



Габаритные и присоединительные размеры, мм:

DN	L	D	D1	D2	H	b	Масса, кг
15	130	95	65	45	181	16	4,2
20	150	105	75	58	181	18	5,3
25	160	115	85	68	195	18	6,3
32	180	140	100	78	215	18	8,2
40	200	150	110	88	220	18	12,0
50	230	165	125	102	225	20	14,0
65	290	185	145	122	260	20	19,0
80	310	200	160	138	275	20	46,0
100	350	220	180	158	335	20	51,0
125	400	250	210	188	390	22	79,0
150	480	285	240	212	405	22	106,0
200	600	340	295	268	520	24	120,0

Материал основных деталей:

№	Наименование детали	Материал детали
1	Корпус	Ст. 12Х18Н9Т1
2	Золотник	Ст. 12Х18Н10Т
3	Шпилька	Ст. 45Х14Н14В2М
4	Уплотнение по штоку	Сильфонное
5	Прокладка	ПОН, СМП
6	Болт	Ст. 45Х14Н14В2М
7	Гайка	Ст. 12Х18Н10Т
8	Крышка	Ст. 12Х18Н9Т1
9	Набивка сальника	ТРГ
10	Втулка	Лц 40С
11	Шпилька	Ст. 45Х14Н14В2М
12	Направляющая	Ст. 12Х18Н9Т1
13	Шток	Ст. 12Х18Н10Т
14	Гайка	Ст. 12Х18Н10Т
15	Маховик	Ст. 20
16	Гайка	Ст. 12Х18Н10Т

Технические характеристики:

Назначение: Клапан предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке рабочей среды.
 Среда: Жидкие и газообразные среды, в том числе хлорсодержащие с содержанием влаги в хлоре не более 0,04%, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Установочное положение: Направление движения среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

Направление подачи рабочей среды: По стрелке на корпусе

Климатическое исполнение: УХЛ1.

Присоединение к трубопроводу: Фланцевое.

Температура рабочей среды: -60...+565 градусов цельсия.

Перв. примен.
Справ. №
Взам инв. №
Инд. №
Инд. №
Инд. №
Инд. №

				15НЖ66НЖ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Клапан запорный сильфонный фланцевый ручной, PN 16, ст. 12Х18Н9Т1	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Запорогов М.А.			05.12.2021			-	-
Проб.	Филимонов И.Н.			05.12.2021		Лист	Листов	1
Т.контр.	Бутков Е.С.			05.12.2021		ООО "НефтеХимИнжиниринг"		
Н.контр.								
Утв.	Полчихин С.Г.			05.12.2021				Копировал Формат А2