

[illegible]

1. Основные сведения.....	3
2. Условное обозначение.....	3
3. Основные технические данные.....	4
4. Комплектность.....	5
5. Ресурсы, сроки службы и хранения.....	6
6. Обезжиривание.....	6
7. Утилизация.....	6
8. Свидетельство о консервации и упаковывании	7
9. Свидетельство о приемке.....	7
10. Движение изделия при эксплуатации.....	8

Кран шаровой разборный КШ-Р.П.НП.П.Р.НХИ.065/050.040.03.УХЛ1
заводской № _____ подвергнут консервации и
упаковыванию согласно требованиям ТУ 3742-003-09212465-2016.

Дата консервации « » 20 г.

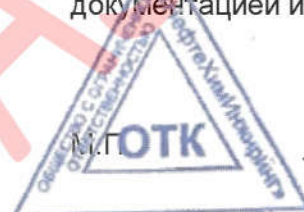
Срок консервации: 3 года.

_____ / _____ / _____
 должность личная подпись расшифровка подписи

число, месяц, год

9. Свидетельство о приемке

Кран шаровой разборный КШ-Р.П.НП.П.Р.НХИ.065/050.040.03.УХЛ1
DN 65/50 PN 40 кгс/см², заводской № _____
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями
государственных стандартов, ТУ, действующей технической
документацией и признан годным к эксплуатации.



Начальник ОТК

личная подпись

ОРЛОВ И.П.
расшифровка подписи

число, месяц, год

ВНИМАНИЕ!

Внутренние полости кранов, используемых в трубопроводах для транспортировки кислорода и других не совместимых с консервационным маслом сред промыть нейтрализующим раствором в положении пробки $\sim 45^\circ$.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения

Гарантии изготовителя

Ресурс крана до первого среднего ремонта не менее 8 000 циклов срабатывания в течение срока службы 10 лет при скорости коррозии 0,1 мм в год, в том числе срок хранения 1 год в упаковке изготовителя. Условия хранения 4 по ГОСТ 15150-69.

Указанный ресурс, срок службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие характеристик крана требованиям технических условий ТУ 3742-003-09212465-2016 в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

При неисправности крана в период действия гарантийных обязательств, потребителем должен быть составлен акт, а изделие отправлено изготовителю.

6. Обезжиривание

Дата	Наименование работы	Срок действия, год	Должность, фамилия, подпись

7. Утилизация

Кран не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

1. Основные сведения

Назначение: кран предназначен для использования на трубопроводе в качестве запорного органа и изменения направления потока рабочей среды.

Наименование изделия: кран шаровой разборный DN 65/50 PN 4,0 МПа.

Обозначение: КШ-Р.П.НП.П.Р.НХИ.065/050.040.03.УХЛ1.

Изделие № _____

Дата изготовления: «___» _____ 20__ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг».

Страна изготовитель: Российская Федерация.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 032/2013 № RU C-RU.MO10.B.03144.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Срок действия с 25.01.2018 г. по 24.01.2023 г.

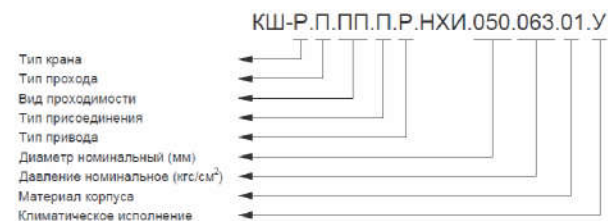
Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 010/2011 № RU C-RU.MO10.B.03138.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования».

Срок действия с 24.01.2018 г. по 23.01.2023 г.

Краны шаровые, типы: 10б; 10с; 10лс; 10нж; 11п; 11ч; 11б; 11тн; 11с; 11лс; 11нж.

2. Условное обозначение



ТИП КРАНА:
Р - разборный

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:
П - под приварку
Ф - фланцевое
МФ - межфланцевое
ШН - штуцерно-ниппельное
М - муфтовое

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:
У - умеренный климат
ХЛ1 - холодный климат
УХЛ1 - умеренный и холодный климат

ТИП ПРОХОДА:
П - проходной
ТХ - трехходовой

ТИП ПРИВОДА:
Р - ручной
РД - редукторный
ЭП - электрический
ПП - пневматический

ВИД ПРОХОДИМОСТИ:
ПП - полнопроходной
НП - неполнопроходной

МАТЕРИАЛ КОРПУСА:
01 - углеродистая сталь
02 - хладостойкая сталь
03 - коррозионностойкая сталь
04 - коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена

3. Основные технические данные

Варианты исполнений по материалу

Характеристика	Сталь 20 (исп. 01)	Сталь 09Г2С (исп. 02)	Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)	Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до 160 °С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до 200 °С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от -40 °С до +50 °С	от -60 °С до +50 °С	от -60 °С до +50 °С	от -60 °С до +50 °С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до 200 °С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до 200 °С)			

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

Рабочее давление среды, не более: 4,0 МПа (40 кгс/см²).

Температура рабочей среды: до плюс 200 °С.

Тип прохода: проходной.

Вид проходимости: неполнопроходной.

Тип присоединения: под приварку.

Тип привода: ручной.

Тип исполнения по материалу: сталь 12Х18Н10Т (исп. 03).

Климатическое исполнение: УХЛ1.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

Пространственное положение крана: любое, за исключением положения «приводом вниз».

Относительная влажность, %, при температуре 15 °С, среднегодовое значение: 80.

Тип атмосферы по ГОСТ 15150-69: II.

4. Комплектность

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол-во	Примечание
КШ-Р.П.НП.П.Р.НХИ.065/050.040.03.УХЛ1	Кран шаровой	1	Шт.
	Паспорт	1	Экз.
	Руководство по эксплуатации	1	На партию до 5 шт. в один адрес