

Кран шаровой цел
полнопроходной
КШ-Ц.П.ПП.П.
DN 80 PN 2,5
(ТУ 3742-00)

[illegible]

EAC



ГОСТ Р ИСО 9001-2015

**Кран шаровой цельносварной проходной
полнопроходной под приварку ручной
КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.080.025.01.У
DN 80 PN 2,5 МПа (25 кгс/см²)
(ТУ 3742-003-09212465-2016)**

Паспорт



1. Основные сведения.....	3
2. Условное обозначение.....	3
3. Основные технические данные.....	4
4. Комплектность.....	5
5. Ресурсы, сроки службы и хранения.....	6
6. Обезжиривание.....	6
7. Утилизация.....	6
8. Свидетельство о консервации и упаковывании	7
9. Свидетельство о приемке.....	7
10. Движение изделия при эксплуатации.....	8

Кран шаровой цельносварной для жидких сред
КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.080.025.01.У.
заводской № _____ подвергнут консервации и
упаковыванию согласно требованиям ТУ 3742-003-09212465-2016.
Дата консервации «___» _____ 20___ г.
Срок консервации: 2 года.

Ст. мастер / _____ /
должность личная подпись расшифровка подписи

число, месяц, год

9. Свидетельство о приемке

Кран шаровой цельносварной для жидких сред
КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.080.025.01.У.
DN 80 PN 25 кгс/см², заводской № _____
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями
государственных стандартов, ТУ, действующей технической
документацией и признан годным к эксплуатации.



Начальник ОТК

M 51

личная подпись

ОРЛОВ И. П.

расшифровка подписи

число, месяц, год

ВНИМАНИЕ!

Внутренние полости кранов, используемых в трубопроводах для транспортировки кислорода и других не совместимых с консервационным маслом сред промыть нейтрализующим раствором в положении пробки $\sim 45^\circ$.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения

Гарантии изготовителя

Ресурс крана до первого среднего ремонта не менее 10 000 циклов срабатывания в течение срока службы 30 лет при скорости коррозии 0,1 мм в год, в том числе срок хранения 1 год в упаковке изготовителя. Условия хранения 4 по ГОСТ 15150-69.

Указанный ресурс, срок службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие характеристик крана требованиям технических условий ТУ 3742-003-09212465-2016 в течение 18 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию или 24 месяца со дня выпуска изделия.

При неисправности крана в период действия гарантийных обязательств, потребителем должен быть составлен акт, а изделие отправлено изготовителю.

6. Обезжиривание

Дата	Наименование работы	Срок действия, год	Должность, фамилия, подпись

7. Утилизация

Кран не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

1. Основные сведения

Наименование изделия: кран шаровой цельносварной для жидких сред.

Обозначение: КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.080.025.01.У.

Изделие № _____

Дата изготовления: «____» _____ 20__ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг».

Страна изготовитель: Российская Федерация.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 032/2013 № RU C-RU.MO10.B.03144.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Срок действия с 25.01.2018 г. по 24.01.2023 г.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 010/2011 № RU C-RU.MO10.B.03138.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования».

Срок действия с 24.01.2018 г. по 23.01.2023 г.

Краны шаровые, типы: 10б; 10с; 10лс; 10нж; 11п; 11ч; 11б; 11тн; 11с; 11лс; 11нж.

2. Условное обозначение



3. Основные технические данные

Варианты исполнений по материалу

№	Название деталей	Исполнение			
		01 – Сталь 20 (обычное)	02 – 09Г2С (хладостойкое)	03 – 12Х18Н10Т (коррозионно- стойкое)	03 – 1 – 12Х18Н10Т (коррозионно- стойкое)
1	Патрубок	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
3	Пружина	65Г	65Г (Оцинкованная)	65Г (Оцинкованная)	12Х18Н10Т
4	Кольцо опорное	AISI 409	AISI 409	AISI 409	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	20Х13, AISI 304, AISI 409	20Х13, AISI 304, AISI 409	20Х13, AISI 304, AISI 409	12Х18Н10Т, AISI 304
7	Шпindelь	20Х13	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
9	Ограничитель хода	Ст 3	Ст 3	Ст 3	Ст 3
10	Рукоятка	Ст 3	Ст 3	Ст 3	Ст 3
11	Подшипник скольжения	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка самостопорящаяся	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером	Оцинкованная сталь с полимером
13	Уплотнение горловины	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	EPDM, Фторсилоксан	Фторсилоксан
14	Уплотнение седла	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан	Фторсилоксан
15	Кольцо пружинное	65Г	65Г	65Г	65Г
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Рабочая среда		Теплосетевая вода, пар (t=150 °С постоянно, t=170 °С кратковременно), нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей. Рабочие среды кранов из коррозионностойких марок сталей – по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.			

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

Температура рабочей среды: от -60 °С до +200 °С (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40 °С до +200 °С (исполнение 01).

Температура окружающей среды: от -60 °С до +80 °С (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40 °С до +80 °С (исполнение 01).

Рабочее давление среды, не более: 2,5 МПа (25 кгс/см²).

Тип прохода: проходной.

Вид проходимости: полнопроходной.

Тип присоединения: под приварку.

Тип привода: ручной.

Тип исполнения по материалу: сталь 20 (исп. 01).

Климатическое исполнение: У.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

Пространственное положение крана: любое, за исключением положения «приводом вниз».

Относительная влажность, %, при температуре 15 °С, среднегодовое значение: 80.

Тип атмосферы по ГОСТ 15150-69: II.

4. Комплектность

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол-во	Примечание
КШ-Ц.П.ПП.П.Р.НХИ.080.025.01.У	Кран шаровой	1	Шт.
	Паспорт	1	Экз.
	Руководство по эксплуатации	1	На партию до 5 шт. в один адрес