

Содержание

| | |
|--|----|
| 1. Основные сведения..... | 3 |
| 2. Чертеж и габаритные размеры клапана..... | 4 |
| 3. Основные технические данные и характеристики..... | 4 |
| 4. Комплектность..... | 6 |
| 5. Подготовка изделия к работе..... | 7 |
| 6. Техника безопасности..... | 7 |
| 7. Ресурсы, сроки службы и хранения..... | 8 |
| 8. Техническое обслуживание..... | 9 |
| 9. Утилизация..... | 10 |
| 10. Свидетельство о консервации и упаковывании | 11 |
| 11. Свидетельство о приемке..... | 11 |
| 12. Движение изделия при эксплуатации..... | 12 |

10. Свидетельство о консервации и упаковывании

Клапан регулирующий односедельный фланцевый 25нж947нж DN 300 PN 1,6 МПа (16 кгс/см²), заводской № _____ подвергнут консервации и упаковыванию согласно требованиям ТУ 3742-001-09212465-2016.

Дата консервации «__» _____ 20__ г.

Срок консервации: 3 года.

Ст. мастер / _____ /
должность личная подпись расшифровка подписи

число, месяц, год

11. Свидетельство о приемке

Клапан регулирующий односедельный фланцевый 25нж947нж DN 300 PN 1,6 МПа (16 кгс/см²), заводской № _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК / _____ /
личная подпись ОРЛОВ Н.П.
расшифровка подписи

число, месяц, год

9. Утилизация

Клапан не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

Отработавшие свой ресурс клапана следует снять с трубопровода путём отвинчивания присоединительных болтов и гаек.

Разобрать клапан и подвергнуть утилизации отдельно детали из цветных металлов, чугуна и стали.

Сведения об утилизации

| Дата | Сведения об утилизации | Примечание |
|------|------------------------|------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

1. Основные сведения

Назначение: клапан предназначен использования в центральных, блочных и индивидуальных тепловых пунктах (ЦТП, БТП и ИТП), вентиляционных системах тепличных хозяйств и в других областях народного хозяйства и технологических линиях для автоматического регулирования потоков рабочей среды в трубопроводах

Наименование изделия: клапан регулирующий односедельный фланцевый DN 300 PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)

Обозначение: НХИ 25216-300

Изделие № _____

Дата изготовления: « ____ » _____ 20__ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг»

Страна изготовитель: Российская Федерация

Сертификат о соответствии Таможенного союза ЕАЭС

№ RU C-RU.AБ53.B.04231/22

Соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Срок действия с 16.04.2022 г. по 15.04.2027 г.

Декларация о соответствии Таможенного союза ЕАЭС

№ RU Д-RU.РА01.B.38522/22

Схема декларирования соответствия: 5д

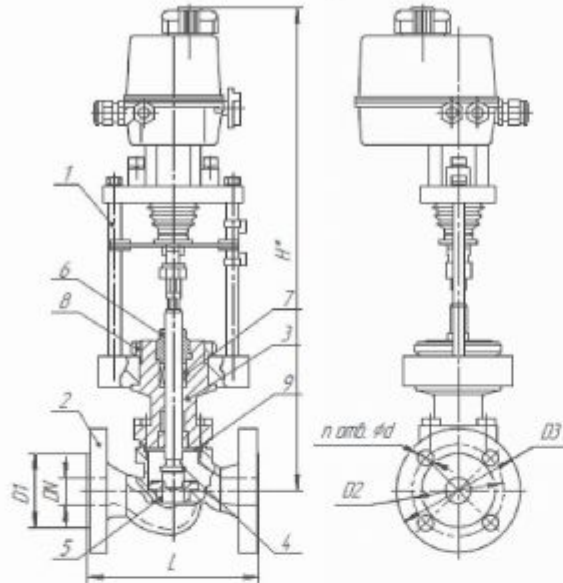
Соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Срок действия с 26.01.2022 г. по 25.01.2027 г.



Руководство по эксплуатации клапана и сертификаты соответствия Вы можете скачать пройдя по ссылке:

2. Чертеж и габаритные размеры клапана



| DN | PN | D1 | D2 | D3 | L | n | d | Масса не более, кг | |
|-----|----------------|-----|-----|-----|-----|----|-------|--------------------|-----|
| 15 | 16 25 40 | 46 | 65 | 95 | 130 | 4 | 14 | 5,5-10 | |
| 20 | | 56 | 75 | 105 | 150 | | | 6-11 | |
| 25 | | 65 | 85 | 115 | 160 | | | 7-12 | |
| 32 | | 76 | 100 | 135 | 180 | | | 9-13 | |
| 40 | | 84 | 110 | 145 | 200 | | 12-18 | | |
| 50 | | 99 | 125 | 160 | 230 | | 16-20 | | |
| 65 | | 118 | 145 | 180 | 290 | | 31-33 | | |
| 80 | | 132 | 160 | 195 | 310 | | 34-36 | | |
| 100 | 16 | 156 | 180 | 215 | 350 | 8 | 22 | 43-46 | |
| | 25,40 | | 190 | 230 | | | | | |
| 125 | 16 | 184 | 210 | 245 | 400 | | 26 | 68-85 | |
| | 25,40 | | 220 | 270 | | | | | |
| 150 | 16 | 211 | 240 | 280 | 480 | | 26 | 102 | |
| | 25,40 | | 250 | 300 | | | | | |
| 200 | 16 | 266 | 295 | 335 | 600 | | 12 | 22 | 140 |
| | 25 | 274 | 310 | 360 | | | | 26 | |
| | 40 | 284 | 320 | 375 | | 30 | | | |
| 250 | 16 | 319 | 355 | 405 | 730 | 12 | 26 | 280 | |
| 300 | 16 | 370 | 410 | 460 | 850 | | 26 | 350 | |

8. Техническое обслуживание

В процессе эксплуатации следует производить периодические осмотры в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы, но не реже одного раза в б месяцев.

При осмотре необходимо проверить:

- общее состояние клапана;
- состояние крепежных соединений (при необходимости произвести их подтяжку);
- герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения.

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице

| Наименование неисправностей, внешнее проявление | Вероятная причина | Метод устранения |
|---|--|---|
| 1. Плунжер не совершает полный ход 2. Перемещение штока затруднено | Клапан разрегулирован по ходу Загрязнились или заели подвижные детали клапана | 1. Произвести регулировку хода 1. Разобрать клапан, промыть, прочистить от грязи, зачистить возможные задиры. Смазать все подвижные детали, не соприкасающиеся со средой, смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433, собрать, настроить клапан. Произвести несколько циклов «открыто-закрыто» для проверки плавности хода |
| 3. Пропуск среды через место соединения корпуса с крышкой | 1. Недостаточно уплотнена прокладка 2. Повреждена прокладка | 1. Уплотнить место соединения равномерной затяжкой гаек 2. Заменить прокладку |
| 4. Негерметичность сальника | 1. Ослаблена затяжка втулки сальника 2. Повреждены уплотнительные кольца | 1. Уплотнить сальник дополнительной затяжкой гаек откидных болтов 2. Заменить кольца |

Собранные после устранения дефектов клапана должны подвергаться испытаниям на герметичность соединений и герметичность.

7. Ресурсы, сроки службы и хранения

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует работоспособность клапана запорного при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства только при наличии исправных гарантийных пломб.

Назначенный срок службы – 15 лет.

Назначенный ресурс – 2000 циклов.

Нарботка на отказ – не менее 500 циклов.

3. Основные технические данные и характеристики

Технические характеристики

| Наименование параметра | Показатель |
|---|--|
| Обозначение | НХИ 25216-300 т/ф 25нж947нж |
| Номинальный диаметр DN, мм | 300 |
| Номинальное давление PN, Мпа (кгс/см ²) | 1,6 (16) |
| Температура окружающей среды, °С | От - 50 до + 45 |
| Температура рабочей среды, °С | От - 60 до + 560 |
| Тип присоединения | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015 |
| Рабочая среда | Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды |
| Условная пропускная способность Kvу, м3/ч | 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2; 4,0 |
| Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 | «I» |
| Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | УХЛ1 |
| Тип привода | ЭИМ |
| Изготовление и поставка | ТУ 3742-001-09212465-2016 |

Сведения о материалах основных деталей

| Поз. | Наименование детали | Материал |
|------|------------------------|--------------------|
| 1 | ЭИМ | - |
| 2 | Корпус | Сталь 12Х18Н9ТЛ |
| 3 | Крышка | Сталь 12Х18Н9ТЛ |
| 4 | Плунжер | Сталь 14Х17Н2 |
| 5 | Седло | Сталь 14Х17Н2 |
| 6 | Гайка сальника | Сталь 12Х18Н10 |
| 7 | Уплотнение сальниковое | Фторопласт-4 / ТРГ |
| 8 | Гайка | Сталь 12Х18Н10 |
| 9 | Прокладка | ТРГ, ПОН |

Допускается изготавливать детали из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

Производитель вправе вносить изменения в конструкцию изделия.

4. Комплектность

| Обозначение изделия | Наименование изделия | Кол-во | Ед. изм. |
|---------------------|---|--------|----------|
| НХИ 25216-300 | Клапан регулирующий т/ф 25нж947нж DN 300 PN 1,6 МПа | 1 | Шт. |
| НХИ 25216-300.ПС | Паспорт | 1 | Экз. |

5. Подготовка изделия к работе

Виды и категории испытаний, методы основных (обязательных) испытаний и контроля и критерии оценки результатов основных испытаний устанавливать согласно ГОСТ 33257-2015 "Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний".

Клапаны устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Клапаны устанавливаются в местах, доступных для осмотра и обслуживания.

Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию клапанов чистой ветошью, смоченной уайт-спиртом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.

После монтажа произвести проверку работоспособности клапана. Клапан закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через фланцевые соединения устранить подтяжкой болтов (шпилек).

Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина, и т.п.).

6. Техника безопасности

Категорически запрещается:

1. производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости клапана;
2. производить подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
3. применение клапанов на среды и параметры, не соответствующие настоящей инструкции.