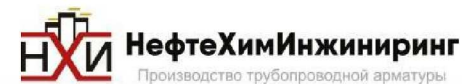


**Задвижка  
шпинд  
30ч9**

[illegible]

ООО «НефтеХимИнжиниринг»  
Адрес: 143005, Московская область, город Одинцово, Можайское шоссе, дом 806  
Телефон: + 7 (495) 204-20-71; E-mail: [info@nhi-group.ru](mailto:info@nhi-group.ru); Сайт: [www.nhi-group.ru](http://www.nhi-group.ru)



ГОСТ Р ИСО 9001-2015

**Задвижка параллельная литая с выдвижным  
шпинделем фланцевая под электропривод  
30ч9066р DN 250 PN 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>)  
(ТУ 3741-001-09212465-2016)**

# ПАСПОРТ

## НХИ 16013-250.ПС



## Содержание

|                                                                             |    |
|-----------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. Основные сведения.....                                                   | 3  |
| 2. Чертеж и габаритные размеры задвижки.....                                | 4  |
| 3. Основные технические данные.....                                         | 5  |
| 4. Утилизация .....                                                         | 6  |
| 5. Комплектность.....                                                       | 6  |
| 6. Назначение и технические характеристики.....                             | 7  |
| 7. Подготовка задвижки к эксплуатации.....                                  | 7  |
| 8. Техника безопасности .....                                               | 7  |
| 9. Ресурсы, сроки службы и хранения .....                                   | 8  |
| 10.Методика приемо-сдаточных испытаний задвижек<br>завода-изготовителя..... | 9  |
| 11.Техническое обслуживание.....                                            | 10 |
| 12.Свидетельство о консервации и упаковывании .....                         | 11 |
| 13.Свидетельство о приемке.....                                             | 11 |
| 14. Движение изделия при эксплуатации.....                                  | 12 |

## 12. Свидетельство о консервации и упаковывании

Задвижка параллельная литая с выдвижным шпинделем фланцевая под электропривод 30ч906бр DN 250 PN 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>), заводской № \_\_\_\_\_ подвергнута консервации и упаковыванию согласно требованиям ТУ 3741-001-09212465-2016.

Дата консервации «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Срок консервации: 3 года.

\_\_\_\_\_  
Ст. мастер / \_\_\_\_\_ /  
должность личная подпись расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
число, месяц, год

## 13. Свидетельство о приемке

Задвижка параллельная литая с выдвижным шпинделем фланцевая под электропривод 30ч906бр DN 250 PN 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>), заводской № \_\_\_\_\_ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ, действующей технической документацией и признана годной к эксплуатации.

 Начальник ОТК

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
число, месяц, год

/ ОРЛОВ И.П. /  
расшифровка подписи

## 11. Техническое обслуживание

В процессе эксплуатации следует периодически производить наружный осмотр в определенные сроки, не реже 1 раза в 3 месяца.

При осмотре проверить:

- герметичность мест соединений;
- состояние болтовых соединений;
- общее состояние задвижки.

Все замечания неисправности должны быть устранены.

Разборка задвижек производится с целью устранения дефектов, возникших при эксплуатации.

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице

| Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки             | Вероятная причина                                                             | Метод устранения                                                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Нарушена герметичность в затворе. Пропуск среды при закрытом затворе              | Попадание инородного тела между уплотнительными поверхностями клина к корпуса | Произвести несколько срабатываний задвижки (открыто-закрыто). Если указанное действие не дает результата, разобрать задвижку, извлечь инородное тело |
|                                                                                      | Повреждены уплотнительные поверхности                                         | Разобрать задвижку, притереть уплотнительные поверхности затвора                                                                                     |
| 2. Нарушена герметичность соединения «корпус-крышка». Пропуск среды через соединение | Недостаточно уплотнена прокладка, ослаблена затяжка крепежа                   | Уплотнить прокладку дополнительной затяжкой гаек равномерно без перекосов                                                                            |
|                                                                                      | Повреждена прокладка                                                          | Заменить прокладку                                                                                                                                   |
| 3. Нарушена герметичность сальника. Пропуск среды через сальник                      | Недостаточное усилие затяжки сальника                                         | Подтянуть сальник                                                                                                                                    |
|                                                                                      | Выработка сальника (графленовых колец)                                        | Произвести перенабивку сальника                                                                                                                      |
| 4. Задвижка не закрывается и не открывается                                          | Заклинивание подвижных частей                                                 | Разобрать задвижку, устранить неисправность                                                                                                          |

Собранные после устранения дефектов задвижки должны подвергаться испытаниям на герметичность соединений и герметичность.

## 1. Основные сведения

Назначение: задвижки предназначены для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства в системах теплоснабжения и водоснабжения.

Наименование изделия: задвижка параллельная литая с выдвижным шпинделем фланцевая под электропривод DN 250 PN 1,0 МПа.

Обозначение: НХИ 16013-250

Изделие № \_\_\_\_\_

Дата изготовления: «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг».

Страна изготовитель: Российская Федерация.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 032/2013 № RU C-RU.MO10.B.03144.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

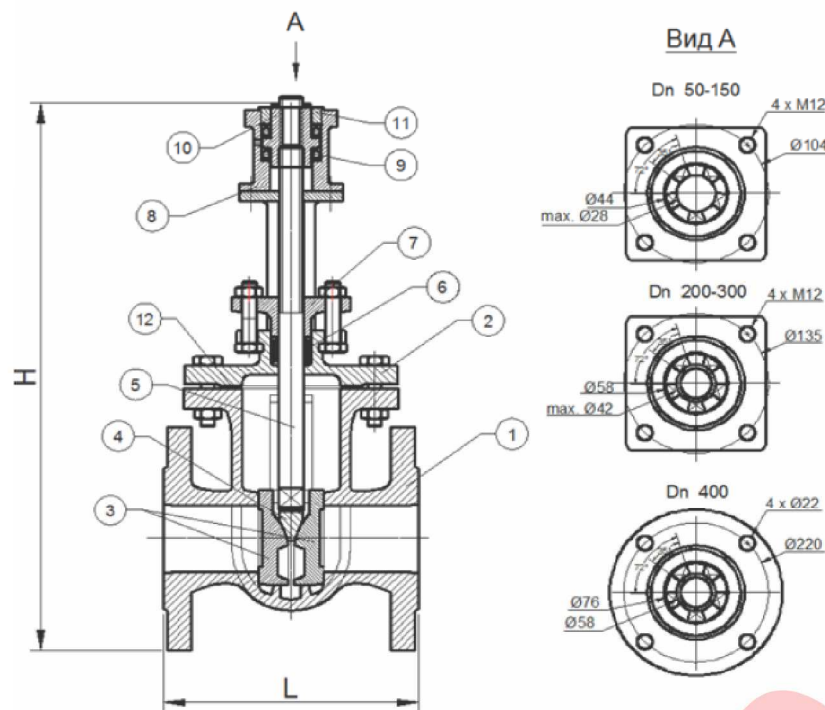
Срок действия с 25.01.2018 г. по 24.01.2023 г.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 010/2011 № RU C-RU.MO10.B.03138.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования».

Срок действия с 24.01.2018 г. по 23.01.2023 г.

## 2. Чертеж и материал основных деталей задвижки



Материал основных деталей

| № п/п | Наименование детали    | Материал                     | № п/п | Наименование детали    | Материал              |
|-------|------------------------|------------------------------|-------|------------------------|-----------------------|
| 1     | Корпус                 | Сч 18<br>ГОСТ 1412-85        | 7     | Крышка сальника        | Сч 18<br>ГОСТ 1412-85 |
| 2     | Крышка                 | Сч 18<br>ГОСТ 1412-85        | 8     | Корпус бугельного узла | Сч 18<br>ГОСТ 1412-85 |
| 3     | Диски                  | Сч 18<br>ГОСТ 1412-85        | 9     | Упорный подшипник      | -                     |
| 4     | Уплотнение в затворе   | Латунь ЛС 59-1<br>ГОСТ 15527 | 10    | Пятикулачковая муфта   | Латунь<br>ЦЗ8Мц2С2    |
| 5     | Шпиндель               | Сталь 45<br>ГОСТ 1050-88     | 11    | Упорная гайка          | Сч 18<br>ГОСТ 1412-85 |
| 6     | Набивка уплотнительная | АП-31                        | 12    | Прокладка под крышку   | Паронит<br>ПОН        |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

## 10. Методика приемо-сдаточных испытаний задвижек завода-изготовителя (испытания – водой)

1. Испытание на прочность и плотность материала деталей:  
а) испытание на прочность и плотность материала проводятся водой давлением 1,5 PN;

Контроль визуальный в течение времени, необходимого для осмотра (механические разрушения, остаточные деформации, течь и пропуск среды допускается по классу герметичности «D» по ГОСТ 9544-2015).

2. Испытание на герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения проводятся водой давлением PN в течении 2 минут.

3. Испытание на герметичность затвора:

- поставить задвижку на стенд и закрепить ее;
- заполнить внутреннюю полость задвижки водой до полного вытеснения воздуха;
- сбросить давление среды;
- перекрыть затвор с необходимым усилием (см. крутящий момент на шпинделе для различного DN);
- подать в входной патрубок воду давлением 1,1 PN;
- выдержать 0,5 минуты.

Контроль визуальный. Пропуск через затвор со стороны открытого патрубка допускается по классу герметичности «D» по ГОСТ 9544-2015.

ж) сбросить давление воды на затвор до нуля.

4. Повторить испытание на герметичность в затворе для второго выходного патрубка.

## 9. Ресурсы, сроки службы и хранения

### Гарантии изготовителя

Средний полный ресурс 1 700 циклов. Средний срок службы 10 лет. Условия хранения 4 по ГОСТ 15150-69. Гарантийная наработка – 400 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Указанный ресурс, срок службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие характеристик задвижки требованиям технических условий ТУ 3741-001-09212465-2016 в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

При неисправности задвижки в период действия гарантийных обязательств, потребителем должен быть составлен акт, а изделие отправлено изготовителю.

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и ненадлежащей погрузо-разгрузочной работы;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс – мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

## 3. Основные технические данные

### Технические характеристики

| Наименование                                        | Показатель                                                                   |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Обозначение                                         | НХИ 16013-250 т/ф 30ч906бр                                                   |
| Номинальный диаметр DN, мм                          | 250                                                                          |
| Номинальное давление PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 1,0 (10)                                                                     |
| Тип присоединения                                   | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015 тип 21; исполнение уплотнительной поверхности В |
| Рабочая среда                                       | Вода, пар, жидкие среды не агрессивные к материалам изделия                  |
| Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69           | УЗ                                                                           |
| Температура рабочей среды, °С                       | От -15 до +225                                                               |
| Температура окружающего воздуха, °С                 | От -15 до +40                                                                |
| Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015               | «D»                                                                          |
| Тип управления                                      | Под электропривод                                                            |
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3741-001-09212465-2016                                                    |
| Крутящий момент на шпинделе, Н·м (кг·м), не более   | 194 (19,4)                                                                   |

### Габаритные и присоединительные размеры, масса

| PN, МПа | DN  | L   | H    | Масса не более, кг |
|---------|-----|-----|------|--------------------|
| 1,0     | 50  | 180 | 620  | 18                 |
|         | 80  | 210 | 703  | 28                 |
|         | 100 | 230 | 703  | 34                 |
|         | 150 | 280 | 905  | 67                 |
|         | 200 | 330 | 994  | 90                 |
|         | 250 | 450 | 1127 | 136                |
|         | 300 | 500 | 1127 | 203                |
|         | 400 | 600 | 1678 | 440                |

Производитель вправе вносить изменения в конструкцию изделия.

## 4. Утилизация

Задвижка не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

Отработавшие свой ресурс задвижки следует снять с трубопровода путём отвинчивания присоединительных болтов и гаек.

Разобрать задвижку и подвергнуть утилизации отдельно детали из цветных металлов, чугуна и стали.

### Сведения об утилизации

| Дата | Сведения об утилизации | Примечание |
|------|------------------------|------------|
|      |                        |            |
|      |                        |            |
|      |                        |            |
|      |                        |            |
|      |                        |            |

## 5. Комплектность

| Обозначение изделия | Наименование                                            | Кол-во | Ед. изм. |
|---------------------|---------------------------------------------------------|--------|----------|
| НХИ 16013-250       | Задвижка параллельная<br>т/ф 3049066р DN 250 PN 1,0 МПа | 1      | Шт.      |
| НХИ 16013-250.ПС    | Паспорт                                                 | 1      | Экз.     |

## 6. Назначение и технические характеристики

1. Задвижка предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие.

2. Установочное положение задвижки маховиком вверх.

3. Направление подачи рабочей среды – любое.

4. Рабочее положение затвора полностью открыто или полностью закрыто. Использование задвижки в качестве регулирующего устройства не допускается.

5. Строительная длина задвижки – по ГОСТ 3706–83.

6. Закрытие задвижки производится вращением маховика по часовой стрелке.

## 7. Подготовка задвижки к эксплуатации

1. Освободите задвижку от транспортной упаковки, удалите консервационные материалы.

2. Проверьте комплектность задвижки.

3. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводе согласно проекту, в местах, доступных для обслуживания, осмотра и ремонта. Строповку задвижек следует производить за специальные захваты или за стойку, соблюдая меры предосторожности, чтобы не повредить шпindel и другие детали. Задвижки должны устанавливаться на трубопровод соосно, без перекосов, с полным совпадением болтовых отверстий фланцев. Во избежание появления дополнительного изгибающего момента, который в последствии при заполнении участка водой при гидроиспытаниях и подаче давления может привести к значительным напряжениям в зоне соединения задвижки с трубопроводом, необходимо предусмотреть разгрузку задвижки от веса трубопровода. Концевые участки трубопровода не должны быть консольными.

## 8. Техника безопасности

Категорически запрещается:

1. Производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;

2. Применение задвижек на среды и параметры, не соответствующие настоящего паспорта.