13. Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (PN, t, раб. среда)	Наработка		Вид техобслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			С начала эксплуатации	После последнего ремонта			

НефтеХимИнжиниринг
Производство трубопроводной арматуры

ООО «НефтеХимИнжиниринг»
Адрес: 143005, Московская область, город Одинцово, Можайское шоссе, дом 80б
Телефон: + 7 (495) 204-20-71; E-mail: info@nhi-group.ru; Сайт: www.nhi-group.ru

ГОСТ Р ИСО 9001-2015

ОБРАЗЕЦ

Затвор дисковый поворотный с симметричным диском и мягкой манжетой межфланцевый с гладкими проушинами двусторонний ручной

ЗДП-СДММ.МФГП.ДС.Р.НХИ.150.016.03.05.04.У3.1

DN 150 PN 1,6 МПа (16 кгс/см^2)

(ТУ 3742-002-09212465-2016)

Паспорт



Содержание

1. Общие сведения об изделии..... 3
2. Условное обозначение..... 4
3. Гарантии изготовителя..... 4
4. Основные технические данные..... 5
5. Материал основных деталей..... 5
6. Комплектность..... 6
7. Обезжиривание..... 6
8. Утилизация..... 6
9. Данные приемо-сдаточных испытаний..... 6
10. Данные пневмо-гидравлических испытаний..... 7
11. Свидетельство о консервации и упаковывании..... 7
12. Свидетельство о приемке..... 7
13. Движение изделия при эксплуатации..... 8

10. Данные пневмо-гидравлических испытаний

Вид испытаний	Исп. среда	Давление исп.	Герметичность
Испытания на прочность и плотность материала корпуса	Вода	1,5PN	Соотв.
Испытания на герметичность затвора	Вода	1,1PN	Класс «А»
	Воздух	0,6 МПа	-

11. Свидетельство о консервации и упаковывании

Затвор дисковый поворотный запорно-регулирующий ЗДП-СДММ.МФГП.ДС.Р.НХИ.150.016.03.05.04.У3.1. заводской № _____ подвергнут консервации и упаковыванию согласно требованиям ТУ 3742-002-09212465-2016.
Дата консервации «___» _____ 20___ г.
Срок консервации: 2 года.

Ст. мастер _____ /_____/
должность личная подпись расшифровка подписи

_____
число, месяц, год

12. Свидетельство о приемке

Затвор дисковый поворотный запорно-регулирующий ЗДП-СДММ.МФГП.ДС.Р.НХИ.150.016.03.05.04.У3.1 DN 150 PN 16 кгс/см^2, заводской № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П. _____ /ОРЛОВ И.П./
личная подпись расшифровка подписи

_____
число, месяц, год

ОБРАЗЕЦ

6. Комплектность

Затвор дисковый – 1 шт.;
Паспорт – 1 шт. на партию изделий;
Руководство по эксплуатации затворов дисковых поворотных – 1 шт. на партию изделий, отгружаемых в один адрес.

7. Обезжиривание

Дата	Наименование работы	Срок действия, год	Должность, фамилия, подпись

8. Утилизация

Затвор не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

9. Данные приемо-сдаточных испытаний

Вид испытаний (контроля)	Отметка ОТК о результате контроля
Проверка эксплуатационной и разрешительной документации	Соответствует НТД
Визуальный и измерительный контроль	Соответствует КД
Проверка качества наружного антикоррозионного покрытия	Соответствует КД
Проверка на работоспособность	3 цикла откр-закр. Замечаний нет

1. Общие сведения об изделии

Наименование изделия: затвор дисковый поворотный типа СДММ с симметричным диском и мягкой манжетой.
Обозначение изделия: ЗДП-СДММ.МФГП.ДС.Р.НХИ.150.016.03.05.04.УЗ.1.
Изделие № _____
Дата изготовления: «___»_____ 20____ г.
Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг».
Страна изготовитель: Российская Федерация.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 032/2013 № RU C-RU.МО10.В.03144.
Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».
Срок действия с 25.01.2018 г. по 24.01.2023 г.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 010/2011 № RU C-RU.МО10.В.03138.
Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования».
Срок действия с 24.01.2018 г. по 23.01.2023 г.

Затворы дисковые, типы: 32а; 32ч; 32вч; 32б; 32тн; 32с; 32лс; 32нж.

ОБРАЗЕЦ

2. Условное обозначение

ЗДП-СДММ.МФГП.ДС.Р.НХИ.040.016.02.06.06.У1

Тип затвора
Тип присоединения
Направление подачи рабочей среды
Тип привода
Диаметр номинальный (мм)
Давление номинальное (кгс/см^2)
Материал уплотнения
Материал корпуса
Материал диска
Климатическое исполнение

ТИП ЗАТВОРА:
ФДК - с футерованным диском и корпусом
СДУЭ - с симметричным диском и уплотнением из эластомера
ДЭМФ - с двойным эксцентриситетом межфланцевый
СДММ - с симметричным диском и мягкой манжетой
ДЭФ - с двойным эксцентриситетом фланцевый
ТЭ - с тройным эксцентриситетом

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:
П - под приварку
Ф - фланцевое
МФГП - межфланцевое с гладкими проушинами
МФРП - межфланцевое с резьбовыми проушинами

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:
ОС - одностороннее
ДС - двустороннее

ТИП ПРИВОДА:
Р - ручной
РД - редукторный
ЭП - электрический
ПП - пневматический

МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ:
01 - силикон
02 - NBR
03 - EPDM
04 - VITON
05 - PTFE
06 - PTFE+SS
07 - сталь коррозионностойкая + графит
08 - сталь коррозионностойкая (металл по металлу)
09 - сталь коррозионностойкая + графит, двусторонней герметичности

МАТЕРИАЛ КОРПУСА:
01 - углеродистая сталь 20Л
02 - конструкционная легированная сталь LC2 ASTM A352
03 - коррозионностойкая сталь CF8 ASTM A351
04 - коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена CF8M ASTM A351
05 - высокопрочный чугун GGG40 ASTM A536
06 - ковкий чугун GG25 ASTM A126

МАТЕРИАЛ ДИСКА:
01 - углеродистая сталь 20Л
02 - конструкционная легированная сталь LC2 ASTM A352
03 - коррозионностойкая сталь CF8 ASTM A351
04 - коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена CF8M ASTM A351
05 - бронза B148 ASTM C954
06 - высокопрочный чугун GGG40 ASTM A536

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:
У* - умеренный климат
УХЛ* - умеренный и холодный климат
Т* - сухой и влажный тропический климат
ТМ* - тропический морской климат
ТВ* - влажный тропический климат
* После буквенного обозначения проставляется категория размещения (категория изделия)

3. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям ТУ 3742-002-09212465-2016 и работоспособность выпускаемых изделий при условии соблюдения потребителем порядка монтажа, эксплуатации, транспортировки, хранения и технического обслуживания.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода затвора в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты отгрузки предприятием-изготовителем.

4. Основные технические данные

Наименование параметра	Значение
Номинальный диаметр DN, мм	150
Номинальное давление PN, кгс/см^2	16
Рабочая среда	Вода, воздух, природный газ и газообразные продукты, газообразный аммиак, нефтепродукты, углеводороды, кислоты, щелочи, спирты, морская вода
Герметичность в затворе по ГОСТ 9544-2015	«А»
Температура рабочей среды, °С	От -30 до +130
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У3.1
Присоединение	Межфланцевое с гладкими проушинами
Тип управления	Ручной
Масса, кг	7.1
Изготовление и поставка	ТУ 3742-002-09212465-2016
Средний ресурс, циклов, не менее	4500
Гарантийная наработка, циклов, не менее	1800
Средний срок службы корпусных деталей, не менее	30 лет
Средний срок службы выемных деталей и комплектующих изделий, не менее	5 лет

5. Материал основных деталей

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG40
2	Диск	Коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена CF8M
3	Уплотнение	EPDM
4	Шток	Сталь 20Х13

ОБРАЗЕЦ