

8

[illegible]

Содержание

1. Общие сведения об изделии.....	3
2. Условное обозначение.....	4
3. Гарантии изготовителя.....	4
4. Основные технические данные.....	5
5. Материал основных деталей.....	5
6. Комплектность.....	6
7. Обезжиривание.....	6
8. Утилизация.....	6
9. Данные приемо-сдаточных испытаний.....	6
10. Данные пневмо-гидравлических испытаний.....	7
11. Свидетельство о консервации и упаковывании.....	7
12. Свидетельство о приемке.....	7
13. Движение изделия при эксплуатации.....	8

10. Данные пневмо-гидравлических испытаний

Вид испытаний	Исп. среда	Давление исп.	Герметичность
Испытания на прочность и плотность материала корпуса	Вода	1,5PN	Соотв.
Испытания на герметичность затвора	Вода	1,1PN	Класс «А»
	Воздух	0,6 МПа	-

11. Свидетельство о консервации и упаковывании

Затвор дисковый поворотный запорно-регулирующий
ЗДП-СДУЭ.Ф.ДС.Р.НХИ.125.010.03.01.04.У1.

заводской № _____ подвергнут консервации и
упаковыванию согласно требованиям ТУ 3742-002-09212465-2016.

Дата консервации «___» _____ 20___ г.

Срок консервации: 2 года.

Ст. мастер / _____ /
должность личная подпись расшифровка подписи

число, месяц, год

12. Свидетельство о приемке

Затвор дисковый поворотный запорно-регулирующий
ЗДП-СДУЭ.Ф.ДС.Р.НХИ.125.010.03.01.04.У1 DN 125 PN 10 кгс/см²,
заводской № _____ изготовлен и принят в
соответствии с обязательными требованиями государственных
стандартов, ТУ, действующей технической документацией и признан
годным к эксплуатации.



М.П.

Начальник ОТК

личная подпись

Орлов И.П.
расшифровка подписи

число, месяц, год

6. Комплектность

Затвор дисковый – 1 шт.;
Паспорт – 1 шт. на партию изделий;
Руководство по эксплуатации затворов дисковых поворотных – 1 шт. на партию изделий, отгружаемых в один адрес.

7. Обезжиривание

Дата	Наименование работы	Срок действия, год	Должность, фамилия, подпись

8. Утилизация

Затвор не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

9. Данные приемо-сдаточных испытаний

Вид испытаний (контроля)	Отметка ОТК о результате контроля
Проверка эксплуатационной и разрешительной документации	Соответствует НТД
Визуальный и измерительный контроль	Соответствует КД
Проверка качества наружного антикоррозионного покрытия	Соответствует КД
Проверка на работоспособность	3 цикла откр-закр. Замечаний нет

1. Общие сведения об изделии

Наименование изделия: затвор дисковый поворотный типа СДУЭ с симметричным диском и уплотнением из эластомера.

Обозначение изделия: ЗДП-СДУЭ.Ф.ДС.Р.НХИ.125.010.03.01.04.У1.

Изделие № _____

Дата изготовления: «__» _____ 20__ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг».

Страна изготовитель: Российская Федерация.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 032/2013 № RU C-RU.MO10.B.03144.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Срок действия с 25.01.2018 г. по 24.01.2023 г.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 010/2011 № RU C-RU.MO10.B.03138.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования».

Срок действия с 24.01.2018 г. по 23.01.2023 г.

Затворы дисковые, типы: 32а; 32ч; 32вч; 32б; 32тн; 32с; 32лс; 32нж.

2. Условное обозначение



ТИП ЗАТВОРА:
ФДК - с футерованным диском и корпусом
СДУЭ - с симметричным диском и уплотнением из эластомера
ДЭМФ - с двойным эксцентриситетом межфланцевый
СДММ - с симметричным диском и мягкой манжетой
ДЭФ - с двойным эксцентриситетом фланцевый
ТЭ - с тройным эксцентриситетом

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:
ОС - одностороннее
ДС - двустороннее

МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ:
01 - силикон
02 - NBR
03 - EPDM
04 - VITON
05 - PTFE
06 - PTFE+SS
07 - сталь коррозионностойкая + графит
08 - сталь коррозионностойкая (металл по металлу)
09 - сталь коррозионностойкая + графит, двусторонней герметичности

МАТЕРИАЛ ДИСКА:
01 - углеродистая сталь 20Л
02 - конструкционная легированная сталь LC2 ASTM A352
03 - коррозионностойкая сталь CF8 ASTM A351
04 - коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена CF8M ASTM A351
05 - бронза B148 ASTM C954
06 - высокопрочный чугун GGG40 ASTM A536

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:
П - под приварку
Ф - фланцевое
МФГП - межфланцевое с гладкими проушинами
МФРП - межфланцевое с резьбовыми проушинами

ТИП ПРИВОДА:
Р - ручной
РД - редукторный
ЭП - электрический
ПП - пневматический

МАТЕРИАЛ КОРПУСА:
01 - углеродистая сталь 20Л
02 - конструкционная легированная сталь LC2 ASTM A352
03 - коррозионностойкая сталь CF8 ASTM A351
04 - коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена CF8M ASTM A351
05 - высокопрочный чугун GGG40 ASTM A536
06 - ковкий чугун GG25 ASTM A126

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:
У* - умеренный климат
УХЛ* - умеренный и холодный климат
Т* - сухой и влажный тропический климат
ТМ* - тропический морской климат
ТВ* - влажный тропический климат
* После буквенного обозначения
проставляется категория размещения
(категория изделия)

3. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям ТУ 3742-002-09212465-2016 и работоспособность выпускаемых изделий при условии соблюдения потребителем порядка монтажа, эксплуатации, транспортировки, хранения и технического обслуживания.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода затвора в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты отгрузки предприятием-изготовителем.

4. Основные технические данные

Наименование параметра	Значение
Номинальный диаметр DN, мм	125
Номинальное давление PN, кгс/см ²	10
Рабочая среда	Вода, воздух, природный газ и газообразные продукты, газообразный аммиак, нефтепродукты, углеводороды, кислоты, щелочи, спирты, морская вода
Герметичность в затворе по ГОСТ 9544-2015	«А»
Температура рабочей среды, °С	От -40 до +130
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Присоединение	Фланцевое
Тип управления	Ручной
Масса, кг	17
Изготовление и поставка	ТУ 3742-002-09212465-2016
Средний ресурс, циклов, не менее	4400
Гарантийная наработка, циклов, не менее	1700
Средний срок службы корпусных деталей, не менее	30 лет
Средний срок службы выемных деталей и комплектующих изделий, не менее	5 лет

5. Материал основных деталей

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь 20Л
2	Диск	Коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена CF8M
3	Уплотнение	EPDM
4	Шток	Сталь 20Х13