шаровые муфтовые PN 6,3–10,0 МПа	61
Краны шаровые муфтовые PN до 4,0 МПа	63
Кран шаровой трехходовый разборный	71
Краны шаровые трехходовые разборные PN до 16,0 МПа	75
Краны шаровые межфланцевые PN до 4,0 МПа	77
Механический редуктор для кранов шаровых полнопроходных и неполнопроходных	79
Механические редукторы ROTORK	81
Механические редукторы PRO-GEAR	83
Электро- и пневмоприводы	85
Разрешительная документация	86
Опросный лист	87



КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ

КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.050.063.01.У**Тип крана:**

- Р — разборный
Ц — цельносварной

Тип прохода:

- П — проходной
ТХ — трехходовой

Вид проходимости:

- ПП — полнопроходной
НП — неполнопроходной

Тип присоединения:

- П — под приварку
Ф — фланцевое
МФ — межфланцевое
ШН — штуцерно-ниппельное
М — муфтовое

Тип привода:

- Р — ручной
РД — редукторный
ЭП — электрический
ПП — пневматический

Диаметр номинальный (мм)**Давление номинальное (кгс/см²)****Материал корпуса:**

- 01 — углеродистая сталь
02 — хладостойкая сталь
03 — коррозионностойкая сталь
03-1 — коррозионностойкая сталь
04 — коррозионностойкая сталь
с содержанием молибдена

Климатическое исполнение:

- У — умеренный климат
ХЛ1 — холодный климат

Завод-изготовитель оставляет за собой право производить модификацию конструкции кранов с изменением габаритно-присоединительных размеров и массы изделий.

Рекомендуем при подаче официальной заявки заполнять представленный в каталоге опросный лист.



КРАН ШАРОВОЙ ПОД ПРИВАРКУ

Кран шаровой стальной под приварку – разновидность запорной арматуры, которая широко применяется в трубопроводах различного назначения.

Основное назначение оборудования – установка на трубопроводе в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды. Кран приваривается к трубопроводу, что обеспечивает высокую герметичность, прочность и надежность. Закрываться (открываться) кран может вручную, а также с помощью пневматического или электрического привода, позволяющего встроить его в автоматическую систему управления.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Кран шаровой стальной под приварку может применяться в трубопроводах, предназначенных для транспортировки жидкой нефтегазовой среды, горячей или холодной воды. Изготавливаться они могут из углеродистой или нержавеющей стали. Во втором случае появляется возможность устанавливать подобный шаровой кран в трубопроводы, где транспортируются агрессивные химические соединения с температурой до 565°C.

Основные преимущества кранов:

- простая с технической точки зрения конструкция;
- обеспечение хорошей герметичности;
- компактные размеры;
- отсутствие зон застоя и гидравлических потерь;
- оперативное закрытие-открытие просвета для прохода рабочей среды;
- простота монтажа или демонтажа.

Краны используются в различных технологических трубопроводах на предприятиях следующих отраслей экономики:

- ЖКХ;
- нефтехимия;
- металлургия;
- газопереработка;
- строительство и так далее.



Краны шаровые под приварку PN 16,0 МПа

Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: под приварку.

DN – от 10 до 250 мм (10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250').

PN – 16,0 МПа.

Пространственное положение – любое.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.

Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

* В разработке.

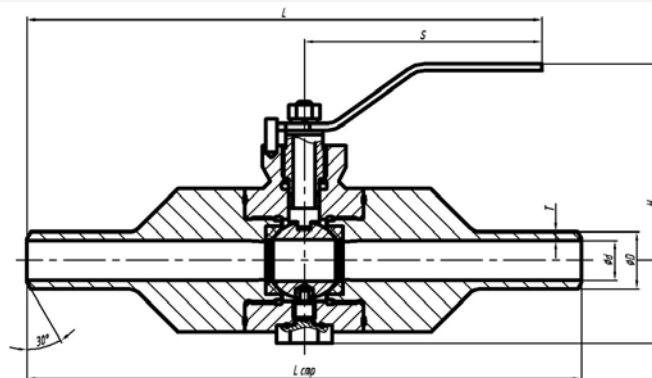
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°C (при использовании уплотнений и седел из Ф4)			
	до +200°C (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150–69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°C до +50°C	от –60°C до +50°C	от –60°C до +50°C	от –60°C до +50°C
Материал основных деталей				
Корпусные детали / проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)**	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка**		Сталь 12Х18Н10Т		Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель**	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°C)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°C)			

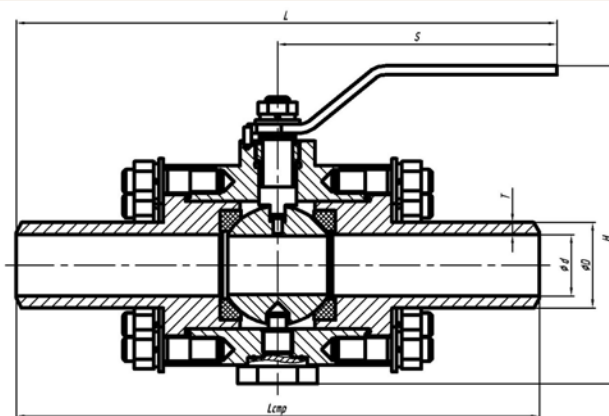
** По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



Краны шаровые Ду до 32 мм
(корпус на резьбе)



Краны шаровые Ду свыше 32 мм
(корпус на шпильках)

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Lстр	L	S	d	D	T	H	Масса
15	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.015.160.01.У	230	230	108	12	20	4	110	1,7
20	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.020.160.01.У	260	260	180	17	26	4	130	2,4
25	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.025.160.01.У	260	310	180	23	33	5	130	3,5
32	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.032.160.01.У	300	330	180	27	39	5	155	5,7
40	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.040.160.01.У	300	450	300	37	48	5,5	190	8,9
50	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.050.160.01.У	350	475	300	40	57	6	225	20,1
65	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.065.160.01.У	400	500	300	62	83	8	305	21,5
80	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.080.160.01.У	450	630	405	71	89	8	315	31,6
100	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.100.160.01.У	520	665	405	92	108	8	350	45
125	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.125.160.01.У	600	705	405		По запросу			57,0
150	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.150.160.01.У	700	760	410	139	159	10	435	94,7
200	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.200.160.01.У	800	810	410	182	По запросу			118,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.



Краны шаровые под приварку PN 6,3–10 МПа

Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: под приварку.

DN – от 10 до 250 мм (10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250').

PN – 6,3–10,0 МПа (6,3; 10,0).

Пространственное положение – любое.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.

Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

* В разработке.

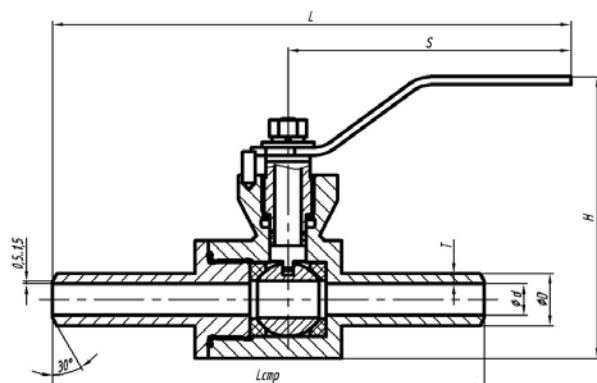
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)**	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка**	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпindelь**	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

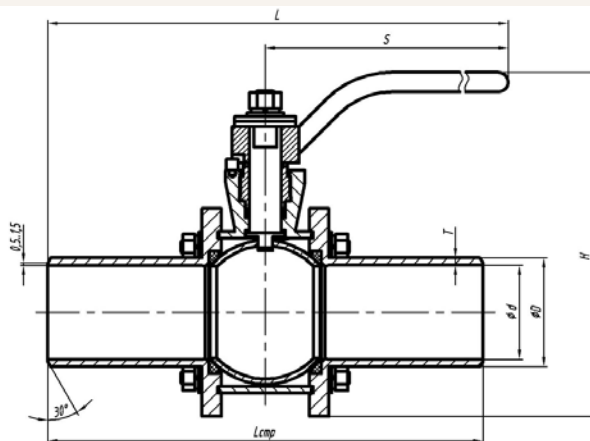
** По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



*Двухсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду до 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду до 32 мм из нержавеющей сталей*



*Трёхсоставная конструкция корпуса (стяжной на шпильках)
Краны шаровые Ду свыше 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду свыше 32 мм из нержавеющей сталей*



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Лстр	L	S	d	D	T	H	Масса
15	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.015.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.015.100.01.У	165	200	108	14	20	2,5	110	1,0
20	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.020.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.020.100.01.У	190	207	108	19	25	2,5	114	1,2
25	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.025.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.025.100.01.У	216	295	180	23	32	3,5	135	1,6
32	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.032.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.032.100.01.У	229	295	180	30	38	3	145	2,2
40***	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.040.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.040.100.01.У	241	430	300	40	48	4	160	3,8
40****	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.040.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.040.100.01.У	241	421	300	38	45	3	180	5,4
50	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.050.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.050.100.01.У	292	446	300	47	57	5	205	8,3
65	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.065.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.065.100.01.У	330	465	300	64	76	5	225	12,4
80	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.080.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.080.100.01.У	356	585	405	75	89	6	285	16,1
100	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.100.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.100.100.01.У	432	625	405	93	108	6	315	26,0
125	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.125.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.125.100.01.У	508	660	405	118	133	6	365	41,0
150	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.150.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.150.100.01.У	559	690	410	139	159	6	436	56,0
200	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.200.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.200.100.01.У	660	740	410	182	219	8	525	125,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

*** Для двухсоставной конструкции крана.

**** Для трехсоставной конструкции крана.



Краны шаровые под приварку PN до 4,0 МПа

Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.
Исполнение по присоединению к трубопроводу: под приварку.
DN – от 10 до 250 мм (10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250').
PN – до 4,0 МПа (0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0).
Пространственное положение – любое.
Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.
Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.
Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.
По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.
** В разработке.*

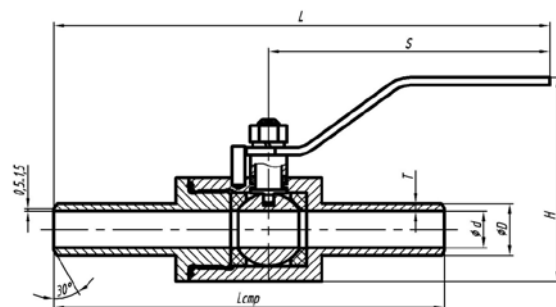
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка**	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель**	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

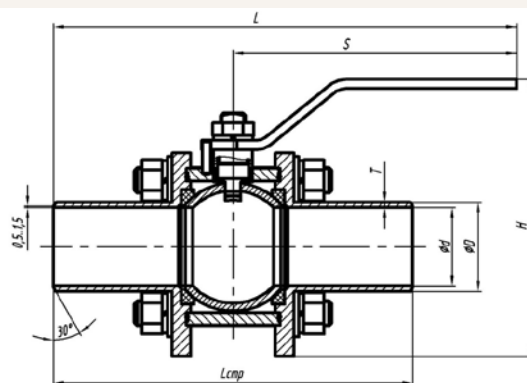
** По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



Двухсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду до 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду до 32 мм из нержавеющей сталей



Трёхсоставная конструкция корпуса (стяжной на шпильках)
Краны шаровые Ду свыше 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду свыше 32 мм из нержавеющей сталей

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Lстр	L	S	d	D	T	H	Масса
10	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.010.040.01.У	130	166	108	9	14	2	74	0,5
15	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.015.040.01.У	130	191	108	14	20	2,5	79	0,7
20	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.020.040.01.У	150	187	108	19	25	2,5	88	1,0
25	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.025.040.01.У	160	267	180	23	32	3	107	1,4
32	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.032.040.01.У	180	275	180	30	38	3	118	1,7
40	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.040.040.01.У	200	400	300	40	45/48***	2,5/3	144/157***	4,1
50	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.050.040.01.У	230	415	300	50	57	3,5	177	5,8
65	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.065.040.01.У	290	445	300	64	76	3,5	200	8,7
80	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.080.040.01.У	310	560	405	75	89	4,5	235	10,8
100	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.100.040.01.У	350	580	405	93	108	4	311	19,0
125	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.125.040.01.У	400	605	405	123	133	4	360	33,0
150	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.150.040.01.У	480	650	410	145	159	4,5	445	50,0
200	КШ-Р.П.ПП.П.Р.НХИ.200.040.01.У	600	710	410	198	219	6	516	103,5

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

*** В зависимости от исполнения по материалу.



Кран шаровой цельносварной непроходной для жидких сред

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: под приварку.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ:

- исполнение 01 – обычное из стали 20;
- исполнение 02 – хладостойкое из стали 09Г2С;
- исполнение 03 – коррозионностойкое из стали 12Х18Н10Т;
- исполнение 03-1 – коррозионностойкое из стали 12Х18Н10Т.

Рабочая среда: теплосетевая вода, пар ($t=150^{\circ}\text{C}$ постоянно, $t=170^{\circ}\text{C}$ кратковременно), нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей. Рабочие среды кранов из коррозионностойких марок сталей – по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Температура рабочей среды: от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (исполнение 01).

Температура окружающей среды: от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (исполнение 01).

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

Пространственное положение – любое.

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15–250: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

DN 150–250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

DN 300–800: механический редуктор в комплекте.

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления.

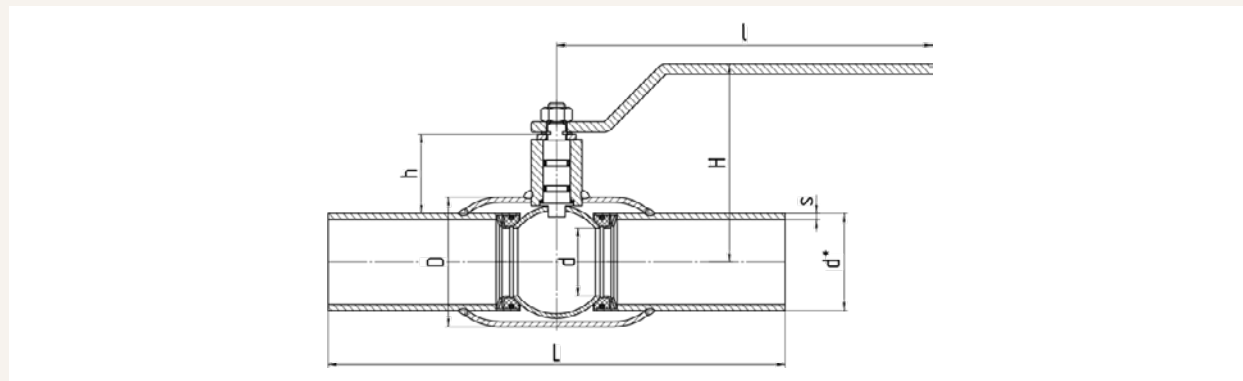
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение			
		01 – Сталь 20 (обычное)	02 – 09Г2С (хладостойкое)	03 – 12Х18Н10Т (Коррозионно-стойкое)	03-1 – 12Х18Н10Т (Коррозионно-стойкое)
1	Патрубок для крана под приварку	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
3	Пружина	Сталь 65Г	Сталь 65Г (Оцинкованная)	Сталь 65Г (Оцинкованная)	Сталь 12Х18Н10Т
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409	AISI 409	Сталь 12Х18Н10Т
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 12Х18Н10Т, AISI 304
7	Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т
8	Горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
9	Ограничитель хода	Ст3	Ст3	Ст3	Ст3
10	Рукоятка	Ст3	Ст3	Ст3	Ст3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером
13	Уплотнение горловины	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	Сталь 65Г	Сталь 65Г	Сталь 65Г	Сталь 65Г



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное, МПа	2,5; 4,0
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«У» (исполнение 01), «ХЛ1» (исполнение 02), «УХЛ1» (исполнение 03, 03-1)
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Полный ресурс, циклов	10 000
Полный срок службы, лет	30



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	PN	Условное обозначение	d	d*	s	D	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.015/010.040.01.Y	10	21,3	2,8	38	26	99	160	200	0,7
20	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.020/015.040.01.Y	15	26,8	2,8	42	24	100	160	200	0,8
25	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.025/020.040.01.Y	18	33,5	3,2	48	25	102	160	230	1,1
32	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.032/025.040.01.Y	24	38	3	57	26	107	160	230	1,3
40	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.040/032.040.01.Y	30	48	3,5	60	43	108	220	250	2,0
50	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.050/040.040.01.Y	40	57	3,5	76	47	117	220	270	2,5
65	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.065/050.025.01.Y	49	76	4	89	43	122	220	280	3,4
80	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.080/065.025.01.Y	63	89	4	114	68	155	315	280	5,3
100	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.100/080.025.01.Y	75	108	5	133	68	165	315	300	6,8
125	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.125/100.025.01.Y	100	133	5	180	95	197	525	330	13,5
150	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.150/125.025.01.Y	125	159	6	219	98	214	525	360	18,8
200	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.200/150.025.01.Y	148	219	8	273	94	239	525	430	31,5
250	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.250/200.025.01.Y	200	273	8	351	101	284	1030	510	64,0
300*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.300/250.025.01.Y	240	325	10	426	167	—	—	730	120,0
350*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.350/300.025.01.Y	300	377	10	530	195	—	—	730	195,0
400*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.400/300.025.01.Y	305	426	10	530	171	—	—	860	240,0
500*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.500/400.025.01.Y	390	530	10	630	171	—	—	970	350,0
600*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.600/500.025.01.Y	500	630	10	820	214	—	—	1143	790,0
700*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.700/600.025.01.Y	600	720	10	1020	273	—	—	1346	990,0
800*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.800/700.025.01.Y	700	820	12	1120	380	—	—	1346	2400,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных и редукторных из стали 20.

* Поставляется с редуктором в комплекте.



Кран шаровой цельносварной полнопроходной для жидких сред

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: под приварку.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ:

- исполнение 01 – обычное из стали 20;
- исполнение 02 – хладостойкое из стали 09Г2С;
- исполнение 03 – коррозионностойкое из стали 12Х18Н10Т;
- исполнение 03-1 – коррозионностойкое из стали 12Х18Н10Т.

Рабочая среда: теплосетевая вода, пар ($t=150^{\circ}\text{C}$ постоянно, $t=170^{\circ}\text{C}$ кратковременно), нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей. Рабочие среды кранов из коррозионностойких марок сталей – по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Температура рабочей среды: от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (исполнение 01).

Температура окружающей среды: от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (исполнение 01).

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

Пространственное положение – любое.

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15–200: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

DN 125–200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

DN 250–700: механический редуктор в комплекте.

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение			
		01 – Сталь 20 (обычное)	02 – 09Г2С (хладостойкое)	03 – 12Х18Н10Т (Коррозионно-стойкое)	03-1 – 12Х18Н10Т (Коррозионно-стойкое)
1	Патрубок для крана под приварку	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
3	Пружина	Сталь 65Г	Сталь 65Г (Оцинкованная)	Сталь 65Г (Оцинкованная)	Сталь 12Х18Н10Т
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409	AISI 409	Сталь 12Х18Н10Т
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 12Х18Н10Т, AISI 304
7	Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т
8	Горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
9	Ограничитель хода	Ст3	Ст3	Ст3	Ст3
10	Рукоятка	Ст3	Ст3	Ст3	Ст3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером
13	Уплотнение горловины	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	Сталь 65Г	Сталь 65Г	Сталь 65Г	Сталь 65Г



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное, МПа	2,5; 4,0
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«У» (исполнение 01), «ХЛ1» (исполнение 02), «УХЛ1» (исполнение 03, 03-1)
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Полный ресурс, циклов	10 000
Полный срок службы, лет	30

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	PN	Условное обозначение	d	d*	s	D	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.015.040.01.У	15	21,3	2,8	42	27	135	160	200	0,8
20	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.020.040.01.У	18	26,8	3,2	48	27	138	160	230	1,1
25	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.025.040.01.У	24	33,5	3	57	29	142	160	230	1,3
32	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.032.040.01.У	30	38	3,5	60	48	124	220	250	2,0
40**	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.040.040.01.У	40	48	4	76	52	117	220	270	2,5
50**	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.050.040.01.У	49	57	4	89	52	121	220	280	3,0
65**	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.065.025.01.У	64	76	4	114	75	155	315	280	4,8
80**	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.080.025.01.У	75	89	4	133	78	165	315	300	6,1
100**	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.100.025.01.У	100	108	5	180	108	197	525	330	12,1
125**	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.125.025.01.У	125	133	5	219	111	214	525	360	15,5
150	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.150.025.01.У	148	159	6	273	124	239	525	390	24,5
200	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.200.025.01.У	200	219	8	351	128	274	1030	510	63,0
250*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.250.025.01.У	248	273	10	426	193	—	—	730	118,0
300*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.300.025.01.У	300	325	10	530	221	—	—	730	196,0
350*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.350.025.01.У	390	377	10	630	247	—	—	970	376,0
400*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.400.025.01.У	390	426	10	630	223	—	—	970	406,0
500*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.500.025.01.У	500	530	10	820	264	—	—	991	765,0
600*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.600.025.01.У	600	630	10	1020	318	—	—	1143	1050,0
700*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.700.025.01.У	700	720	10	1120	430	—	—	1346	2300,0

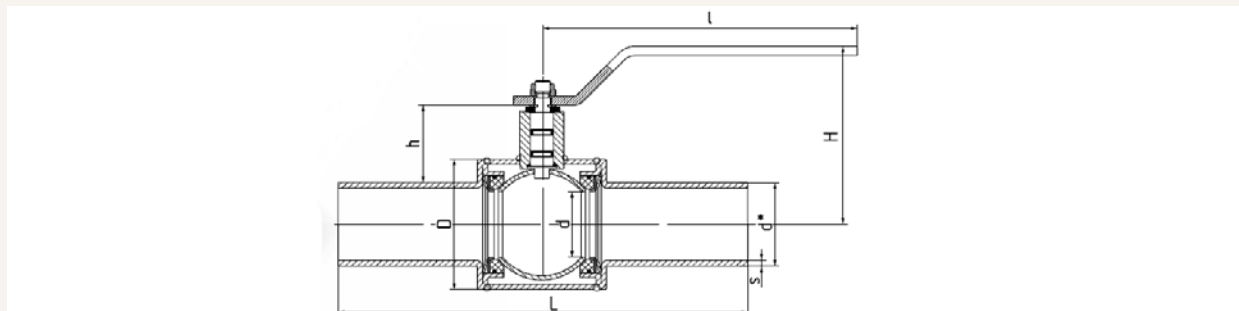
В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных и редукторных из стали 20.

* Поставляется с редуктором в комплекте.

** Данная номенклатура представлена ниже:

УПРАВЛЕНИЕ

DN 40-125: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.





Кран шаровой цельносварной неполнопроходной для газообразных сред

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: под приварку.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ:

- исполнение 01 – обычное из стали 20;
- исполнение 02 – хладостойкое из стали 09Г2С.

Рабочая среда: природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки.

Температура рабочей среды: от –60°C до +200°C (исполнение 02), от –40°C до +200°C (исполнение 01).

Температура окружающей среды: от –60°C до +80°C (исполнение 02), от –40°C до +80°C (исполнение 01).

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

Пространственное положение – любое.

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15–250: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

DN 150–250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

DN 300–800: механический редуктор в комплекте.

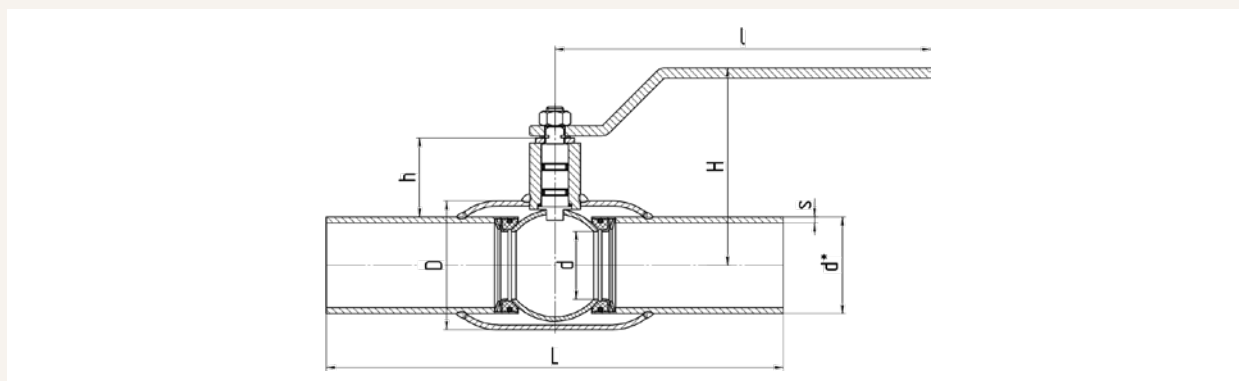
По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение	
		01 – Сталь 20 (обычное)	02 – 09Г2С (хладостойкое)
1	Патрубок для крана под приварку	Сталь 20	Сталь 09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С
3	Пружина	Сталь 65Г	Сталь 65Г (Оцинкованная)
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409
7	Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
8	Горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С
9	Ограничитель хода	Ст3	Ст3
10	Рукоятка	Ст3	Ст3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером
13	Уплотнение горловины	Фторсилоксан	Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	Сталь 65Г	Сталь 65Г

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное, МПа	2,5; 4,0
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«У» (исполнение 01) или «ХЛ1» (исполнение 02)
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Полный ресурс, циклов	10 000
Полный срок службы, лет	40



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	PN	Условное обозначение	d	d*	s	D	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.015/010.040.01.У	10	21,3	2,8	38	26	99	160	200	0,7
20	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.020/015.040.01.У	15	26,8	2,8	42	24	100	160	200	0,8
25	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.025/020.040.01.У	18	33,5	3,2	48	25	102	160	230	1,1
32	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.032/025.040.01.У	24	38	3	57	26	107	160	230	1,3
40	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.040/032.040.01.У	30	48	3,5	60	43	108	220	250	2,0
50	4,0	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.050/040.040.01.У	40	57	3,5	76	47	117	220	270	2,5
65	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.065/050.025.01.У	49	76	4	89	43	122	220	280	3,4
80	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.080/065.025.01.У	63	89	4	114	68	155	315	280	5,3
100	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.100/080.025.01.У	75	108	5	133	68	165	315	300	6,8
125	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.125/100.025.01.У	100	133	5	180	95	197	525	330	13,5
150	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.150/125.025.01.У	125	159	6	219	98	214	525	360	18,8
200	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.200/150.025.01.У	148	219	8	273	94	239	525	430	31,5
250	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.Р.НХИ.250/200.025.01.У	200	273	8	351	101	284	1030	510	64,0
300*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.300/250.025.01.У	240	325	10	426	167	—	—	730	120,0
350*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.350/300.025.01.У	300	377	10	530	195	—	—	730	195,0
400*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.400/300.025.01.У	305	426	10	530	171	—	—	860	240,0
500*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.500/400.025.01.У	390	530	10	630	171	—	—	970	350,0
600*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.600/500.025.01.У	500	630	10	820	214	—	—	1143	790,0
700*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.700/600.025.01.У	600	720	10	1020	273	—	—	1346	990,0
800*	2,5	КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.800/700.025.01.У	700	820	12	1120	380	—	—	1346	2400,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных и редукторных из стали 20.

* Поставляется с редуктором в комплекте.



Кран шаровой цельносварной полнопроходной
для газообразных сред

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.
Исполнение по присоединению к трубопроводу: под приварку.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ:

- исполнение 01 – обычное из стали 20;
- исполнение 02 – хладостойкое из стали 09Г2С.

Рабочая среда: природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки.
Температура рабочей среды: от -60°С до +200°С (исполнение 02), от -40°С до +200°С (исполнение 01).
Температура окружающей среды: от -60°С до +80°С (исполнение 02), от -40°С до +80°С (исполнение 01). По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.
Пространственное положение – любое.

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15–200: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
DN 125–200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;
DN 250–700: механический редуктор в комплекте.
По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления.

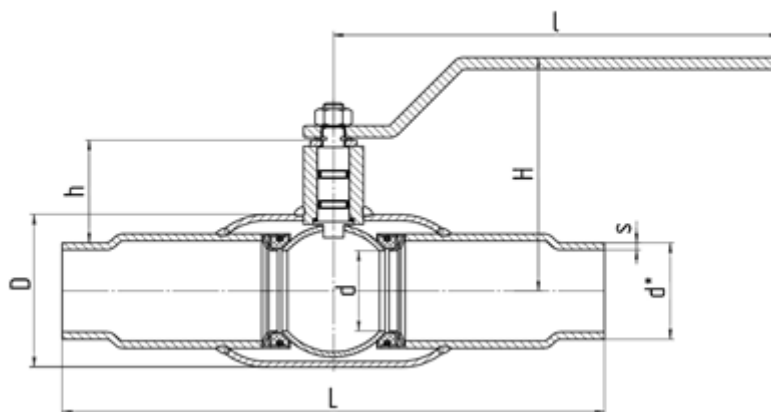
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение	
		01 – Сталь 20 (обычное)	02 – 09Г2С (хладостойкое)
1	Патрубок для крана под приварку	Сталь 20	Сталь 09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С
3	Пружина	Сталь 65Г	Сталь 65Г (Оцинкованная)
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409
7	Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
8	Горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С
9	Ограничитель хода	Ст3	Ст3
10	Рукоятка	Ст3	Ст3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером
13	Уплотнение горловины	Фторсилоксан	Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	Сталь 65Г	Сталь 65Г



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное, МПа	2,5; 4,0
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«У» (исполнение 01) или «ХЛ1» (исполнение 02)
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Полный ресурс, циклов	10 000
Полный срок службы, лет	40





ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	PN	Условное обозначение	d	d*	s	D	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.015.040.01.Y	15	21,3	2,8	42	27	135	160	200	0,8
20	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.020.040.01.Y	18	26,8	3,2	48	27	138	160	230	1,1
25	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.025.040.01.Y	24	33,5	3	57	29	142	160	230	1,3
32	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.032.040.01.Y	30	38	3,5	60	48	124	220	250	2,0
40**	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.040.040.01.Y	40	48	4	76	52	117	220	270	2,5
50**	4,0	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.050.040.01.Y	49	57	4	89	52	121	220	280	3,0
65**	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.065.025.01.Y	64	76	4	114	75	155	315	280	4,8
80**	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.080.025.01.Y	75	89	4	133	78	165	315	300	6,1
100**	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.100.025.01.Y	100	108	5	180	108	197	525	330	12,1
125**	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.125.025.01.Y	125	133	5	219	111	214	525	360	15,5
150	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.150.025.01.Y	148	159	6	273	124	239	525	390	24,5
200	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.200.025.01.Y	200	219	8	351	128	274	1030	510	63,0
250*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.250.025.01.Y	248	273	10	426	193	—	—	730	118,0
300*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.300.025.01.Y	300	325	10	530	221	—	—	730	196,0
350*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.350.025.01.Y	390	377	10	630	247	—	—	970	376,0
400*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.400.025.01.Y	390	426	10	630	223	—	—	970	406,0
500*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.500.025.01.Y	500	530	10	820	264	—	—	991	765,0
600*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.600.025.01.Y	600	630	10	1020	318	—	—	1143	1050,0
700*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.П.РД.НХИ.700.025.01.Y	700	720	10	1120	430	—	—	1346	2300,0

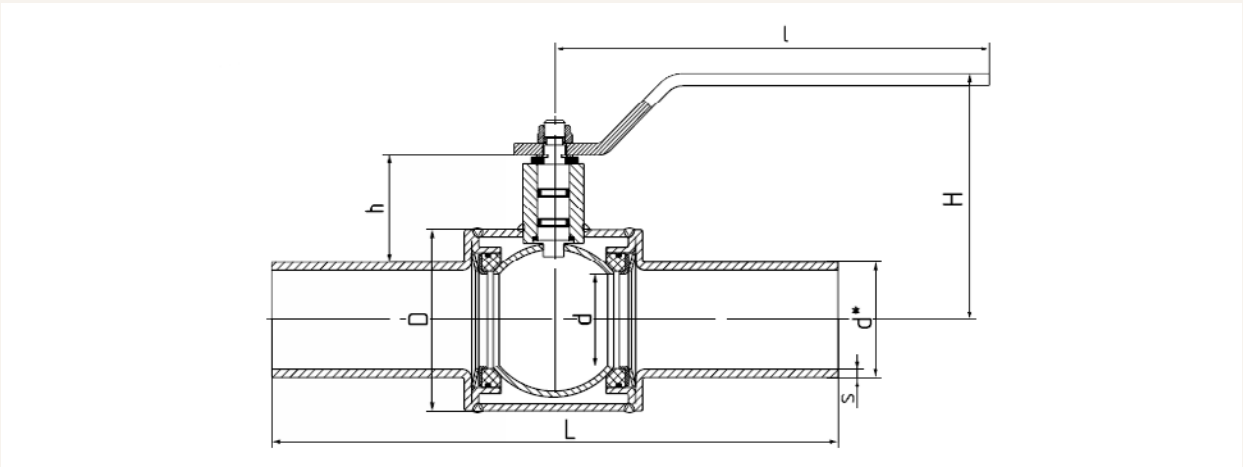
В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных и редукторных из стали 20.

* Поставляется с редуктором в комплекте.

** Данная номенклатура представлена ниже:

УПРАВЛЕНИЕ

DN 40–125: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.





КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

Кран шаровой фланцевый — разновидность запорной арматуры, которая крепится к трубопроводу с помощью болтового соединения, стягивающего два фланца. В качестве запирающего элемента обычно используется шар из нержавеющей стали, а корпус для снижения стоимости всего крана обычно изготавливается из углеродистой стали (конкретный выбор материала определяется условиями эксплуатации).

Использование фланцевого соединения в шаровых кранах обеспечивает получение следующих преимуществ:

- возможность монтажа в труднодоступных местах, когда нет возможности использовать сварочный аппарат;
- малый уровень гидравлических потерь;
- высокая степень герметичности;
- широкий температурный диапазон применения (от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$).

Все это обусловило широкое применение кранов шаровых фланцевых в системах теплоснабжения, различных технологических магистральных трубопроводах.



Краны шаровые фланцевые PN 16,0 МПа

Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.
Исполнение фланцев по запросу. Возможно изготовление фланцев по зарубежным стандартам.
DN – от 10 до 250 мм (10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250 (в разработке)).
PN – 16,0 МПа.
Пространственное положение – любое.
Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.
Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.
Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.
По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

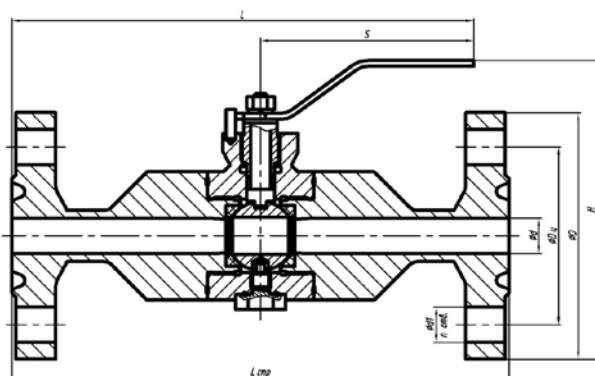
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

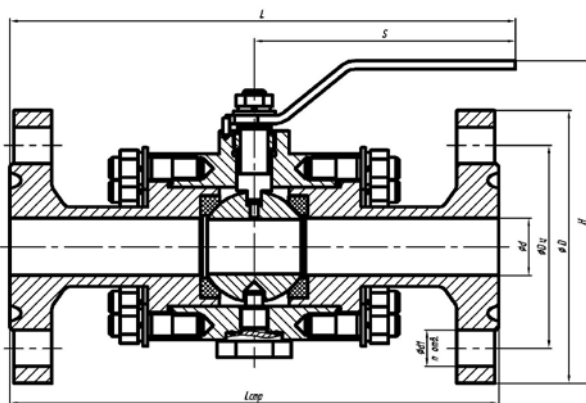
* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



Краны шаровые Ду до 32 мм
(корпус на резьбе)



Краны шаровые Ду свыше 32 мм
(корпус на шпильках)

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Lстр	L	S	d	Dц	D	d1	n	H	Масса
15	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.015.160.01.У	230	230	108	12	75	105	14	4	140	4,2
20	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.020.160.01.У	260	260	108	17	90	125	18	4	155	6,1
25	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.025.160.01.У	260	310	180	23	100	135	18	4	160	7,8
32	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.032.160.01.У	300	330	180	27	110	150	22	4	185	11,2
40	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.040.160.01.У	300	450	300	37	125	165	22	4	210	17,8
50	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.050.160.01.У	350	475	300	40	145	195	26	4	240	32,0
65	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.160.01.У	400	500	300	62	170	220	26	8	325	43,0
80	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.160.01.У	450	630	405	71	180	230	26	8	335	49,5
100	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.160.01.У	520	665	405	92	210	265	30	8	370	70,0
125	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.125.160.01.У	600	705	405	—	250	310	33	8	460	95,0
150	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.150.160.01.У	700	760	410	139	290	350	33	12	460	130,0
200	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.200.160.01.У	800	810	410	182	360	430	39	12	560	280,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

По желанию краны шаровые с фланцевым присоединением могут комплектоваться ответными фланцами по ГОСТ 33259-2015, крепежом и прокладками.



Краны шаровые фланцевые PN 6,3-10,0 МПа

Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.
Исполнение фланцев по запросу. Возможно изготовление фланцев по зарубежным стандартам.
DN – от 10 до 250 мм (10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250 (в разработке)).
PN – 6,3-10,0 МПа (6,3; 10,0).
Пространственное положение – любое.
Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.
Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.
Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.
По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

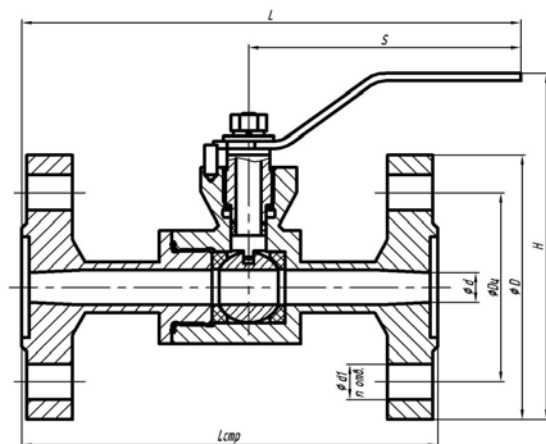
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)	Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)		
		Пищевые продукты		
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

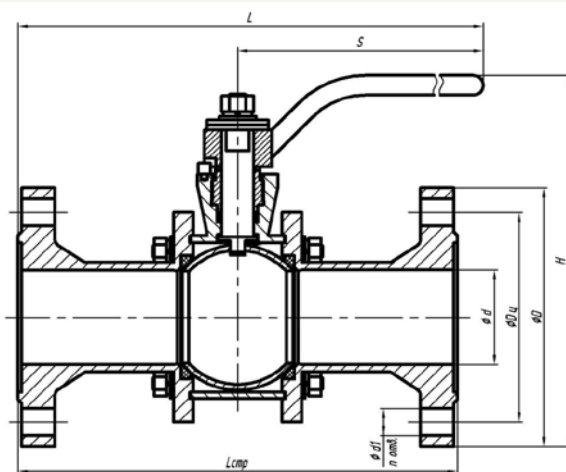
* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



Двухсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду до 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду до 32 мм из нержавеющей сталей



Трёхсоставная конструкция корпуса (стяжной на шпильках)
Краны шаровые Ду свыше 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду свыше 32 мм из нержавеющей сталей

**PN 6,3****ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)**

DN	Условное обозначение	Лстр	L	S	d	Dц	D	d1	n	H	Масса
15	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.015.063.01.У	165	200	108	12	75	105	14	4	140	2,8
20	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.020.063.01.У	190	207	108	18	90	125	18	4	155	4,3
25	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.025.063.01.У	216	295	180	25	100	135	18	4	175	5,8
32	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.032.063.01.У	229	295	180	31	110	150	22	4	184	7,4
40**	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.040.063.01.У	241	430	300	37	125	165	22	4	200	10,8
40***	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.040.063.01.У	241	421	300	37	125	165	22	4	202	13,1
50	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.050.063.01.У	292	446	300	47	135	175	22	4	220	15,5
65	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.063.01.У	330	465	300	64	160	200	22	8	245	20,0
80	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.063.01.У	356	585	405	71	170	210	22	8	301	27,0
100	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.063.01.У	432	625	405	94	200	250	26	8	335	46,0
125	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.125.063.01.У	508	660	405	118	240	295	30	8	385	74,0
150	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.150.063.01.У	559	690	410	142	280	340	33	8	461	89,3
200	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.200.063.01.У	660	740	410	198	345	405	33	12	535	200,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

PN 10,0**ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)**

DN	Условное обозначение	Лстр	L	S	d	Dц	D	d1	n	H	Масса
15	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.015.100.01.У	165	200	108	12	75	105	14	4	140	3,3
20	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.020.100.01.У	190	207	108	18	90	125	18	4	155	5,2
25	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.025.100.01.У	216	295	180	25	100	135	18	4	175	6,0
32	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.032.100.01.У	229	295	180	31	110	150	22	4	184	9,3
40**	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.040.100.01.У	241	430	300	37	125	165	22	4	200	14,3
40***	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.040.100.01.У	241	421	300	37	125	165	22	4	202	16,7
50	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.050.100.01.У	292	446	300	45	145	195	26	4	230	19,3
65	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.100.01.У	330	465	300	62	170	220	26	8	255	25,0
80	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.100.01.У	356	585	405	71	180	230	26	8	311	32,8
100	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.100.01.У	432	625	405	92	210	265	30	8	345	54,0
125	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.125.100.01.У	508	660	405	112	250	310	33	8	395	84,0
150	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.150.100.01.У	559	690	410	136	290	350	33	12	466	110,0
200	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.200.100.01.У	660	740	410	190	360	430	39	12	550	240,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

** Для двухсоставной конструкции крана.

*** Для трехсоставной конструкции крана.

По желанию, краны шаровые с фланцевым присоединением могут комплектоваться ответными фланцами по ГОСТ 33259-2015, крепежом и прокладками.

Возможно изготовление кранов с фланцами по зарубежным стандартам.



Краны шаровые фланцевые PN до 4,0 МПа

Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

Исполнение фланцев по запросу. Возможно изготовление фланцев по зарубежным стандартам.

DN – от 10 до 250 мм (10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250 (в разработке)).

PN – до 4,0 МПа (0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0).

Пространственное положение – любое.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.

Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

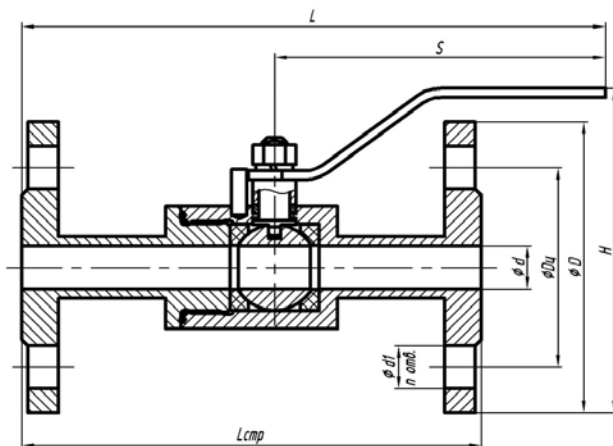
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

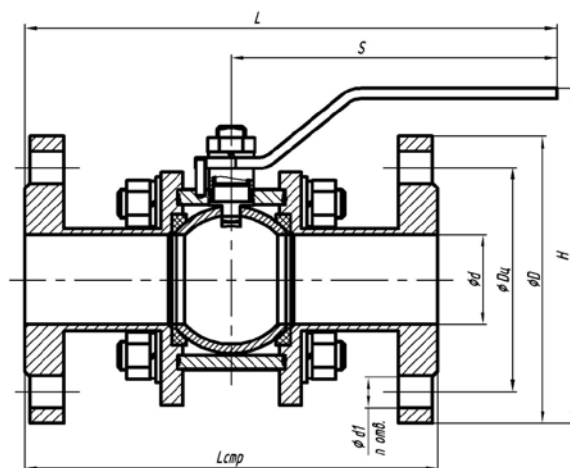
* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



*Двухсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду до 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду до 32 мм из нержавеющей сталей*



*Трёхсоставная конструкция корпуса (стяжной на шпильках)
Краны шаровые Ду свыше 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду свыше 32 мм из нержавеющей сталей*



PN 1,6

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Лстр	L	S	d	Dц	D	d1	n	H	Масса
10	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.010.016.01.У	130	166	108	9	60	90	14	4	102	1,6
15	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.015.016.01.У	130	191	108	14	65	95	14	4	107	1,8
20	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.020.016.01.У	150	187	108	19	75	105	14	4	116	2,1
25	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.025.016.01.У	160	267	180	23	85	115	14	4	138	3,7
32	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.032.016.01.У	180	275	180	30	100	135	18	4	154	4,7
40	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.040.016.01.У	200	400	300	40	110	145	18	4	173	7,3
50	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.050.016.01.У	230	415	300	50	125	160	18	4	195	11,0
65	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.016.01.У	290	445	300	64	145	180	18	4	210	15,5
80	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.016.01.У	310	560	405	75	160	195	18	4	295	18,0
100	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.016.01.У	350	580	405	93	180	215	18	8	318	27,2
125	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.125.016.01.У	400	605	405	123	210	245	18	8	360	50,0
150	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.150.016.01.У	480	650	410	145	240	280	22	8	426	65,2
200	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.200.016.01.У	600	710	410	198	295	330	22	12	453	135,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

PN 2,5

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Лстр	L	S	d	Dц	D	d1	n	H	Масса
10	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.010.025.01.У	130	166	108	9	60	90	14	4	102	1,6
15	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.015.025.01.У	130	191	108	14	65	95	14	4	107	1,8
20	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.020.025.01.У	150	187	108	19	75	105	14	4	116	2,1
25	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.025.025.01.У	160	267	180	23	85	115	14	4	138	3,7
32	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.032.025.01.У	180	275	180	30	100	135	18	4	154	4,7
40	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.040.025.01.У	200	400	300	40	110	145	18	4	173	7,3
50	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.050.025.01.У	230	415	300	50	125	160	18	4	195	11,0
65	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.025.01.У	290	445	300	64	145	180	18	8	210	15,5
80	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.025.01.У	310	560	405	75	160	195	18	8	295	18,0
100	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.025.01.У	350	580	405	93	190	230	22	8	326	27,2
125	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.125.025.01.У	400	605	405	123	220	270	26	8	372	50,0
150	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.150.025.01.У	480	650	410	145	250	300	26	8	436	65,2
200	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.200.025.01.У	600	710	410	198	310	360	29	12	466	135,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

**PN 4,0****ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)**

DN	Условное обозначение	Lстр	L	S	d	Dц	D	d1	n	H	Масса
10	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.010.040.01.У	130	166	108	9	60	60	14	4	57	1,6
15	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.015.040.01.У	130	191	108	14	65	95	14	4	59	1,8
20	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.020.040.01.У	150	187	108	19	75	105	14	4	63	2,1
25	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.025.040.01.У	160	267	180	23	85	115	14	4	80	3,7
32	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.032.040.01.У	180	275	180	30	100	135	18	4	86	4,7
40	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.040.040.01.У	200	400	300	40	110	145	18	4	100	7,3
50	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.050.040.01.У	230	415	300	50	125	160	18	4	195	11,0
65	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.040.01.У	290	445	300	64	145	180	18	8	210	15,5
80	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.040.01.У	310	560	405	75	160	195	18	8	295	18,3
100	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.040.01.У	350	580	405	93	190	230	22	8	326	31,0
125	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.125.040.01.У	400	605	405	123	220	270	26	8	372	55,0
150	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.150.040.01.У	480	650	410	145	250	300	26	8	436	66,0
200	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.200.040.01.У	600	710	410	198	320	375	29	12	516	137,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

По желанию краны шаровые с фланцевым присоединением комплектуются ответными фланцами по ГОСТ 33259-2015, крепежом и прокладками.



Кран шаровой разборный малогабаритный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

Исполнение фланцев по запросу. Возможно изготовление фланцев по зарубежным стандартам.

DN – от 50 до 100 мм (50; 65; 80; 100).

PN – от 1,6 до 4,0 МПа (1,6; 2,5; 4,0).

Пространственное положение – любое.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.

Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

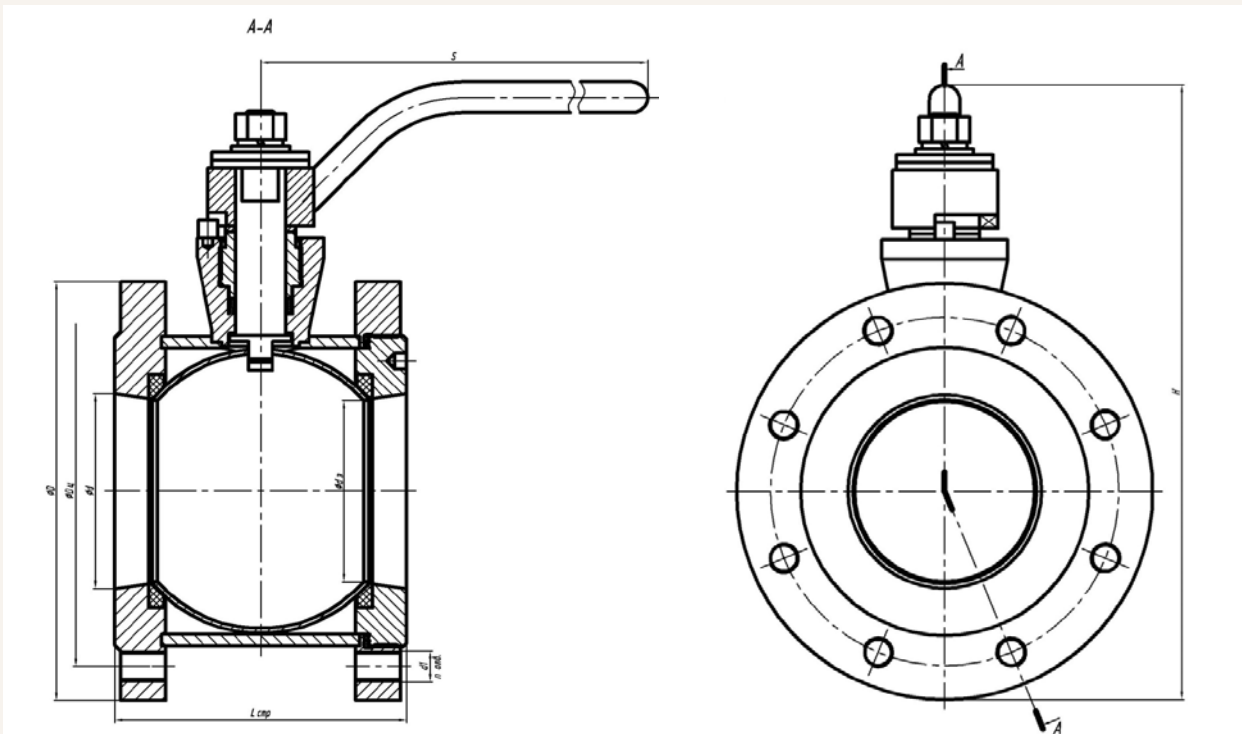
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



PN-1,6

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Lстр	S	d	Dц	D	d1	n	H	Масса
50	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.050.016.01.У	100	300	50	125	160	M16	4	205	11,0
65	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.016.01.У	110	300	65	145	180	M16	4	230	15,5
80	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.016.01.У	120	405	80	160	195	M16	4	255	18,0
100	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.016.01.У	150	405	100	180	215	M16	8	320	27,2

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

PN-2,5, PN-4,0

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Lстр	S	d	Dц	D	d1	n	H	Масса
50	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.050.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.050.040.01.У	100	300	50	125	160	M16	4	205	11,0
65	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.040.01.У	110	300	65	145	180	M16	8	230	15,5
80	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.040.01.У	120	405	80	160	195	M16	8	255	18,0
100	КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.040.01.У	150	405	100	190	230	M20	8	320	27,2

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

По желанию краны шаровые с фланцевым присоединением могут комплектоваться ответными фланцами по ГОСТ 33259-2015, крепежом и прокладками.



Кран шаровой цельносварной непроходной для жидких сред

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ:

- исполнение 01 – обычное из стали 20;
- исполнение 02 – хладостойкое из стали 09Г2С;
- исполнение 03 – коррозионностойкое из стали 12Х18Н10Т;
- исполнение 03-1 – коррозионностойкое из стали 12Х18Н10Т.

Рабочая среда: теплосетевая вода, пар ($t=150^{\circ}\text{C}$ постоянно, $t=170^{\circ}\text{C}$ кратковременно), нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей. Рабочие среды кранов из коррозионностойких марок сталей – по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Температура рабочей среды: от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (исполнение 01).

Температура окружающей среды: от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$ (исполнение 01).

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

Пространственное положение – любое.

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15–250: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

DN 150–250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

DN 300–800: механический редуктор в комплекте.

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления.

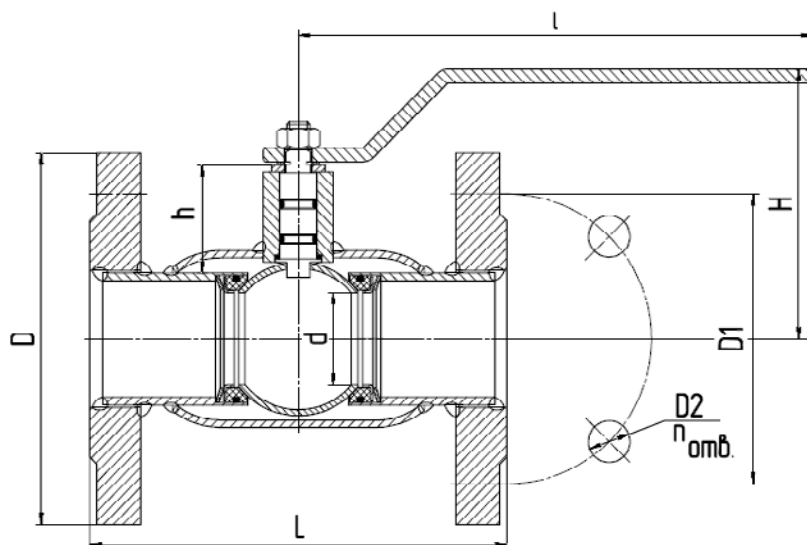
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение			
		01 – Сталь 20 (обычное)	02 – 09Г2С (хладостойкое)	03 – 12Х18Н10Т (Коррозионно-стойкое)	03-1 – 12Х18Н10Т (Коррозионно-стойкое)
1	Патрубок для фланцевых кранов	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
3	Пружина	Сталь 65Г	Сталь 65Г (Оцинкованная)	Сталь 65Г (Оцинкованная)	Сталь 12Х18Н10Т
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409	AISI 409	Сталь 12Х18Н10Т
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 12Х18Н10Т, AISI 304
7	Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т
8	Горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
9	Ограничитель хода	Ст3	Ст3	Ст3	Ст3
10	Рукоятка	Ст3	Ст3	Ст3	Ст3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером			
13	Уплотнение горловины	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	Сталь 65Г	Сталь 65Г	Сталь 65Г	Сталь 65Г
16	Фланец	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«У» (исполнение 01), «ХЛ1» (исполнение 02), «УХЛ1» (исполнение 03, 03-1)
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Полный ресурс, циклов	10 000
Полный срок службы, лет	30





ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	PN	Условное обозначение	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.015/010.040.01.Y	10	95	65	14	4	26	99	160	120	1,6
20	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.020/015.040.01.Y	15	105	75	14	4	24	100	160	120	2,2
25	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.025/020.040.01.Y	18	115	85	14	4	25	102	160	140	2,7
32	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.032/025.040.01.Y	24	135	100	18	4	26	107	160	140	3,7
40	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.040/032.040.01.Y	30	145	110	18	4	43	108	220	165	4,7
50	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.050/040.040.01.Y	40	158	125	18	4	47	117	220	180	7,0
65	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.065/050.016.01.Y	49	178	145	18	4	43	122	220	200	8,2
65	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.065/050.025.01.Y	49	178	145	18	8	43	122	220	200	7,8
80	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.080/065.016.01.Y	63	195	160	18	4	68	155	315	210	11,0
80	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.080/065.025.01.Y	63	195	160	18	8	68	155	315	210	10,7
100	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.100/080.016.01.Y	75	215	180	18	8	68	165	315	230	13,7
100	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.100/080.025.01.Y	75	230	190	22	8	68	165	315	230	16,0
125	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.125/100.016.01.Y	100	245	210	18	8	95	197	525	350	24,6
125	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.125/100.025.01.Y	100	270	220	26	8	95	197	525	350	30,5
150	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.150/125.016.01.Y	125	275	240	22	8	98	214	525	380	33,0
150	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.150/125.025.01.Y	125	300	250	26	8	98	214	525	380	37,5
200	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.200/150.016.01.Y	148	335	295	22	12	94	239	525	450	51,0
200	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.200/150.025.01.Y	148	360	310	26	12	94	239	525	450	57,0
250	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.250/200.016.01.Y	200	405	355	26	12	101	274	1030	530	93,0
250	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.250/200.025.01.Y	200	425	370	30	12	101	274	1030	530	101,0
300*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.300/250.016.01.Y	240	460	410	26	12	167	—	—	750	156,0
300*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.300/250.025.01.Y	240	485	430	30	16	167	—	—	750	168,0
350*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.350/300.016.01.Y	300	520	470	26	16	195	—	—	750	235,0
350*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.350/300.025.01.Y	300	550	490	33	16	195	—	—	750	248,0
400*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.400/300.016.01.Y	305	580	525	30	16	171	—	—	880	300,0
400*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.400/300.025.01.Y	305	610	550	33	16	171	—	—	880	327,0
500*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.500/400.016.01.Y	390	710	650	33	20	171	—	—	990	462,0
500*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.500/400.025.01.Y	390	730	660	39	20	171	—	—	990	483,0
600*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.600/500.016.01.Y	500	840	770	39	20	214	—	—	1173	950,0
600*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.600/500.025.01.Y	500	840	770	39	20	214	—	—	1173	972,0
700*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.700/600.016.01.Y	600	910	840	39	24	273	—	—	1376	1160,0
700*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.700/600.025.01.Y	600	960	875	45	24	273	—	—	1376	1245,0
800*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.800/700.016.01.Y	700	1020	950	39	24	380	—	—	1376	2600,0
800*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.800/700.025.01.Y	700	1075	990	45	24	380	—	—	1376	2800,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных и редукторных из стали 20.

* Поставляется с редуктором в комплекте.



Кран шаровой цельносварной полнопроходной для жидких сред

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ:

- исполнение 01 – обычное из стали 20;
- исполнение 02 – хладостойкое из стали 09Г2С;
- исполнение 03 – коррозионностойкое из стали 12Х18Н10Т;
- исполнение 03-1 – коррозионностойкое из стали 12Х18Н10Т.

Рабочая среда: теплосетевая вода, пар (t=150°С постоянно, t=170°С кратковременно), нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей. Рабочие среды кранов из коррозионностойких марок сталей – по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Температура рабочей среды: от -60°С до +200°С (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40°С до +200°С (исполнение 01).

Температура окружающей среды: от -60°С до +80°С (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40°С до +80°С (исполнение 01).

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

Пространственное положение – любое.

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15–200: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

DN 125–200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

DN 250–700: механический редуктор в комплекте.

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления.

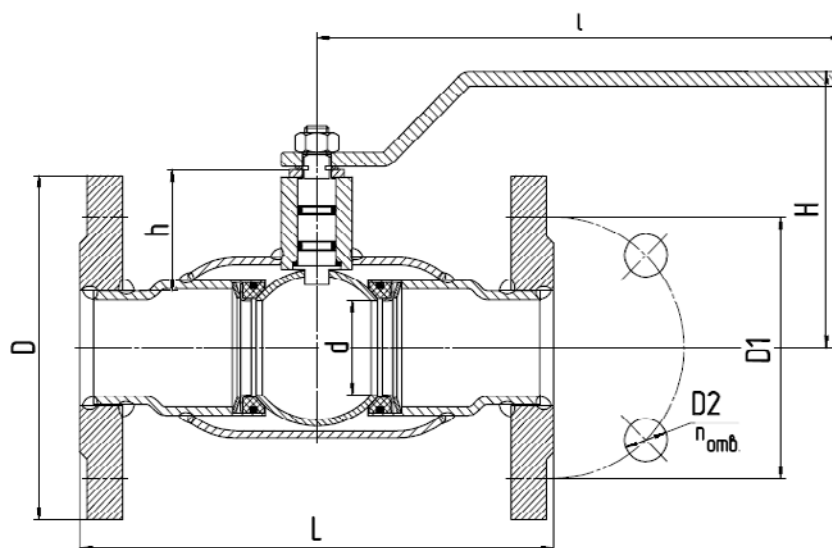
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение			
		01 – Сталь 20 (обычное)	02 – 09Г2С (хладостойкое)	03 – 12Х18Н10Т (Коррозионно-стойкое)	03-1 – 12Х18Н10Т (Коррозионно-стойкое)
1	Патрубок для фланцевых кранов	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
3	Пружина	Сталь 65Г	Сталь 65Г (Оцинкованная)	Сталь 65Г (Оцинкованная)	Сталь 12Х18Н10Т
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409	AISI 409	Сталь 12Х18Н10Т
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 12Х18Н10Т, AISI 304
7	Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т
8	Горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
9	Ограничитель хода	Ст3	Ст3	Ст3	Ст3
10	Рукоятка	Ст3	Ст3	Ст3	Ст3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером			
13	Уплотнение горловины	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	Сталь 65Г	Сталь 65Г	Сталь 65Г	Сталь 65Г
16	Фланец	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т



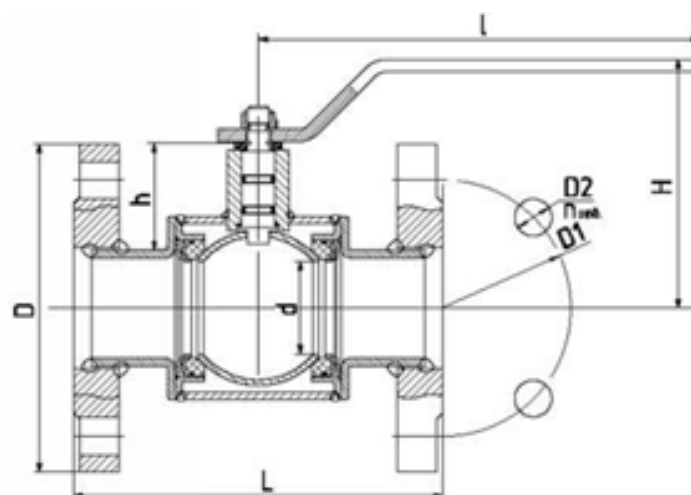
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«У» (исполнение 01), «ХЛ1» (исполнение 02), «УХЛ1» (исполнение 03, 03-1)
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Полный ресурс, циклов	10 000
Полный срок службы, лет	30



УПРАВЛЕНИЕ

DN 40-125: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.





ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	PN	Условное обозначение	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.015.040.01.У	15	95	65	14	4	27	100	160	120	1,7
20	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.020.040.01.У	18	105	75	14	4	27	102	160	140	2,4
25	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.025.040.01.У	24	115	85	14	4	29	107	160	140	2,9
32	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.032.040.01.У	30	135	100	18	4	48	108	220	165	4,3
40***	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.040.040.01.У	40	145	110	18	4	52	117	220	290	5,5
50***	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.050.040.01.У	49	158	125	18	4	52	122	220	300/180**	7,4/6,4
65***	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.016.01.У	64	178	145	18	4	75	155	315	300	10,3
65***	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.025.01.У	64	178	145	18	8	75	155	315	300	9,9
80***	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.016.01.У	75	195	160	18	4	78	165	315	320/210**	12,3/11,3
80***	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.025.01.У	75	195	160	18	8	78	165	315	320/210**	12,0/11,0
100***	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.016.01.У	100	215	180	18	8	108	197	525	350/230**	19,9/18,5
100***	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.025.01.У	100	230	190	22	8	108	197	525	350/230**	22,3/21,0
125***	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.125.016.01.У	125	245	210	18	8	111	214	525	380	26,5
125***	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.125.025.01.У	125	270	220	26	8	111	214	525	380	30,3
150	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.150.016.01.У	148	275	240	22	8	124	239	525	410	39,0
150	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.150.025.01.У	148	300	250	26	8	124	239	525	410	44,0
200	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.200.016.01.У	200	335	295	22	12	128	274	1030	530	85,0
200	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.200.025.01.У	200	360	310	26	12	128	274	1030	530	91,0
250*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.250.016.01.У	248	405	355	26	12	193	—	—	750	144,0
250*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.250.025.01.У	248	425	370	30	12	193	—	—	750	158,0
300*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.300.016.01.У	300	460	410	26	12	221	—	—	750	236,0
300*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.300.025.01.У	300	485	430	30	16	221	—	—	750	249,0
350*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.350.016.01.У	390	520	470	26	16	247	—	—	990	422,0
350*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.350.025.01.У	390	550	490	33	16	247	—	—	990	449,0
400*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.400.016.01.У	390	580	525	30	16	223	—	—	990	468,0
400*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.400.025.01.У	390	610	550	33	16	223	—	—	990	496,0
500*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.500.016.01.У	500	710	650	33	20	264	—	—	1017	878,0
500*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.500.025.01.У	500	730	660	39	20	264	—	—	1017	899,0
600*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.600.016.01.У	600	840	770	39	20	318	—	—	1173	1211,0
600*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.600.025.01.У	600	840	770	39	20	318	—	—	1173	1233,0
700*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.700.016.01.У	700	910	840	39	24	430	—	—	1376	2500,0
700*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.700.025.01.У	700	960	875	45	24	430	—	—	1376	2550,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных и редукторных из стали 20.

* Поставляется с редуктором в комплекте.

** Строительная длина под задвижку.

*** Данная номенклатура представлена ниже:



Кран шаровой цельносварной неполнопроходной для газообразных сред

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ:

- исполнение 01 – обычное из стали 20;
- исполнение 02 – хладостойкое из стали 09Г2С.

Рабочая среда: природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки.

Температура рабочей среды: от –60°C до +200°C (исполнение 02), от –40°C до +200°C (исполнение 01).

Температура окружающей среды: от –60°C до +80°C (исполнение 02), от –40°C до +80°C (исполнение 01).

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

Пространственное положение – любое.

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15–250: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

DN 150–250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

DN 300–800: механический редуктор в комплекте.

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления.

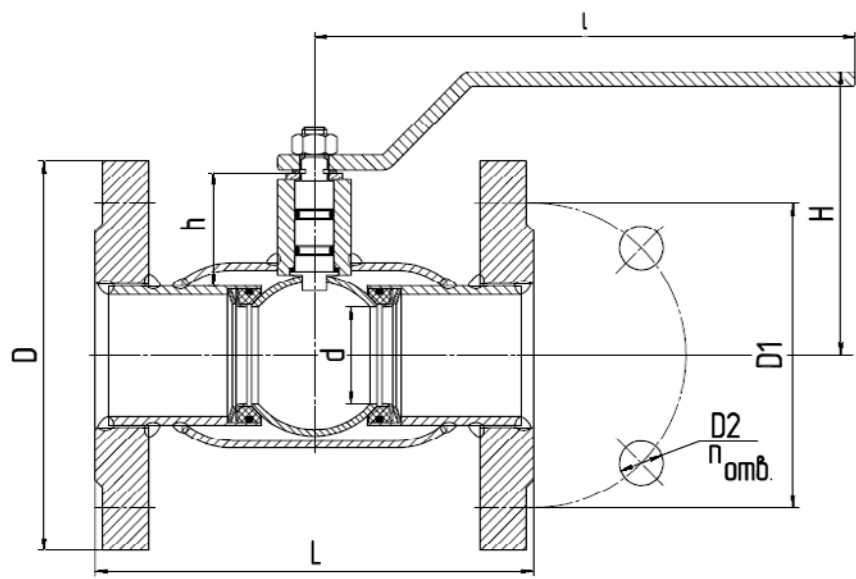
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение	
		01 – Сталь 20 (обычное)	01 – 09Г2С (хладостойкое)
1	Патрубок для фланцевых кранов	Сталь 20	Сталь 09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С
3	Пружина	Сталь 65Г	Сталь 65Г (Оцинкованная)
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409
7	Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
8	Горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С
9	Ограничитель хода	Ст3	Ст3
10	Рукоятка	Ст3	Ст3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером
13	Уплотнение горловины	Фторсилоксан	Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	Сталь 65Г	Сталь 65Г
16	Фланец	Сталь 20	Сталь 09Г2С



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«У» (исполнение 01) или «ХЛ1» (исполнение 02)
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Полный ресурс, циклов	10 000
Полный срок службы, лет	40





ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	PN	Условное обозначение	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.015/010.040.01.Y	10	95	65	14	4	26	99	160	120	1,6
20	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.020/015.040.01.Y	15	105	75	14	4	24	100	160	120	2,2
25	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.025/020.040.01.Y	18	115	85	14	4	25	102	160	140	2,7
32	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.032/025.040.01.Y	24	135	100	18	4	26	107	160	140	3,7
40	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.040/032.040.01.Y	30	145	110	18	4	43	108	220	165	4,7
50	4,0	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.050/040.040.01.Y	40	158	125	18	4	47	117	220	180	7,0
65	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.065/050.016.01.Y	49	178	145	18	4	43	122	220	200	8,2
65	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.065/050.025.01.Y	49	178	145	18	8	43	122	220	200	7,8
80	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.080/065.016.01.Y	63	195	160	18	4	68	155	315	210	11,0
80	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.080/065.025.01.Y	63	195	160	18	8	68	155	315	210	10,7
100	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.100/080.016.01.Y	75	215	180	18	8	68	165	315	230	13,7
100	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.100/080.025.01.Y	75	230	190	22	8	68	165	315	230	16,0
125	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.125/100.016.01.Y	100	245	210	18	8	95	197	525	350	24,6
125	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.125/100.025.01.Y	100	270	220	26	8	95	197	525	350	30,5
150	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.150/125.016.01.Y	125	275	240	22	8	98	214	525	380	33,0
150	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.150/125.025.01.Y	125	300	250	26	8	98	214	525	380	37,5
200	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.200/150.016.01.Y	148	335	295	22	12	94	239	525	450	51,0
200	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.200/150.025.01.Y	148	360	310	26	12	94	239	525	450	57,0
250	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.250/200.016.01.Y	200	405	355	26	12	101	274	1030	530	93,0
250	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.Р.НХИ.250/200.025.01.Y	200	425	370	30	12	101	274	1030	530	101,0
300*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.300/250.016.01.Y	240	460	410	26	12	167	—	—	750	156,0
300*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.300/250.025.01.Y	240	485	430	30	16	167	—	—	750	168,0
350*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.350/300.016.01.Y	300	520	470	26	16	195	—	—	750	235,0
350*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.350/300.025.01.Y	300	550	490	33	16	195	—	—	750	248,0
400*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.400/300.016.01.Y	305	580	525	30	16	171	—	—	880	300,0
400*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.400/300.025.01.Y	305	610	550	33	16	171	—	—	880	327,0
500*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.500/400.016.01.Y	390	710	650	33	20	171	—	—	990	462,0
500*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.500/400.025.01.Y	390	730	660	39	20	171	—	—	990	483,0
600	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.600/500.016.01.	500	840	770	39	20	214	—	—	1173	950,0
600*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.600/500.025.01.Y	500	840	770	39	20	214	—	—	1173	972,0
700*	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.700/600.016.01.Y	600	910	840	39	24	273	—	—	1376	1160,0
700*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.700/600.025.01.Y	600	960	875	45	24	273	—	—	1376	1245,0
800	1,6	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.800/700.016.01.	700	1020	950	39	24	380	—	—	1376	2600,0
800*	2,5	КШ-Ц.П.НП.Ф.РД.НХИ.800/700.025.01.Y	700	1075	990	45	24	380	—	—	1376	2800,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных и редукторных из стали 20.

* Поставляется с редуктором в комплекте.



Кран шаровой цельносварной полнопроходной для газообразных сред

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ:

- исполнение 01 – обычное из стали 20;
- исполнение 02 – хладостойкое из стали 09Г2С.

Рабочая среда: природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки.
Температура рабочей среды: от -60°С до +200°С (исполнение 02), от -40°С до +200°С (исполнение 01).
Температура окружающей среды: от -60°С до +80°С (исполнение 02), от -40°С до +80°С (исполнение 01).
По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.
Пространственное положение – любое.

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15–200: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
DN 125–200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;
DN 250–700: механический редуктор в комплекте.
По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления.

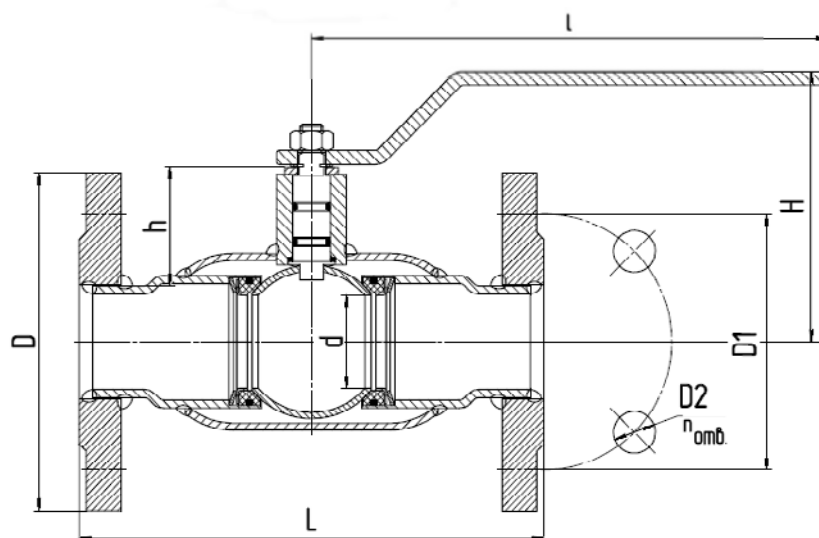
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение	
		01 – Сталь 20 (обычное)	01 – 09Г2С (хладостойкое)
1	Патрубок для фланцевых кранов	Сталь 20	Сталь 09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С
3	Пружина	Сталь 65Г	Сталь 65Г (Оцинкованная)
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409
7	Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
8	Горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С
9	Ограничитель хода	Ст3	Ст3
10	Рукоятка	Ст3	Ст3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером
13	Уплотнение горловины	Фторсилоксан	Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	Сталь 65Г	Сталь 65Г
16	Фланец	Сталь 20	Сталь 09Г2С



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«У» (исполнение 01) или «ХЛ1» (исполнение 02)
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Полный ресурс, циклов	10 000
Полный срок службы, лет	40





ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	PN	Условное обозначение	d	D	D1	D2	пот	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.015.040.01.У	15	95	65	14	4	27	100	160	120	1,7
20	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.020.040.01.У	18	105	75	14	4	27	102	160	140	2,4
25	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.025.040.01.У	24	115	85	14	4	29	107	160	140	2,9
32	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.032.040.01.У	30	135	100	18	4	48	108	220	165	4,3
40***	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.040.040.01.У	40	145	110	18	4	52	117	220	290	5,5
50***	4,0	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.050.040.01.У	49	158	125	18	4	52	122	220	300/180**	7,4/6,4
65***	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.016.01.У	64	178	145	18	4	75	155	315	300	10,3
65***	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.065.025.01.У	64	178	145	18	8	75	155	315	300	9,9
80***	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.016.01.У	75	195	160	18	4	78	165	315	320/210**	12,3/11,3
80***	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.080.025.01.У	75	195	160	18	8	78	165	315	320/210**	12,0/11,0
100***	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.016.01.У	100	215	180	18	8	108	197	525	350/230**	19,9/18,5
100***	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.100.025.01.У	100	230	190	22	8	108	197	525	350/230**	22,3/21,0
125***	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.125.016.01.У	125	245	210	18	8	111	214	525	380	26,5
125***	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.125.025.01.У	125	270	220	26	8	111	214	525	380	30,3
150	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.150.016.01.У	148	275	240	22	8	124	239	525	410	39,0
150	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.150.025.01.У	148	300	250	26	8	124	239	525	410	44,0
200	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.200.016.01.У	200	335	295	22	12	128	274	1030	530	85,0
200	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.Р.НХИ.200.025.01.У	200	360	310	26	12	128	274	1030	530	91,0
250*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.250.016.01.У	248	405	355	26	12	193	—	—	750	144,0
250*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.250.025.01.У	248	425	370	30	12	193	—	—	750	158,0
300*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.300.016.01.У	300	460	410	26	12	221	—	—	750	236,0
300*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.300.025.01.У	300	485	430	30	16	221	—	—	750	249,0
350*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.350.016.01.У	390	520	470	26	16	247	—	—	990	422,0
350*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.350.025.01.У	390	550	490	33	16	247	—	—	990	449,0
400*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.400.016.01.У	390	580	525	30	16	223	—	—	990	468,0
400*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.400.025.01.У	390	610	550	33	16	223	—	—	990	496,0
500*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.500.016.01.У	500	710	650	33	20	264	—	—	1017	878,0
500*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.500.025.01.У	500	730	660	39	20	264	—	—	1017	899,0
600*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.600.016.01.У	600	840	770	39	20	318	—	—	1173	1211,0
600*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.600.025.01.У	600	840	770	39	20	318	—	—	1173	1233,0
700*	1,6	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.700.016.01.У	700	910	840	39	24	430	—	—	1376	2500,0
700*	2,5	КШ-Ц.П.ПП.Ф.РД.НХИ.700.025.01.У	700	960	875	45	24	430	—	—	1376	2550,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных и редукторных из стали 20.

* Поставляется с редуктором в комплекте.

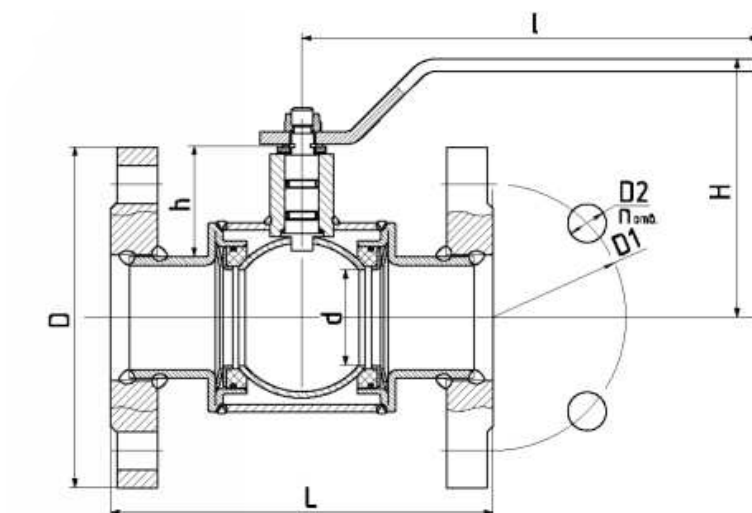
** Строительная длина под задвижку.

*** Данная номенклатура представлена ниже:



УПРАВЛЕНИЕ

DN 40 – 125: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.





КРАН ШАРОВОЙ ШТУЦЕРНО-НИППЕЛЬНЫЙ



Штуцерно-ниппельное соединение применяется в трубопроводах с целью подключения к ним различных устройств или приборов, которые служат для управления или изменения технологических процессов. С помощью данного соединения можно легко осуществлять монтаж и демонтаж подключаемых устройств, обеспечивая высокий уровень герметичности.



Краны шаровые штуцерные PN 16,0 МПа

Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.
Исполнение по присоединению к трубопроводу: штуцерный.
DN – от 10 до 32 мм (10; 15; 20; 25; 32).
PN – 16,0 МПа.
Пространственное положение – любое.
Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.
Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.
Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.
По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.
Соединение по внутреннему конусу.

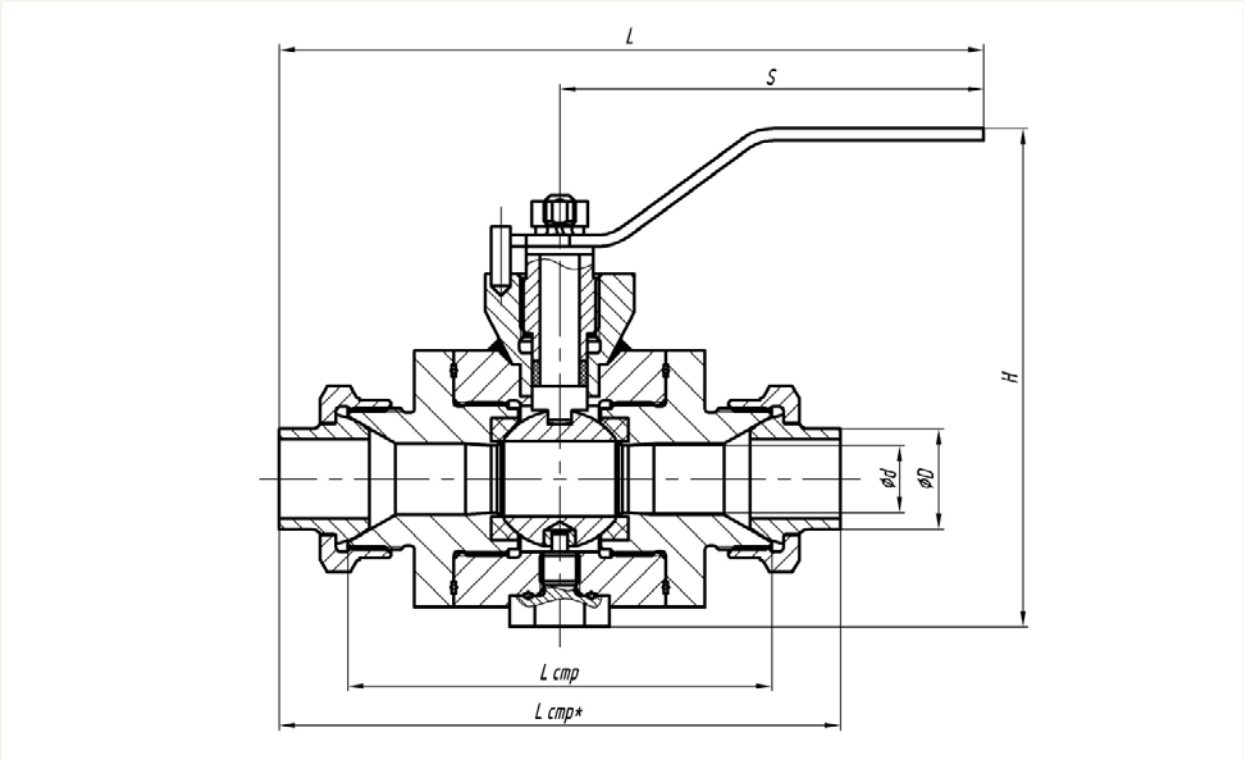
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Lстр	Lстр*	L	S	d	D	T	H	Резьба**	Масса
10	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.010.160.01.У	81	117	171	108	9	14,5	2,25	102	M22x1,5	0,9
15	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.015.160.01.У	91	125	180	108	12	16,5	2,25	110	M24x1,5	1,5
20	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.020.160.01.У	108	143	180	108	17	25,5	2,75	130	M36x1,5	1,7
25	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.025.160.01.У	130	160	260	180	23	32,5	3	130	M42x1,5	3,5
32	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.032.160.01.У	150	192	276	180	29	38,5	3	155	M48x1,5	5,5

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.
** Возможно исполнение с другой резьбой (как размером так и типом), а также без ниппелей и накидных гаек с гладким торцем штуцера под прокладку.



Краны шаровые штуцерные PN 6,3-10,0 МПа

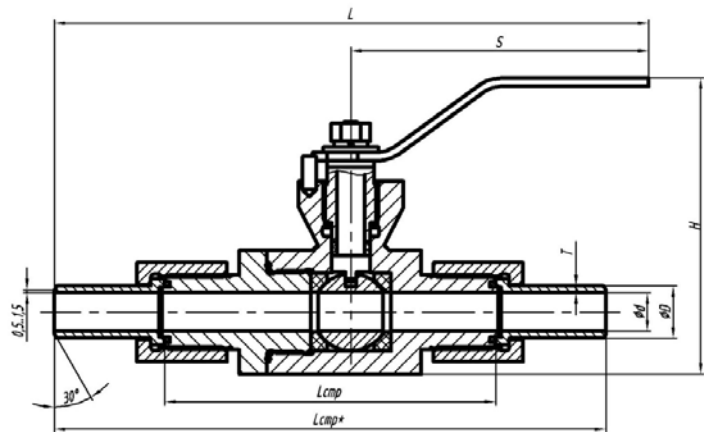
Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.
Исполнение по присоединению к трубопроводу: штуцерный.
DN – от 10 до 50 мм (10; 15; 20; 25; 32; 40; 50).
PN – от 6,3 до 10,0 МПа (6,3; 10,0).
Пространственное положение – любое.
Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.
Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.
Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.
По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

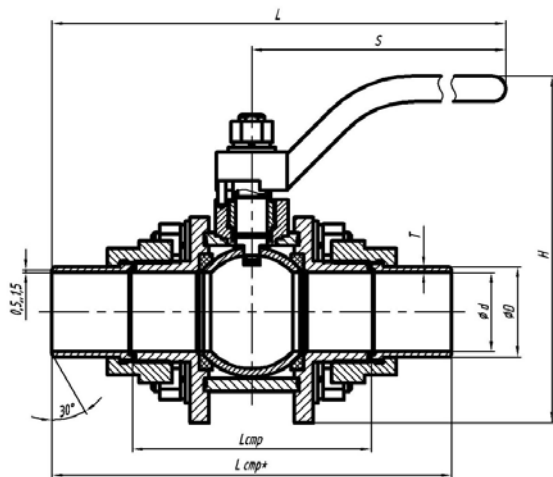
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.



*Двухсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду до 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду до 32 мм из нержавеющей сталей*



*Трехсоставная конструкция корпуса (стяжной на шпильках)
Краны шаровые Ду свыше 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду свыше 32 мм из нержавеющей сталей*

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



PN-6,3, PN-10,0

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Лстр	Лстр**	L	S	d	D	T	H	Резьба****
10	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.010.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.010.100.01.У	110	165	190	108	9	14	2,5	102	24×1,5
15	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.015.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.015.100.01.У	120	200	216	108	14	19	2,5	105	27×1,5
20	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.020.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.020.100.01.У	110	190	210	108	19	25	3	115	33×1,5
25	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.025.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.025.100.01.У	105	205	292	180	23	32	4,5	135	42×1,5
32	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.032.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.032.100.01.У	130	230	300	180	30	37	3,5	145	45×1,5
40**	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.040.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.040.100.01.У	150	240	430	300	40	48	3,5	160	55×1,5
40***	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.040.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.040.100.01.У	150	240	420	300	40	48	3,5	180	55×1,5
50	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.050.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.050.100.01.У	150	250	425	300	47	57	5	205	72×2

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

** Для кранов из сталей 20 и 09Г2С.

*** Для кранов из сталей 12Х18Н10Т и 10Х17Н13М2Т.

**** Возможно исполнение с другой резьбой (как размером так и типом), а также без ниппелей и накидных гаек с гладким торцом штуцера под прокладку.



Краны шаровые штуцерные PN до 4,0 МПа

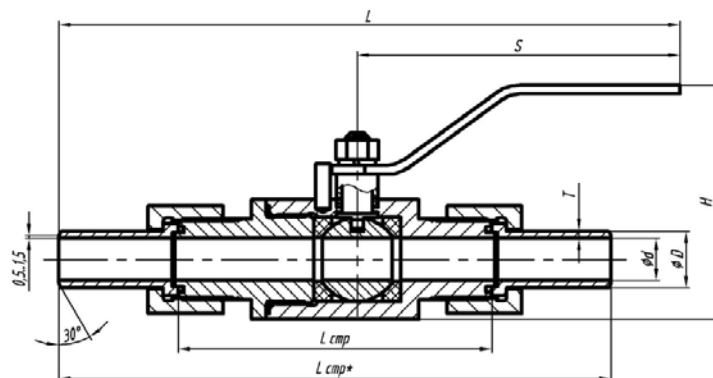
Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.
Исполнение по присоединению к трубопроводу: штуцерный.
DN – от 10 до 50 мм (10; 15; 20; 25; 32; 40; 50).
PN – до 4,0 МПа (0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0).
Пространственное положение – любое.
Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.
Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.
Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.
По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

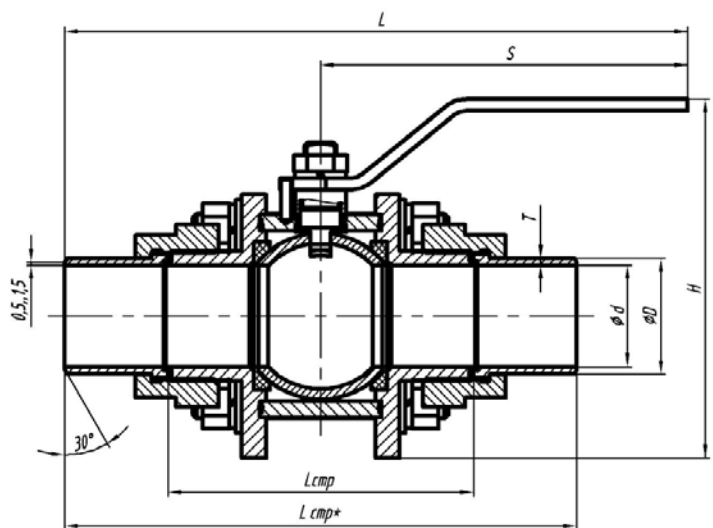
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*		Сталь 12Х18Н10Т		Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.



*Двухсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду до 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду до 32 мм из нержавеющей сталей*



*Трехсоставная конструкция корпуса (стяжной на шпильках)
Краны шаровые Ду свыше 40 мм из стали 20 и стали 09Г2С
Краны шаровые Ду свыше 32 мм из нержавеющей сталей*

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



PN 1,6-4,0

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Лстр	Лстр**	L	S	d	D	T	H	Резьба***	Масса
10	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.010.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.010.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.010.040.01.У	95	150	190	108	9	14	2	72	M20x1,5	0,7
15	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.015.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.015.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.015.040.01.У	105	185	208	108	14	20	2,5	79	M27x1,5	1,1
20	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.020.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.020.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.020.040.01.У	110	190	207	108	19	25	2,5	88	M33x1,5	1,7
25	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.025.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.025.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.025.040.01.У	105	205	292	180	23	32	3	107	M42x1,5	2,5
32	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.032.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.032.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.032.040.01.У	130	230	300	180	30	38	3	118	M48x1,5	2,7
40	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.040.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.040.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.040.040.01.У	150	240	420	300	40	48	3	157	M55x1,5	3,0
50	КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.050.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.050.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.050.040.01.У	152	250	426	300	50	57	3,5	177	M64x2	7,6

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

** В зависимости от исполнения по материалу.

*** Возможно исполнение с другой резьбой (как размером так и типом), а также без ниппелей и накидных гаек с гладким торцом штуцера под прокладку.



КРАН ШАРОВОЙ МУФТОВЫЙ

Кран муфтовый – самый распространенный на сегодня вид запорной арматуры, позволяющий быстро и герметично перекрыть поток жидкости. На российском рынке представлено три вида кранов шаровых муфтовых:

- однокорпусный (монолитный), остающийся наиболее доступным по цене;
- двухсоставной, ставший самой популярной разновидностью;
- трехсоставной (разборный).

Главная особенность крана муфтового – наличие внутренней резьбы (конической или цилиндрической), с помощью которой запорная арматура крепится к трубопроводу. Наличие подобной особенности ускоряет монтаж и демонтаж крана, что предопределило большую популярность среди покупателей. При этом наличие резьбы усложняет изготовление крана шарового муфтового при увеличении диаметра, поэтому обычно они используются на небольших трубопроводах в местах, где идет непосредственный разбор транспортируемой рабочей среды.

Кроме высокой скорости установки и снятия, кран шаровой муфтовый имеет следующие преимущества:

- низкая стоимость;
- компактные размеры и малый вес;
- надежность;
- универсальность;
- малые гидравлические потери;
- возможность подачи потока в любую из сторон;
- длительный срок эксплуатации.

Основные направления, где используется кран шаровой муфтовый:

- ЖКХ (теплоснабжение, водоснабжение);
- различные отрасли промышленности, где используется жидкая или газообразная рабочая среда.



Краны шаровые муфтовые PN 16,0 МПа

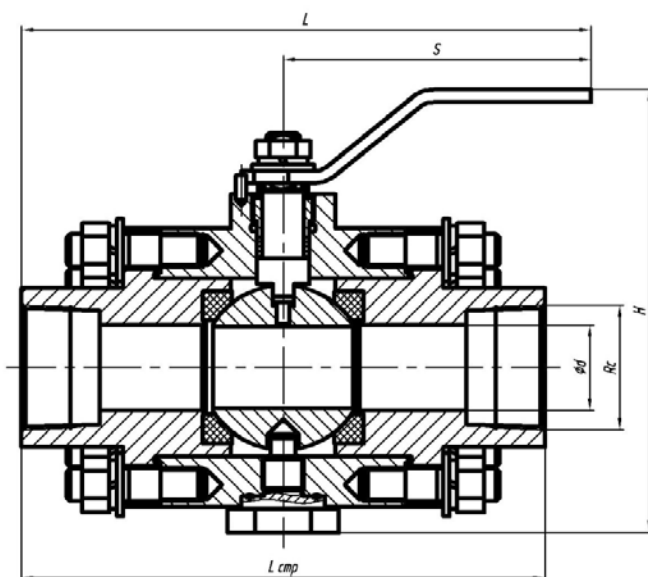
Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.
Исполнение по присоединению к трубопроводу: муфтовый.
DN – от 10 до 80 мм (10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80).
PN – 16,0 МПа.
Пространственное положение – любое.
Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.
Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.
Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.
По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

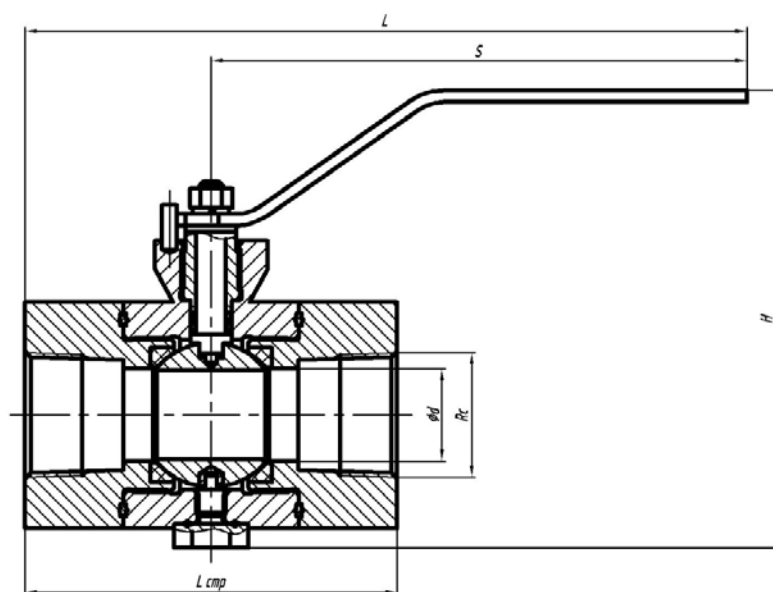
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.



Краны шаровые Ду свыше 32 мм
(корпус на шпильках)



Краны шаровые Ду до 32 мм
(корпус на резьбе)

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Лстр	L	S	d	Rc**	H	Масса
10	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.010.160.01.У	110	170	108	9	$\frac{3}{8}$ "	105	1,0
15	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.015.160.01.У	105	160	108	12	$\frac{1}{2}$ "	110	1,2
20	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.020.160.01.У	По запросу		180	17	$\frac{3}{4}$ "	130	1,3
25	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.025.160.01.У	По запросу		180	23	1"	130	2,4
32	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.032.160.01.У	125	245	180	30	1 $\frac{1}{4}$ "	155	4,4
40	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.040.160.01.У	215	410	300	37	1 $\frac{1}{2}$ "	190	5,0
50	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.050.160.01.У	250	425	300	41	2"	225	16,0
65	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.065.160.01.У	255	430	300	62	2 $\frac{1}{2}$ "	245	17,5
80	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.080.160.01.У	265	540	405	71	3"	315	26,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.

** Возможно исполнение с другой резьбой (как размером так и типом), а также без ниппелей и накидных гаек с гладким торцом штуцера под прокладку.



Краны шаровые муфтовые PN 6,3-10,0 МПа

Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: муфтовый.

DN – от 10 до 80 мм (10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80).

PN – от 6,3 до 10,0 МПа (6,3; 10,0).

Пространственное положение – любое.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.

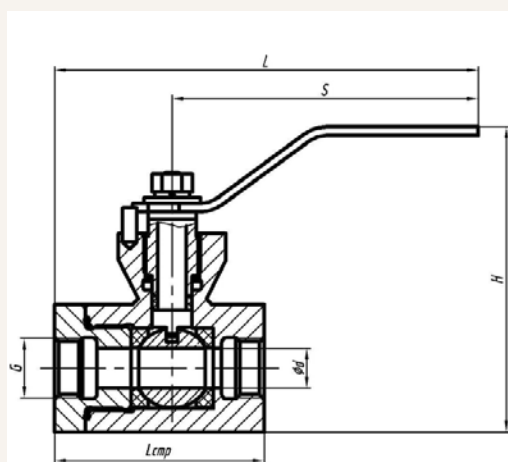
Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

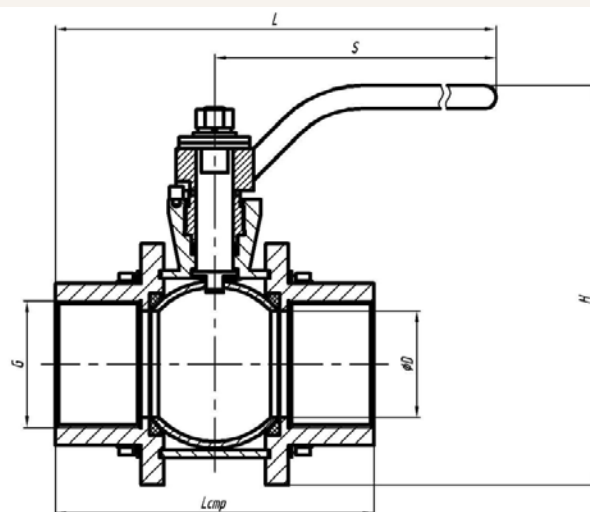
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.



Двухсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду до 40 мм



Трёхсоставная конструкция корпуса (стяжной на шпильках)
Краны шаровые Ду свыше 40 мм

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000

PN-6,3, PN-10,0

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Lстр	L	S	d	G**	H	Масса
10	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.010.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.010.100.01.У	75	138	108	9	3/8"	102	1,0
15	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.015.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.015.100.01.У	75	150	108	14	1/2"	105	1,2
20	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.020.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.020.100.01.У	80	150	108	19	3/4"	115	1,3
25/20***	КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.025/020.063.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.025/020.100.01.У	105	165	180	19	1"	115	2,4
32/25***	КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.032/025.063.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.032/025.100.01.У	110	242	180	23	1 1/4"	145	4,4
40/32***	КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.040/032.063.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.040/032.100.01.У	120	245	180	30	1 1/2"	145	5,0
50	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.050.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.050.100.01.У	150	375	300	50	2"	205	16,0
65	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.065.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.065.100.01.У	185	393	300	64	2 1/2"	225	17,5
80	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.080.063.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.080.100.01.У	205	510	405	71	3"	285	26,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных/неполнопроходных ручных из стали 20.

** Вместо трубной цилиндрической резьбы возможно исполнение с трубной конической резьбой Rc.

*** Возможно изготовление полных проходов.



Краны шаровые муфтовые PN до 4,0 МПа

Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: муфтовый.

DN – от 10 до 80 мм (10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80).

PN – до 4,0 МПа (0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0).

Пространственное положение – любое.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.

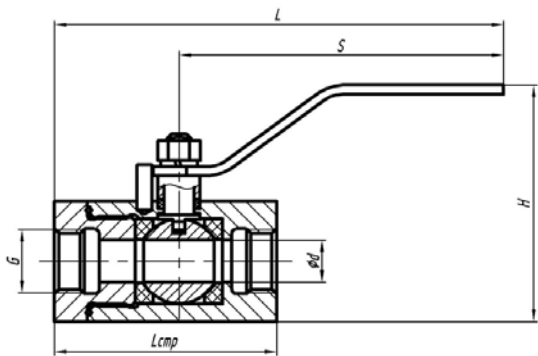
Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

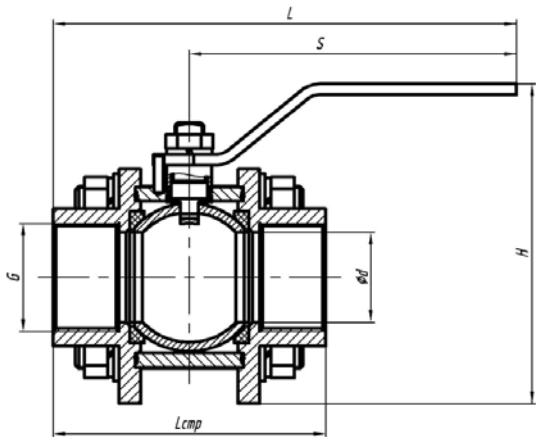
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.



*Двухсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду до 40 мм*



*Трёхсоставная конструкция корпуса (стяжной на шпильках)
Краны шаровые Ду свыше 40 мм*

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



PN ДО 4,0

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

DN	Условное обозначение	Лстр	L	S	d	G**	H	Масса
10	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.010.006.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.010.010.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.010.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.010.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.010.040.01.У	75	138	108	9	$\frac{3}{8}$ "	74	0,6
15	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.015.006.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.015.010.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.015.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.015.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.015.040.01.У	74	150	108	14	$\frac{1}{2}$ "	79	0,7
20	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.020.006.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.020.010.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.020.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.020.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.020.040.01.У	80	148	108	19	$\frac{3}{4}$ "	88	1,0
25/20***	КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.025/020.006.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.025/020.010.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.025/020.016.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.025/020.025.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.025/020.040.01.У	90	153	108	23	1"	88	1,1
32/25***	КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.032/025.006.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.032/025.010.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.032/025.016.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.032/025.025.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.032/025.040.01.У	110	242	180	30	1"	132	1,7
40/32***	КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.040/032.006.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.040/032.010.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.040/032.016.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.040/032.025.01.У; КШ-Р.П.НП.М.Р.НХИ.040/032.040.01.У	120	245	180	40	1"	144	2,0
50	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.050.006.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.050.010.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.050.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.050.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.050.040.01.У	150	375	300	50	2"	177	5,7
65	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.065.006.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.065.010.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.065.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.065.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.065.040.01.У	185	393	300	64	2"	200	8,6
80	КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.080.006.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.080.010.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.080.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.080.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.080.040.01.У	205	405	405	75	3"	235	9,5

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных/неполнопроходных ручных из стали 20.

** Вместо трубной цилиндрической резьбы возможно исполнение с трубной конической резьбой Rc.

*** Возможно изготовление полных проходов.



Кран шаровой цельносварной полнопроходной и неполнопроходной для жидких сред

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.
Исполнение по присоединению к трубопроводу: муфтовый.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ:

- исполнение 01 – обычное из стали 20;
- исполнение 02 – хладостойкое из стали 09Г2С;
- исполнение 03 – коррозионностойкое из стали 12Х18Н10Т;
- исполнение 03-1 – коррозионностойкое из стали 12Х18Н10Т.

Рабочая среда: теплосетевая вода, пар (t=150°С постоянно, t=170°С кратковременно), нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей. Рабочие среды кранов из коррозионностойких марок сталей – по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Температура рабочей среды: от -60°С до +200°С (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40°С до +200°С (исполнение 01).

Температура окружающей среды: от -60°С до +80°С (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40°С до +80°С (исполнение 01).

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

Пространственное положение – любое.

Резьба: трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357-81.

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15–100: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.

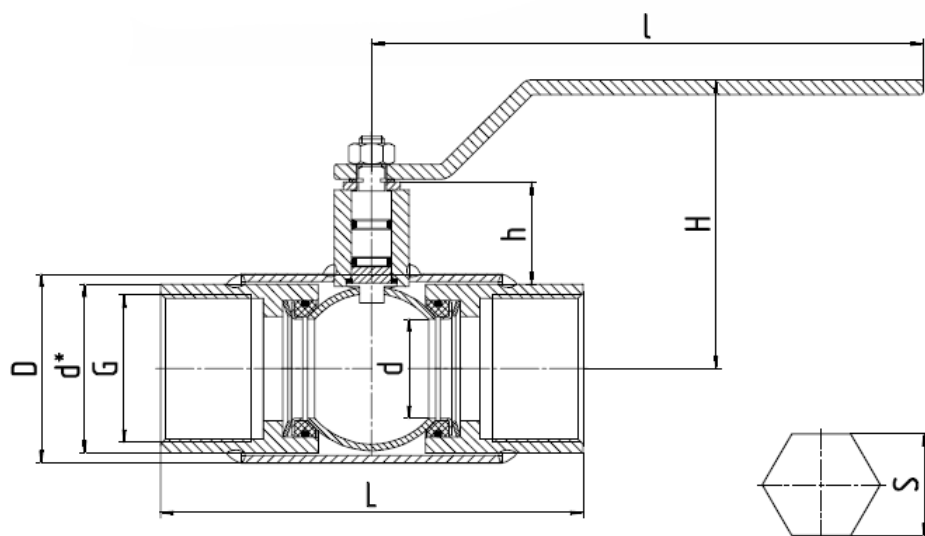
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение			
		01 – Сталь 20 (обычное)	02 – 09Г2С (хладостойкое)	03 – 12Х18Н10Т (Коррозионно-стойкое)	03-1 – 12Х18Н10Т (Коррозионно-стойкое)
1	Патрубок для муфтового крана	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
3	Пружина	Сталь 65Г	Сталь 65Г (Оцинкованная)	Сталь 65Г (Оцинкованная)	Сталь 12Х18Н10Т
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409	AISI 409	Сталь 12Х18Н10Т
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 12Х18Н10Т, AISI 304
7	Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т
8	Горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
9	Ограничитель хода	Ст3	Ст3	Ст3	Ст3
10	Рукоятка	Ст3	Ст3	Ст3	Ст3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером
13	Уплотнение горловины	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	Сталь 65Г	Сталь 65Г	Сталь 65Г	Сталь 65Г



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное, МПа	2,5; 4,0
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«У» (исполнение 01), «ХЛ1» (исполнение 02), «УХЛ1» (исполнение 03, 03-1)
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Полный ресурс, циклов	10 000
Полный срок службы, лет	30



**ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ****ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)**

DN	PN	Условное обозначение	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.015/010.040.01.У	27	—	10	38	1/2	23	99	160	135	0,7
20	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.020/015.040.01.У	32	—	15	42	3/4	22	100	160	135	0,8
25	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.025/020.040.01.У	41	—	18	48	1	20	102	160	135	1,3
32	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.032/025.040.01.У	—	47,5	24	57	1 1/4	21	107	160	135	1,3
40	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.040/032.040.01.У	—	55	30	60	1 1/2	39	108	220	155	1,8
50	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.050/040.040.01.У	—	68	40	76	2	42	117	220	170	2,6
65	2,5	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.065/050.025.01.У	—	84	49	89	2 1/2	39	122	220	190	3,7
80	2,5	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.080/065.025.01.У	—	98	63	114	3	64	155	315	200	5,8
100	2,5	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.100/080.025.01.У	—	133	75	133	4	56	165	315	240	10,6

В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных из стали 20.

ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ**ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)**

DN	PN	Условное обозначение	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.015.040.01.У	27	—	15	42	1/2	24	100	160	135	0,8
20	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.020.040.01.У	41	—	18	48	3/4	20	102	160	135	1,4
25	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.025.040.01.У	41	—	24	57	1	24	107	160	135	1,2
32	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.032.040.01.У	—	55	30	60	1 1/4	39	108	220	155	2,0
40	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.040.040.01.У	—	68	40	76	1 1/2	42	117	220	170	3,2
50	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.050.040.01.У	—	81	49	89	2	40	122	220	190	4,7
65	2,5	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.065.025.01.У	—	98	64	114	2 1/2	64	155	315	200	6,8
80	2,5	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.080.025.01.У	—	133	75	133	3	56	165	315	240	13,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных из стали 20.



Кран шаровой цельносварной полнопроходной и неполнопроходной для газообразных сред

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: муфтовый.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ:

- исполнение 01 – обычное из стали 20;
- исполнение 02 – хладостойкое из стали 09Г2С.

Рабочая среда: природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки.

Температура рабочей среды: от -60°C до +200°C (исполнение 02), от -40°C до +200°C (исполнение 01).

Температура окружающей среды: от -60°C до +80°C (исполнение 02), от -40°C до +80°C (исполнение 01).

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

Пространственное положение – любое.

Резьба: трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357-81.

УПРАВЛЕНИЕ

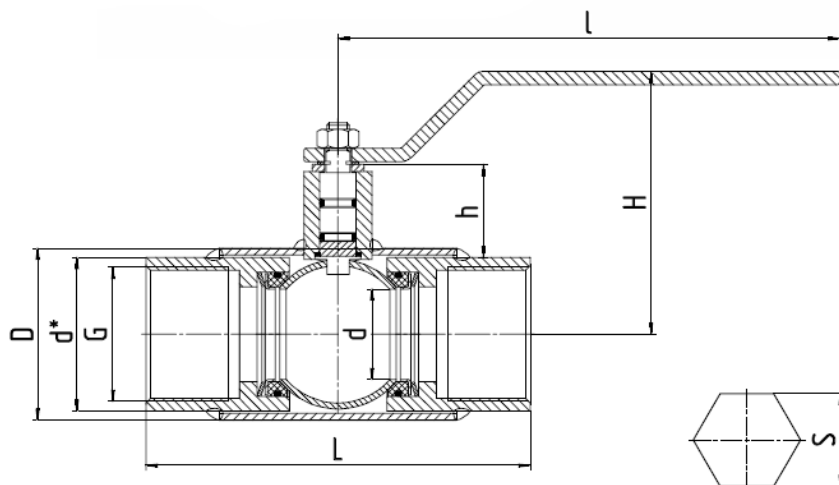
DN 15–100: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Название деталей	Исполнение	
		01 – Сталь 20 (обычное)	02–09Г2С (хладостойкое)
1	Патрубок для муфтового крана	Сталь 20	Сталь 09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С
3	Пружина	Сталь 65Г	Сталь 65Г (Оцинкованная)
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409	Сталь 20Х13, AISI 304, AISI 409
7	Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
8	Горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С
9	Ограничитель хода	Ст3	Ст3
10	Рукоятка	Ст3	Ст3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером
13	Уплотнение горловины	Фторсилоксан	Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	Сталь 65Г	Сталь 65Г

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное, МПа	2,5; 4,0
Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150-69	«У» (исполнение 01) или «ХЛ1» (исполнение 02)
Класс герметичности затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Полный ресурс, циклов	10 000
Полный срок службы, лет	40

**для неполнопроходного исполнения****ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)**

DN	PN	Условное обозначение	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.015/010.040.01.Y	27	—	10	38	1/2	23	99	160	135	0,7
20	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.020/015.040.01.Y	32	—	15	42	3/4	22	100	160	135	0,8
25	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.025/020.040.01.Y	41	—	18	48	1	20	102	160	135	1,3
32	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.032/025.040.01.Y	—	47,5	24	57	1 1/4	21	107	160	135	1,3
40	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.040/032.040.01.Y	—	55	30	60	1 1/2	39	108	220	155	1,8
50	4,0	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.050/040.040.01.Y	—	68	40	76	2	42	117	220	170	2,6
65	2,5	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.065/050.025.01.Y	—	84	49	89	2 1/2	39	122	220	190	3,7
80	2,5	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.080/065.025.01.Y	—	98	63	114	3	64	155	315	200	5,8
100	2,5	КШ-Ц.П.НП.М.Р.НХИ.100/080.025.01.Y	—	133	75	133	4	56	165	315	240	10,6

В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных из стали 20.

для полнопроходного исполнения**ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)**

DN	PN	Условное обозначение	S	d*	d	D	G	h	H	I	L	Масса
15	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.015.040.01.Y	27	—	15	42	1/2	24	100	160	135	0,8
20	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.020.040.01.Y	41	—	18	48	3/4	20	102	160	135	1,4
25	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.025.040.01.Y	41	—	24	57	1	24	107	160	135	1,2
32	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.032.040.01.Y	—	55	30	60	1 1/4	39	108	220	155	2,0
40	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.040.040.01.Y	—	68	40	76	1 1/2	42	117	220	170	3,2
50	4,0	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.050.040.01.Y	—	81	49	89	2	40	122	220	190	4,7
65	2,5	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.065.025.01.Y	—	98	64	114	2 1/2	64	155	315	200	6,8
80	2,5	КШ-Ц.П.ПП.М.Р.НХИ.080.025.01.Y	—	133	75	133	3	56	165	315	240	13,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых ручных из стали 20.



КРАН ШАРОВОЙ ТРЕХХОДОВОЙ РАЗБОРНЫЙ



Кран шаровой трехходовой разборный предназначен для использования на трубопроводе в качестве запорного устройства.

Принцип работы таких кранов состоит в перераспределении течений перекачиваемых сред с возможностью переключения направления потока жидкости между рядом трубопроводов. Конструктивно краны выполняются с L-образной или T-образной схемой подключения к трубопроводу. На корпус крана идут разные сорта стали, что сказывается на рабочих показателях шарового трехходового крана.



ТРЕХХОДОВЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ КРАНЫ РАЗЛИЧАЮТСЯ СХЕМАМИ РАБОЧИХ ПОЛОЖЕНИЙ:

Схема 1 — три рабочих положения. Переключение между положениями осуществляется поворотом ручки на 90° . Таким образом, полный угол поворота шпинделя между крайними положениями составляет 180° .

*Схема 1
Г-образный проход (L-образный)
расположение центрального патрубка снизу (по оси шпинделя)*

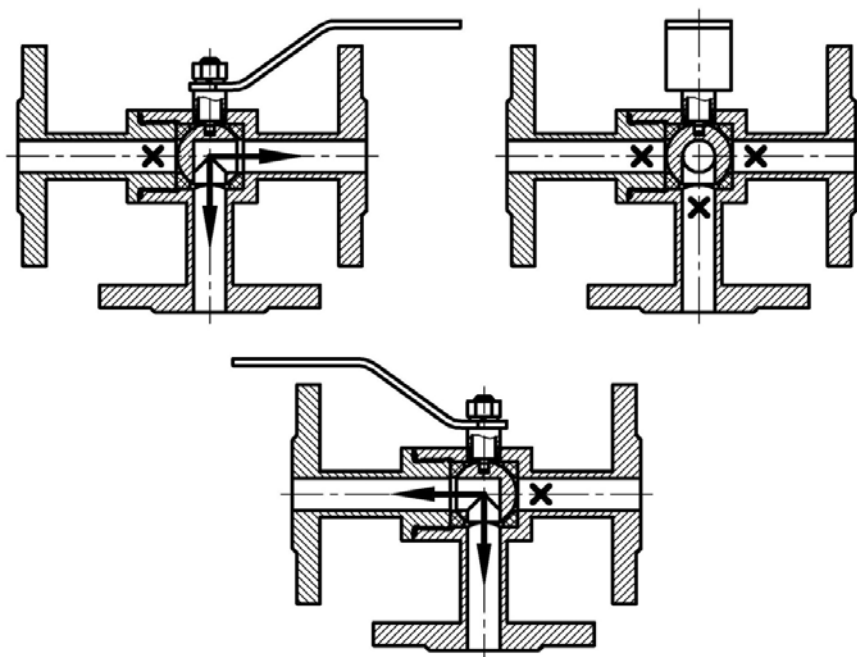


Схема 1А — два рабочих положения. Данная схема аналогична схеме 1. Применима для кранов под привод, т. к. полный угол поворота 90° , а также для процессов, где при переключении не допускается закрытие подающего трубопровода.

*Схема 1А
Г-образный проход (L-образный)
расположение центрального патрубка снизу (по оси шпинделя)*

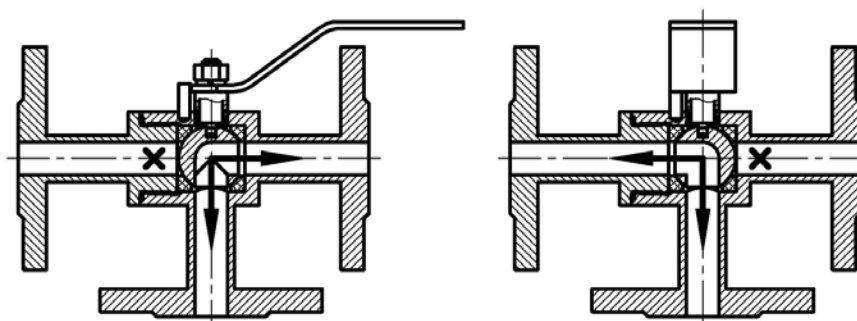




Схема 2 — три рабочих положения. Полный угол поворота 180°. Каждое положение обеспечивает сообщение двух из трех патрубков.

Схема 2
Т-образный проход
расположение центрального патрубка снизу (по оси шпинделя)

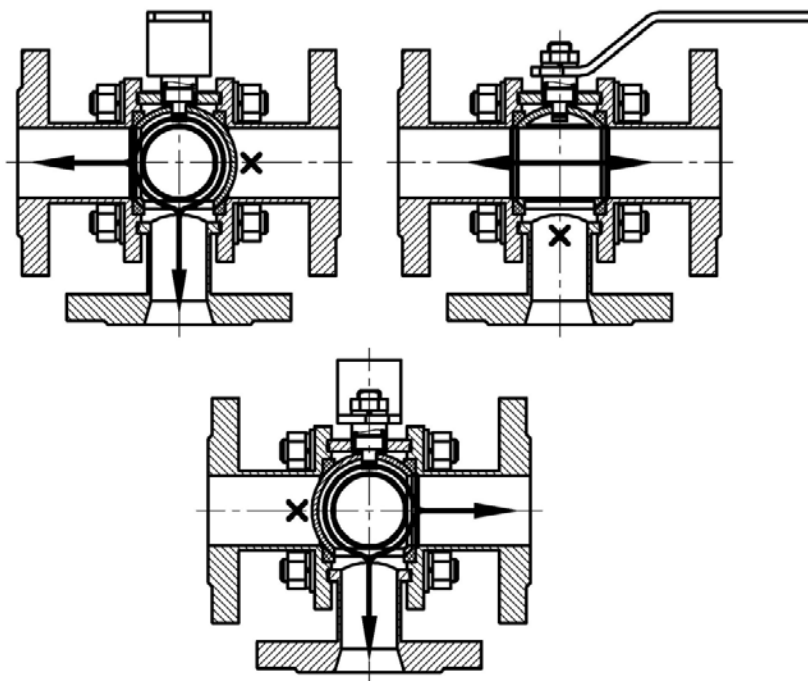


Схема 3 — два рабочих положения. Полный угол поворота. Аналогична схеме 1 А и отличается от нее только расположением центрального патрубка (сбоку).

Схема 3
Г-образный проход (L-образный)
расположение центрального патрубка сбоку (перпендикулярно оси шпинделя)

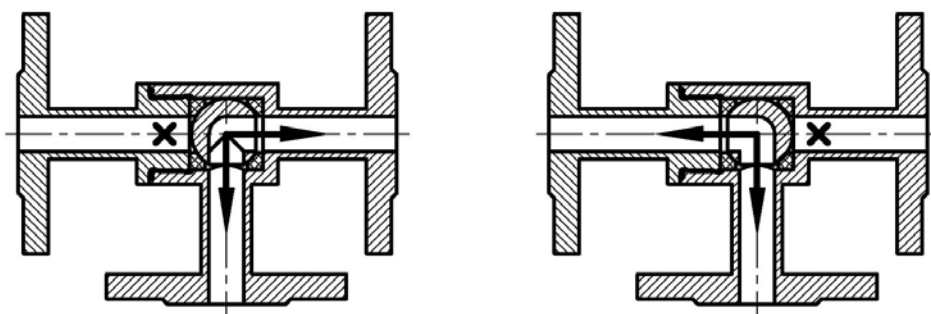
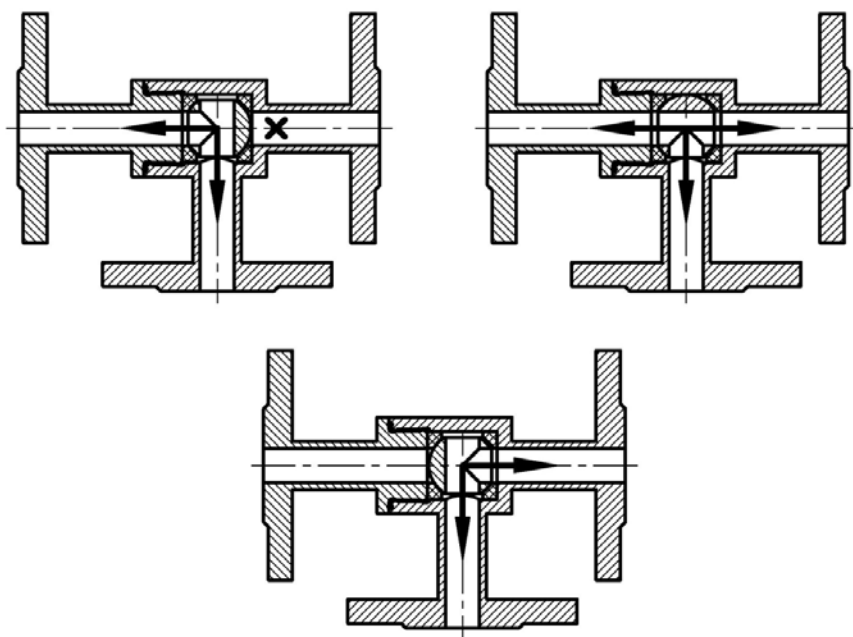


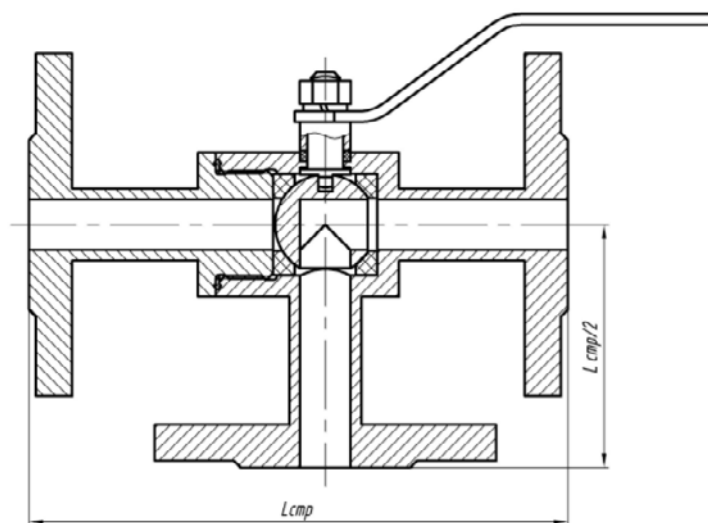


Схема 4 — три рабочих положения. Полный угол поворота 180°. Центральный патрубок сбоку.

Схема 4
Т-образный проход
расположение центрального патрубка сбоку (перпендикулярно оси шпинделя)



Краны могут быть со следующими типами присоединения к трубопроводу: фланцевые, приварные, муфтовые, штуцерно-ниппельные. Размеры кранов такие же как и у соответствующих проходных разборных кранов, а расстояние от оси крана до торца центрального патрубка составляет половину строительной длины проходного крана.



Как правило, трехходовые разборные краны по сравнению с проходными разборными кранами имеют зауженный проход, поэтому при применении их на технологических линиях в местах, где не допускается сужение, применяются краны следующего прохода, но с необходимым присоединением. Следовательно, если необходим кран DN 50 и не допускается заужение, то устанавливается кран DN 65, у которого присоединение DN 50.



Краны шаровые трехходовые разборные PN до 16,0 МПа

Кран шаровой трехходовой разборный

Кран шаровой трехходовой разборный предназначен для использования на трубопроводе в качестве распределения/перекрытия потоков рабочих сред в зависимости от используемой схемы рабочих положений.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое, приварное, муфтовое, штуцерное.

Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.

Краны шаровые трехходовые разборные с любым из 4-х присоединений к трубопроводу, с DN от 10 до 25 мм включительно – полнопроходные. При DN от 32 до 150 мм краны изготавливаются как полнопроходные, так и неполнопроходные.

Линейка выпускаемых кранов по присоединению к трубопроводу:

- штуцерные с DN от 10 до 50;
- муфтовые с DN от 10 до 100;
- фланцевые с DN от 10 до 150;
- под приварку с DN от 10 до 150.

PN – до 16,0 МПа (0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0).

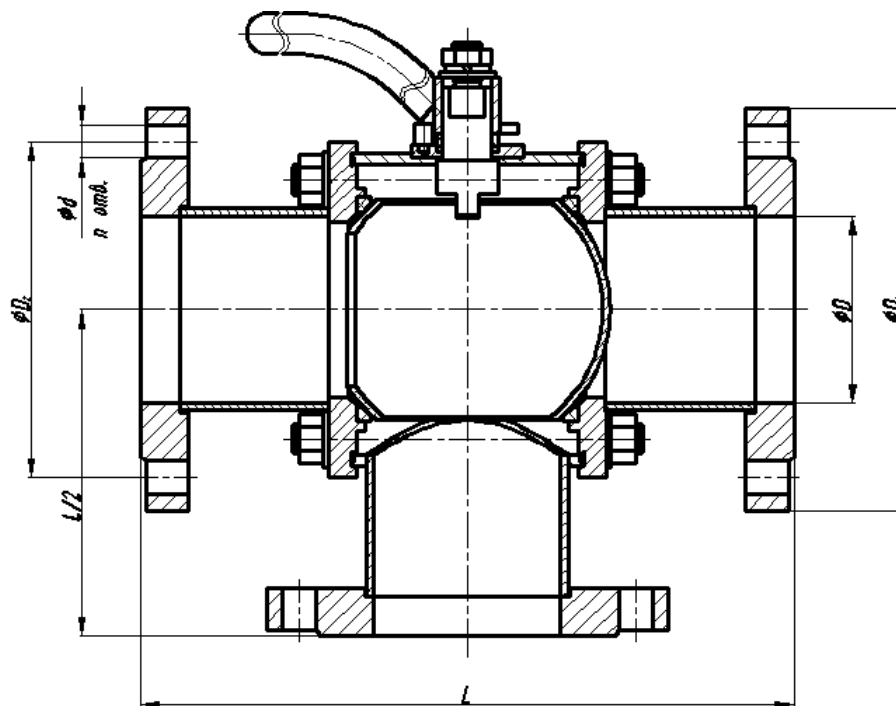
Пространственное положение – любое.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

Размеры трехходовых разборных кранов такие же как и у соответствующих проходных разборных кранов, а расстояние от оси крана до торца центрального патрубка составляет половину строительной длины проходного разборного крана.

Чертежи на краны с габаритно-присоединительными размерами и массой направляются Заказчику при запросе.





ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)	Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)		
		Пищевые продукты		
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от -40°С до +50°С	от -60°С до +50°С	от -60°С до +50°С	от -60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



Краны шаровые межфланцевые PN до 4,0 МПа

Кран шаровой разборный

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-003-09212465-2016.

Исполнение по присоединению к трубопроводу: межфланцевое.

DN – от 15 до 100 мм (15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100).

PN – от 1,6 до 4,0 МПа (1,6; 2,5; 4,0).

Пространственное положение – любое.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

Перекрытие потока осуществляется поворотом ручки на 90°.

Краны изготавливаются в полнопроходном и неполнопроходном исполнении.

По требованию Заказчика возможно изготовление крана с уплотнением металл по металлу.

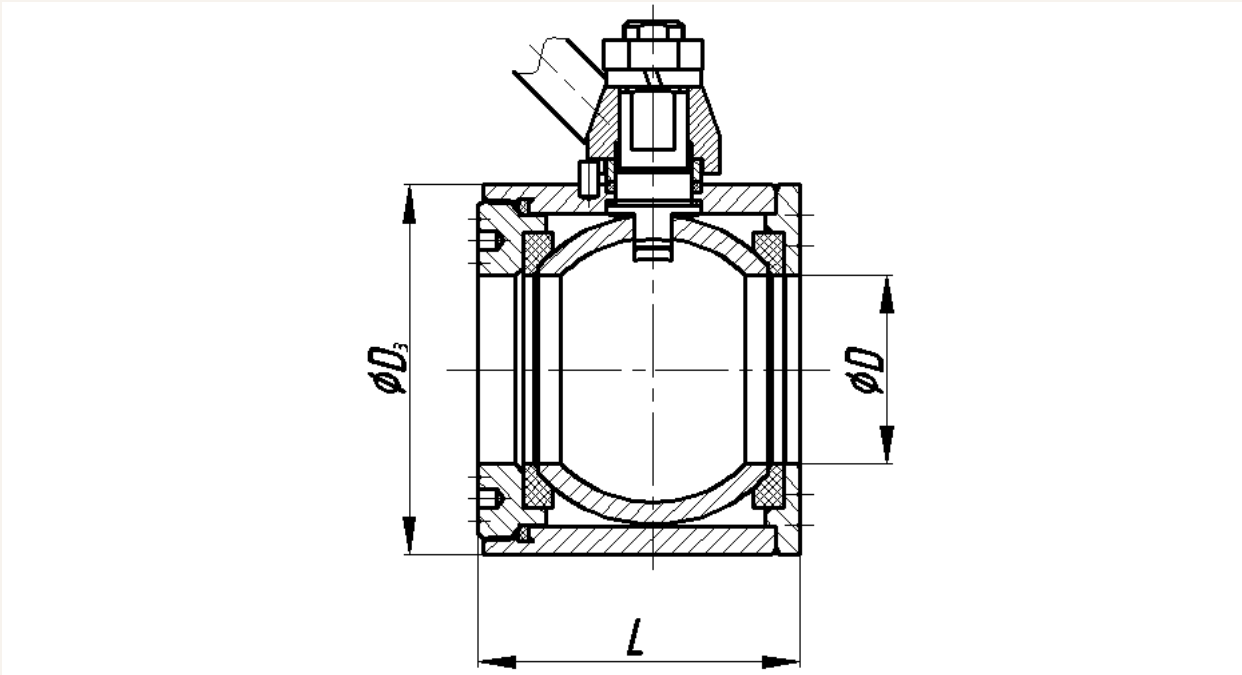
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ ПО МАТЕРИАЛУ

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до +160°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до +200°С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от –40°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С	от –60°С до +50°С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)*	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка*	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель*	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17 Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до +200°С)			

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок стали.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет	10
Полный средний ресурс, циклов	8 000
Наработка на отказ, циклов	4 000



PN ДО 4,0

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ), МАССА (КГ)

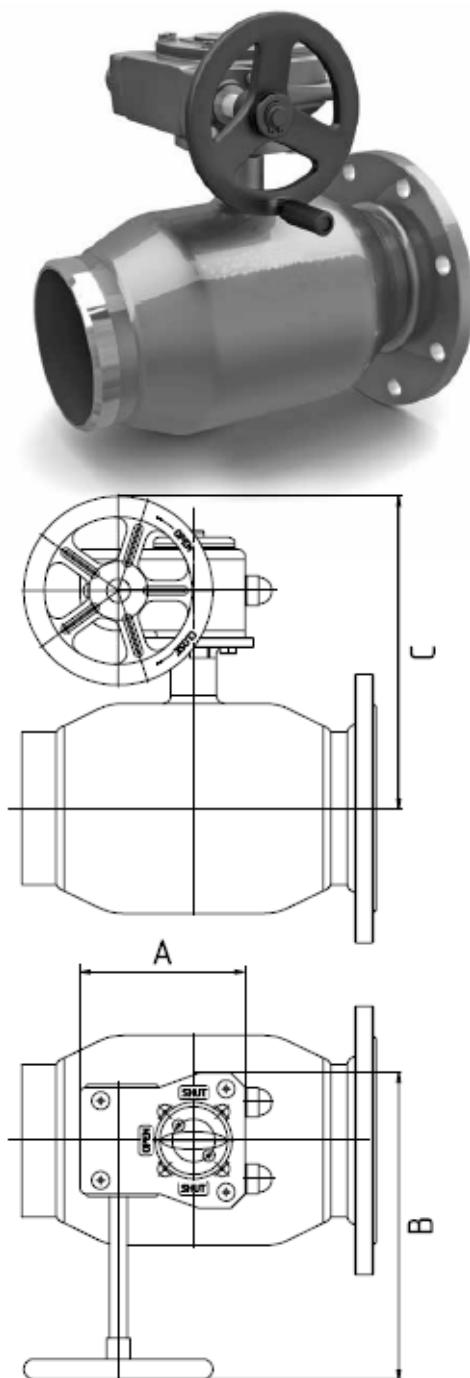
PN	DN	Условное обозначение	D	D3	L	Масса
1,6; 2,5; 4,0	15	КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.015.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.015.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.015.040.01.У	15	50	50	0,9
	20	КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.020.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.020.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.020.040.01.У	20	54	52	1,2
	25	КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.025.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.025.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.025.040.01.У	25	58	55	1,4
	32	КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.032.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.032.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.032.040.01.У	32	68	56	1,8
	40	КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.040.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.040.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.040.040.01.У	40	82	68	2,2
	50	КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.050.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.050.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.050.040.01.У	50	98	85	3,2
	65	КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.065.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.065.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.065.040.01.У	65	127	103	5,5
	80	КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.080.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.080.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.080.040.01.У	80	136	120	7,0
	100	КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.100.016.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.100.025.01.У; КШ-Р.П.ПП.МФ.Р.НХИ.100.040.01.У	100	По запросу	По запросу	10,0

В таблице указано обозначение кранов шаровых полнопроходных ручных из стали 20.



МЕХАНИЧЕСКИЙ РЕДУКТОР ДЛЯ КРАНОВ ШАРОВЫХ ПОЛНОПРОХОДНЫХ И НЕПОЛНОПРОХОДНЫХ

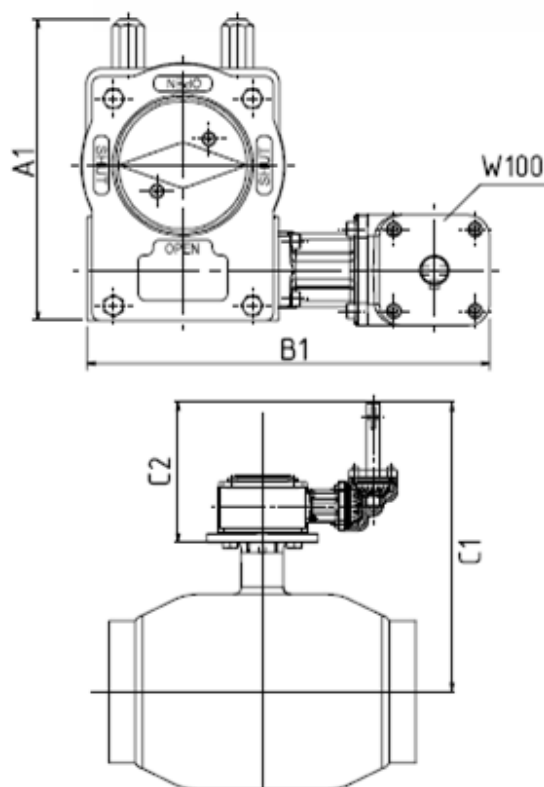
РЕДУКТОР С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ УПРАВЛЕНИЯ*



* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами.



РЕДУКТОР С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ УПРАВЛЕНИЯ*



* Поставляется в комплекте со штурвалом по отдельному заказу.

** «Т»-ключ на 32 мм поставляется под заказ.

Наше предприятие осуществляет установку на краны механических редукторов различных производителей по требованию Заказчика.



Механические редукторы ROTORK

Механический редуктор ROTORK применяется для управления шаровыми кранами при больших усилиях открытия-закрытия крана.

Редукторы подходят для всех основных видов производственного использования в энергетике, отоплении, вентиляции, кондиционировании воздуха и водоснабжении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ ROTORK ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A, мм	B, мм	C, мм	Диам. штурвала, мм	Тип редуктора (вертикальный)	Масса редуктора без W100, кг	Масса редуктора в сборе с W100, кг	A1, мм	B1, мм	C1, мм	C2, мм
25	242-10M	1,0	82	112	151	100	—	—	—	—	—	—	—
32	242-10M	1,0	82	112	155	100	—	—	—	—	—	—	—
40	242-10M	1,0	82	112	168	100	—	—	—	—	—	—	—
50	242-10M	1,0	82	112	176	100	—	—	—	—	—	—	—
65	242-10M	1,0	82	112	181	100	—	—	—	—	—	—	—
80	242-20S	1,5	100	137	202	100	—	—	—	—	—	—	—
100	242-20S	1,5	100	137	212	100	—	—	—	—	—	—	—
125	242-30S	3,4	131	173	289	200	AB550W DMW100	4,0	7,7	127,5	232,5	362	198
150	242-30S	3,4	131	173	306	200	AB550W DMW100	4,0	7,7	127,5	232,5	379	198
200	242-30S	3,4	131	173	330	200	AB550W DMW100	9,0	12,7	174	275	403	201
250	242-40S	5,7	163	226,5	471	400	AB550W DMW100	9,0	12,7	174	275	437	201
300	AB1250N	22,0	258	340	678	600	AB1250W DMW100	22,0	25,7	258	344	538	208,5
350	AB2000N	24,0	269	339	740	600	E2000W MW100	24,0	29,3	255	410	600	216,5
400	AB2000N	24,0	269	339	740	600	E2000W MW100	24,0	29,3	255	410	600	216,5
500	AB6800N/PR6	64,2	407	539	745	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	656	219,5
600	AB6800N/PR6	64,2	407	539	838	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	749	219,5
700	A200N/PR10	134,4	492	594,5	968	500	E200W/PR10 MW100	134,4	139,7	492	665,5	891	245,4

Переходник под шестигранник 32 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ ROTORK
ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A, мм	B, мм	C, мм	Диам. штурвала, мм	Тип редуктора (вертикальный)	Масса редуктора без W100, кг	Масса редуктора в сборе с W100, кг	A1, мм	B1, мм	C1, мм	C2, мм
20	242-10M	1,0	82	112	151	100	—	—	—	—	—	—	—
25	242-10M	1,0	82	112	155	100	—	—	—	—	—	—	—
32	242-10M	1,0	82	112	168	100	—	—	—	—	—	—	—
40	242-10M	1,0	82	112	176	100	—	—	—	—	—	—	—
50	242-10M	1,0	82	112	181	100	—	—	—	—	—	—	—
65	242-20S	1,5	100	137	202	125	—	—	—	—	—	—	—
80	242-20S	1,5	100	137	212	125	—	—	—	—	—	—	—
100	242-30S	3,4	131	173	289	125	AB210W DMW100	4,0	7,7	127,5	232,5	362	198
125	242-30S	3,4	131	173	301	125	AB215W DMW100	4,0	7,7	127,5	232,5	379	198
150	242-30S	3,4	131	173	330	300	AB550W DMW100	9,0	12,7	174	275	403	201
200	242-40S	5,7	163	226	471	400	AB550W DMW100	9,0	12,7	174	275	437	201
250	AB1250N	22,0	258	340	678	600	AB1250W DMW100	22,0	25,7	258	344	538	208,5
300	AB2000N	24,0	255	339	740	600	E2000W MW100	24,0	29,3	255	410	600	216,5
350	AB6800N/PR6	64,2	407	539	745	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	651	216,5
400	AB6800N/PR6	64,2	407	539	745	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	651	219,5
500	AB6800N/PR6	64,2	407	539	838	500	E6800W/PR6 MW100	64,2	69,5	407	610	749	219,5
600	A200N/PR10	134,4	492	594,5	968	500	E200W/PR10 MW100	134,4	139,7	492	665,5	891	245,5

Переходник под шестигранник 32 мм.



Механические редукторы PRO-GEAR

Механический редуктор PRO-GEAR применяется для управления шаровыми кранами при больших усилиях открытия/закрытия крана.

Редукторы подходят для всех основных видов производственного использования в энергетике, отоплении, вентиляции, кондиционировании воздуха и водоснабжении.

Отличительными особенностями редукторов PRO-GEAR являются:

- вал, крепежные элементы, болты из нержавеющей стали;
- высококачественное порошковое покрытие;
- пылевлагозащищенный корпус по IP68 для редукторов серии Q (предусматривает возможность затопления редуктора на глубину до 6 метров на срок до 72 часов. Во время затопления допускается до 10 операций с редуктором);
- пылевлагозащищенный корпус по IP67 для редукторов серии X.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ МАРКИ PRO-GEAR ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A, мм	B, мм	C, мм	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (вертикальный)	Масса редуктора, кг	A1, мм	B1, мм	C1, мм	C2, мм
25	X-21 F05/F07	1,0	116,2	151,5	168	125	—	—	—	—	—	—
32	X-21 F05/F07	1,0	116,2	151,5	173	125	—	—	—	—	—	—
40	X-21 F05/F07	1,0	116,2	151,5	185	125	—	—	—	—	—	—
50	X-21 F05/F07	1,0	116,2	151,5	194	125	—	—	—	—	—	—
65	X-21 F05/F07	1,0	116,2	151,5	199	125	—	—	—	—	—	—
80	X-41 F07/F10	1,7	138,7	169,3	223	125	—	—	—	—	—	—
100	X-41 F07/F10	1,7	138,7	169,3	232	125	—	—	—	—	—	—
125	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	321	250	Q-800AG F10/F12	9,5	209	320,5	404	243
150	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	338	250	Q-800AG F10/F12	9,5	209	320,5	421	243
200	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	362	250	Q-800AG F10/F12	9,5	209	320,5	445	243
250	Q-1500F12	13,5	206	278,5	482	400	Q-1500AGF12	25,5	215	339	480	243
300	Q-3000F16	22,8	278	355,5	679	600	Q-3000AGF16	35,0	300	423,5	573	243
350	Q-5000F16	27,5	278	428	633	400	Q-5000AGF16	47,5	317,5	408,5	621	237
400	Q-5000 F16	27,5	278	428	633	400	Q-5000AGF16	47,5	317,5	408,5	621	237
500	Q-16000F30	62,5	396	616	750	500	Q-16000 AG F30	68,0	421	614	673	237
600	Q-16000 F30	62,5	396	616	843	500	Q-16000AGF30	68,0	421	614	766	237
700	Q-24000 F30	192,0	536	697	1068	700	Q-24000 AG F30	198,0	538,5	695	870	237
800	Q-32000 F35	195,0	536	697	1225	700	Q-32000 AG F35	201,0	536	742	1027	237

Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами.

Переходник под шестигранник 32 мм в комплекте.



Технические характеристики механических редукторов марки PRO-GEAR для полнопроходного исполнения

DN	Тип редуктора	Масса редуктора без штурвала, кг	A, мм	B, мм	C, мм	Диаметр штурвала, мм	Тип редуктора (вертикальный)	Масса редуктора, кг	A1, мм	B1, мм	C1, мм	C2, мм
20	X-21 F05/F07	1,0	116,2	151,5	168	125	—	—	—	—	—	—
25	X-21 F05/F07	1,0	116,2	151,5	173	125	—	—	—	—	—	—
32	X-21 F05/F07	1,0	116,2	151,5	185	125	—	—	—	—	—	—
40	X-21 F05/F07	1,0	116,2	151,5	194	125	—	—	—	—	—	—
50	X-21 F05/F07	1,0	116,2	151,5	199	125	—	—	—	—	—	—
65	X-41 F07/F10	1,7	138,7	169,3	223	125	—	—	—	—	—	—
80	X41 F07/F10	1,7	138,7	169,3	232	125	—	—	—	—	—	—
100	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	321	250	Q-800AG F10/F12	9,5	209	320,5	404	243
125	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	338	250	Q-800AG F10/F12	9,5	209	320,5	421	243
150	X-61 F10/F12	2,8	170,5	215	362	250	Q-800AG F10/F12	9,5	209	320,5	445	243
200	Q-1500F12	13,5	206	278,5	482	400	Q-1500AGF12	25,5	215	339	480	243
250	Q-3000F16	22,8	278	355,5	679	600	Q-3000AGF16	35,0	300	423,5	573	243
300	Q-5000 F16	27,5	278	428	633	400	Q-5000AGF16	42,5	317,5	408,5	621	237
350	Q-16000 F30	62,5	396	616	750	500	Q-16000AGF30	68,0	421	614	673	237
400	Q-16000 F30	62,5	396	616	750	500	Q-16000AGF30	68,0	421	614	673	237
500	Q-16000 F30	62,5	396	616	843	500	Q-16000 AG F30	68,0	421	614	766	237
600	Q-24000 F30	192,0	536	697	1068	700	Q-24000 AG F30	198,0	538,5	695	870	237
700	Q-32000 F35	195,0	536	697	1225	700	Q-32000 AG F35	201,0	536	742	1027	237

Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами.

Переходник под шестигранник 32 мм в комплекте.

Ручные механические приводы Pro-Gear (Германия):

- редукторы серии X - алюминиевые четвертьоборотные редукторы;
- редукторы серии Q - чугунные четвертьоборотные редукторы;
- редукторы серии QSS - четвертьоборотные редукторы из нержавеющей стали;
- редукторы серии K.R - многооборотные редукторы;
- дублиеры серии MOD - чугунные приводы-дублиеры.



ЭЛЕКТРО- И ПНЕВМОПРИВОДЫ

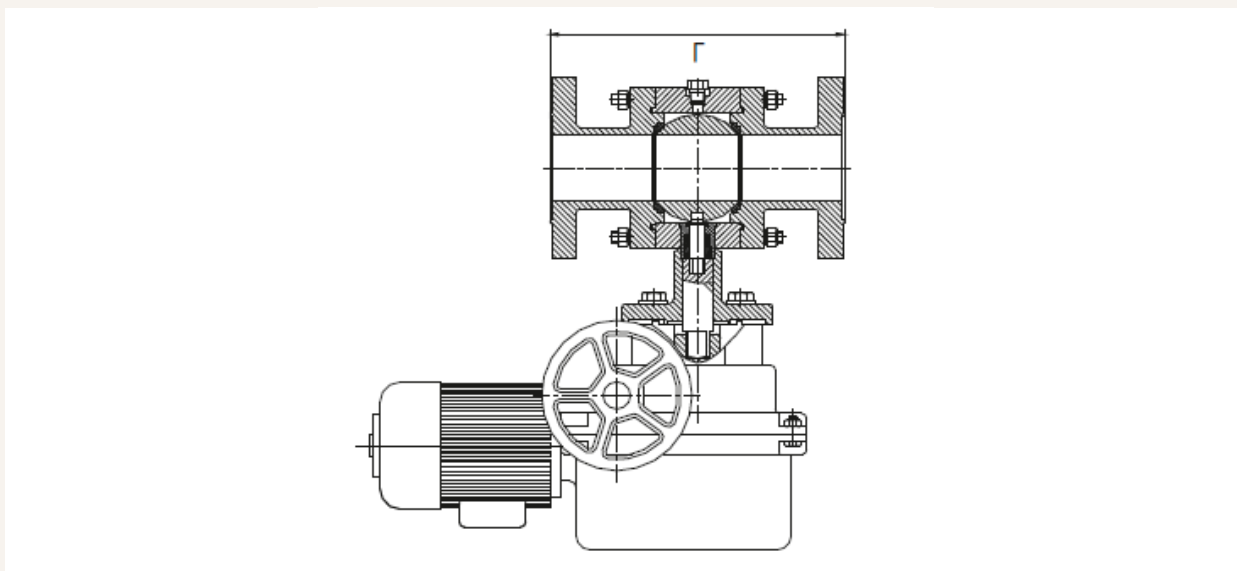
Электро- и пневмоприводы подходят для всех основных видов производственного использования в энергетике, отоплении, вентиляции, кондиционировании воздуха и водоснабжении.

Наше предприятие осуществляет установку на шаровые краны электроприводов собственного производства, а также оборудование ЗАО «Производственное объединение «Тула-электропривод»», AUMA и других производителей по требованию Заказчика.

При обслуживании должны соблюдаться следующие правила:

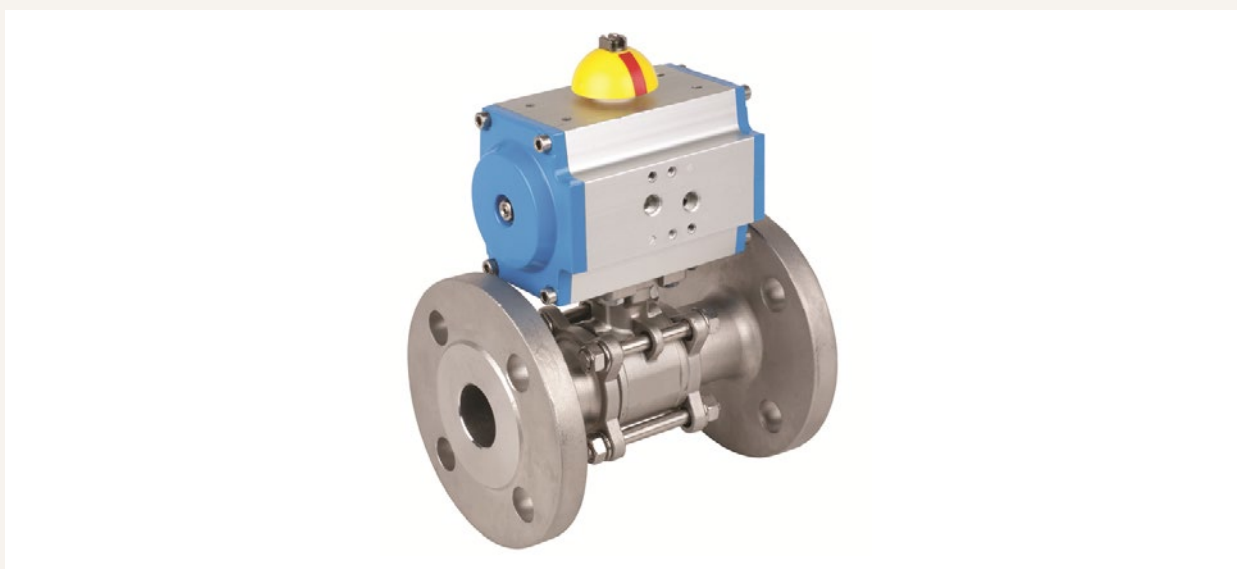
1. Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
2. Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
3. Корпус электропривода должен быть заземлен;
4. Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом;
5. Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

КРАН ШАРОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



Наше предприятие осуществляет установку на шаровые краны пневмоприводов собственного производства, а также оборудование компании VALBIA (Италия) или другого производителя по требованию Заказчика.

КРАН ШАРОВОЙ С ПНЕВМОПРИВОДОМ



РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

[illegible]

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И
МЕТРОЛОГИИ
СИСТЕМА ДОКОВОРАНЫХ СЕРТИФИКАЦИЙ
«Аффинаж» и «Кристалл»
Регистрационный номер: RU-PCC/10-001-0015-00015020

ОБЪЕКТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ООО «Аффинаж» (адрес: 400000, Республика Дагестан, г. Магас, ул. Советская, д. 107/107А), г. Магас, Республика Дагестан, 371000, г. Советск, Республика Дагестан, ул. Советская, д. 107
контур: 2 листа А, лист 2 из листа 2х

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
Выдан: ООО «Аффинаж» (адрес: 400000, Республика Дагестан, г. Магас, ул. Советская, д. 107/107А), г. Магас, Республика Дагестан, 371000, г. Советск, Республика Дагестан, ул. Советская, д. 107
ИСТОЧ. Материалы, используемые в производстве, и др., см. стр. 209

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ДОКОВОРАЕТСЯ, ЧТО
Система Мониторинга Качества
соответствует требованиям
ГОСТ Р ИСО 9001:2015 (ISO 9001:2015)

Регистрационный номер 16 RU-PCC/10-001-0015-00015020
Срок действия с 16.04.2021 по 15.04.2028

Гарантирует, что
не нарушаются
Принципы
этики

И. В. Гурьянов
К. А. Зюков



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

№ _____

Предприятие Заказчик: _____

Контактное лицо: _____

Цех, установка: _____

Табличная фигура _____ обозначение _____

Тип арматуры:

- | | | |
|---------------------------------------|---|--|
| ☐ кран шаровой | ☐ клапан запорный | ☐ задвижка клиновья |
| | ☐ клапан (затвор) обратный | ☐ задвижка шиберная ножевая |
| | ☐ затвор дисковый с симметричным диском | ☐ задвижка клиновья штампосварная |
| | ☐ затвор дисковый с двойным эксцентриситетом | ☐ задвижка с обрззненным клином |
| | ☐ затвор дисковый с тройным эксцентриситетом | ☐ задвижка чугуная |

Рабочие параметры

Расход, м³/час: _____

мин. _____ норм. _____ макс. _____

Условная пропускная способность K_{vy}, м³/час: _____

Пропускная характеристика:

- ☐ линейная
☐ равнопроцентная

Рабочее давление P_p, кгс/см² _____Минимальный перепад давления, кгс/см² _____

Норма герметичности:

ГОСТ _____

другая _____

Материал корпуса _____

Номинальный диаметр DN, мм _____

Номинальное давление PN, кгс/см² _____

Присоединение:

- ☐ межфланцевое
☐ фланцевое
☐ муфтовое
☐ под приварку
☐ штуцерное
☐ штуцерно-ниппельное

Установка

- ☐ в помещении
☐ на улице

Принадлежности:

- ☐ ответные фланцы,
прокладки, крепеж

Размер трубы, Дн×S, мм _____

Дополнительные сведения: _____

Рабочая среда

Наименование (химический состав) _____

Агрегатное состояние:

- ☐ жидкость ☐ газ ☐ пар

Плотность, кг/м³ _____

Температура, °C: от _____ до _____

Дополнительные сведения: _____

Окружающая среда

Температура, °C: от _____ до _____

Дополнительные сведения: _____

Привод

Ручной:

- ☐ маховик
☐ рукоятка
☐ редуктор

Электропривод:

- ☐ общепромышленный ☐ пневмопривод
☐ взрывозащищенный ☐ гидропривод

Количество (шт.) _____

Дополнительные требования _____