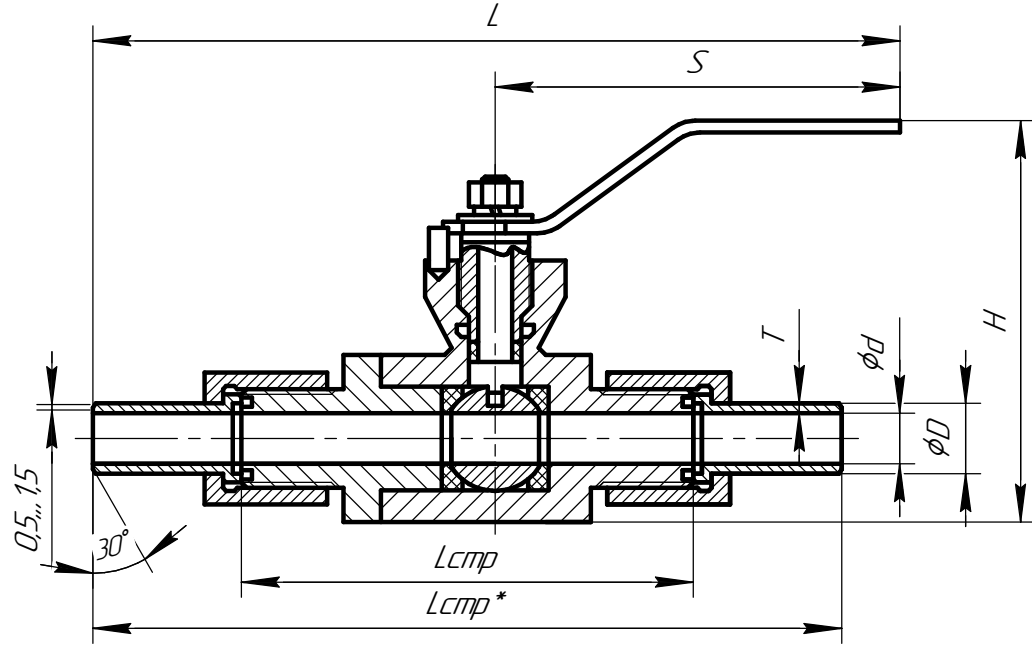
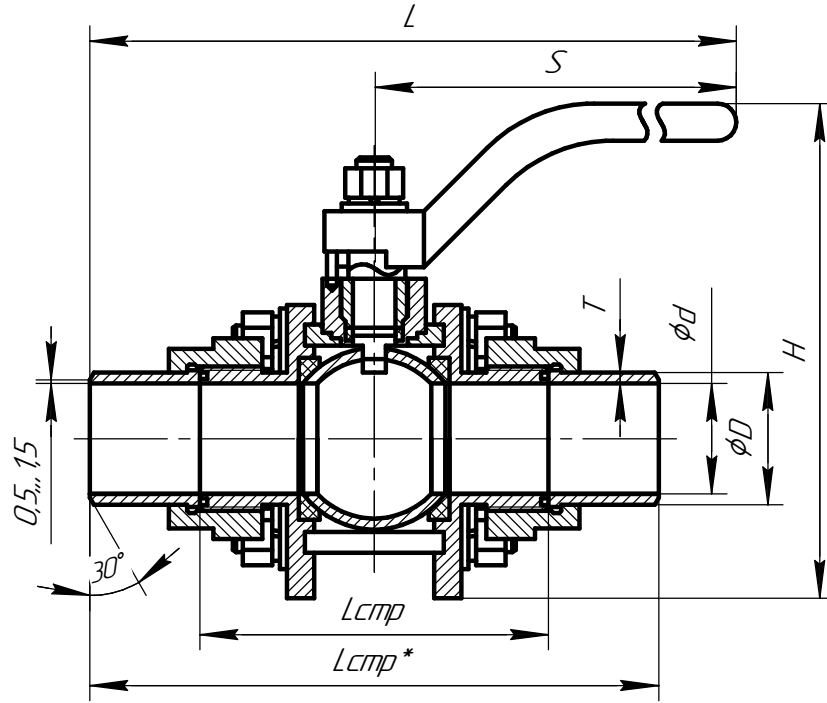


Двухсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду до 40 мм



Трёхсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду свыше 40 мм



Материалы основных деталей

Корпусные детали/ проточная часть (корпус, патрубки фланцы, ниппели и пр.)	Сталь 09Г2С
Прокладка	Сталь 12Х18Н10Т
Шпиндель	Сталь 20Х13
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для для кранов с температурой рабочей среды до 200°С)
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для для кранов с температурой рабочей среды до 200°С)

Габаритные и присоединительные размеры мм.

Ду	Lстр	Lстр*	L	S	d	D	T	H	Резьба***	Вес, кг
10	110	165	190	108	9	14	2,5	102	M24x1,5	
15	120	200	216	108	14	19	2,5	105	M27x1,5	
20	110	190	210	108	19	25	3	115	M33x1,5	
25	105	205	292	180	23	32	4,5	135	M42x1,5	
32	130	230	300	180	30	37	3,5	145	M45x1,5	
40*	150	240	430	300	40	48	3,5	160	M55x1,5	
40**	150	240	420	300	40	48	3,5	180	M55x1,5	
50	150	250	425	300	47	57	5	205	M72x2	

*Для кранов из сталей 20 и 09Г2С.

**Для кранов из сталей 12Х18Н10Т и 10Х17Н13М2Т.

***Возможно исполнение с другой резьбой (как размером так и типом),
а также без ниппелей и накидных гаек с гладким торцем штуцера под прокладку.

ТУ 3742-003-09212465-2016

Кран предназначен для использования на трубопроводе в качестве
запорного органа.

Климатическое исполнение – Х/Л1.

Рабочая среда:

– неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло,
нефтепродукты, природный газ и пр.);

Температура рабочей среды:

– до 160°С при использовании уплотнений и седел из Ф4;

– до 200°С при использовании уплотнений и седел из Ф4К20.

Температура окружающей среды: от -60°С до +50°С

КШ-Р.П.ПП.ШН.Р.НХИ.ДН.100.02.Х/Л1					Кран шаровой разборный проходной полнопроходной штуцерно-ниппельный ручной			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					См. табл.	—
Разраб.	Могунов А.Е.							Лист	Листов	1
Пров.										
Т.контр.										
Н.контр.										
Утв.	Попчихин С.Г.									