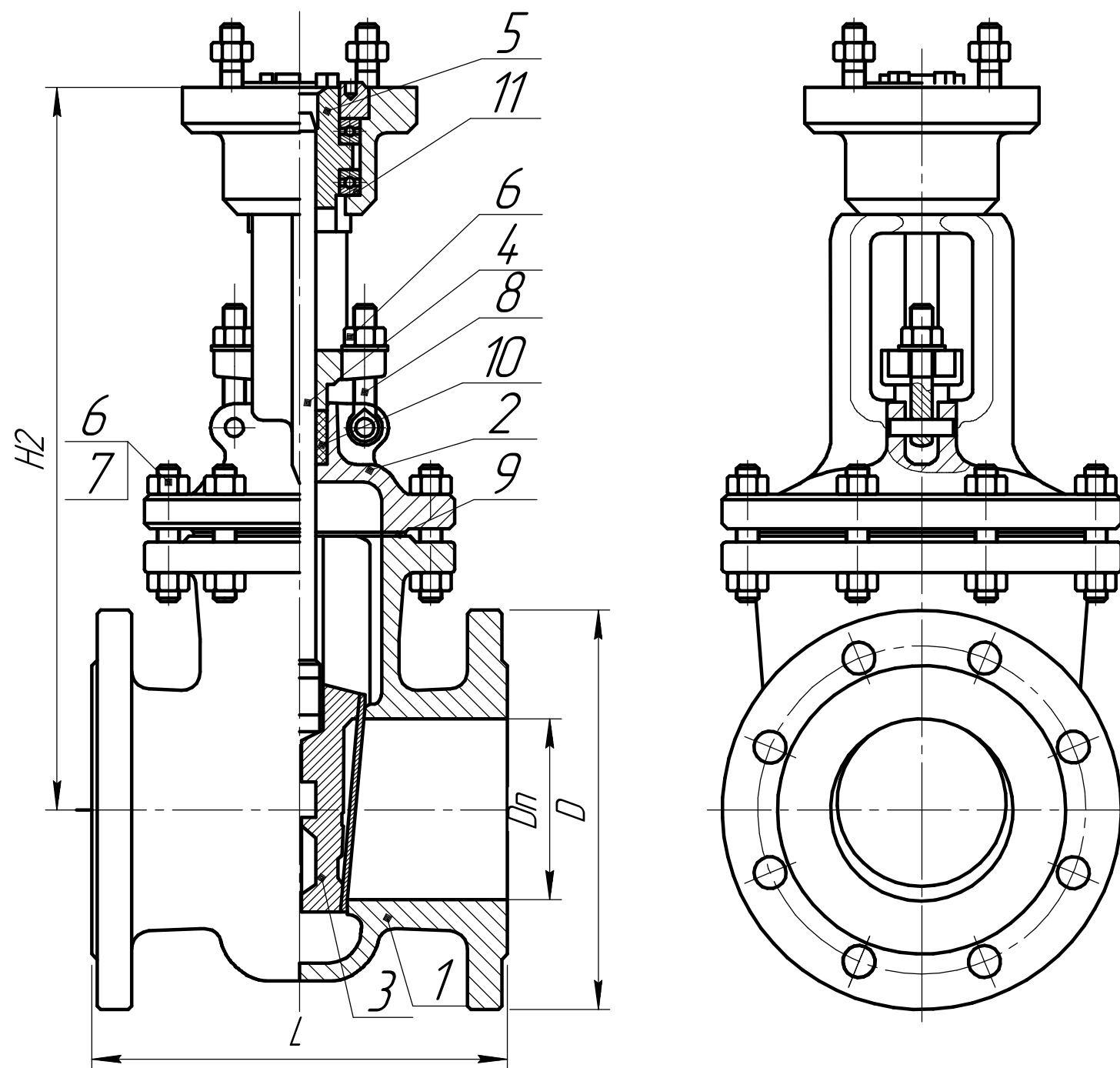


ЖНЛ 76ЖНОЕ



Габаритные и присоединительные размеры, мм

DN	L	D	H2	Масса не более, кг
350	550	520	1205	348
400	600	580	1425	436
500	700	710	1545	1024
600	800	840	1665	1310
700	900	910	2070	2000
800	1000	1020	2625	2100
1000	1242	1255	3230	4000
1200	1400	1485	3835	6700

Материал основных деталей

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 08Х18Н10
2	Крышка	Сталь 08Х18Н10
3	Клин (диски)	Сталь 08Х18Н10
4	Шпиндель	Сталь 08Х18Н10
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС59-1
6	Гайка	Сталь 08Х18Н10
7	Шпилька, болт	Сталь 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Сталь 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение	ТРГ
10	Набивка сальника	ТРГ
11	Подшипник	-
	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 07Х25Н13
	Наплавка на клине	Сталь 20Х13

Технические характеристики

Номинальное давление PN, МПа (кгс/см²): 16 (16)
 Тип присоединения: Фланцевое по ГОСТ 33259-2015
 Рабочая среда: Жидкие и газообразные среды (вода, воздух, пар, нефть, азот, природный газ, аммиак и другие, среды, в которых скорость коррозии материала корпуса не превышает 0,2мм в год)
 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: УХЛ1
 Температура рабочей среды, °С: От -60 до +565
 Температура окружающего воздуха, °С: От -60 до +60
 Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: "А"
 Тип управления: Под электропривод
 Изготовление и поставка: ТУ 3741-001-09212465-2016

				30НЖ941НЖ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Филимонов И.Н.				-	-
Проб.							
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.					ООО "НефтеХимИнжиниринг"		
Утв.		Попчихин С.Г.					

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.