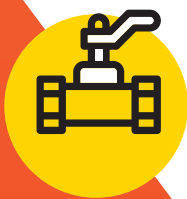




ООО «НефтеХимИнжиниринг»

КАТАЛОГ

# Трубопроводная арматура



Заказывайте трубопроводную арматуру на



[nhi-group.ru](http://nhi-group.ru)



## **ООО «НефтеХимИнжиниринг» — один из крупнейших производителей трубопроводной арматуры на Российском рынке.**



На протяжении многих лет мы успешно поставляем продукцию на объекты энергетической, химической, нефтехимической и нефтегазовой промышленности: запорная и регулирующая трубопроводная арматура (углеродистая, низколегированная, нержавеющая и молибденосодержащая сталь) с номинальным диаметром **DN от 6 до 2000 мм** и давлением **PN от 6 до 700 кгс/см<sup>2</sup>**.

**Производимая продукция полностью отвечает современным требованиям российских и зарубежных заказчиков, показателям безопасности, долговечности и экологичности.**

Высокие эксплуатационные характеристики нашей продукции — результат использования современного оборудования, работы квалифицированного персонала и внедрения системы управления качеством.

Качество производимой продукции контролирует внедренная интегрированная система менеджмента ISO 9001. Это позволяет гарантировать полное соответствие требованиям российских и международных стандартов, что подтверждается действующими сертификатами.



### **КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**+ 7 (495) 204-20-71**  
**nhi-group.ru / info@nhi-group.ru**

143005, Московская область, г. Одинцово,  
Можайское шоссе, дом 80Б



# КЛАПАНЫ



Завод-изготовитель оставляет за собой право производить модификацию конструкции оборудования, с изменением габаритно-присоединительных размеров и массы изделий.

Рекомендуем при подаче официальной заявки заполнять представленный в каталоге опросный лист.



# СОДЕРЖАНИЕ

|   |           |
|---|-----------|
| <b>КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ</b>   | <b>5</b>  |
| Клапан запорный НХИ21001<br>15с65нж(п), 15лс65нж(п), 15нж65нж(п), 15нж65нж1(п1)   | 6         |
| Клапан запорный НХИ21002<br>15с18нж(п), 15лс18нж(п), 15нж18нж(п), 15нж18нж1(п1)   | 8         |
| Клапан запорный НХИ21003<br>15с22нж(п), 15лс22нж(п), 15нж22нж(п), 15нж22нж1(п1)   | 10        |
| Клапан запорный НХИ21004<br>15с68нж(п), 15лс68нж(п), 15нж68нж(п), 15нж68нж1(п1)   | 12        |
| Клапан запорный НХИ26001<br>15с40нж(п), 15лс40нж(п), 15нж40нж(п), 15нж40нж1(п1)   | 14        |
| Клапан запорный НХИ26002<br>15с66нж(п), 15лс66нж(п), 15нж66нж(п), 15нж66нж1(п1)   | 16        |
| Клапан запорный НХИ21005<br>15с52нж9(10,11), 15лс52нж9(10,11), 15нж52нж9(10,11)   | 18        |
| Клапан запорный игольчатый<br>15с546к, 15лс546к, 15нж546к, 15нж546к1  | 20        |
| Клапан запорный игольчатый<br>14с646к, 14нж646к   | 22        |
| Клапан запорный игольчатый<br>15с676к, 15лс676к, 15нж676к, 15нж676к1  | 24        |
| <b>КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ</b>   | <b>26</b> |
| Клапан обратный подъемный<br>16с10нж(п), 16лс10нж(п), 16нж10нж(п), 16нж10нж(п)1   | 27        |
| Клапан обратный подъемный<br>16с11нж(п), 16лс11нж(п), 16нж11нж(п), 16нж11нж(п)1, 16с13нж(п), 16лс13нж(п), 16нж13нж(п), 16нж13нж(п)1 | 29        |
| Клапан обратный подъемный<br>16с48нж, 16лс48нж, 16нж48нж  | 31        |
| <b>КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ</b>  | <b>33</b> |
| Клапаны обратные поворотные<br>19с76нж, 19лс76нж, 19нж76нж, 19с53нж, 19лс53нж, 19нж53нж   | 34        |
| Клапаны обратные поворотные<br>19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж  | 36        |
| <b>КЛАПАНЫ ОТСЕЧНЫЕ</b>   | <b>39</b> |
| Клапаны отсечные с мембранным исполнительным механизмом   | 39        |
| Клапаны отсечные с поршневым исполнительным механизмом  | 41        |
| <b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ К ПНЕВМОПРИВОДАМ</b>   | <b>43</b> |
| <b>КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ</b>   | <b>44</b> |
| Клапаны регулирующие клеточные стальные с МИМ   | 44        |
| Клапаны регулирующие клеточные чугунные с ЭИМ   | 46        |
| Клапаны регулирующие сильфонные с МИМ   | 48        |
| Клапаны регулирующие стальные с МИМ   | 50        |
| Клапаны регулирующие стальные с ЭИМ   | 52        |
| Клапаны регулирующие чугунные с МИМ   | 54        |
| Клапаны регулирующие чугунные с ЭИМ   | 56        |
| <b>КЛАПАНЫ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ</b>   | <b>58</b> |
| Клапаны запорно-регулирующие стальные с МИМ   | 58        |
| Клапаны запорно-регулирующие стальные с ЭИМ   | 60        |
| Клапаны запорно-регулирующие чугунные с МИМ   | 62        |
| Клапаны запорно-регулирующие чугунные с ЭИМ   | 64        |
| <b>КЛАПАНЫ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ С ЭИМ</b>   | <b>66</b> |
| <b>МЕМБРАННЫЕ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ (МИМ)</b>  | <b>68</b> |
| <b>ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МЕХАНИЗМОВ</b>   | <b>70</b> |
| <b>РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>  | <b>73</b> |
| <b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b>  | <b>74</b> |



## КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

**Клапаны запорные** относятся к запорной арматуре, предназначенной для использования в качестве запорных устройств для трубопроводов пара и горячей воды, тепловых сетей, трубопроводов топливного газа, систем газоснабжения, для газопроводов, нефтепроводов, оборудования нефтегазопромыслов, при возвратно-поступательном перемещении запорного органа параллельно оси потока среды. По исполнению корпуса клапаны запорные изготавливаются проходными.

В **сальниковых клапанах** с целью уплотнения места прохода шпинделя/штока используют упругую сальниковую набивку. Эта набивка представляет собой пропитанную антисептическими и гидрофобными составами специальную формованную ленту из материалов, имеющих растительное происхождение. Эта набивка сжимается в направлении оси штока / шпинделя и расширяется в радиальном направлении из-за своих упругих свойств, при этом плотно заполняя все пространство зазора между стенкой и штоком. Данный тип уплотнения получил широкое распространение благодаря своей простоте, наряду с низкой стоимостью и возможностью ремонта.

В **сильфонных клапанах** отсутствуют подвижные соединения, имеющие зазор, позволяющий рабочей среде вытечь наружу. Это возможно благодаря тому, что устройство управления движением затвора клапана находится по одну сторону упругого элемента, а рабочая среда — по другую сторону. Другими словами, стенка сильфона играют роль герметизирующего элемента самого подвижного соединения.

### Присоединение к трубопроводу:

- муфтовое по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- фланцевое с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей фланцев корпусов по ГОСТ 33259-2015: PN 16, PN 25, PN 40, PN 63, PN 160.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, агрессивности рабочей среды, температуры.

**Строительные длины** по ГОСТ 3326-86.

**Герметичность затвора** по ГОСТ 9544-2015.

По заказу клапаны могут изготавливаться с герметичностью затвора по ГОСТ 9544-2015 — класс «А».

**Управление** клапанами запорными может быть ручное (маховиком).

**Коэффициент сопротивления** клапанов запорных не более 5.

**Рабочее положение** клапанов запорных на трубопроводе любое.

**Направление** подачи рабочей среды под золотник (по направлению стрелки на корпусе).

**По маркам стали корпусных деталей** клапаны запорные могут изготавливаться в следующих исполнениях:

- сталь 20, сталь 25Л;
- сталь 09Г2С, 20ГЛ;
- сталь 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ;
- сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ.



## Клапан запорный НХИ21001 15с65нж(п), 15лс65нж(п), 15нж65нж(п), 15нж65нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются

- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Уплотнение шпинделя — сальниковое.

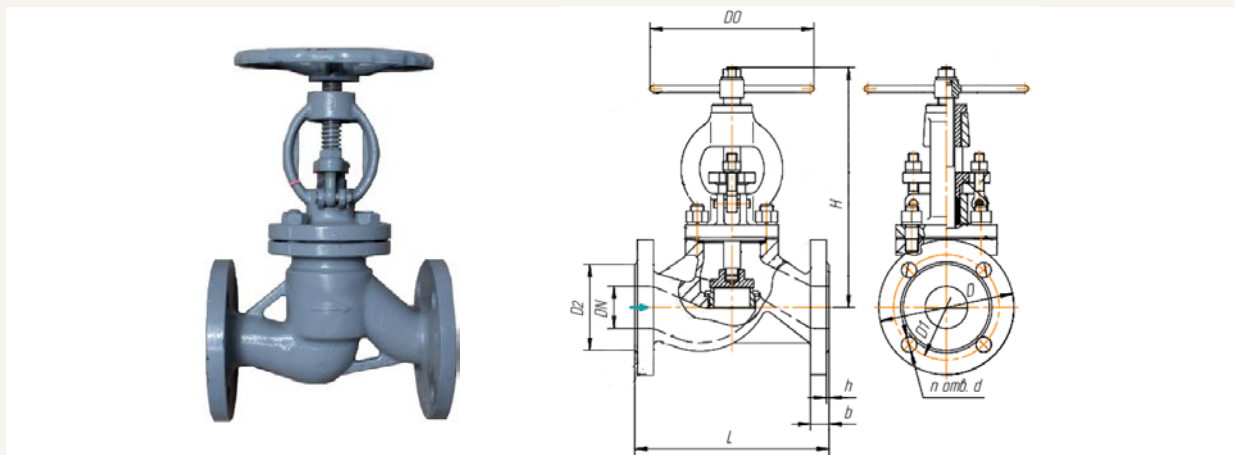
В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 16 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20: Клапан запорный стальной фланцевый НХИ21001-015 DN 15 PN 16 кгс/см<sup>2</sup> (15с65нж) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



### Технические параметры и характеристики

|   |   |                |                |                |                |                |
|---|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-001-09212465-2016   |                |                |                |                |                |
| Диаметр номинальный                                 | DN 10÷200   |                |                |                |                |                |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 1,6 (16)  |                |                |                |                |                |
| Присоединение к трубопроводу                        | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015  |                |                |                |                |                |
|   | С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986  |                |                |                |                |                |
| Герметичность затвора                               | по ГОСТ 9544-2015   |                |                |                |                |                |
| Уплотнение шпинделя                                 | Сальниковое   |                |                |                |                |                |
| Управление клапаном                                 | Ручное (маховиком или рукояткой)  |                |                |                |                |                |
| Направление подачи среды                            | Под золотник  |                |                |                |                |                |
| Установочное положение клапана                      | Любое   |                |                |                |                |                |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150-69   |                |                |                |                |                |
| Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | 2,4 (24)  |                |                |                |                |                |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки |                |                |                |                |                |
| Температура рабочей среды, t, °С                    | 15с65п  | 15лс65п        | 15нж65п(1)     | 15с65нж        | 15лс65нж       | 15нж65нж(1)    |
|   | от -40 до +200  | от -60 до +200 | от -60 до +200 | от -40 до +425 | от -60 до +425 | от -60 до +565 |
| Обозначение изделия                                 | 15с65п  | 15лс65п        | 15нж65п(1)     | 15с65нж        | 15лс65нж       | 15нж65нж(1)    |
|   | НХИ21001-010  | -01            | -02 (-03)      | -04            | -05            | -06 (-07)      |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.





| DN  | L   | D   | D1  | D2  | H   | b  | n  | Крутящий момент Mкр, не менее, Н·м (кгс·м) |                   | Масса, не более, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|--|-------------------|---------------------|
|     |     |     |     |     |     |    |    | на золотник                                | Под золотник      |                     |
| 10  | 130 | 90  | 60  | 42  | 170 | 14 | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 4,6                 |
| 15  | 130 | 95  | 65  | 46  | 220 | 14 | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 4,6                 |
| 20  | 150 | 105 | 75  | 56  | 260 | 14 | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 5,6                 |
| 25  | 160 | 115 | 85  | 65  | 275 | 14 | 4  | –  | 36±5 (3,6±0,5)    | 6,8                 |
| 32  | 180 | 135 | 100 | 76  | 280 | 18 | 4  | –  | 40±5 (4,0±0,5)    | 10,0                |
| 40  | 200 | 145 | 110 | 84  | 330 | 18 | 4  | –  | 72±5 (7,2±0,5)    | 14,0                |
| 50  | 230 | 160 | 125 | 99  | 350 | 18 | 4  | –  | 72±5 (7,2±0,5)    | 18,7                |
| 65  | 290 | 180 | 145 | 118 | 355 | 18 | 4  | –  | 110±5 (11,0±0,5)  | 28,5                |
| 80  | 310 | 195 | 160 | 132 | 400 | 18 | 4  | –  | 125±10 (12,5±1,0) | 34,0                |
| 100 | 350 | 215 | 180 | 156 | 415 | 18 | 8  | –  | 132±10 (13,2±1,0) | 55,0                |
| 125 | 400 | 245 | 210 | 184 | 460 | 18 | 8  | 150±10 (15,0±1,0)                          | –                 | 80,0                |
| 150 | 480 | 280 | 240 | 211 | 510 | 18 | 8  | 195±10 (19,5±1,0)                          | –                 | 122,5               |
| 200 | 600 | 335 | 295 | 266 | 710 | 23 | 12 | 205±10 (20,5±1,0)                          | –                 | 205,0               |

### Материал основных деталей

| Наименование детали | 15с65нж(п)    | 15лс65нж(п)  | 15нж65нж(п)                             | 15нж65нж1(п1)             |
|---------------------|---------------|--------------|---|---------------------------|
| Корпус              | Сталь 20, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ  | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Золотник            | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Шпindelь            | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Прокладка           | ТРГ           | ТРГ          | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Крышка              | Сталь 20, 25  | 09Г2С, 20ГЛ  | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Гайка               | Сталь 25      | 35Х, 20ХН3 А | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 12Х18Н10Т                 |
| Сальник             | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Набивка сальника    | ТРГ           | ТРГ          | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Болт откидной       | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |
| Шпилька             | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |
| Втулка резьбовая    | Лц 40С        | Лц 40С       | Лц 40С                                  | Лц 40С                    |
| Стопорная гайка     | Сталь 25      | 35Х, 20ХН3 А | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 12Х18Н10Т                 |
| Маховик             | Сталь 20      | Сталь 20     | Сталь 20                                | Сталь 20                  |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



## Клапан запорный НХИ21002 15с18нж(п), 15лс18нж(п), 15нж18нж(п), 15нж18нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются

- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Уплотнение шпинделя — сальниковое.

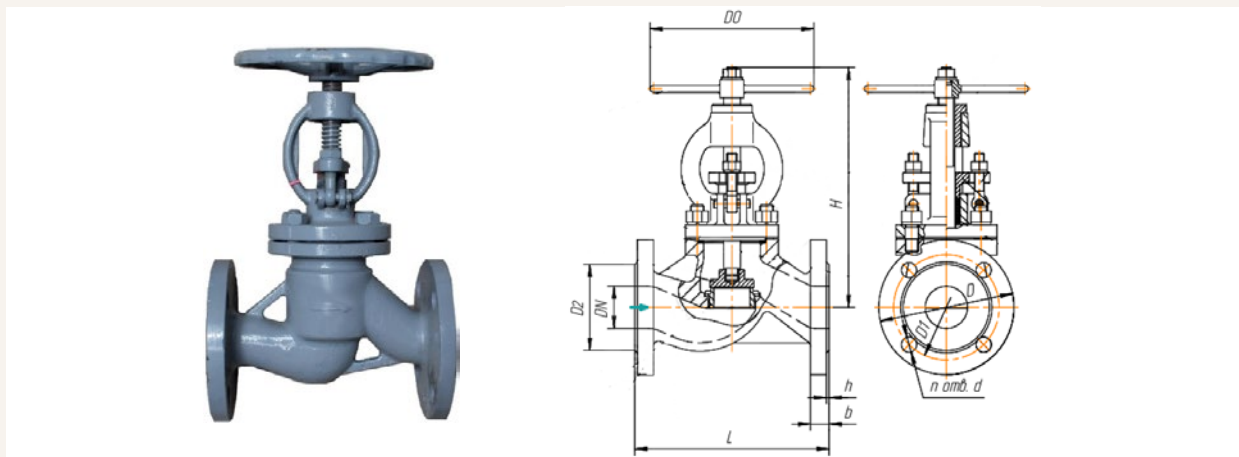
В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 25 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20: Клапан запорный стальной фланцевый НХИ21002-015 DN 15 PN 25 кгс/см<sup>2</sup> (15с18нж) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



### Технические параметры и характеристики

|   |   |                |                |                |                |                |
|---|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-001-09212465-2016   |                |                |                |                |                |
| Диаметр номинальный                                 | DN 10÷200   |                |                |                |                |                |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 2,5 (25)  |                |                |                |                |                |
| Присоединение к трубопроводу                        | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015  |                |                |                |                |                |
|   | С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986  |                |                |                |                |                |
| Герметичность затвора                               | по ГОСТ 9544-2015   |                |                |                |                |                |
| Уплотнение шпинделя                                 | Сальниковое   |                |                |                |                |                |
| Управление клапаном                                 | Ручное (маховиком или рукояткой)  |                |                |                |                |                |
| Направление подачи среды                            | Под золотник  |                |                |                |                |                |
| Установочное положение клапана                      | Любое   |                |                |                |                |                |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150-69   |                |                |                |                |                |
| Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | 3,8 (38)  |                |                |                |                |                |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки |                |                |                |                |                |
| Температура рабочей среды, t, °С                    | 15с18п  | 15лс18п        | 15нж18п(1)     | 15с18нж        | 15лс18нж       | 15нж18нж(1)    |
|   | от -40 до +200  | от -60 до +200 | от -60 до +200 | от -40 до +425 | от -60 до +425 | от -60 до +565 |
| Обозначение изделия                                 | 15с18п  | 15лс18п        | 15нж18п(1)     | 15с18нж        | 15лс18нж       | 15нж18нж(1)    |
|   | НХИ21002-010  | -01            | -02 (-03)      | -04            | -05            | -06 (-07)      |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.





| DN  | L   | D   | D1  | D2  | H   | b  | n  | Крутящий момент Mкр, не менее, Н·м (кгс·м) |                   | Масса, не более, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|--|-------------------|---------------------|
|     |     |     |     |     |     |    |    | на золотник                                | Под золотник      |                     |
| 10  | 130 | 90  | 60  | 42  | 170 | 14 | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 4,6                 |
| 15  | 130 | 95  | 65  | 46  | 235 | 16 | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 4,6                 |
| 20  | 150 | 105 | 75  | 56  | 275 | 16 | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 5,6                 |
| 25  | 160 | 115 | 85  | 65  | 285 | 16 | 4  | –  | 36±5 (3,6±0,5)    | 6,8                 |
| 32  | 180 | 135 | 100 | 76  | 305 | 18 | 4  | –  | 40±5 (4,0±0,5)    | 10,0                |
| 40  | 200 | 145 | 110 | 84  | 355 | 19 | 4  | –  | 72±5 (7,2±0,5)    | 14,0                |
| 50  | 230 | 160 | 125 | 99  | 375 | 20 | 4  | –  | 72±5 (7,2±0,5)    | 18,7                |
| 65  | 290 | 180 | 145 | 118 | 410 | 22 | 8  | –  | 110±5 (11,0±0,5)  | 28,5                |
| 80  | 310 | 195 | 160 | 132 | 435 | 22 | 8  | –  | 125±10 (12,5±1,0) | 34,0                |
| 100 | 350 | 230 | 190 | 156 | 480 | 24 | 8  | –  | 132±10 (13,2±1,0) | 55,0                |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 184 | 560 | 28 | 8  | 150±10 (15,0±1,0)                          | –                 | 80,0                |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 211 | 610 | 30 | 8  | 195±10 (19,5±1,0)                          | –                 | 122,5               |
| 200 | 600 | 360 | 310 | 274 | 720 | 34 | 12 | 205±10 (20,5±1,0)                          | –                 | 205,0               |

### Материал основных деталей

| Наименование детали | 15с18нж(п)    | 15лс18нж(п)  | 15нж18нж(п)                             | 15нж18нж1(п1)             |
|---------------------|---------------|--------------|---|---------------------------|
| Корпус              | Сталь 20, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ  | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Золотник            | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Шпindelь            | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Прокладка           | ТРГ           | ТРГ          | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Крышка              | Сталь 20, 25  | 09Г2С, 20ГЛ  | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Гайка               | Сталь 25      | 35Х, 20ХН3 А | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 12Х18Н10Т                 |
| Сальник             | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Набивка сальника    | ТРГ           | ТРГ          | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Болт откидной       | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |
| Шпилька             | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |
| Втулка резьбовая    | Лц 40С        | Лц 40С       | Лц 40С                                  | Лц 40С                    |
| Стопорная гайка     | Сталь 25      | 35Х, 20ХН3 А | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 12Х18Н10Т                 |
| Маховик             | Сталь 20      | Сталь 20     | Сталь 20                                | Сталь 20                  |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



## Клапан запорный НХИ21003 15с22нж(п), 15лс22нж(п), 15нж22нж(п), 15нж22нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются

- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Уплотнение шпинделя — сальниковое.

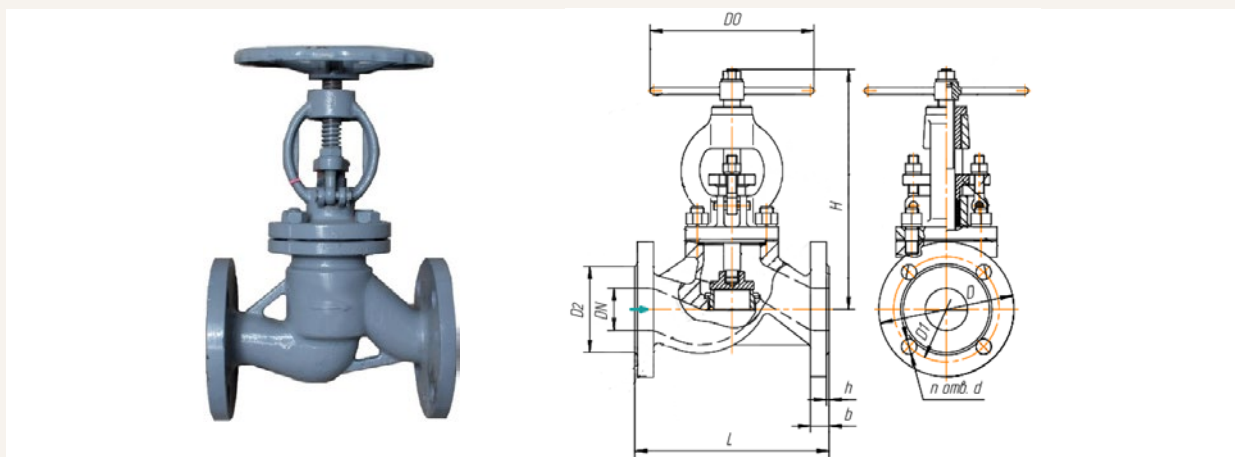
В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 40 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20: Клапан запорный стальной фланцевый НХИ21003-015 DN 15 PN 40 кгс/см<sup>2</sup> (15с22нж) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



### Технические параметры и характеристики

|   |   |                |                |                |                |                |
|---|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-001-09212465-2016   |                |                |                |                |                |
| Диаметр номинальный                                 | DN 10÷200   |                |                |                |                |                |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 4,0 (40)  |                |                |                |                |                |
| Присоединение к трубопроводу                        | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015  |                |                |                |                |                |
|   | С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986  |                |                |                |                |                |
| Герметичность затвора                               | по ГОСТ 9544-2015   |                |                |                |                |                |
| Уплотнение шпинделя                                 | Сальниковое   |                |                |                |                |                |
| Управление клапаном                                 | Ручное (маховиком или рукояткой)  |                |                |                |                |                |
| Направление подачи среды                            | Под золотник  |                |                |                |                |                |
| Установочное положение клапана                      | Любое   |                |                |                |                |                |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150-69   |                |                |                |                |                |
| Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | 6,0 (60)  |                |                |                |                |                |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки |                |                |                |                |                |
| Температура рабочей среды, t, °С                    | 15с22п  | 15лс22п        | 15нж22п(1)     | 15с22нж        | 15лс22нж       | 15нж22нж(1)    |
|   | от -40 до +200  | от -60 до +200 | от -60 до +200 | от -40 до +425 | от -60 до +425 | от -60 до +565 |
| Обозначение изделия                                 | 15с22п  | 15лс22п        | 15нж22п(1)     | 15с22нж        | 15лс22нж       | 15нж22нж(1)    |
|   | НХИ21003-010  | -01            | -02 (-03)      | -04            | -05            | -06 (-07)      |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



| DN  | L   | D   | D1  | D2  | H   | b  | n  | Крутящий момент Mкр, не менее, Н·м (кгс·м) |                   | Масса, не более, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|--|-------------------|---------------------|
|     |     |     |     |     |     |    |    | на золотник                                | Под золотник      |                     |
| 10  | 130 | 90  | 60  | 42  | 170 | 14 | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 4,6                 |
| 15  | 130 | 95  | 65  | 46  | 235 | 16 | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 4,6                 |
| 20  | 150 | 105 | 75  | 56  | 275 | 16 | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 5,6                 |
| 25  | 160 | 115 | 85  | 65  | 285 | 16 | 4  | –  | 36±5 (3,6±0,5)    | 6,8                 |
| 32  | 180 | 135 | 100 | 76  | 305 | 18 | 4  | –  | 40±5 (4,0±0,5)    | 10,0                |
| 40  | 200 | 145 | 110 | 84  | 355 | 19 | 4  | –  | 72±5 (7,2±0,5)    | 14,0                |
| 50  | 230 | 160 | 125 | 99  | 375 | 20 | 4  | –  | 72±5 (7,2±0,5)    | 18,7                |
| 65  | 290 | 180 | 145 | 118 | 410 | 22 | 8  | –  | 110±5 (11,0±0,5)  | 28,5                |
| 80  | 310 | 195 | 160 | 132 | 435 | 22 | 8  | –  | 125±10 (12,5±1,0) | 34,0                |
| 100 | 350 | 215 | 190 | 156 | 480 | 24 | 8  | –  | 132±10 (13,2±1,0) | 55,0                |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 184 | 560 | 28 | 12 | 150±10 (15,0±1,0)                          | –                 | 80,0                |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 211 | 610 | 30 | 12 | 195±10 (19,5±1,0)                          | –                 | 122,5               |
| 200 | 600 | 375 | 320 | 284 | 720 | 38 | 12 | 205±10 (20,5±1,0)                          | –                 | 205,0               |

### Материал основных деталей

| Наименование детали | 15с22нж(п)    | 15лс22нж(п)  | 15нж22нж(п)                             | 15нж22нж1(п1)             |
|---------------------|---------------|--------------|---|---------------------------|
| Корпус              | Сталь 20, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ  | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Золотник            | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Шпindelь            | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Прокладка           | ТРГ           | ТРГ          | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Крышка              | Сталь 20, 25  | 09Г2С, 20ГЛ  | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Гайка               | Сталь 25      | 35Х, 20ХН3 А | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 12Х18Н10Т                 |
| Сальник             | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Набивка сальника    | ТРГ           | ТРГ          | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Болт откидной       | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |
| Шпилька             | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |
| Втулка резьбовая    | Лц 40С        | Лц 40С       | Лц 40С                                  | Лц 40С                    |
| Стопорная гайка     | Сталь 25      | 35Х, 20ХН3 А | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 12Х18Н10Т                 |
| Маховик             | Сталь 20      | Сталь 20     | Сталь 20                                | Сталь 20                  |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



## Клапан запорный НХИ21004 15с68нж(п), 15лс68нж(п), 15нж68нж(п), 15нж68нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются:

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Уплотнение шпинделя — сальниковое.

В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 16 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20: Клапан запорный стальной фланцевый НХИ21004-015 DN 15 PN 16 кгс/см<sup>2</sup> (15с68нж) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



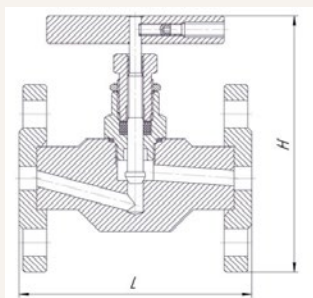
### Технические параметры и характеристики

|   |   |                            |                            |                            |                            |                            |
|---|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-001-09212465-2016   |                            |                            |                            |                            |                            |
| Диаметр номинальный                                 | DN 10÷25  |                            |                            |                            |                            |                            |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 16,0 (160)  |                            |                            |                            |                            |                            |
| Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | 2,4 (24); 3,8 (38); 6,0 (60); 9,45 (94,5); 24,0 (240)                                       |                            |                            |                            |                            |                            |
| Присоединение к трубопроводу                        | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015  |                            |                            |                            |                            |                            |
|   | С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986  |                            |                            |                            |                            |                            |
|   | Муфтовое по ГОСТ 6527-68  |                            |                            |                            |                            |                            |
| Герметичность затвора                               | по ГОСТ 9544-2015   |                            |                            |                            |                            |                            |
| Уплотнение шпинделя                                 | Сальниковое   |                            |                            |                            |                            |                            |
| Управление клапаном                                 | Ручное (маховиком или рукояткой)  |                            |                            |                            |                            |                            |
| Направление подачи среды                            | Под золотник  |                            |                            |                            |                            |                            |
| Установочное положение клапана                      | Любое   |                            |                            |                            |                            |                            |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150  |                            |                            |                            |                            |                            |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки |                            |                            |                            |                            |                            |
| Температура рабочей среды, t, °С                    | 15с68п  | 15лс68п                    | 15нж68п                    | 15с68нж                    | 15лс68нж                   | 15нж68нж                   |
|   | от -40 до +200  | от -60 до +200             | от -60 до +200             | от -40 до +425             | от -60 до +425             | от -60 до +565             |
| Обозначение изделия                                 | 15с68п  | 15лс68п                    | 15нж68п                    | 15с68нж                    | 15лс68нж                   | 15нж68нж                   |
|   | НХИ21004-010<br>-08; -16;<br>-24; -32   | -01; -09; -17;<br>-25; -33 | -02; -10; -18;<br>-26; -34 | -04; -12; -20;<br>-28; -36 | -05; -13; -21;<br>-29; -37 | -06; -14; -22;<br>-30; -38 |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

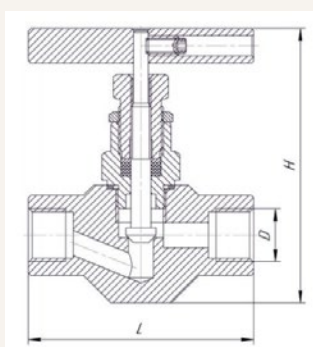


## Клапаны с фланцевым соединением



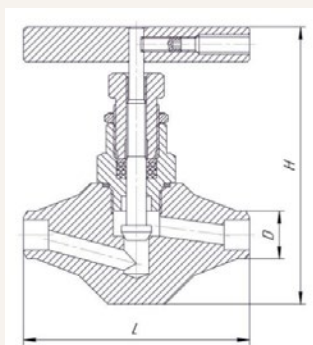
| PN   | DN | L   | H   | Масса, кг |
|--|----|-----|-----|-----------|
|  | 15 | 130 | 135 | 3,3       |
| 1,6 (16);<br>2,5 (25);<br>4,0 (40);<br>6,3 (63);<br>16,0 (160) | 20 | 159 | 165 | 6,0       |
|  | 25 | 178 | 170 | 6,9       |
|  | 32 | 186 | 178 | 8,0       |
|  | 40 | 216 | 233 | 12,2      |
|  | 50 | 230 | 243 | 16,0      |

## Клапаны с муфтовым соединением



| PN   | DN | D                | L   | H   | Масса, кг |
|--|----|------------------|-----|-----|-----------|
| 1,6 (16);<br>2,5 (25);<br>6,3 (63);<br>4,0 (40);<br>16,0 (160)<br>25,0 (250)<br>40,0 (400) | 15 | G $\frac{1}{2}$  | 90  | 110 | 1,0       |
|  | 20 | G $\frac{3}{4}$  | 110 | 138 | 2,0       |
|  | 25 | G1               | 130 | 138 | 2,3       |
|  | 32 | G1 $\frac{1}{4}$ | 140 | 150 | 3,7       |
|  | 40 | G1 $\frac{1}{2}$ | 200 | 185 | 5,7       |
|  | 50 | G2               | 220 | 198 | 8,0       |

## Клапаны под приварку



| PN   | DN | D  | L   | H   | Масса, кг |
|--|----|----|-----|-----|-----------|
| 1,6 (16);<br>2,5 (25);<br>6,3 (63);<br>4,0 (40);<br>16,0 (160)<br>25,0 (250)<br>40,0 (400) | 15 | 19 | 90  | 110 | 1,0       |
|  | 20 | 26 | 110 | 138 | 2,0       |
|  | 25 | 33 | 130 | 138 | 2,3       |
|  | 32 | 39 | 140 | 148 | 3,7       |
|  | 40 | 46 | 200 | 185 | 5,7       |
|  | 50 | 58 | 220 | 185 | 8,0       |

## Материал основных деталей

| Наименование детали   | 15с68нж(п)      | 15лс68нж(п)      | 15нж68нж(п)   |
|-----------------------|-----------------|------------------|---------------|
| Корпус                | Сталь 20, 35    | 09Г2С            | 12Х18Н10Т     |
| Ручка                 |                 | Сталь 20, 35     |               |
| Установочный винт     |                 |                  |               |
| Шток-игла             | Сталь 40Х13     | Сталь 40Х13      | 12Х18Н10Т     |
| Штуцер                | Сталь 35        | 09Г2С            | 09Г2С         |
| Зажимная гайка        | Сталь 35        | 09Г2С            | 09Г2С         |
| Штуцер корпуса        | Сталь 35        | 09Г2С            | 12Х18Н10Т     |
| Шайба                 | Сталь 35        | Сталь 35         | 12Х18Н10Т     |
| Уплотнение            |                 | Кольца ТРГ (ПС1) |               |
| Шайба герметизирующая | Алюминий (АД00) | Медь (М3)        | алюминий Д16Т |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



## Клапан запорный НХИ26001 15с40нж(п), 15лс40нж(п), 15нж40нж(п), 15нж40нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются:

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Уплотнение шпинделя — сальниковое.

В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 40 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20:

Клапан запорный стальной фланцевый НХИ26001-015 DN 15 PN 40 кгс/см<sup>2</sup> (15с40нж) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



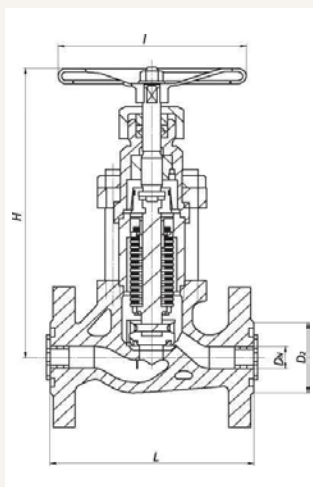
### Технические параметры и характеристики

|   |   |                |                |                |                |                |
|---|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-001-09212465-2016   |                |                |                |                |                |
| Диаметр номинальный                                 | DN 10÷200   |                |                |                |                |                |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 4,0 (40)  |                |                |                |                |                |
| Присоединение к трубопроводу                        | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015  |                |                |                |                |                |
|   | С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986  |                |                |                |                |                |
| Герметичность затвора                               | Муфтовое по ГОСТ 6527-68  |                |                |                |                |                |
| Герметичность затвора                               | по ГОСТ 9544-2015   |                |                |                |                |                |
| Уплотнение шпинделя                                 | Сальниковое   |                |                |                |                |                |
| Управление клапаном                                 | Ручное (маховиком или рукояткой)  |                |                |                |                |                |
| Направление подачи среды                            | Под золотник  |                |                |                |                |                |
| Установочное положение клапана                      | Любое   |                |                |                |                |                |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150  |                |                |                |                |                |
| Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | 6,0 (60)  |                |                |                |                |                |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки |                |                |                |                |                |
| Температура рабочей среды, t, °С                    | 15с40п  | 15лс40п        | 15нж40п(1)     | 15с40нж        | 15лс40нж       | 15нж40нж(1)    |
|   | от -40 до +200  | от -60 до +200 | от -60 до +200 | от -40 до +425 | от -60 до +425 | от -60 до +565 |
| Обозначение изделия                                 | 15с40п  | 15лс40п        | 15нж40п(1)     | 15с40нж        | 15лс40нж       | 15нж40нж(1)    |
|   | НХИ21003-010  | -01            | -02 (-03)      | -04            | -05            | -06 (-07)      |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

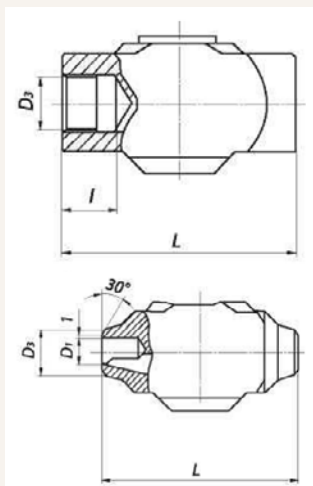


Клапаны с фланцевым соединением



| DN  | Размеры, мм |     |     |     |     |    |    | Крутящий момент Мкр. не менее, Н-м (кгс-м) |                   | Масса, не более, кг |
|-----|-------------|-----|-----|-----|-----|----|----|--|-------------------|---------------------|
|     | L           | D   | D1  | D2  | H   | b  | n  | на золотник                                | под золотник      |                     |
| 10  | 130         | 90  | 60  | 42  | 170 | 14 | 4  | —  | 20±3 (2,0±0,3)    | 4,6                 |
| 15  | 130         | 95  | 65  | 47  | 170 | 14 | 4  | —  | 20±3 (2,0±0,3)    | 4,6                 |
| 20  | 150         | 105 | 75  | 58  | 190 | 14 | 4  | —  | 20±3 (2,0±0,3)    | 5,6                 |
| 25  | 160         | 115 | 85  | 68  | 205 | 14 | 4  | —  | 36±5 (3,6±0,5)    | 6,8                 |
| 32  | 180         | 135 | 100 | 78  | 270 | 18 | 4  | —  | 40±5 (4,0±0,5)    | 10,0                |
| 40  | 200         | 145 | 110 | 88  | 310 | 18 | 4  | —  | 72±5 (7,2±0,5)    | 14,0                |
| 50  | 230         | 160 | 125 | 102 | 358 | 18 | 4  | —  | 72±5 (7,2±0,5)    | 18,7                |
| 65  | 290         | 180 | 145 | 122 | 373 | 18 | 8  | —  | 110±5 (11,0±0,5)  | 28,5                |
| 80  | 310         | 195 | 160 | 133 | 435 | 18 | 8  | —  | 125±10 (12,5±1,0) | 34,0                |
| 100 | 350         | 215 | 190 | 158 | 500 | 22 | 8  | —  | 132±10 (13,2±1,0) | 55,0                |
| 125 | 400         | 245 | 220 | 184 | 614 | 26 | 8  | 150±10 (15,0±1,0)                          | —                 | 80,0                |
| 150 | 480         | 280 | 250 | 212 | 674 | 26 | 8  | 195±10 (19,5±1,0)                          | —                 | 122,5               |
| 200 | 600         | 335 | 320 | 285 | 818 | 30 | 12 | 205±10 (20,5±1,0)                          | —                 | 205,0               |

Клапаны с муфтовым соединением и под приварку



| DN | Присоединение к трубопроводу | Размеры, мм |  |     |     |      | Масса, кг |
|----|------------------------------|-------------|--|-----|-----|------|-----------|
|    |                              | D1          | D3                                     | H   | L   | I    |           |
| 10 | Муфтовое резьбовое           | —           | G $\frac{1}{2}$ -B<br>Rc $\frac{1}{2}$ | 115 | 90  | 21,5 | 2,0       |
|    | Под приварку встык           | 12          | 19                                     |     |     |      |           |
| 15 | Муфтовое резьбовое           | —           | G $\frac{1}{2}$ -B<br>Rc $\frac{1}{2}$ | 115 | 90  | 21,5 | 2,0       |
|    | Под приварку встык           | 12          | 19                                     |     |     |      |           |
| 20 | Муфтовое резьбовое           | —           | G $\frac{3}{4}$ -B<br>Rc $\frac{3}{4}$ | 166 | 90  | 21,5 | 3,6       |
|    | Под приварку встык           | 18          | 26                                     |     |     |      |           |
| 25 | Муфтовое резьбовое           | —           | G1-B<br>Rc1                            | 166 | 130 | 25   | 4,8       |
|    | Под приварку встык           | 25          | 33                                     |     |     |      |           |

Материал основных деталей

| Наименование детали | 15с40нж(п)    | 15лс40нж(п)  | 15нж40нж(п)                   | 15нж40нж1(п1) |
|---------------------|---------------|--------------|-------------------------------|---------------|
| Корпус              | Сталь 20, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ  | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, | 10Х17Н13М3Т,  |
| Золотник            | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10           | 10Х17Н13М2Т   |
| Шпindelь            | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10           | 10Х17Н13М2Т   |
| Прокладка           | ТРГ           | ТРГ          | ТРГ                           | ТРГ           |
| Крышка              | Сталь 20, 25  | 09Г2С, 20ГЛ  | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, | 10Х17Н13М3Т,  |
| Гайка               | Сталь 25      | 35Х, 20ХН3 А | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10           | 12Х18Н10Т     |
| Шпилька             | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М                   | 45Х14Н14В2М   |
| Набивка сальника    | ТРГ           | ТРГ          | ТРГ                           | ТРГ           |
| Болт откидной       | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М                   | 45Х14Н14В2М   |
| Втулка резьбовая    | Лц 40С        | Лц 40С       | Лц 40С                        | Лц 40С        |
| Маховик             | Сталь 20      | Сталь 20     | Сталь 20                      | Сталь 20      |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.





## Клапан запорный НХИ26002 15с66нж(п), 15лс66нж(п), 15нж66нж(п), 15нж66нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Уплотнение шпинделя — сильфонное с дублирующим сальником.

В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.

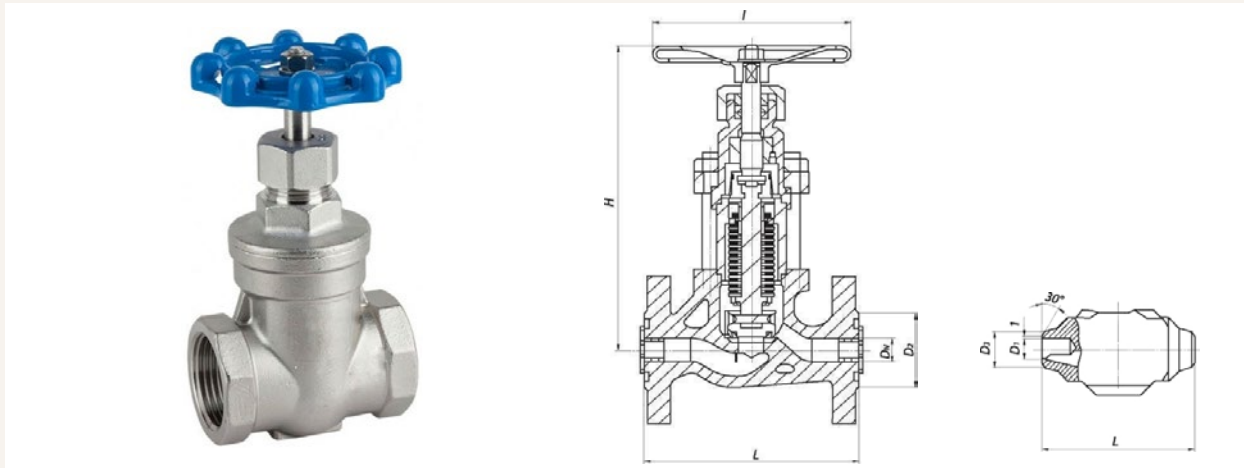
Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 40 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20:

Клапан запорный стальной фланцевый НХИ26002-015 DN 15 PN 40 кгс/см<sup>2</sup> (15с66нж) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



### Технические параметры и характеристики

|   |   |                            |   |                            |                            |  |
|---|---|----------------------------|---|----------------------------|----------------------------|--|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-001-09212465-2016   |                            |   |                            |                            |  |
| Диаметр номинальный                                 | DN 10-200   |                            |   |                            |                            |  |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 16,0 (160)  |                            |   |                            |                            |  |
| Присоединение к трубопроводу                        | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015  |                            |   |                            |                            |  |
|   | С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986  |                            |   |                            |                            |  |
| Герметичность затвора                               | по ГОСТ 9544-2015   |                            |   |                            |                            |  |
| Уплотнение шпинделя                                 | Сильфонное с дублирующим сальником  |                            |   |                            |                            |  |
| Управление клапаном                                 | Ручное (маховиком или рукояткой)  |                            |   |                            |                            |  |
| Направление подачи среды                            | Под золотник и на золотник, а для DN 100 и DN 150-200 только на золотник                    |                            |   |                            |                            |  |
| Установочное положение клапана                      | Любое   |                            |   |                            |                            |  |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150  |                            |   |                            |                            |  |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки |                            |   |                            |                            |  |
| Температура рабочей среды, t, °C                    | 15с66п  | 15лс6п                     | 15нж66п(1)  | 15с66нж                    | 15лс66нж                   | 15нж66нж(1)  |
|   | от -40 до +200  | от -60 до +200             | от -60 до +200  | от -40 до +425             | от -60 до +425             | от -60 до +565   |
| Обозначение изделия                                 | 15с66п  | 15лс66п                    | 15нж66п   | 15с66нж                    | 15лс66нж                   | 15нж66нж   |
|   | НХИ26002-010<br>-08; -16;<br>-24; -32   | -01; -09; -17;<br>-25; -33 | -02; -10; -18;<br>-26; -34<br>-03 -11; -19;<br>-27; -35 | -04; -12; -20;<br>-28; -36 | -05; -13; -21;<br>-29; -37 | -06; -14; -22;<br>-30; -38<br>-07; -15; -23;<br>-31; -39 |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



| DN  | L   | D   | D1  | D2      | H   | b       | n  | Крутящий момент Mкр, не менее, Н·м (кгс·м) |                   | Масса,<br>не более, кг |
|-----|-----|-----|-----|---------|-----|---------|----|--|-------------------|------------------------|
|     |     |     |     |         |     |         |    | на золотник                                | под золотник      |                        |
| 10  | 130 | 90  | 60  | 35 (42) | 170 | 12 (14) | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 5,0                    |
| 15  | 130 | 95  | 65  | 47      | 170 | 16 (14) | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 5,0                    |
| 20  | 150 | 105 | 75  | 58      | 190 | 16 (14) | 4  | –  | 20±3 (2,0±0,3)    | 6,0                    |
| 25  | 160 | 115 | 85  | 68      | 205 | 16 (14) | 4  | –  | 36±5 (3,6±0,5)    | 8,0                    |
| 32  | 180 | 135 | 100 | 78      | 270 | 18      | 4  | –  | 40±5 (4,0±0,5)    | 10,0                   |
| 40  | 200 | 145 | 110 | 88      | 310 | 18      | 4  | –  | 72±5 (7,2±0,5)    | 14,0                   |
| 50  | 230 | 165 | 125 | 102     | 358 | 18      | 4  | –  | 72±5 (7,2±0,5)    | 18,7                   |
| 65  | 290 | 180 | 145 | 122     | 373 | 18      | 8  | –  | 110±5 (11,0±0,5)  | 28,5                   |
| 80  | 310 | 195 | 160 | 133     | 435 | 20 (18) | 8  | –  | 125±10 (12,5±1,0) | 34,0                   |
| 100 | 350 | 230 | 190 | 158     | 500 | 20 (22) | 8  | –  | 132±10 (13,2±1,0) | 55,0                   |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 184     | 614 | 22 (26) | 8  | 150±10 (15,0±1,0)                          | –                 | 80,0                   |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 212     | 674 | 24 (26) | 8  | 195±10 (19,5±1,0)                          | –                 | 122,5                  |
| 200 | 600 | 375 | 320 | 285     | 818 | 26 (30) | 12 | 205±10 (20,5±1,0)                          | –                 | 205,0                  |

### Материал основных деталей

| Наименование<br>детали | 15с66нж(п)    | 15лс66нж(п)  | 15нж66нж(п)                             | 15нж66нж1(п1)             |
|------------------------|---------------|--------------|---|---------------------------|
| Корпус                 | Сталь 20, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ  | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т 12Х18Н12М3ТЛ  |
| Золотник               | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Шпindelь               | 20Х13         | 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Прокладка              | ТРГ           | ТРГ          | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Крышка                 | Сталь 20, 25  | 09Г2С, 20ГЛ  | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Гайка                  | Сталь 25      | 35Х, 20ХН3 А | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 12Х18Н10Т                 |
| Шпилька                | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |
| Набивка сальника       | ТРГ           | ТРГ          | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Болт откидной          | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |
| Втулка резьбовая       | Лц 40С        | Лц 40С       | Лц 40С                                  | Лц 40С                    |
| Маховик                | Сталь 20      | Сталь 20     | Сталь 20                                | Сталь 20                  |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



## Клапан запорный НХИ21005 15с52нж9(10,11), 15лс52нж9(10,11), 15нж52нж9(10,11)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются

- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение F);
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986.

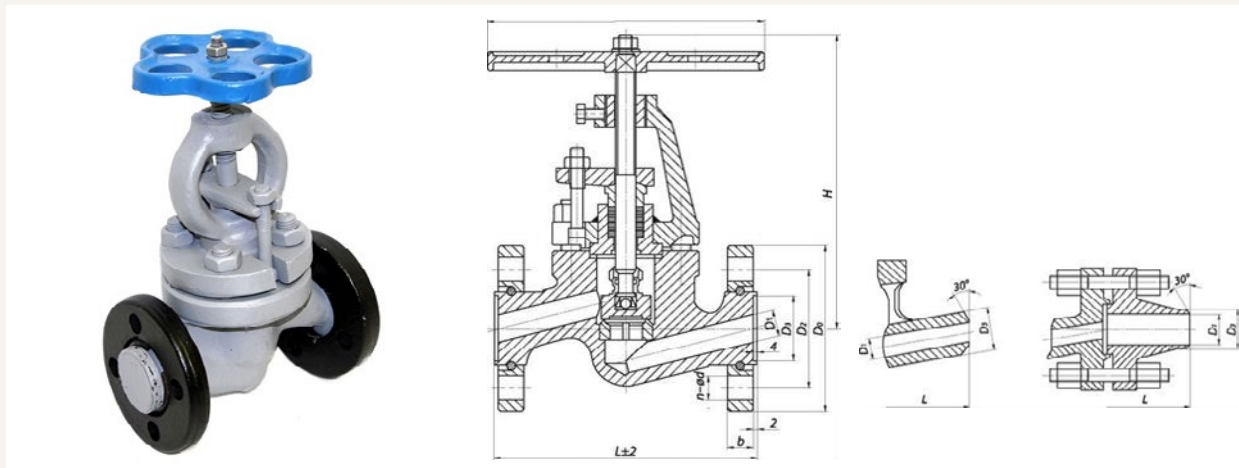
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 63 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20:  
Клапан запорный стальной фланцевый НХИ21005-015 DN 15 PN 63 кгс/см<sup>2</sup> (15с52нж9) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



### Технические параметры и характеристики

|   |   |                 |                 |
|---|---|-----------------|-----------------|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-001-09212465-2016   |                 |                 |
| Номинальный диаметр                                 | DN 15÷40  |                 |                 |
| Номинальное давление PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 6,3 (63)  |                 |                 |
| Присоединение к трубопроводу                        | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015  |                 |                 |
|   | С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986  |                 |                 |
| Герметичность затвора                               | по ГОСТ 9544-2015   |                 |                 |
| Уплотнение шпинделя                                 | Сальниковое   |                 |                 |
| Управление клапаном                                 | Ручное (маховиком или рукояткой)  |                 |                 |
| Направление подачи среды                            | Под золотник  |                 |                 |
| Установочное положение клапана                      | Любое   |                 |                 |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150  |                 |                 |
| Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | 9,5 (95)  |                 |                 |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки |                 |                 |
| Температура рабочей среды, t, °С                    | 15с52нж9,10,11  | 15лс52нж9,10,11 | 15нж52нж9,10,11 |
|   | от -40 до +425  | от -60 до +425  | от -60 до +565  |
| Обозначение изделия                                 | 15с52нж9,10,11  | 15лс52нж9,10,11 | 15нж52нж9,10,11 |
|   | НХИ21005-015 -01, -04, -08  | -02, -05, -09   | -03, -06, -10   |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



| DN | Присоединение к трубопроводу   | L   | D   | D1 | D2  | D3   | H   | b   | d  | n | D0  | Крутящий момент Мкр, Н·м (кгс·м) | Масса, не более, кг |
|----|--------------------------------|-----|-----|----|-----|------|-----|-----|----|---|-----|----------------------------------|---------------------|
| 15 | Фланцевое с ответными фланцами | 273 | 150 | 12 | —   | 19   | 206 | —   | —  | — | 105 | 3,3                              | 10,5                |
|    | Фланцевое исп. Ф ГОСТ 33259    | 175 |     | —  | 75  | 40   |     | 16  | 14 | 4 |     |                                  | 6,9                 |
|    | Под приварку встык             |     |     | 15 | —   | 31   |     | —   | —  | — |     |                                  | 5,4                 |
| 20 | Фланцевое с ответными фланцами | 304 | 200 | 18 | —   | 26   | 220 | —   | —  | — | 125 | 6,3                              | 14                  |
|    | Фланцевое исп. Ф ГОСТ 33259    | 190 |     | —  | 90  | 50   |     | 18  | 18 | 4 |     |                                  | 8,9                 |
|    | Под приварку встык             |     |     | 20 | —   | 38   |     | —   | —  | — |     |                                  | 6,1                 |
| 25 | Фланцевое с ответными фланцами | 318 | 200 | 25 | —   | 33   | 220 | —   | —  | — | 135 | 6,3                              | 18                  |
|    | Фланцевое исп. Ф ГОСТ 33259    | 200 |     | —  | 100 | 57,5 |     | 20  | 18 | 4 |     |                                  | 11,5                |
|    | Под приварку встык             |     |     | 25 | —   | 46   |     | 220 | —  | — |     |                                  | —                   |
| 32 | Фланцевое с ответными фланцами | 336 | 250 | 31 | —   | 39   | 301 | —   | —  | — | 150 | 8,5                              | 25                  |
|    | Фланцевое исп. Ф ГОСТ 33259    | 210 |     | —  | 110 | 65   |     | 21  | 22 | 4 |     |                                  | 16,0                |
|    | Под приварку встык             |     |     | 32 | —   | 52   |     | —   | —  | — |     |                                  | 10,3                |
| 40 | Фланцевое с ответными фланцами | 335 | 250 | 37 | —   | 46   | 299 | —   | —  | — | 165 | 9,3                              | 28                  |
|    | Фланцевое исп. Ф ГОСТ 33259    | 225 |     | —  | 125 | 75   |     | 21  | 22 | 4 |     |                                  | 17,9                |
|    | Под приварку встык             |     |     | 40 | —   | 58   |     | —   | —  | — |     |                                  | 12,7                |

### Материал основных деталей

| Наименование детали | 15с52нж9,10,11 | 15лс52нж9,10,11 | 15нж52нж9,10,11 |
|---------------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Корпус              | Сталь 20, 25Л  | 09Г2С, 20ГЛ     | 12Х18Н9ТЛ       |
| Золотник            | Сталь 20Х13    | 20Х13           | 12Х18Н9Т        |
| Шпиндель            | Сталь 20Х13    | 20Х13           | 12Х18Н9Т        |
| Прокладка           | Паронит ПМБ    | Паронит ПМБ     | Паронит ПМБ     |
| Крышка              | Сталь 20, 25Л  | 09Г2С, 20ГЛ     | 12Х18Н9ТЛ       |
| Гайка               | Сталь 25       | 35Х, 20ХН3 А    | 12Х18Н9Т        |
| Шпилька             | Сталь 35       | 40Х, 20ХН3 А    | 45Х14Н14В2М     |
| Набивка сальника    | ТРГ            | ТРГ             | ТРГ             |
| Болт откидной       | Сталь 35       | 40Х, 20ХН3 А    | 45Х14Н14В2М     |
| Втулка резьбовая    | Лц 40С         | Лц 40С          | Лц 40С          |
| Маховик             | Сталь 20       | Сталь 20        | Сталь 20        |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



## Клапан запорный игольчатый 15с546к, 15лс546к, 15нж546к, 15нж546к1

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются

- с присоединением к трубопроводу внутренней резьбой G½ на входе и наружной М33х1,5 на выходе;
- муфтовое G на обоих концах; муфтовое Rc на обоих концах;
- под приварку присоединительные размеры по ГОСТ 6527-1968, по ГОСТ 6211-1981, по ГОСТ 3326-1986.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

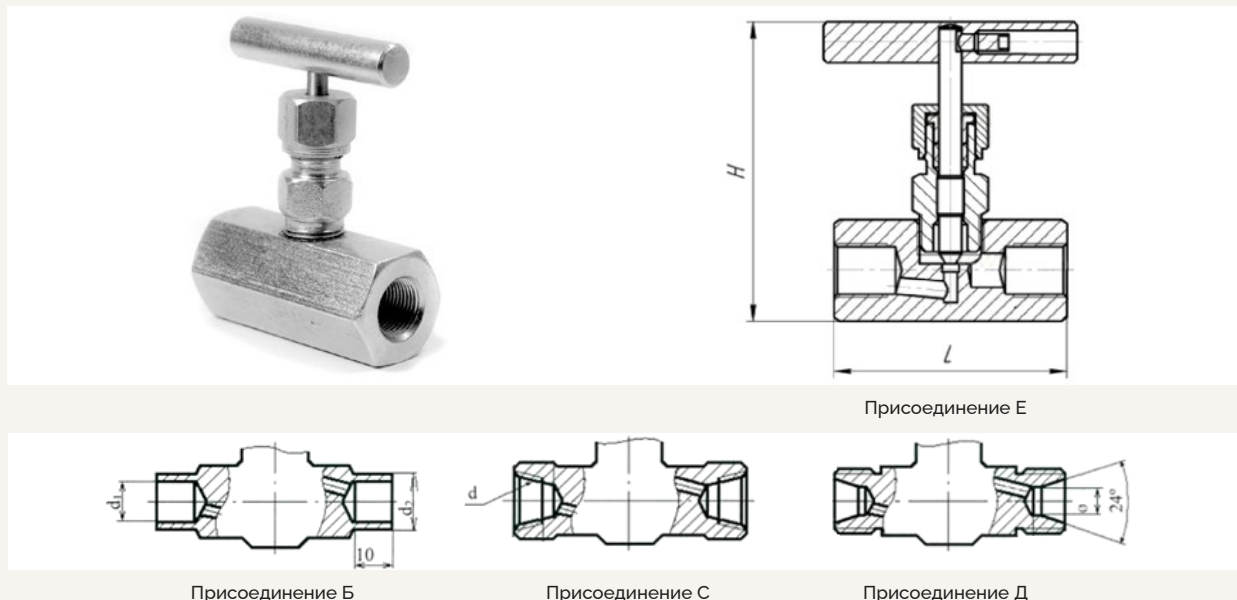
Уплотнение шпинделя — сальниковое.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного муфтового G½ на обоих концах PN 160 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20: Клапан запорный стальной муфтовый G½ НХИ21006-015 DN 15 мм PN 160 кгс/см<sup>2</sup> (15с546к) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



### Технические параметры и характеристики

|   |   |                |                |                |
|---|---|----------------|----------------|----------------|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-001-09212465-2016   |                |                |                |
| Диаметр номинальный                                 | DN 15-25  |                |                |                |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 16,0 (160)  |                |                |                |
| Герметичность затвора                               | по ГОСТ 9544-2015   |                |                |                |
| Уплотнение шпинделя                                 | Сальниковое   |                |                |                |
| Управление клапаном                                 | Ручное (маховиком или рукояткой)  |                |                |                |
| Направление подачи среды                            | Под золотник  |                |                |                |
| Установочное положение клапана                      | Любое   |                |                |                |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150  |                |                |                |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки |                |                |                |
| Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | 24,0 (240)  |                |                |                |
| Температура рабочей среды, t, °С                    | 15с546к   | 15лс546к       | 15нж546к       | 15нж546к1      |
|   | от -40 до +200  | от -60 до +300 | от -60 до +300 | от -60 до +300 |
| Обозначение изделия                                 | 15с546к   | 15лс546к       | 15нж546к       | 15нж546к1      |
|   | НХИ21006-006  | -01            | -02            | -03            |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



| DN | d                                     | Размеры, мм |    |    |    | Крутящий момент Mкр,<br>не менее, Н·м (кгс·м) | Масса,<br>не более, кг |
|----|---------------------------------------|-------------|----|----|----|---|------------------------|
|    |                                       | H           | L  | h  | l  |   |                        |
| 6  | Rc <sup>3/8</sup><br>G <sup>3/8</sup> | 98          | 64 | 82 | 7  | 2,9   | 0,3                    |
| 10 | Rc <sup>3/8</sup><br>G <sup>3/8</sup> | 98          | 64 | 82 | 7  | 2,9   | 0,4                    |
| 15 | G <sup>1/2</sup><br>Rc <sup>1/2</sup> | 100         | 68 | 82 | 14 | 3,3   | 0,5                    |
| 20 | Rc <sup>3/4</sup><br>G <sup>3/4</sup> | 110         | 75 | 92 | 16 | 6,3   | 0,7                    |
| 25 | Rc1<br>G1                             | 113,5       | 80 | 92 | 18 | 6,3   | 0,9                    |

### Материал основных деталей

| Наименование детали | 15с546к       | 15лс546к     | 15нж546к            | 15нж546к1    |
|---------------------|---------------|--------------|---------------------|--------------|
| Корпус              | Сталь 20, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ  | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т | 10Х17Н13М3Т, |
| Золотник            | Сталь 20Х13   | 20Х13        | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т | 08Х18Н10Т    |
| Шпиндель            | Сталь 20Х13   | 20Х13        | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т | 10Х17Н13М3Т, |
| Гайка               | Сталь 25      | 35Х, 20ХН3 А | 12Х18Н9Т            | 12Х18Н9Т     |
| Шпилька             | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М         | 45Х14Н14В2М  |
| Набивка сальника    | ТРГ           | ТРГ          | ТРГ                 | ТРГ          |
| Болт откидной       | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3 А | 45Х14Н14В2М         | 45Х14Н14В2М  |
| Втулка резьбовая    | Лц 40С        | Лц 40С       | Лц 40С              | Лц 40С       |
| Маховик             | Сталь 20      | Сталь 20     | Сталь 20            | Сталь 20     |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



## Клапан запорный игольчатый 14с646к, 14нж646к

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются с присоединением к трубопроводу муфтовое по ГОСТ 6527-1968.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

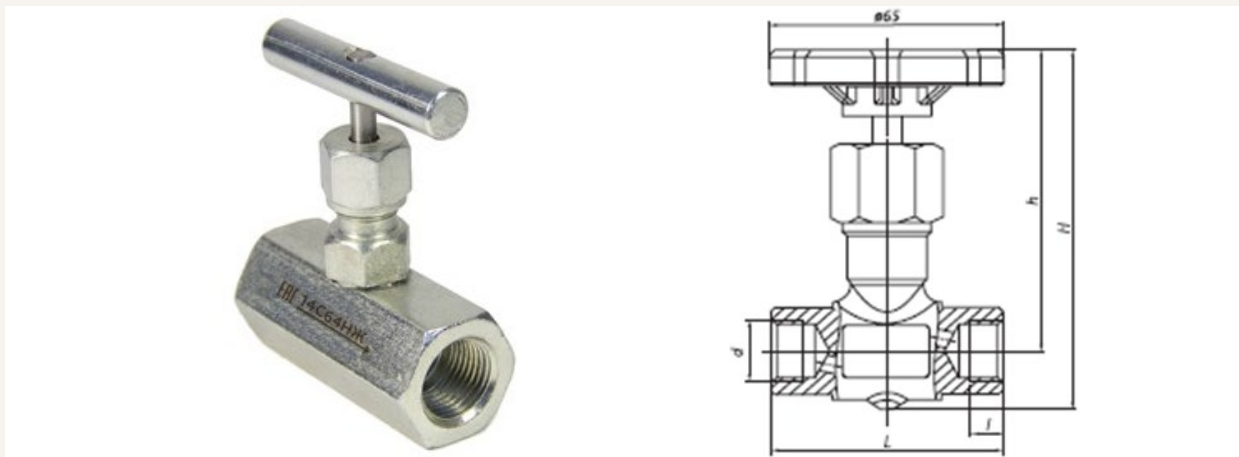
Уплотнение шпинделя — сальниковое.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименовании изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного муфтового G ½ на обоих концах PN 160 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20: Клапан запорный стальной муфтовый G ½ НХИ21007-015 DN 15 PN 160 кгс/см<sup>2</sup> (14с646к) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



### Технические параметры и характеристики

|   |   |
|---|---|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-001-09212465-2016   |
| Диаметр номинальный                                 | DN 6; 15  |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 16,0 (160)  |
| Присоединение к трубопроводу                        | Муфтовое по ГОСТ 6527-68  |
| Герметичность затвора                               | по ГОСТ 9544-2015   |
| Уплотнение шпинделя                                 | Сальниковое   |
| Управление клапаном                                 | Ручное (маховиком или рукояткой)  |
| Направление подачи среды                            | Под золотник  |
| Установочное положение клапана                      | Любое   |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150  |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки |
| Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | 24,0 (240)  |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.





| Обозначение  | Таблица фигура т/ф | DN | d                | Размеры, мм |    |    |    | Температура рабочей среды t, °C | Материал основных деталей | Крутящий момент Мкр, не менее, Н·м (кгс·м) | Масса, не более, кг |
|--------------|--------------------|----|------------------|-------------|----|----|----|---------------------------------|---------------------------|--|---------------------|
|              |                    |    |                  | H           | L  | h  | l  |                                 |                           |  |                     |
| НХИ21007-006 | 14с646к            | 6  | Rc $\frac{3}{8}$ | 98          | 64 | 82 | 7  | от -40 до +200                  | Сталь 20                  | 2,9  | 0,3                 |
| -01          | 14нж646к           |    | G $\frac{3}{8}$  |             |    |    |    | от -60 до +300                  | 08Х18Н10                  |  |                     |
| НХИ21007-015 | 14с646к            | 15 | G $\frac{1}{2}$  | 100         | 68 | 82 | 14 | от -40 до +200                  | Сталь 20                  | 3,3  | 0,5                 |
| -01          | 14нж646к           |    | Rc $\frac{1}{2}$ |             |    |    |    | от -60 до +300                  | 08Х18Н10                  |  |                     |

### Материал основных деталей

| Наименование детали | 14с646к       | 14нж646к            |
|---------------------|---------------|---------------------|
| Корпус              | Сталь 20, 25Л | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т |
| Золотник            | Сталь 20Х13   | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т |
| Шпиндель            | Сталь 20Х13   | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т |
| Гайка               | Сталь 25      | 12Х18Н9Т            |
| Шпилька             | Сталь 35      | 45Х14Н14В2М         |
| Набивка сальника    | ТРГ           | ТРГ                 |
| Болт откидной       | Сталь 35      | 45Х14Н14В2М         |
| Втулка резьбовая    | Лц 40С        | Лц 40С              |
| Маховик             | Сталь 20      | Сталь 20            |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



## Клапан запорный игольчатый 15с676к, 15лс676к, 15нж676к, 15нж676к1

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются с присоединением к трубопроводу муфтовое по ГОСТ 6527-1968.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

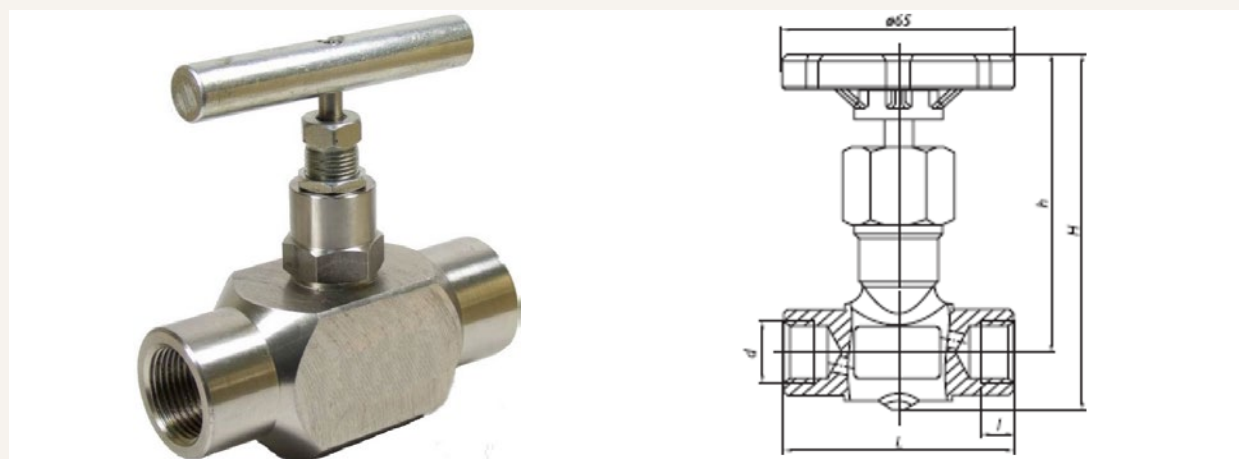
Уплотнение шпинделя — сальниковое.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного муфтового G $\frac{1}{2}$  на обоих концах PN 160 кгс/см $^2$  из стали 20: Клапан запорный стальной муфтовый G $\frac{1}{2}$  НХИ21008-015 DN 15 мм PN 160 кгс/см $^2$  (15с676к) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



### Технические параметры и характеристики

|   |   |                |                |                |
|---|---|----------------|----------------|----------------|
| Изготовление и поставка                     | ТУ 3742-001-09212465-2016   |                |                |                |
| Диаметр номинальный                         | DN 6÷25   |                |                |                |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см $^2$ ) | 16,0 (160)  |                |                |                |
| Присоединение к трубопроводу                | Муфтовое по ГОСТ 6527-68  |                |                |                |
| Герметичность затвора                       | по ГОСТ 9544-2015   |                |                |                |
| Уплотнение шпинделя                         | Сальниковое   |                |                |                |
| Управление клапаном                         | Ручное (маховиком или рукояткой)  |                |                |                |
| Направление подачи среды                    | Под золотник  |                |                |                |
| Установочное положение клапана              | Любое   |                |                |                |
| Климатическое исполнение                    | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150  |                |                |                |
| Рабочая среда                               | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки |                |                |                |
| Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см $^2$ )   | 24,0 (240)  |                |                |                |
| Температура рабочей среды, t, °С            | 15с676к   | 15лс676к       | 15нж676к       | 15нж676к1      |
|   | от -40 до +400  | от -40 до +600 | от -40 до +600 | от -40 до +600 |
| Обозначение изделия                         | 15с676к   | 15лс676к       | 15нж676к       | 15нж676к1      |
|   | НХИ21008-006  | -01            | -02            | -03            |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



| DN | d                                   | Размеры, мм |    |    |    | Крутящий момент Мкр,<br>не менее, Н·м (кгс·м) | Масса, не более,<br>кг |
|----|-------------------------------------|-------------|----|----|----|---|------------------------|
|    |                                     | H           | L  | h  | l  |   |                        |
| 6  | RC $\frac{3}{8}$<br>G $\frac{3}{8}$ | 98          | 64 | 82 | 7  | 2,9   | 0,4                    |
| 10 | RC $\frac{3}{8}$<br>G $\frac{3}{8}$ | 98          | 64 | 82 | 7  | 3,3   | 0,5                    |
| 15 | G $\frac{1}{2}$<br>RC $\frac{1}{2}$ | 100         | 68 | 82 | 14 | 6,3   | 0,9                    |
| 20 | RC $\frac{3}{4}$<br>G $\frac{3}{4}$ | 110         | 75 | 92 | 16 | 6,3   | 1,0                    |
| 25 | Rc 1                                | 113,5       | 80 | 92 | 18 | 6,3   | 1,2                    |

### Материал основных деталей

| Наименование<br>детали | 15сб676к      | 15лсб676к   | 15нжб676к                               | 15нжб676к1                |
|------------------------|---------------|-------------|---|---------------------------|
| Корпус                 | Сталь 20, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ                      | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Золотник               | 20Х13         | 20Х13       | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Шпindelь               | 20Х13         | 20Х13       | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Прокладка              | ТРГ           | ТРГ         | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Крышка                 | Сталь 20, 25  | 09Г2С, 20ГЛ | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Гайка                  | Сталь 25      | 35Х, 20ХН3А | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 12Х18Н10Т                 |
| Шпилька                | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3А | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |
| Набивка сальника       | ТРГ           | ТРГ         | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Болт откидной          | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3А | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |
| Втулка резьбовая       | Лц 40С        | Лц 40С      | Лц 40С                                  | Лц 40С                    |
| Маховик                | Сталь 20      | Сталь 20    | Сталь 20                                | Сталь 20                  |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



## КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ

Клапаны обратные подъемные предназначены для использования в качестве устройств, предотвращающих обратный поток рабочей среды только в одном направлении, для трубопроводов пара и горячей воды, тепловых сетей, трубопроводов топливного газа, систем газоснабжения, для газопроводов, нефтепроводов, оборудования нефтегазопромыслов.

Закрытие клапана или затвора происходит автоматически потоком рабочей среды при изменении направления движения на противоположное. В обратных клапанах затвором служит золотник, он совершает возвратно-поступательное перемещение по направлению потока среды через седло.

По технологии изготовления обратные клапаны проще, чем другие типы, при этом позволяют обеспечить надёжную герметичность, но они более чувствительны к загрязнённым средам, при длительном воздействии которых возможно заедание клапана.

Золотник обратного клапана имеет выступ, который перемещается в крышке клапана по направляющей. Рабочее положение клапанов обратных на горизонтальном трубопроводе: крышкой — вверх. Обычно посадка золотника на седло происходит под действием собственного веса, поэтому требует установки обратных клапанов только на горизонтальных участках трубопроводов. Чтобы было возможно сделать посадку золотника на седло при установке клапана на вертикальных или наклонных участках, используют пружину в качестве дополнительного прижимного элемента к золотнику.

**Направление потока рабочей среды** — по стрелке на корпусе (на захлопку).

### Присоединение к трубопроводу:

- муфтовое по ГОСТ 6527-68;
  - с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
  - фланцевое с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей фланцев корпусов по ГОСТ 33259-2015: PN 16, PN 25, PN 40, PN 63, PN 160.
- По заказу потребителя исполнение фланцев может быть иным в соответствии с ГОСТ 33259-2015.

**По маркам стали корпусных деталей** клапаны могут изготавливаться в следующих исполнениях:

- сталь 09Г2С, 20ГЛ;
- сталь 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ;
- сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, агрессивности рабочей среды, температуры.

**Нормы герметичности** в затворе по ГОСТ 9544-2015.

По заказу потребителя клапаны обратные могут изготавливаться с герметичностью затвора по ГОСТ 9544-2015 — класс «А».

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду, параметры и комплектацию.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) затвора DN 15 мм PN 16 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20: Клапан обратный НХИ41001-015 (16с10нж) DN15 мм PN 16 кгс/см<sup>2</sup> ТУ 3742-002-09212465-2016



## Клапан обратный подъемный 16с10нж(п), 16лс10нж(п), 16нж10нж(п), 16нж10нж(п)1

Изготовление и поставка по ТУ 3742-002-09212465-2016.

Изготавливаются

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259- 2011 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

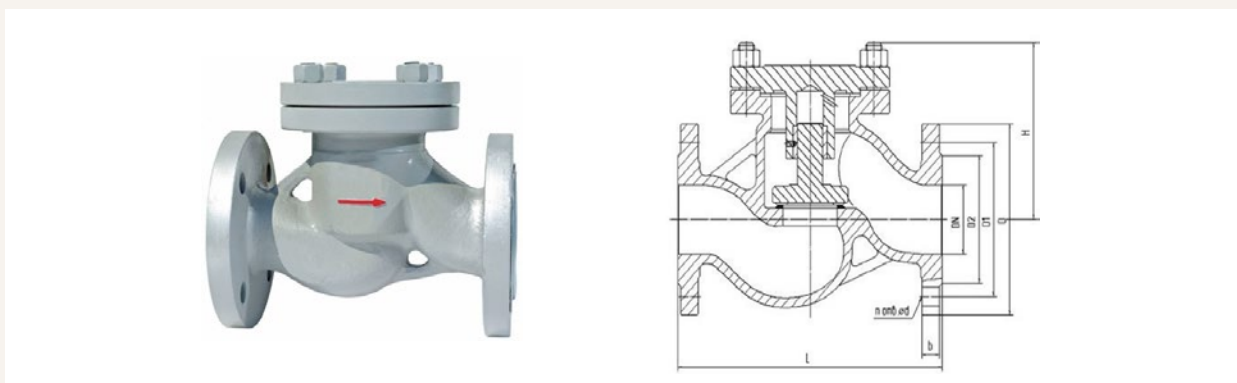
Управление затвором обратным автоматическое (потоком среды).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана обратного DN 15 мм PN 16 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20:

Клапан обратный стальной фланцевый НХИ41001-015 DN 15 PN 16 кгс/см<sup>2</sup> (16с10нж) ТУ 3742-002-09212465-2016

Внимание! Клапаны обратные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



### Технические параметры и характеристики

|   |   |                |                |                |                |                |
|---|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-002-09212465-2016   |                |                |                |                |                |
| Диаметр номинальный                                 | DN 10±200   |                |                |                |                |                |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 1,6 (16)  |                |                |                |                |                |
| Присоединение к трубопроводу                        | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015  |                |                |                |                |                |
|   | С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986  |                |                |                |                |                |
| Герметичность затвора                               | Муфтовое по ГОСТ 6527-68  |                |                |                |                |                |
| Управление клапаном                                 | по ГОСТ 9544-2015   |                |                |                |                |                |
| Управление клапаном                                 | Автоматическое  |                |                |                |                |                |
| Направление подачи среды                            | Под золотник, согласно стрелке на корпусе   |                |                |                |                |                |
| Установочное положение клапана                      | На горизонтальном трубопроводе крышкой вверх  |                |                |                |                |                |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150  |                |                |                |                |                |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки |                |                |                |                |                |
| Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | 2,4 (24)  |                |                |                |                |                |
| Температура рабочей среды, t, °С                    | 16с10п  | 16лс10п        | 16нж10п(1)     | 16с10нж        | 16лс10нж       | 16нж10нж(1)    |
|   | От -40 до +200  | От -60 до +200 | От -60 до +200 | От -40 до +350 | От -60 до +350 | От -60 до +350 |
| Обозначение изделия                                 | 16с10п  | 16лс10п        | 16нж10п(1)     | 16с10нж        | 16лс10нж       | 16нж10нж(1)    |
|   | НХИ41010-010  | -01            | -02 (-03)      | -04            | -05            | -06 (-07)      |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

**Клапаны с фланцевым соединением**

| DN  | L   | D   | D1  | D2  | H   | b  | n    | Масса, не более, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|---------------------|
| 10  | 130 | 90  | 60  | 35  | 77  | 12 | 4    | 3,0                 |
| 15  | 130 | 95  | 65  | 47  | 77  | 16 | 4    | 3,0                 |
| 20  | 150 | 105 | 75  | 58  | 77  | 16 | 4    | 4,0                 |
| 25  | 160 | 115 | 85  | 68  | 80  | 16 | 4    | 6,0                 |
| 32  | 180 | 135 | 100 | 78  | 85  | 18 | 4    | 7,0                 |
| 40  | 200 | 145 | 110 | 88  | 95  | 18 | 4    | 12,0                |
| 50  | 230 | 165 | 125 | 102 | 115 | 18 | 4    | 15,0                |
| 65  | 290 | 180 | 145 | 122 | 140 | 18 | 4; 8 | 25,0                |
| 80  | 310 | 195 | 160 | 133 | 170 | 20 | 4; 8 | 34,0                |
| 100 | 350 | 215 | 180 | 158 | 200 | 20 | 4; 8 | 39,0                |
| 125 | 400 | 245 | 210 | 184 | 230 | 22 | 4; 8 | 55,0                |
| 150 | 480 | 280 | 240 | 212 | 255 | 24 | 4; 8 | 70,0                |
| 200 | 600 | 335 | 295 | 268 | 285 | 26 | 12   | 105,0               |

**Клапаны с муфтовым соединением и под приварку**

| DN | Присоединение к трубопроводу | Размеры, мм |    |  |    |    |     |      | Масса, кг |
|----|------------------------------|-------------|----|--|----|----|-----|------|-----------|
|    |                              | D           | D1 | D3                                     | H  | H1 | L   | I    |           |
| 10 | Муфтовое резьбовое           | 160         | —  | G $\frac{1}{2}$ -B<br>Rc $\frac{1}{2}$ | 77 | 25 | 90  | 21,5 | 1,0       |
|    | Под приварку встык           |             | 12 | 19                                     |    |    |     | —    |           |
| 15 | Муфтовое резьбовое           |             | —  | G $\frac{1}{2}$ -B<br>Rc $\frac{1}{2}$ | 80 | 25 | 90  | 21,5 | 1,0       |
|    | Под приварку встык           |             | 12 | 19                                     |    |    |     | —    |           |
| 20 | Муфтовое резьбовое           |             | —  | G $\frac{3}{4}$ -B<br>Rc $\frac{3}{4}$ | 80 | 29 | 110 | 21,5 | 2,6       |
|    | Под приварку встык           |             | 18 | 26                                     |    |    |     | —    |           |
| 25 | Муфтовое резьбовое           |             | —  | G1-B<br>Rc1                            | 80 | 29 | 130 | 25   | 3,8       |
|    | Под приварку встык           |             | 25 | 33                                     |    |    |     | 20   |           |

**Материал основных деталей**

| Наименование детали | 16с10нж       | 16лс10нж    | 16нж10нж                                | 16нж10нж1                 |
|---------------------|---------------|-------------|---|---------------------------|
| Корпус              | Сталь 20, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Золотник            | 20Х13         | 20Х13       | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Прокладка           | ТРГ           | ТРГ         | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Крышка              | Сталь 20, 25Л | 09Г2С, 20ГЛ | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Гайка               | Сталь 25      | 35Х, 20ХН3А | 12Х18Н9Т                                | 12Х18Н9Т                  |
| Шпилька             | Сталь 35      | 40Х, 20ХН3А | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше



## Клапан обратный подъемный 16с11нж(п), 16лс11нж(п), 16нж11нж(п), 16нж11нж(п)1, 16с13нж(п), 16лс13нж(п), 16нж13нж(п), 16нж13нж(п)1

Изготовление и поставка по ТУ 3742-002-09212465-2016.

Изготавливаются

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259- 2011 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Управление затвором обратным автоматическое (потоком среды).

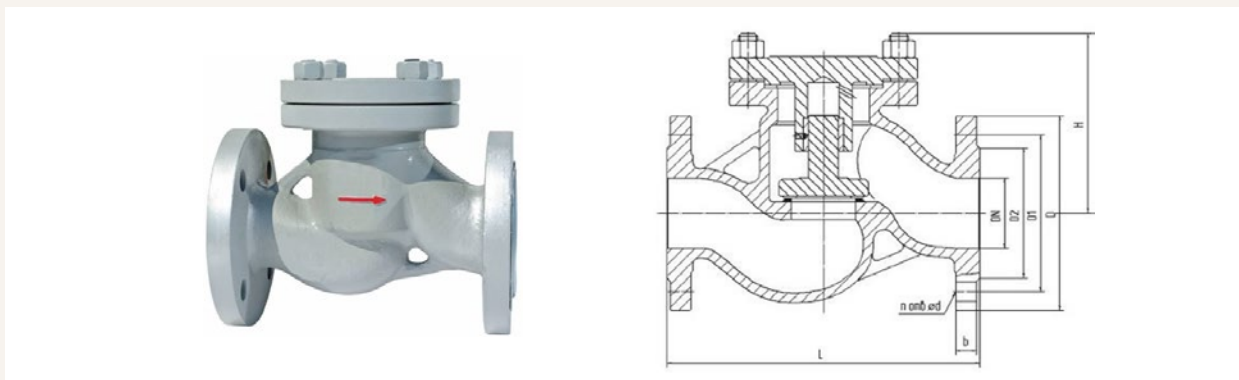
При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана обратного DN 15 мм PN 25 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20:

Клапан обратный стальной фланцевый НХИ41002-015 DN 15 PN 25 кгс/см<sup>2</sup> (40 кгс/см<sup>2</sup>)16с11нж ТУ 3742-002-09212465-2016

Клапан обратный стальной фланцевый НХИ41003-015 DN 15 PN 25 кгс/см<sup>2</sup> (40 кгс/см<sup>2</sup>)16с13нж ТУ 3742-002-09212465-2016

Внимание! Клапаны обратные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



### Технические параметры и характеристики

|   |   |                      |                            |                      |                        |                              |
|---|---|----------------------|----------------------------|----------------------|------------------------|------------------------------|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-002-09212465-2016   |                      |                            |                      |                        |                              |
| Диаметр номинальный                                 | DN 10÷200   |                      |                            |                      |                        |                              |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 2,5 (25); 4,0 (40)  |                      |                            |                      |                        |                              |
| Присоединение к трубопроводу                        | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015  |                      |                            |                      |                        |                              |
|   | С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986  |                      |                            |                      |                        |                              |
| Герметичность затвора                               | Муфтовое по ГОСТ 6527-68  |                      |                            |                      |                        |                              |
| Управление клапаном                                 | по ГОСТ 9544-2015   |                      |                            |                      |                        |                              |
| Управление клапаном                                 | Автоматическое  |                      |                            |                      |                        |                              |
| Направление подачи среды                            | Под золотник, согласно стрелке на корпусе   |                      |                            |                      |                        |                              |
| Установочное положение клапана                      | На горизонтальном трубопроводе крышкой вверх  |                      |                            |                      |                        |                              |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150  |                      |                            |                      |                        |                              |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки |                      |                            |                      |                        |                              |
| Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )   | 3,8 (38); 6,0 (60)  |                      |                            |                      |                        |                              |
| Температура рабочей среды, t, °С                    | 16с11п<br>(16с13п)  | 16лс11п<br>(16лс13п) | 16нж11п(1)<br>(16нж13п(1)) | 16с11нж<br>(16с13нж) | 16лс11нж<br>(16лс13нж) | 16нж11нж(1)<br>(16нж13нж(1)) |
|   | От -40 до +200  | От -60 до +200       | От -60 до +200             | От -40 до +350       | От -60 до +350         | От -60 до +350               |
| Обозначение изделия                                 | 16с11п<br>(16с13п)  | 16лс11п<br>(16лс13п) | 16нж11п(1)<br>(16нж13п(1)) | 16с11нж<br>(16с13нж) | 16лс11нж<br>(16лс13нж) | 16нж11нж(1)<br>(16нж13нж(1)) |
|   | НХИ41002-010<br>(НХИ41003-010)  | -01                  | -02 (-03)                  | -04                  | -05                    | -06 (-07)                    |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.





## Клапаны с фланцевым соединением

| DN  | L   | D   | D1  | D2  | H   | b  | n  | Масса, не более, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|---------------------|
| 10  | 130 | 90  | 60  | 35  | 77  | 12 | 4  | 3,0                 |
| 15  | 130 | 95  | 65  | 47  | 77  | 16 | 4  | 3,0                 |
| 20  | 150 | 105 | 75  | 58  | 77  | 16 | 4  | 4,0                 |
| 25  | 160 | 115 | 85  | 68  | 80  | 16 | 4  | 6,0                 |
| 32  | 180 | 135 | 100 | 78  | 85  | 18 | 4  | 7,0                 |
| 40  | 200 | 145 | 110 | 88  | 95  | 18 | 4  | 12,0                |
| 50  | 230 | 165 | 125 | 102 | 115 | 18 | 4  | 15,0                |
| 65  | 290 | 180 | 145 | 122 | 140 | 18 | 8  | 25,0                |
| 80  | 310 | 195 | 160 | 133 | 170 | 20 | 8  | 34,0                |
| 100 | 350 | 230 | 190 | 158 | 200 | 20 | 8  | 39,0                |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 184 | 230 | 22 | 8  | 55,0                |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 212 | 255 | 24 | 8  | 70,0                |
| 200 | 600 | 375 | 320 | 285 | 285 | 26 | 12 | 105,0               |

## Клапаны с муфтовым соединением и под приварку

| DN | Присоединение к трубопроводу | Размеры, мм |    |  |    |    |     |       | Масса, кг |
|----|------------------------------|-------------|----|--|----|----|-----|-------|-----------|
|    |                              | D           | D1 | D3                                     | H  | H1 | L   | I     |           |
| 10 | Муфтовое резьбовое           | 160         | —  | G $\frac{1}{2}$ -B<br>Rc $\frac{1}{2}$ | 77 | 25 | 90  | 21,5  | 1,0       |
|    | Под приварку встык           |             | 12 | 19                                     |    |    |     | —     |           |
| 15 | Муфтовое резьбовое           |             | —  | G $\frac{1}{2}$ -B<br>Rc $\frac{1}{2}$ | 80 | 25 | 90  | 21,5  | 1,0       |
|    | Под приварку встык           |             | 12 | 19                                     |    |    |     | —     |           |
| 20 | Муфтовое резьбовое           |             | —  | G $\frac{3}{4}$ -B<br>Rc $\frac{3}{4}$ | 80 | 29 | 110 | 21,5  | 2,6       |
|    | Под приварку встык           |             | 18 | 26                                     |    |    |     | —     |           |
| 25 | Муфтовое резьбовое           |             | —  | G1-B<br>Rc1                            | 80 | 29 | 130 | 25,20 | 3,8       |
|    | Под приварку встык           |             | 25 | 33                                     |    |    |     | —     |           |

## Материал основных деталей

| Наименование детали | 16с11нж (16с13нж) | 16лс11нж (16лс13нж) | 16нж11нж (16нж13нж)                     | 16нж11нж1 (16нж13нж1)     |
|---------------------|-------------------|---------------------|---|---------------------------|
| Корпус              | Сталь 20, 25Л     | 09Г2С, 20ГЛ         | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Золотник            | 20Х13             | 20Х13               | 12Х18Н10Т, 12Х18Н10                     | 10Х17Н13М2Т               |
| Прокладка           | ТРГ               | ТРГ                 | ТРГ                                     | ТРГ                       |
| Крышка              | Сталь 20, 25Л     | 09Г2С, 20ГЛ         | 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ | 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ |
| Гайка               | Сталь 25          | 35Х, 20ХН3А         | 12Х18Н9Т                                | 12Х18Н9Т                  |
| Шпилька             | Сталь 35          | 40Х, 20ХН3А         | 45Х14Н14В2М                             | 45Х14Н14В2М               |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



## Клапан обратный подъемный 16с48нж, 16лс48нж, 16нж48нж

Изготовление и поставка по ТУ 3742-002-09212465-2016.

Изготавливаются

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259- 2011 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Управление затвором обратным автоматическое (потоком среды).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана обратного DN 15 мм PN 40 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20: Клапан обратный стальной фланцевый НХИ41004-015 DN 15 PN 40 кгс/см<sup>2</sup> (16с48нж) ТУ 3742-002-09212465-2016

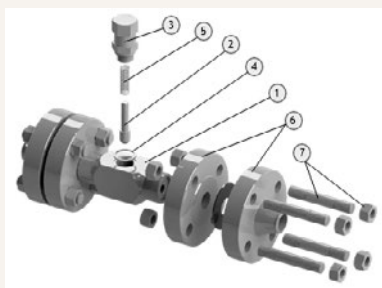
Внимание! Клапаны обратные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



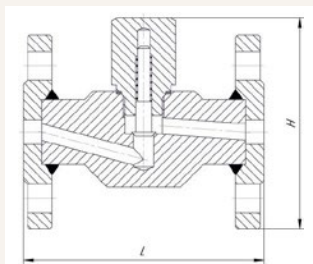
### Технические параметры и характеристики

|   | 16с48нж   | 16лс48нж           | 16нж48нж  |
|---|---|--------------------|---|
| Пропуск среды в затворе (см <sup>3</sup> /мин)        | класс В по ГОСТ 9544-2015   |                    |   |
| Условный проход Ду (мм)                               | 15, 20, 25, 32, 40, 50  |                    |   |
| Диапазоны условного давления Ру (кг/см <sup>2</sup> ) | 16, 25, 40, 63, 100, 160, 250, 400  |                    |   |
| Рабочие среды   | Неагрессивные среды:<br>вода, пар, воздух, жидкие<br>и газообразные нефтепродукты |                    | Агрессивные и не агрессивные среды:<br>вода, пар, кислоты, щёлочи, соляные смеси<br>не влияющие на детали клапана |
| Тип обратного затвора                                 | Подъёмный пружинного типа   |                    |   |
| Проходное сечение                                     | 8 мм для Ду15; 12 мм для Ду20 – Ду32; 18 мм для Ду40 – Ду50                       |                    |   |
| Температура окружающей среды                          | от -40°С до +40°С   | от -60°С до +40°С  | от -60°С до +40°С   |
| Климатическое исполнение ГОСТ 15150-69                | У1  | ХЛ1                | УХЛ   |
| Температура рабочей среды                             | от -40°С до +425°С  | от -60°С до +425°С | от -60°С до +425°С  |
| Монтажное положение                                   | Любое   |                    |   |
| Антикоррозионная обработка                            | Гальваника  |                    | Не требуется  |

### Конструкция и материалы

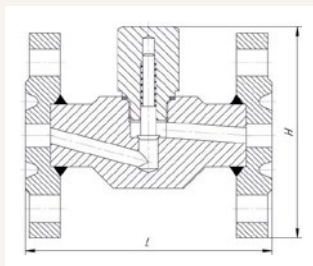


| № | Наименование детали   | 16с48нж                                    | 16лс48нж  | 16нж48нж      |
|---|-----------------------|--|-----------|---------------|
| 1 | Корпус                | Ст. 20, Ст. 35                             | Ст. 09Г2С | Ст. 12Х18Н10Т |
| 2 | Шток                  | Ст. 40Х13                                  |           | Ст. 12Х18Н10Т |
| 3 | Штуцер                | Ст. 30, Ст. 35                             | Ст. 09Г2С | Ст. 12Х18Н10Т |
| 4 | Уплотнительное кольцо | Медь М3                                    |           |               |
| 5 | Пружина               | Б-2, 60С2 А, 51ХФА, AISI 302               |           |               |
| 6 | Фланец                | Ст. 20, Ст. 35                             | Ст. 09Г2С | Ст. 12Х18Н10Т |
| 7 | Крепёж                | Ст. 40Х, либо по согласованию с заказчиком |           |               |

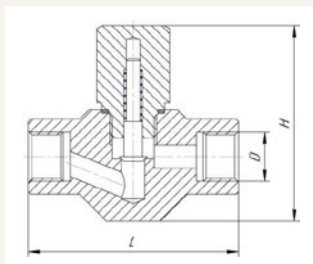
**Клапаны с фланцевым соединением Ру16 — Ру40**

| ДУ | Ру    | L   | H   | Масса, кг, не более |
|----|-------|-----|-----|---------------------|
| 15 | 16-40 | 122 | 103 | 2,5                 |
| 20 |       | 147 | 129 | 3,9                 |
| 25 |       | 162 | 134 | 4,5                 |
| 32 |       | 176 | 144 | 5,9                 |
| 40 |       | 198 | 159 | 8,2                 |
| 50 |       | 210 | 167 | 9,2                 |

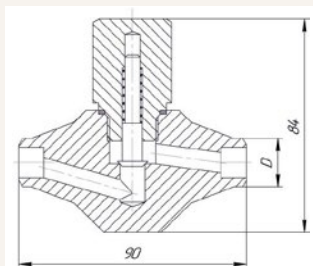
Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015.

**Клапаны с фланцевым соединением Ру63 — Ру160**

| ДУ | Ру      | L   | H   | Масса, кг, не более |
|----|---------|-----|-----|---------------------|
| 15 | 63-160  | 130 | 108 | 3,3                 |
| 20 |         | 159 | 139 | 5,9                 |
| 25 |         | 178 | 144 | 6,9                 |
| 32 |         | 188 | 152 | 7,9                 |
| 40 |         | 216 | 169 | 12,0                |
| 50 | 63      | 222 | 175 | 15,5                |
| 50 | 100-160 | 230 | 185 | 16                  |

**Клапаны с муфтовым соединением Ру400**

| ДУ | Ру  | L   | H   | D    | Масса, кг, не более |
|----|-----|-----|-----|------|---------------------|
| 15 | 400 | 90  | 83  | G1/2 | 0,9                 |
| 20 |     | 110 | 110 | G3/4 | 1,9                 |
| 25 |     | 130 | 110 | G1   | 2,2                 |
| 32 |     | 140 | 110 | G1¼  | 2,4                 |
| 40 |     | 200 | 127 | G1½  | 5,4                 |
| 50 |     | 220 | 127 | G2   | 5,8                 |

**Клапаны под приварку Ру16 — Ру400**

| ДУ | Ру      | L   | H   | D  | Масса, кг, не более |
|----|---------|-----|-----|----|---------------------|
| 15 | 16-160  | 90  | 84  | 19 | 0,9                 |
| 15 | 200-400 | 90  | 84  | 23 |                     |
| 20 | 16-160  | 110 | 110 | 26 | 1,7                 |
| 20 | 200-400 | 110 | 110 | 29 |                     |
| 25 | 16-160  | 130 | 110 | 33 | 2,1                 |
| 25 | 200-400 | 130 | 110 | 36 |                     |
| 32 | 16-160  | 140 | 120 | 39 | 3,2                 |
| 32 | 200-400 | 140 | 120 | 43 |                     |
| 40 | 16-160  | 200 | 127 | 46 | 5,5                 |
| 40 | 200-400 | 200 | 127 | 49 |                     |
| 50 | 16-160  | 220 | 127 | 58 | 6,2                 |



## КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ

Затворы обратные предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах пара и горячей воды, тепловых сетей, трубопроводов топливного газа, систем газоснабжения, для газопроводов, нефтепроводов, оборудования нефтегазопромислов.

В поворотном затворе при прохождении в заданном направлении рабочая среда поднимает захлопку, поворачивающуюся на оси (находящейся вне потока среды).

**Рабочее положение** затворов на горизонтальном трубопроводе: крышкой — вверх; на вертикальном трубопроводе — по направлению стрелки на корпусе вверх.

**Направление потока** среды должно быть под диск захлопки (по направлению стрелки на корпусе).

### Присоединение к трубопроводу:

- муфтовое по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- фланцевое с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей фланцев корпусов по ГОСТ 33259-2015: PN 16, PN 25, PN 40, PN 63, PN 160.  
По заказу потребителя исполнение фланцев может быть иным в соответствии с ГОСТ 33259-2015.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, агрессивности рабочей среды, температуры.

**Нормы герметичности** в затворе по ГОСТ 9544-2015.

По заказу потребителя затворы обратные могут изготавливаться с герметичностью затвора по ГОСТ 9544-2015 класс «А».

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду, параметры и комплектацию.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) затвора DN 50 мм PN16 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20:  
Затвор обратный НХИ44001-050 (19с76нж) DN 50 мм PN 16 кгс/см<sup>2</sup> ТУ 3742-002-09212465-2016

Затворы обратные по маркам стали корпусных деталей могут изготавливаться в следующих исполнениях:

- сталь 20, сталь 25Л;
- сталь 09Г2С, 20ГЛ;
- сталь 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ;
- сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ.



## Клапаны обратные поворотные 19с76нж, 19лс76нж, 19нж76нж, 19с53нж, 19лс53нж, 19нж53нж

Изготовление и поставка по ТУ 3742-002-09212465-2016.

Изготавливаются

- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В);
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — «А».

Управление затвором обратным автоматическое (потоком среды).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) затвора обратного DN 50 мм PN 16 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20:  
Затвор обратный стальной фланцевый НХИ44001-050 DN 50 PN 16 кгс/см<sup>2</sup> (19с76нж) ТУ 3742-002-09212465-2016

Внимание! Затворы обратные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

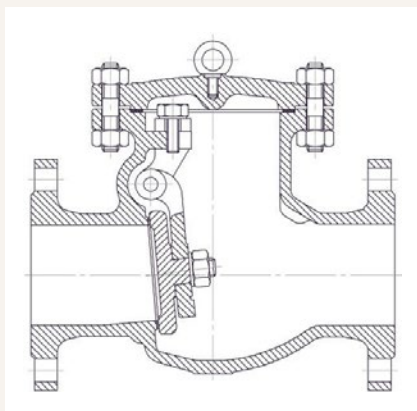


### Технические параметры и характеристики

|  | 19с76нж  | 19лс76нж       | 19нж76нж       | 19с53нж        | 19лс53нж       | 19нж53нж       |
|--|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Условный проход, Ду (мм)                   | 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300  |                |                |                |                |                |
| Рабочее давление, Ру (кг/см <sup>2</sup> ) | 16, 25   |                |                | 40             |                |                |
| Рабочие среды                              | Вода, воздух, пар, аммиак, масло, природный газ, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты и другие среды, по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие |                |                |                |                |                |
| Пропуск в затворе по ГОСТ 9544             | Класс герметичности «С»  |                |                |                |                |                |
| Температура рабочей среды (С°)             | от -40 до +425   | от -60 до +425 | от -40 до +425 | от -40 до +425 | от -60 до +425 | от -60 до +425 |
| Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69         | У1   | ХЛ1            | УХЛ            | У1             | ХЛ1            | УХЛ            |
| Основные материалы корпусных деталей       | 25Л  | 20ГЛ           | 12Х18Н9ТЛ      | 25Л            | 20ГЛ           | 12Х18Н9ТЛ      |
| Минимальная температура окружающей среды   | -40 °С   | -60 °С         | -40 °С         | -40 °С         | -60 °С         | -60 °С         |
| Тип присоединения                          | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015   |                |                |                |                |                |
| Монтаж                                     | Монтаж односторонний по стрелке на корпусе, горизонтально фланцем заглушкой вверх, вертикально стрелкой вверх.   |                |                |                |                |                |
| Полный средний срок службы, не менее       | 10 лет   |                |                |                |                |                |
| Полный средний ресурс, не менее            | 4000 циклов открытия / закрытия  |                |                |                |                |                |
| Средняя наработка на отказ                 | 800 циклов   |                |                |                |                |                |
| Гарантия                                   | 12 месяцев с момента установки   |                |                |                |                |                |
| Гарантийное хранение                       | 24 месяца с момента приобретения   |                |                |                |                |                |

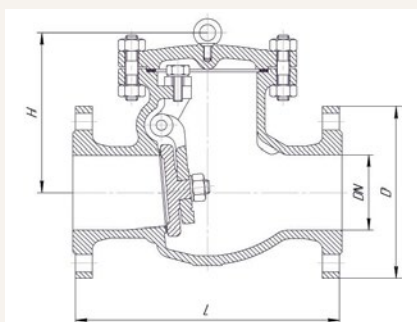


**Конструкция и Материалы**



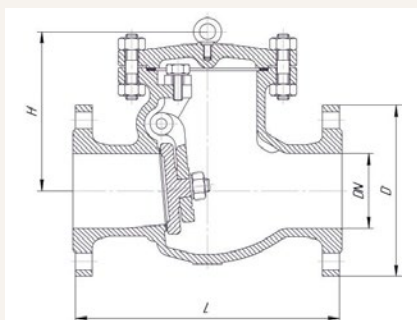
| №  | Деталь    | 19с76нж 19с53нж | 19лс76нж 19лс53нж | 19нж76нж 19нж53нж |
|----|-----------|-----------------|-------------------|-------------------|
| 1  | Корпус    | 20Л/25Л         | 20ГЛ              | 12Х18Н9ТЛ         |
| 2  | Седло     | 25Л+20Х13       | 20ГЛ+08Х18Н10     | 12Х18Н9ТЛ         |
| 3  | Диск      | 25Л+20Х13       | 20ГЛ+08Х18Н10     | 12Х18Н9ТЛ         |
| 4  | Гайка     | 08Х18Н10        | 08Х18Н10          | 08Х18Н10          |
| 5  | Скоба     | 20Л/25Л         | 20ГЛ              | 12Х18Н9ТЛ         |
| 6  | Палец     | 20Х13           | 08Х18Н10          | 08Х18Н10          |
| 7  | Шпилька   | 20Л/25Л         | 20ГЛ              | 12Х18Н9ТЛ         |
| 8  | Гайка     | Сталь 45        | 25ХМ              | 08Х18Н10          |
| 9  | Болт      | Сталь 35        | 42ХМ              | 08Х18Н10          |
| 10 | Прокладка | 08Х18Н10+графит | 08Х18Н10+графит   | 08Х18Н10+графит   |
| 11 | Крышка    | 25Л             | 20ГЛ              | 12Х18Н9ТЛ         |
| 12 | Рым-болт  | Сталь 45        | 42ХМ              | 08Х18Н10          |

**19с(лс,нж)76нж**



| DN  | L   | D   | H   | Масса не более, кг |
|-----|-----|-----|-----|--------------------|
| 50  | 230 | 160 | 135 | 16                 |
| 65  | 290 | 180 | 142 | 20                 |
| 80  | 310 | 195 | 165 | 25                 |
| 100 | 350 | 230 | 180 | 35                 |
| 125 | 400 | 270 | 210 | 57                 |
| 150 | 480 | 300 | 233 | 72                 |
| 200 | 550 | 360 | 304 | 112                |
| 250 | 650 | 425 | 348 | 175                |
| 300 | 750 | 485 | 390 | 280                |

**19с(лс,нж)53нж**



| DN  | L   | D   | H   | Масса не более, кг |
|-----|-----|-----|-----|--------------------|
| 50  | 230 | 160 | 135 | 20                 |
| 65  | 290 | 180 | 142 | 26                 |
| 80  | 310 | 195 | 165 | 34                 |
| 100 | 350 | 230 | 180 | 48                 |
| 125 | 400 | 270 | 210 | 65                 |
| 150 | 480 | 300 | 233 | 115                |
| 200 | 550 | 375 | 304 | 185                |
| 250 | 650 | 445 | 348 | 280                |
| 300 | 750 | 510 | 390 | 390                |



## Клапаны обратные поворотные 19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж

Изготовление и поставка по ТУ 3742-002-09212465-2016

Изготавливаются

- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259 –2011;
- межфланцевым соединением;
- под приварку по ГОСТ 3326-1986.

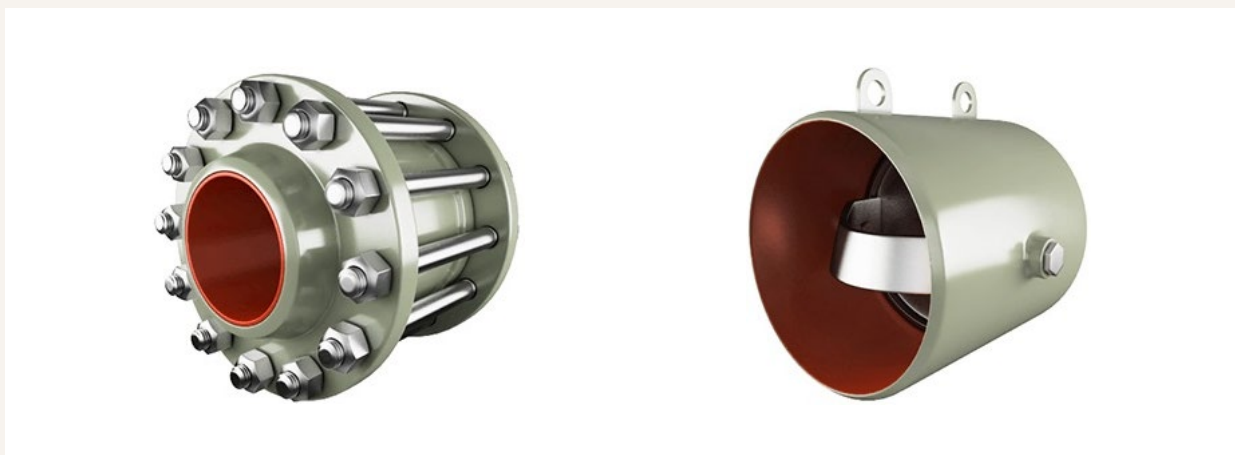
Класс герметичности по ГОСТ 9544- 2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — В.

Управление затвором обратным автоматическое (потоком среды).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) затвора обратного DN 50 мм PN 16 кгс/см<sup>2</sup> из стали 20: Затвор обратный стальной фланцевый НХИ44001-050 DN 50 PN 16 кгс/см<sup>2</sup> (19с38нж) ТУ 3742-002-09212465-2016

Внимание! Затворы обратные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

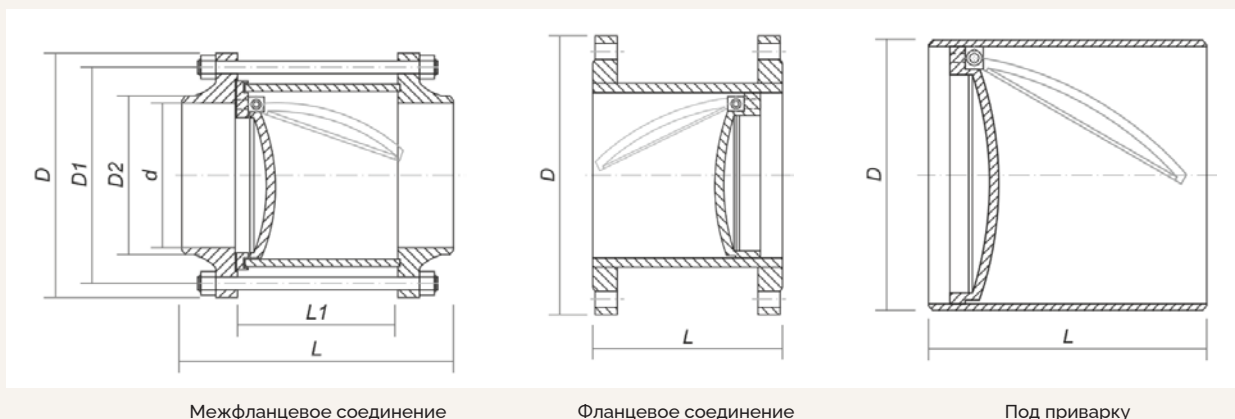


### Технические параметры и характеристики

|   |   |                |                |
|---|---|----------------|----------------|
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3742-002-09212465-2016   |                |                |
| Диаметр номинальный                                 | DN 50-600   |                |                |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 1,6 (16); 4,0 (40) 6,3 (63);  |                |                |
| Направление подачи среды                            | Согласно стрелке на корпусе   |                |                |
| Установочное положение затвора                      | На горизонтальном; на вертикальном трубопроводе входным патрубком вверх   |                |                |
| Климатическое исполнение                            | «У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150  |                |                |
| Рабочая среда                                       | Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, масла, природный газ, газоконденсат, вода, пар, аммиак, сухой и влажный хлор, агрессивные водородные и сероводородные с содержанием H <sub>2</sub> S и CO <sub>2</sub> не более 6%*, другие жидкости и газы, неагрессивные к примененным в клапанах материалам, скорость коррозии корпусных деталей не более 0,2 мм/год |                |                |
| Обозначение изделия                                 | 19с38нж   | 19лс38нж       | 19нж38нж       |
|   | НХИ44004-040  | -01            | -02            |
| Температура рабочей среды, t, °С                    | от –40 до +425  | от –60 до +425 | от –60 до +565 |

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.





**PN 16 фланцевый, межфланцевый**

| DN  | D   | D1  | D2  | d   | L   | L1  | Масса, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 50  | 160 | 125 | 58  | 49  | 190 | 100 | 8         |
| 80  | 195 | 160 | 90  | 78  | 220 | 120 | 16        |
| 100 | 215 | 180 | 110 | 96  | 220 | 120 | 20        |
| 150 | 280 | 240 | 161 | 146 | 320 | 205 | 42        |
| 200 | 335 | 295 | 222 | 202 | 360 | 240 | 59        |
| 250 | 405 | 355 | 278 | 254 | 380 | 250 | 82        |
| 300 | 460 | 410 | 330 | 303 | 440 | 310 | 110       |
| 350 | 520 | 470 | 382 | 351 | 500 | 360 | 155       |
| 400 | 580 | 525 | 432 | 398 | 540 | 390 | 230       |
| 500 | 710 | 650 | 535 | 501 | 650 | 480 | 370       |
| 600 | 840 | 770 | 636 | 602 | 740 | 560 | 520       |

**PN 63 фланцевый, межфланцевый**

| DN  | D   | D1  | D2  | d   | L   | L1  | Масса, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 50  | 175 | 135 | 58  | 47  | 235 | 100 | 17        |
| 80  | 210 | 170 | 90  | 77  | 270 | 125 | 28        |
| 100 | 250 | 200 | 110 | 94  | 310 | 155 | 44        |
| 150 | 340 | 280 | 161 | 142 | 410 | 200 | 90        |
| 200 | 405 | 345 | 222 | 198 | 480 | 260 | 150       |
| 250 | 470 | 400 | 278 | 246 | 540 | 310 | 220       |
| 300 | 530 | 460 | 330 | 294 | 590 | 350 | 290       |
| 350 | 595 | 525 | 382 | 342 | 670 | 390 | 380       |
| 400 | 670 | 585 | 432 | 386 | 780 | 470 | 570       |
| 500 | 800 | 705 | 535 | 485 | 910 | 580 | 870       |
| 600 | 925 | 820 | 636 | 585 | 950 | 590 | 1160      |

**PN 40 фланцевый, межфланцевый**

| DN  | D   | D1  | D2  | d   | L   | L1  | Масса, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 50  | 160 | 125 | 58  | 48  | 190 | 100 | 10        |
| 80  | 195 | 160 | 90  | 78  | 240 | 130 | 20        |
| 100 | 230 | 190 | 110 | 96  | 260 | 130 | 26        |
| 150 | 300 | 250 | 161 | 145 | 380 | 220 | 56        |
| 200 | 375 | 320 | 222 | 200 | 410 | 235 | 106       |
| 250 | 445 | 385 | 278 | 252 | 510 | 310 | 160       |
| 300 | 510 | 450 | 330 | 301 | 580 | 355 | 230       |
| 350 | 570 | 510 | 382 | 351 | 630 | 390 | 290       |
| 400 | 655 | 585 | 432 | 398 | 700 | 425 | 415       |
| 500 | 755 | 670 | 535 | 495 | 790 | 505 | 600       |
| 600 | 890 | 795 | 636 | 595 | 850 | 570 | 700       |

**PN 16–63 под приварку**

| DN  | D   | L   | H   | Масса, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 100 | 114 | 180 | 127 | 8         |
| 150 | 159 | 220 | 159 | 12        |
| 200 | 219 | 280 | 219 | 30        |
| 250 | 273 | 340 | 285 | 43        |
| 300 | 325 | 360 | 450 | 59        |
| 350 | 377 | 410 | 460 | 80        |
| 400 | 426 | 450 | 550 | 105       |
| 500 | 530 | 550 | 650 | 163       |
| 600 | 630 | 650 | 750 | 250       |

**Материалы основных деталей**

| Наименование детали        | 19с38нж, 19с19нж | 19лс38нж, 19лс19нж | 19нж38нж, 19нж19нж   |
|----------------------------|------------------|--------------------|----------------------|
| Корпус                     | Сталь 20, 25Л    | 09Г2С, 20ГЛ        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ |
| Крышка                     | Сталь 20, 25Л    | 09Г2С, 20ГЛ        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ |
| Рычаг                      | Сталь 20, 25Л    | 09Г2С, 20ГЛ        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ |
| Захлопка                   | Сталь 20, 20Х13  | 20ГЛ, 20Х13        | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ |
| Седло                      | Сталь 20, 25     | 20Х13              | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ |
| Ось                        | Сталь 20, 25     | 20Х13              | 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ |
| Прокладка                  | ТРГ              | ТРГ                | ТРГ                  |
| Гайка                      | Сталь 25         | 35Х, 20ХН3 А       | 12Х18Н9Т             |
| Шпилька                    | Сталь 35         | 40Х, 20ХН3 А       | 45Х14Н14В2М          |
| Наплавка на седле захлопки | св. 13Х25Т       | св. 13Х25Т         | ЦН-6Л, ЦН-12М        |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



# КЛАПАНЫ ОТСЕЧНЫЕ

## Клапаны отсечные с мембранным исполнительным механизмом

Клапаны отсечные с мембранным исполнительным механизмом (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 5761. Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Клапаны предназначены для быстрого перекрытия потока транспортируемой среды.

### Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16, 25 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 15, 20, 25, 32, 40, 50, 80, 100, 150.
- Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015 — «А».
- Допустимый перепад давлений ΔP — 6,0 кгс/см<sup>2</sup>.
- Строительные длины по ГОСТ 3326.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое. Рекомендуемое положение — приводом вверх.
- Направление подачи рабочей среды — по стрелке на корпусе.
- Время срабатывания не более 3 секунд.
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815 исполнение 1 ряд 2.  
По заказу потребителя возможно изготовление клапанов с уплотнительными поверхностями присоединительных фланцев других исполнений по ГОСТ 12815, ряд 2.
- Конструктивное исполнение — нормально-закрытый (НЗ), нормально-открытый (НО).
- Управление клапанами осуществляется мембранными исполнительными механизмами (МИМ).
- Давление управляющего воздуха МИМ — P<sub>y</sub>, кгс/см<sup>2</sup>.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
- Температура рабочей среды не более 150 °С.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.

### Номенклатура клапанов

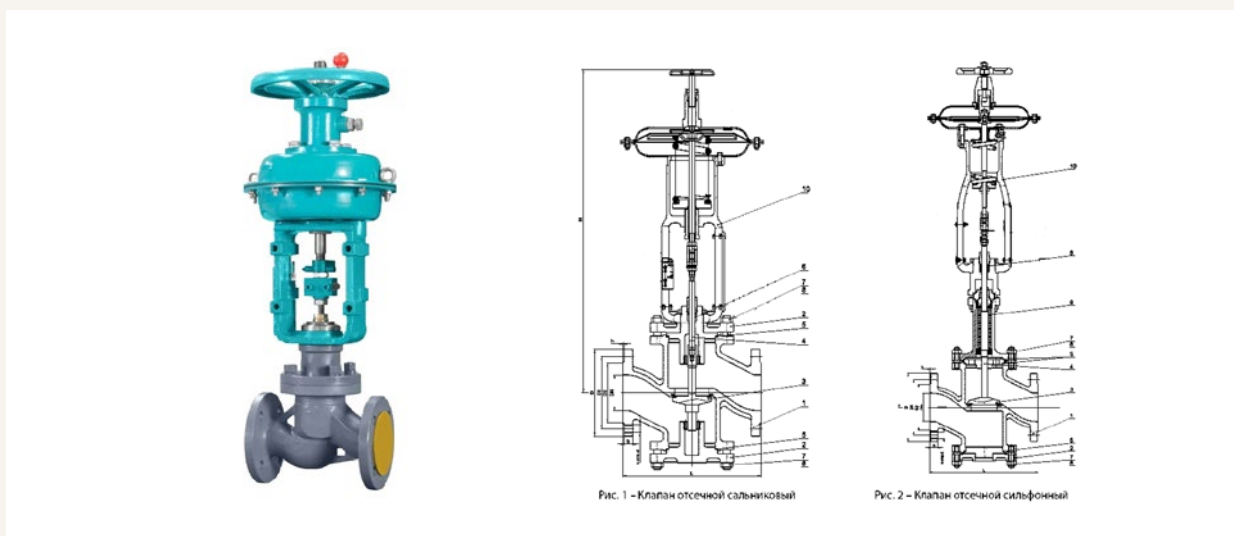
| Обозначение по чертежу | Условное обозначение клапана | PN, кгс/см <sup>2</sup> | Уплотнение по штоку | Материал корпусных деталей | P <sub>y</sub> , кгс/см <sup>2</sup> | Климатическое исполнение | Температура окружающей среды, Т °С |
|------------------------|------------------------------|-------------------------|---------------------|----------------------------|--------------------------------------|--------------------------|------------------------------------|
| НХИ96503               | 22с32п                       | 25                      | Сальниковое         | 25Л                        | 2,0                                  | У                        | От минус 40 до плюс 40             |
|                        | 22лс32п                      |                         |                     | 20ГЛ                       |                                      | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40             |
|                        | 22нж32п1                     |                         |                     | 12Х18Н9ТЛ                  |                                      | У                        | От минус 40 до плюс 40             |
|                        | 22нж32п                      |                         |                     | 12Х18Н9ТЛ                  |                                      |                          |                                    |
|                        | 22с15п                       | 16                      | Сальниковое         | 25Л                        | 2,0                                  | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40             |
|                        | 22лс15п                      |                         |                     | 20ГЛ                       |                                      | У                        | От минус 40 до плюс 40             |
|                        | 22нж15п1                     |                         |                     | 12Х18Н9ТЛ                  |                                      |                          |                                    |
|                        | 22нж15п                      |                         |                     | 12Х18Н9ТЛ                  |                                      |                          |                                    |

### Материалы основных деталей

| № | Наименование детали | Условное обозначение клапанов                 |        |         |         |           |         |           |          |
|---|---------------------|---|--------|---------|---------|-----------|---------|-----------|----------|
|   |                     | 22с32п  | 22с15п | 22лс32п | 22лс15п | 22нж32п   | 22нж15п | 22нж32п1  | 22нж15п1 |
| 1 | Корпус              | 25Л   |        | 20ГЛ    |         | 12Х18Н9ТЛ |         | 12Х18Н9ТЛ |          |
| 2 | Крышка              | 25Л   |        | 20ГЛ    |         | 12Х18Н9ТЛ |         | 12Х18Н9ТЛ |          |
| 3 | Золотник            | 12Х18Н9Т (с фторопластовым кольцом марки Ф-4) |        |         |         |           |         |           |          |
| 4 | Шток                | 12Х18Н9Т                                      |        |         |         |           |         |           |          |
| 5 | Прокладка           | ПОН-Б, Паронит – ПА, Фторопласт Ф-4           |        |         |         |           |         |           |          |
| 6 | Набивка сальника    | Терморасширенный графит                       |        |         |         |           |         |           |          |
| 7 | Шпилька             | Сталь 35                                      |        | 40Х     |         | 20Х13     |         | 20Х13     |          |
| 8 | Гайка               | Сталь 25                                      |        | 40Х     |         | 20Х13     |         | 20Х13     |          |
| 9 | Сильфон             | –   |        | –       |         | 08Х18Н10Т |         | –         |          |



**Габаритные и присоединительные размеры**



1 — корпус, 2 — крышка, 3 — золотник, 4 — шток, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — шпилька, 8 — гайка, 9 — сиффон, 10 — МИМ

**Основные размеры**

| DN           | Размеры, мм |     |     |    |    |   |     |     |     |          | Масса, не более, кг |
|--------------|-------------|-----|-----|----|----|---|-----|-----|-----|----------|---------------------|
|              | D           | D1  | D2  | b  | d  | n | H   | H1  | L   |          |                     |
| <b>PN 16</b> |             |     |     |    |    |   |     |     |     |          |                     |
| 15           | 95          | 65  | 47  | 12 | 14 | 4 | 765 | 810 | 130 | 29/35,6  |                     |
| 20           | 105         | 75  | 58  | 12 | 14 | 4 | 790 | 835 | 150 | 31/37,6  |                     |
| 25           | 115         | 85  | 68  | 12 | 14 | 4 | 790 | 835 | 160 | 34/71,2  |                     |
| 32           | 135         | 100 | 78  | 14 | 18 | 4 | 790 | 835 | 180 | 37/44,2  |                     |
| 40           | 145         | 110 | 88  | 14 | 18 | 4 | 800 | 855 | 200 | 45/52,2  |                     |
| 50           | 160         | 125 | 102 | 14 | 18 | 4 | 800 | 855 | 230 | 47/54,2  |                     |
| 80           | 190         | 160 | 133 | 17 | 18 | 8 | 810 | 855 | 310 | 69/76,2  |                     |
| 100          | 215         | 180 | 158 | 17 | 18 | 8 | 815 | 860 | 350 | 92/108,8 |                     |
| 150          | 280         | 240 | 212 | 21 | 22 | 8 | 830 | 875 | 480 | 135/159  |                     |
| <b>PN 25</b> |             |     |     |    |    |   |     |     |     |          |                     |
| 15           | 95          | 65  | 47  | 14 | 14 | 4 | 765 | 810 | 130 | 29/35,6  |                     |
| 20           | 105         | 75  | 58  | 14 | 14 | 4 | 790 | 835 | 150 | 31/37,6  |                     |
| 25           | 115         | 85  | 68  | 14 | 14 | 4 | 790 | 835 | 160 | 34/71,2  |                     |
| 32           | 135         | 100 | 78  | 16 | 18 | 4 | 790 | 835 | 180 | 37/44,2  |                     |
| 40           | 145         | 110 | 88  | 16 | 18 | 4 | 800 | 835 | 200 | 45/52,2  |                     |
| 50           | 160         | 125 | 102 | 17 | 18 | 4 | 800 | 855 | 230 | 47/54,2  |                     |
| 80           | 190         | 160 | 133 | 19 | 18 | 8 | 810 | 855 | 310 | 69/76,2  |                     |
| 100          | 230         | 190 | 158 | 21 | 22 | 8 | 815 | 860 | 350 | 92/108,8 |                     |
| 150          | 300         | 250 | 212 | 27 | 26 | 8 | 830 | 875 | 480 | 135/159  |                     |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



## Клапаны отсечные с поршневым исполнительным механизмом

Клапаны отсечные с поршневым исполнительным механизмом (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 5761. Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Клапаны предназначены для быстрого перекрытия потока транспортируемой среды.

### Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16, 25 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 15, 20, 25, 32, 40, 50, 80, 100, 150.
- Класс герметичности затвора — «А» по ГОСТ 9544-2015.
- Допустимый перепад давлений ΔP — 6,0 кгс/см<sup>2</sup>.
- Строительные длины по ГОСТ 3326.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое. Рекомендуемое положение — приводом вверх.
- Направление подачи рабочей среды — по стрелке на корпусе.
- Время срабатывания не более 3 секунд.
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815 исполнение 1 ряд 2. По заказу потребителя возможно изготовление клапанов с уплотнительными поверхностями присоединительных фланцев других исполнений по ГОСТ 12815, ряд 2.
- Конструктивное исполнение — нормально-закрытый (НЗ).
- Управление клапанами осуществляется поршневыми исполнительными механизмами (ПИМ).
- Давление управляющего воздуха ПИМ — P<sub>y</sub> кгс/см<sup>2</sup> (см. таблицу).
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
- Температура рабочей среды не более 150 °С.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.

### Номенклатура клапанов

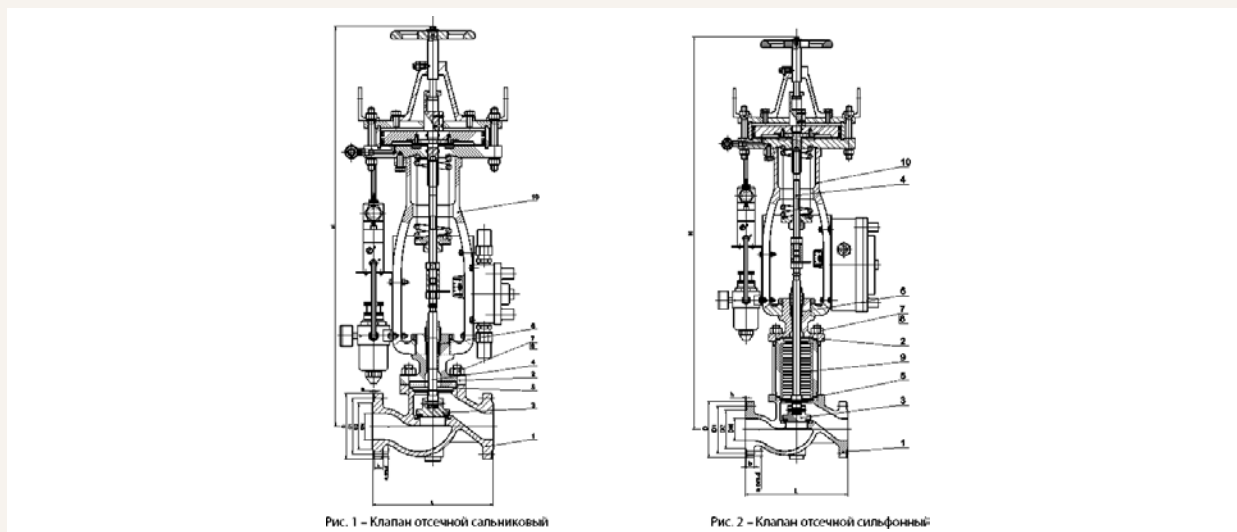
| Обозначение по чертежу | Условное обозначение клапана | PN, кгс/см <sup>2</sup> | Уплотнение по штоку | Материал корпусных деталей | P <sub>y</sub> , кгс/см <sup>2</sup>     | Климатическое исполнение | Температура окружающей среды, Т°С |
|------------------------|------------------------------|-------------------------|---------------------|----------------------------|--|--------------------------|-----------------------------------|
| НХИ96503               | 22с632п                      | 25                      | Сальниковое         | 25Л                        | Для DN 15-40<br>2,0 кгс/см <sup>2</sup>  | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        | 22лс632п                     |                         |                     | 20ГЛ                       |  | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40            |
|                        | 22нж632п1                    |                         | 12Х18Н9ТЛ           | У                          |  | От минус 40 до плюс 40   |                                   |
|                        | 22нж632п                     |                         | 12Х18Н9ТЛ           |                            |  |                          |                                   |
|                        | 22с615п                      | 16                      | Сальниковое         | 25Л                        | Для DN 50-150<br>4,0 кгс/см <sup>2</sup> | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40            |
|                        | 22лс615п                     |                         |                     | 20ГЛ                       |  |                          |                                   |
|                        | 22нж615п1                    |                         | 12Х18Н9ТЛ           | У                          |  | От минус 40 до плюс 40   |                                   |
|                        | 22нж615п                     |                         | 12Х18Н9ТЛ           |                            |  |                          |                                   |

### Материалы основных деталей

| № поз | Наименование детали | Условное обозначение клапанов                 |                    |                    |                      |
|-------|---------------------|---|--------------------|--------------------|----------------------|
|       |                     | 22с632п, 22с615п                              | 22лс632п, 22лс615п | 22нж632п, 22нж615п | 22нж632п1, 22нж615п1 |
| 1     | Корпус              | 25Л   | 20ГЛ               | 12Х18Н9ТЛ          | 12Х18Н9ТЛ            |
| 2     | Крышка              | 25Л   | 20ГЛ               | 12Х18Н9ТЛ          | 12Х18Н9ТЛ            |
| 3     | Золотник            | 12Х18Н9Т (с фторопластовым кольцом марки Ф-4) |                    |                    |                      |
| 4     | Шток                | 12Х18Н9Т                                      |                    |                    |                      |
| 5     | Прокладка           | ПОН-Б, Паронит – ПА, Фторопласт Ф-4           |                    |                    |                      |
| 6     | Набивка сальника    | Терморасширенный графит                       |                    |                    |                      |
| 7     | Шпилька             | Сталь 35                                      | 40Х                | 20Х13              | 20Х13                |
| 8     | Гайка               | Сталь 25                                      | 40Х                | 20Х13              | 20Х13                |
| 9     | Сильфон             | —   | —                  | 08Х18Н10Т          | —                    |



Габаритные и присоединительные размеры



1 — корпус, 2 — крышка, 3 — золотник, 4 — шток, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — шпилька, 8 — гайка, 9 — сальфон, 10 — ПИМ

Основные размеры

| DN           | Размеры, мм |     |     |    |    |   |     |      |     |          | Масса, не более, кг |
|--------------|-------------|-----|-----|----|----|---|-----|------|-----|----------|---------------------|
|              | D           | D1  | D2  | b  | d  | n | H   | H1   | L   |          |                     |
| <b>PN 16</b> |             |     |     |    |    |   |     |      |     |          |                     |
| 15           | 95          | 65  | 47  | 12 | 14 | 4 | 630 | 695  | 130 | 29/35,6  |                     |
| 20           | 105         | 75  | 58  | 12 | 14 | 4 | 655 | 720  | 150 | 31/37,6  |                     |
| 25           | 115         | 85  | 68  | 12 | 14 | 4 | 655 | 720  | 160 | 34/71,2  |                     |
| 32           | 135         | 100 | 78  | 14 | 18 | 4 | 655 | 720  | 180 | 37/44,2  |                     |
| 40           | 145         | 110 | 88  | 14 | 18 | 4 | 735 | 875  | 200 | 45/52,2  |                     |
| 50           | 160         | 125 | 102 | 14 | 18 | 4 | 735 | 875  | 230 | 47/54,2  |                     |
| 80           | 190         | 160 | 133 | 17 | 18 | 8 | 745 | 1070 | 310 | 69/76,2  |                     |
| 100          | 215         | 180 | 158 | 17 | 18 | 8 | 750 | 1200 | 350 | 92/108,8 |                     |
| 150          | 280         | 240 | 212 | 21 | 22 | 8 | 765 | 1215 | 480 | 135/159  |                     |
| <b>PN 25</b> |             |     |     |    |    |   |     |      |     |          |                     |
| 15           | 95          | 65  | 47  | 14 | 14 | 4 | 630 | 695  | 130 | 29/35,6  |                     |
| 20           | 105         | 75  | 58  | 14 | 14 | 4 | 655 | 720  | 150 | 31/37,6  |                     |
| 25           | 115         | 85  | 68  | 14 | 14 | 4 | 655 | 720  | 160 | 34/71,2  |                     |
| 32           | 135         | 100 | 78  | 16 | 18 | 4 | 655 | 720  | 180 | 37/44,2  |                     |
| 40           | 145         | 110 | 88  | 16 | 18 | 4 | 735 | 875  | 200 | 45/52,2  |                     |
| 50           | 160         | 125 | 102 | 17 | 18 | 4 | 735 | 875  | 230 | 47/54,2  |                     |
| 80           | 190         | 160 | 133 | 19 | 18 | 8 | 745 | 1070 | 310 | 69/76,2  |                     |
| 100          | 230         | 190 | 158 | 21 | 22 | 8 | 750 | 1200 | 350 | 92/108,8 |                     |
| 150          | 300         | 250 | 212 | 27 | 26 | 8 | 765 | 1215 | 480 | 135/159  |                     |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, параметры рабочей среды, комплектацию дополнительным оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



# ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ К ПНЕВМОПРИВОДАМ

## Позиционеры пневматические

Позиционеры являются комплектуемыми изделиями пневмоприводов (МИМ, ПИМ, МИМ-К). Позиционеры предназначены для уменьшения рассогласования хода и повышения быстродействия пневмоприводов путем введения обратной связи по положению выходного штока пневмоприводов. Пневмоприводы комплектуются позиционерами одностороннего действия.

## Позиционеры пневмоэлектрические

Позиционеры пневмоэлектрические предназначены для уменьшения рассогласования хода и повышения быстродействия пневмоприводов путем введения обратной связи по положению выходного штока пневмоприводов.

## Фильтры-стабилизаторы давления воздуха

Фильтры-стабилизаторы давления воздуха предназначены для окончательной очистки воздуха от механических примесей и масла, регулирования и автоматического поддержания давления воздуха, питания пневматических приборов и средств автоматизации.

## Регулятор давления с фильтром

Редукторы давления с фильтром предназначены для регулирования и стабилизации на заданном уровне давления воздуха в линиях питания приборов и средств автоматизации, а также для очистки воздуха от пыли, масла и влаги.

## Клапаны распределительные взрывозащищенные

Клапаны распределительные взрывозащищенные предназначены для управления пневматическими приводами в системах управления технологическими процессами промышленных производств.

## Общие сведения

Арматуру выбирают на рабочие параметры (рабочее давление и рабочая температура) в зависимости от марки материала корпусных деталей, в соответствии с требованиями ГОСТ 356.

При выборе арматуры под конкретные среды, необходимо предусмотреть, чтобы материалы деталей арматуры, находящиеся в контакте с рабочей средой, были стойкими к этим средам.

В зависимости от исполнения корпусных деталей, арматуру следует эксплуатировать на рабочие среды и параметры, приведенные в таблице:

| Марка материала корпусных деталей | Рабочая среда  | Температура рабочей среды, не более, °С |
|-----------------------------------|--|---|
| Сталь 25Л                         | Вода, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды. Хлор сухой газообразный и жидкий с влажностью до 0,04% массовой доли вещества.   | 425                                     |
| Сталь 20ГЛ                        | Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки  | 350                                     |
| Сталь 12Х18Н9ТЛ                   | Природный газ влажный, нефть, нефтепродукты, содержащие сероводород до 6%, жидкие и газообразные углеводороды. Хлор сухой газообразный и жидкий с влажностью до 0,04% массовой доли вещества; хлористый водород 29% массовой доли вещества; винилхлорид – 64% массовой доли вещества. Нефтехимические и другие агрессивные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки | 450                                     |
| Сталь 12Х18Н13М3ТЛ                | Природный газ влажный, нефть, нефтепродукты, содержащие сероводород до 6%, жидкие и газообразные углеводороды. Неорганические кислоты, щелочи, рассолы и другие жидкие и газообразные среды повышенной агрессивности, нейтральные к применяемым материалам   | 200                                     |
| Чугун СЧ20                        | Воздух, вода, пар и другие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки   | 250                                     |

Примечание: Скорость коррозии корпусных деталей не более 0,1 мм/год

## Электропневматические клапаны

Электропневматические клапаны предназначены для решения задач управления пневматическими приводами во взрывопожароопасных производствах.

## Концевые выключатели взрывозащищенные

Концевые выключатели взрывозащищенные предназначены для коммутации электрических цепей при достижении конечных положений подвижных частей пневмопривода двухпозиционной трубопроводной арматуры и использования в качестве датчика положения других устройств промышленной автоматики.

## Коробка клеммная взрывозащищенная

Коробка клеммная взрывозащищенная предназначена для размещения клеммных колодок в случае необходимости монтажа их во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок, в том числе опасных по пыли и газу.

## Кабельные вводы взрывозащищенные

Ех-кабельные вводы взрывозащищенные предназначены для ввода гибких и бронированных кабелей в электрооборудование, применяемое во взрывоопасных зонах и горных выработках.

## Бесконтактные датчики

Бесконтактные датчики предназначены для контроля положения подвижных элементов технологических аппаратов и выдачи электрического сигнала при достижении элементом контролируемого положения, т. е. выполнения функции конечного бесконтактного выключателя.



# КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ

## Клапаны регулирующие клеточные стальные с МИМ

Клапаны регулирующие клеточные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для применения в системах управления технологическими процессами различных производств с целью непрерывного регулирования расхода рабочей среды в условиях умеренного климата.

### Технические параметры и характеристики

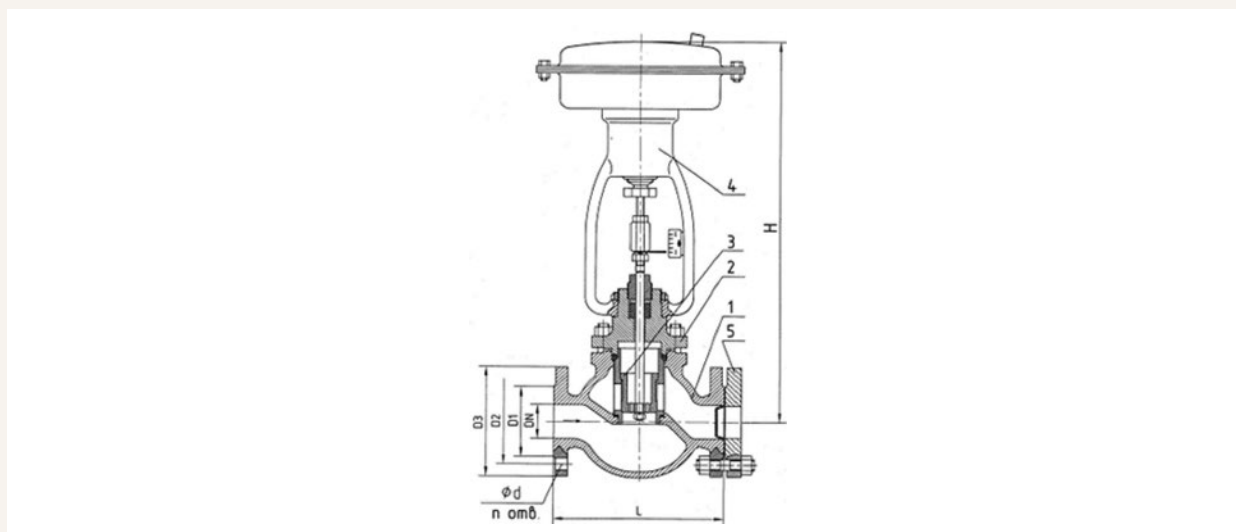
- Давление номинальное PN — 16 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 50, 80, 100.
- Тип плунжера — клеточный.
- Тип пропускной характеристики — линейная (Л) и равнопроцентная (Р).
- Тип исполнительного механизма — мембранный исполнительный механизм (далее МИМ).
- Вид действия — нормально-открытые (НО), нормально-закрытые (НЗ).
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Нечувствительность клапанов с МИМ — 3 кПа (0,03 кгс/см<sup>2</sup>), не более.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник.
- Класс герметичности затвора — «III» по ГОСТ 9544-2015.
- Относительная утечка в затворе,  $\delta_{затв}$ , 0,1% от Kvy.
- Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN и пропускной характеристики:

| Значения условной пропускной способности Kvy, м <sup>3</sup> /ч |            |             |             |              |              |
|---|------------|-------------|-------------|--------------|--------------|
| DN 50   |            | DN 80       |             | DN 100       |              |
| ЛKvy  | PKvy       | ЛKvy        | PKvy        | ЛKvy         | PKvy         |
| 16, 25, 40  | 16, 32, 40 | 40, 63, 100 | 40, 80, 100 | 63, 100, 160 | 63, 125, 160 |

- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Присоединительные фланцы клапанов по ГОСТ 12819 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815 исп. 1, ряд 2.  
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.  
Рабочие среды и температура рабочей среды приведены в каталоге.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.
- Комплектация клапанов МИМ приведена в каталоге.

### Номенклатура клапанов

| Обозначение изделия по чертежу | Условное обозначение изделия   | Материал корпусных деталей | Температура окружающей среды, Т°С |
|--------------------------------|--------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|
| НХИГА65007                     | 25с49нж (НО)<br>25с51нж (НЗ)   | 25Л                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                                | 25нж49нж(НО)<br>25нж51нж(НЗ)   | 12Х18Н9ТЛ                  |                                   |
|                                | 25нж49нж1(НО)<br>25нж51нж1(НЗ) | 12Х18Н12М3ТЛ               |                                   |



Клапан клеточный с МИМ: 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — МИМ

### Материалы основных деталей

| № | Наименование детали |       | Марка материала |              |
|---|---------------------|-------|-----------------|--------------|
| 1 | Корпус              | 25Л   | 12Х18Н9ТЛ       | 12Х18Н13М3ТЛ |
| 2 | Крышка              | 25Л   | 12Х18Н9ТЛ       | 12Х18Н13М3ТЛ |
| 3 | Плунжер, стакан     | 20Х13 | 12Х18Н10Т       | 10Х17Н13М2Т  |

### Основные размеры

| DN  | Размеры, мм |     |     |    |     |   |     | Масса, кг |
|-----|-------------|-----|-----|----|-----|---|-----|-----------|
|     | D1          | D2  | D3  | d  | L   | n | H   |           |
| 50  | 102         | 125 | 160 | 18 | 230 | 4 | 675 | 25,5      |
| 80  | 133         | 160 | 195 |    | 310 | 8 | 845 | 32,6      |
| 100 | 158         | 180 | 215 |    | 350 |   | 910 | 51,5      |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.





## Клапаны регулирующие клеточные чугунные с ЭИМ

Клапаны регулирующие клеточные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для применения в системах управления технологическими процессами различных производств с целью непрерывного регулирования расхода рабочей среды в условиях умеренного климата.

### Технические параметры и характеристики

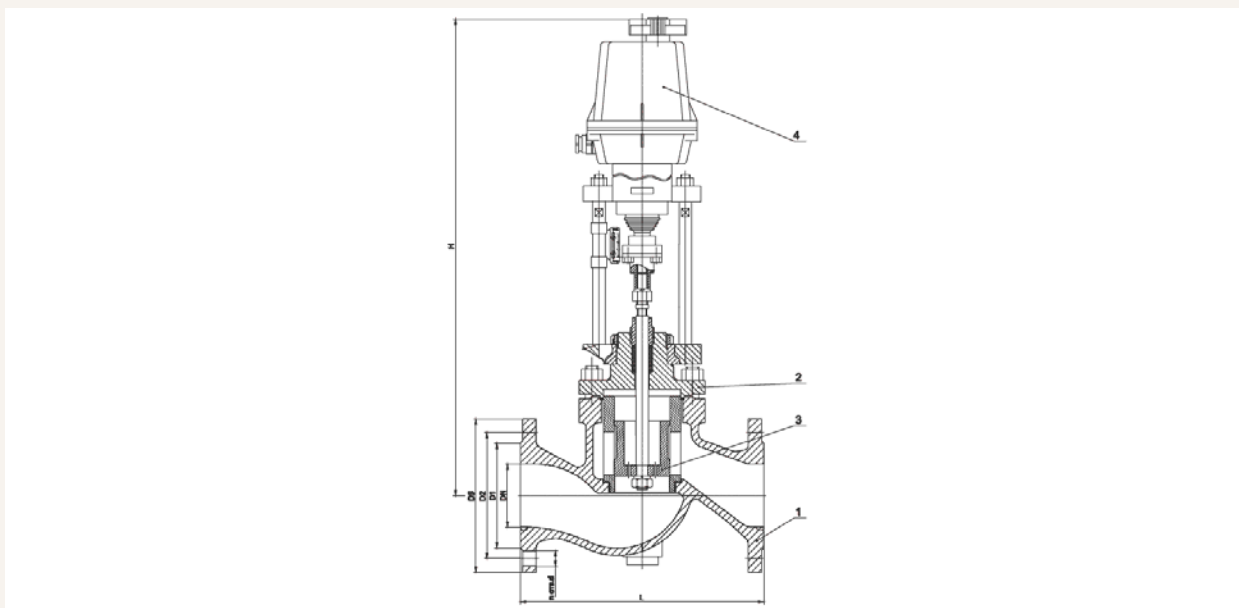
- Давление номинальное PN — 16 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 50, 80, 100.
- Тип плунжера — клеточный.
- Тип пропускной характеристики — линейная (Л) и равнопроцентная (Р).
- Тип уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип исполнительного механизма — электрический исполнительный механизм (ЭИМ).
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник.
- Класс герметичности затвора — «III» по ГОСТ 9544-2015.
- Относительная утечка в затворе,  $\delta_{затв}$ , 0,1% от  $K_{vy}$ .
- Условная пропускная способность  $K_{vy}$  в зависимости от DN и пропускной характеристики:

| Значения условной пропускной способности $K_{vy}$ , м <sup>3</sup> /ч |            |             |             |              |              |
|---|------------|-------------|-------------|--------------|--------------|
| DN 50   |            | DN 80       |             | DN 100       |              |
| Л $K_{vy}$  | Р $K_{vy}$ | Л $K_{vy}$  | Р $K_{vy}$  | Л $K_{vy}$   | Р $K_{vy}$   |
| 16, 25, 40  | 16, 32, 40 | 40, 63, 100 | 40, 80, 100 | 63, 100, 160 | 63, 125, 160 |

- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Присоединительные фланцы клапанов по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815 исп.1, ряд 2.  
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.  
Рабочие среды и температура рабочей среды приведены в каталоге.

### Номенклатура клапанов

| Обозначение изделия по чертежу | Условное обозначение изделия | Материал корпусных деталей | Температура окружающей среды, Т°С |
|--------------------------------|------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|
| НХИР68087                      | 25ч946нж                     | СЧ20                       | От минус 15 до плюс 40            |



Клапан клеточный с ЭИМ: 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — ЭИМ

**Материалы основных деталей**

| № | Наименование детали |       | Марка материала |              |
|---|---------------------|-------|-----------------|--------------|
| 1 | Корпус              | 25Л   | 12Х18Н9ТЛ       | 12Х18Н13М3ТЛ |
| 2 | Крышка              | 25Л   | 12Х18Н9ТЛ       | 12Х18Н13М3ТЛ |
| 3 | Плунжер, стакан     | 20Х13 | 12Х18Н10Т       | 10Х17Н13М2Т  |

**Основные размеры**

| DN  | Размеры, мм |     |     |    |     |   |     | Масса, кг |
|-----|-------------|-----|-----|----|-----|---|-----|-----------|
|     | D1          | D2  | D3  | d  | L   | n | H   |           |
| 50  | 102         | 125 | 160 |    | 230 | 4 | 535 | 24        |
| 80  | 133         | 160 | 195 | 18 | 310 | 8 | 570 | 32,6      |
| 100 | 158         | 180 | 215 |    | 350 |   | 700 | 48        |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



## Клапаны регулирующие сифонные с МИМ

Клапаны регулирующие сифонные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

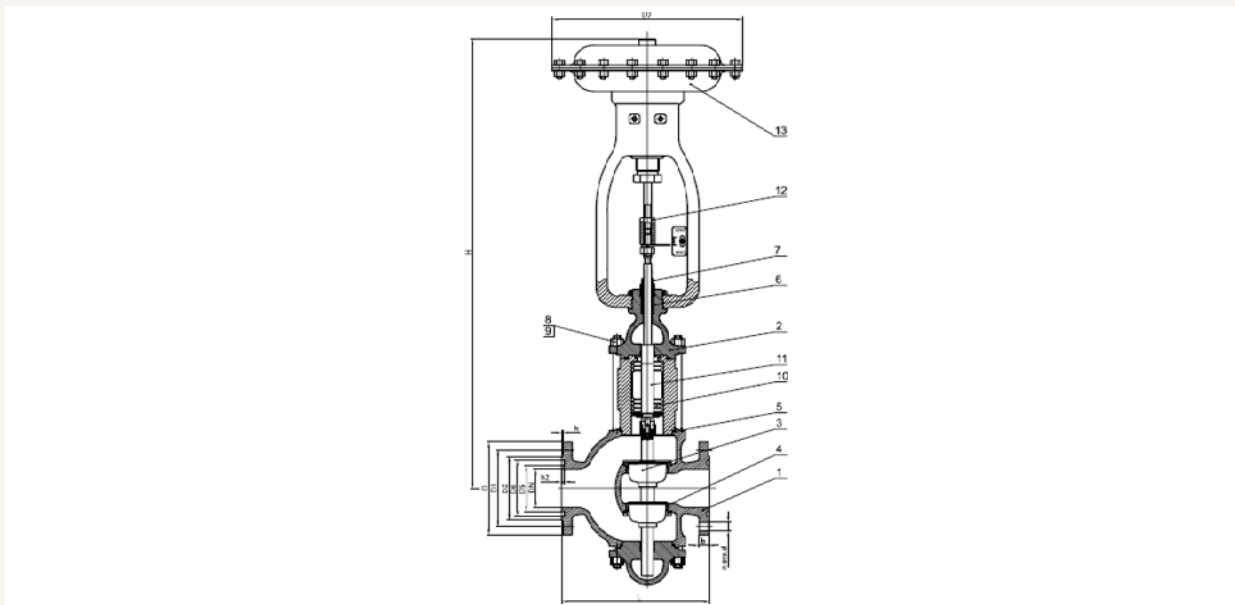
Предназначены для непрерывного регулирования расхода рабочей среды в системах управления технологическими процессами химических и других производств, включая производство, хранение и применение хлора.

### Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 40 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 25.
- Допустимый перепад давлений на клапане — 20 кгс/см<sup>2</sup>.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник (по стрелке на корпусе).
- Относительная утечка в затворе,  $\delta_{затв}$  не более 0,05 % от Kvy.  
Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Нечувствительность клапанов — 5 кПа (0,05 кгс/см<sup>2</sup>), не более.
- Уплотнение по штоку — сифонное.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN:

| Значения условной пропускной способности Kvy, м <sup>3</sup> /ч |    |
|---|----|
| DN 25   |    |
| 4,0   | 10 |
| 6,3   | 16 |

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — мембранный исполнительный механизм (МИМ).
- Вид действия — нормально-открытые (НО), нормально-закрытые (НЗ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12819 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 5, ряд 2 по ГОСТ 12815. Уплотнительные поверхности фланцев могут быть изготовлены по заказу потребителя другого исполнения в соответствии с ГОСТ 12815.  
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12821.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам. Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.



Клапан регулирующий сифонный с МИМ: 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — сифон, 11 — шток, 12 — муфта, 13 — МИМ

**Материалы основных деталей**

| №  | Наименование детали | 25с90нж-92нж | 25лс90нж-92нж           | 25нж90нж-92нж | 25нж90нж1-92нж1 |
|----|---------------------|--------------|-------------------------|---------------|-----------------|
| 1  | Корпус              | 25Л          | 20ГЛ                    | 12Х18Н9ТЛ     | 12Х18Н13М3ТЛ    |
| 2  | Крышка              | 25Л          | 20ГЛ                    | 12Х18Н9ТЛ     | 12Х18Н13М3ТЛ    |
| 3  | Плунжер             | 20Х13        | 20Х13                   | 14Х17Н2       | 10Х17Н13М2Т     |
| 4  | Седло               | 20Х13        | 20Х13                   | 14Х17Н2       | 10Х17Н13М2Т     |
| 5  | Прокладка           |              | ПОН-Б                   |               | Паронит- ПК     |
| 6  | Набивка сальника    |              | Терморасширенный графит |               |                 |
| 8  | Шпилька             | Сталь 35     | 40Х                     | 20Х13         | 20Х13           |
| 9  | Гайка               | Сталь 25     | 40Х                     | 20Х13         | 20Х13           |
| 10 | Сильфон             | 08Х18Н10Т    | 10Х17Н13М2Т             |               |                 |

**Номенклатура клапанов**

| Обозначение по чертежу | Условное обозначение             | Материалы корпусных деталей | Климатическое исполнение | Температура окружающей среды, Т°С |
|------------------------|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| НХИИ65255              | 25с90нж (НО)<br>25с92нж (НЗ)     | Сталь 25Л                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        | 25лс90нж (НО)<br>25лс92нж (НЗ)   | Сталь 20ГЛ                  | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40            |
|                        | 25нж90нж (НО)<br>25нж92нж (НЗ)   | 12Х18Н9ТЛ                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        | 25нж90нж1 (НО)<br>25нж92нж1 (НЗ) | 12Х18Н13М3ТЛ                |                          |                                   |

**Основные размеры**

| DN | Размеры, мм |    |    |    |    |     |   |    |    |     |    |   |     | Масса с МИМ, кг |
|----|-------------|----|----|----|----|-----|---|----|----|-----|----|---|-----|-----------------|
|    | D           | D1 | D2 | D5 | D6 | D7  | h | h2 | b  | H   | d  | n | L   |                 |
| 25 | 115         | 85 | 68 | 42 | 58 | 320 | 2 | 3  | 14 | 960 | 14 | 4 | 160 | 49,5            |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



## Клапаны регулирующие стальные с МИМ

Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12821.

Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам. Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.

Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием. Комплектация клапанов МИМ приведена в каталоге.

### Номенклатура клапанов

| Обозначение по чертежу | PN, кгс/см <sup>2</sup> | Условное обозначение             | Материалы корпусных деталей | Климатическое исполнение | Температура окружающей среды, Т°С |
|------------------------|-------------------------|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| НХИИ65233              | 40                      | 25с40нж (Н0)<br>25с42нж (Н3)     | Сталь 25Л                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        |                         | 25лс40нж (Н0)<br>25лс42нж (Н3)   | Сталь 20ГЛ                  | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40            |
|                        |                         | 25нж40нж (Н0)<br>25нж42нж (Н3)   | 12Х18Н9ТЛ                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        |                         | 25нж40нж1 (Н0)<br>25нж42нж1 (Н3) | 12Х18Н13М3ТЛ                |                          |                                   |
| НХИИ65235              | 63                      | 25с48нж (Н0)<br>25с50нж (Н3)     | Сталь 25Л                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        |                         | 25лс48нж (Н0)<br>25лс50нж (Н3)   | Сталь 20ГЛ                  | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40            |
|                        |                         | 25нж48нж (Н0)<br>25нж50нж (Н3)   | 12Х18Н9ТЛ                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        |                         | 25нж48нж1 (Н0)<br>25нж50нж1 (Н3) | 12Х18Н13М3ТЛ                |                          |                                   |

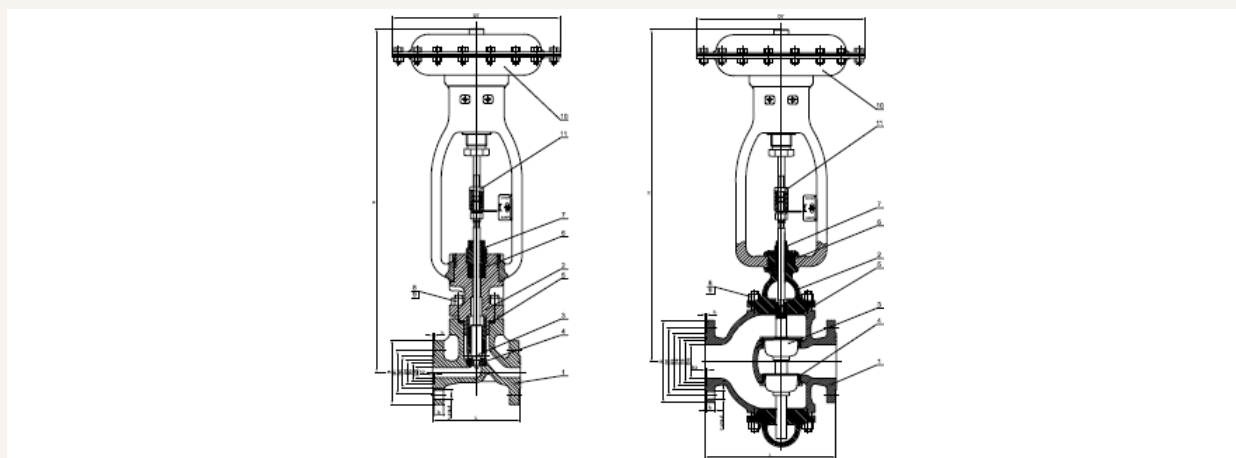


Рис. 1 — Клапан DN 15      Рис. 2 — Клапаны DN 25–80  
1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — МИМ, 11 — муфта

### Материалы основных деталей

| № | Наименование детали | 25с40нж-42нж<br>25с48нж-50нж        | 25лс40нж-42нж<br>25лс48нж-50нж | 25нж40нж-42нж<br>25нж48нж-50нж | 25нж40нж1-42нж1<br>25нж48нж1-50нж1 |
|---|---------------------|-------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| 1 | Корпус              | 25Л                                 | 20ГЛ                           | 12Х18Н9ТЛ                      | 12Х18Н13М3ТЛ                       |
| 2 | Крышка              | 25Л                                 | 20ГЛ                           | 12Х18Н9ТЛ                      | 12Х18Н13М3ТЛ                       |
| 3 | Плунжер             | 20Х13                               | 20Х13                          | 14Х17Н2                        | 10Х17Н13М2Т                        |
| 4 | Седло               | 20Х13                               | 20Х13                          | 14Х17Н2                        | 10Х17Н13М2Т                        |
| 5 | Прокладка           | ПОН-Б, Паронит – ПА, Фторопласт Ф-4 |                                |                                | Паронит – ПК, Фторопласт Ф-4       |
| 6 | Набивка сальника    | Терморасширенный графит             |                                |                                |                                    |
| 8 | Шпилька             | Сталь 35                            | 40Х                            | 20Х13                          | 20Х13                              |
| 9 | Гайка               | Сталь 25                            | 40Х                            | 20Х13                          | 20Х13                              |

**Основные размеры**

| DN           | Размеры, мм |     |     |     |     |     |   |    |    |     |    |   |     | Масса без привода, кг |
|--------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|----|----|-----|----|---|-----|-----------------------|
|              | D           | D1  | D2  | D5  | D6  | D7  | h | h2 | b  | H   | d  | n | L   |                       |
| <b>PN 40</b> |             |     |     |     |     |     |   |    |    |     |    |   |     |                       |
| 15           | 95          | 65  | 47  | 28  | 40  | 260 | 2 | 3  | 14 | 510 | 14 | 4 | 130 | 6,5                   |
| 25           | 115         | 85  | 68  | 42  | 58  | 260 | 2 | 3  | 14 | 525 | 14 | 4 | 160 | 9,0                   |
| 40           | 145         | 110 | 88  | 60  | 76  | 320 | 3 | 3  | 16 | 650 | 18 | 4 | 200 | 17,5                  |
| 50           | 160         | 125 | 102 | 72  | 88  | 320 | 3 | 3  | 17 | 675 | 18 | 4 | 230 | 26,0                  |
| 80           | 195         | 160 | 133 | 105 | 121 | 380 | 3 | 3  | 19 | 845 | 18 | 8 | 310 | 35,0                  |
| <b>PN 63</b> |             |     |     |     |     |     |   |    |    |     |    |   |     |                       |
| 15           | 105         | 75  | 47  | 28  | 40  | 260 | 2 | 3  | 16 | 510 | 14 | 4 | 180 | 7,1                   |
| 25           | 135         | 100 | 68  | 42  | 58  | 260 | 2 | 3  | 20 | 545 | 18 | 4 | 210 | 14,0                  |
| 40           | 165         | 125 | 88  | 60  | 76  | 320 | 3 | 3  | 22 | 650 | 22 | 4 | 260 | 22,2                  |
| 50           | 175         | 135 | 102 | 72  | 88  | 320 | 3 | 3  | 23 | 675 | 22 | 4 | 300 | 30,8                  |
| 80           | 210         | 170 | 133 | 105 | 121 | 380 | 3 | 3  | 27 | 815 | 22 | 8 | 380 | 63                    |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



## Клапаны регулирующие стальные с ЭИМ

Клапаны регулирующие стальные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для непрерывного регулирования расхода рабочей среды в системах управления технологическими процессами химических и других производств.

### Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 40, 63 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 15, 25, 40, 50, 80.
- Допустимый перепад давлений на клапане — 25 кгс/см<sup>2</sup> для DN 15 — DN 50; 16 кгс/см<sup>2</sup> для DN 80.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник (по стрелке на корпусе).
- Относительная утечка в затворе,  $\delta_{затв}$  не более:
  - 0,01 % от Kvy — для клапанов DN 15;
  - 0,05 % от Kvy — для клапанов DN 25..DN 80.

Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.

- Уплотнение по штоку — сальниковое.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN:

| Значения условной пропускной способности Kvy, м <sup>3</sup> /час |     |       |     |       |    |       |    |       |    |     |
|---|-----|-------|-----|-------|----|-------|----|-------|----|-----|
| DN 15   |     | DN 25 |     | DN 40 |    | DN 50 |    | DN 80 |    |     |
| 0,1   | 0,4 | 1,6   | 4,0 | 10    | 10 | 25    | 16 | 40    | 40 | 100 |
| 0,16  | 0,6 | 2,5   | 6,3 | 16    | 16 | 40    | 25 | 63    | 63 | 160 |
| 0,25  | 1,0 | 3,2   |     |       |    |       |    |       |    |     |

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — электрический исполнительный механизм (ЭИМ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12819 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 5, ряд 2 по ГОСТ 12815. Уплотнительные поверхности фланцев могут быть изготовлены по заказу потребителя другого исполнения в соответствии с ГОСТ 12815. Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12821.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.  
Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.

### Номенклатура клапанов

| Обозначение по чертежу | PN, кгс/см <sup>2</sup> | Условное обозначение | Материалы корпусных деталей | Климатическое исполнение | Температура окружающей среды, Т°С |
|------------------------|-------------------------|----------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| НХИГА 68001            | 40                      | 25с997нж             | Сталь 25Л                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        |                         | 25лс997нж            | Сталь 20ГЛ                  | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40            |
|                        |                         | 25нж997нж            | 12Х18Н9ТЛ                   |                          |                                   |
|                        |                         | 25нж997нж1           | 12Х18Н13МЗТЛ                | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
| НХИГА 68002            | 63                      | 25с998нж             | Сталь 25Л                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        |                         | 25лс998нж            | Сталь 20ГЛ                  | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40            |
|                        |                         | 25нж998нж            | 12Х18Н9ТЛ                   |                          |                                   |
|                        |                         | 25нж998нж1           | 12Х18Н13МЗТЛ                | У                        | От минус 40 до плюс 40            |

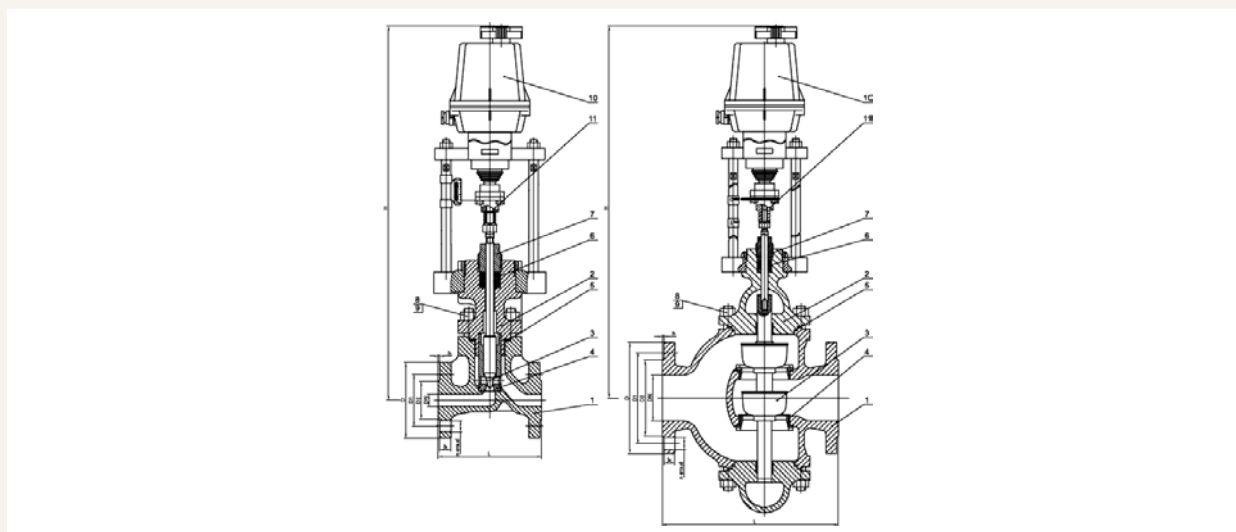


Рис. 1 — Клапан DN 15      Рис. 2 — Клапаны DN 25–80  
 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — ЭИМ, 11 — муфта

### Материалы основных деталей

| № | Наименование детали | 25с997нж                            | 25лс997нж | 25нж997нж | 25нж997нж1                   |
|---|---------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|------------------------------|
|   |                     | 25с998нж                            | 25лс998нж | 25нж998нж | 25нж998нж1                   |
| 1 | Корпус              | 25Л                                 | 20ГЛ      | 12Х18Н9ТЛ | 12Х18Н13М3ТЛ                 |
| 2 | Крышка              | 25Л                                 | 20ГЛ      | 12Х18Н9ТЛ | 12Х18Н13М3ТЛ                 |
| 3 | Плунжер             | 20Х13                               | 20Х13     | 12Х18Н9Т  | 10Х17Н13М2Т                  |
| 4 | Седло               | 20Х13                               | 20Х13     | 12Х18Н9Т  | 10Х17Н13М2Т                  |
| 5 | Прокладка           | ПОН-Б, Паронит – ПА, Фторопласт Ф-4 |           |           | Паронит – ПК, Фторопласт Ф-4 |
| 6 | Набивка сальника    | Терморасширенный графит             |           |           |                              |
| 8 | Шпилька             | Сталь 35                            | 40Х       | 20Х13     | 20Х13                        |
| 9 | Гайка               | Сталь 25                            | 40Х       | 20Х13     | 20Х13                        |

### Основные размеры

| DN           | Размеры, мм |     |     |     |     |   |    |    |     |    |   | Масса без привода, кг |      |
|--------------|-------------|-----|-----|-----|-----|---|----|----|-----|----|---|-----------------------|------|
|              | D           | D1  | D2  | D5  | D6  | h | h2 | b  | H   | d  | n |                       | L    |
| <b>PN 40</b> |             |     |     |     |     |   |    |    |     |    |   |                       |      |
| 15           | 95          | 65  | 47  | 28  | 40  | 2 | 3  | 14 | 438 | 14 | 4 | 130                   | 6,5  |
| 25           | 115         | 85  | 68  | 42  | 58  | 2 | 3  | 14 | 452 | 14 | 4 | 160                   | 9,0  |
| 40           | 145         | 110 | 88  | 60  | 76  | 3 | 3  | 16 | 481 | 18 | 4 | 200                   | 17,5 |
| 50           | 160         | 125 | 102 | 72  | 88  | 3 | 3  | 17 | 645 | 18 | 4 | 230                   | 26,0 |
| 80           | 195         | 160 | 133 | 105 | 121 | 3 | 3  | 19 | 685 | 18 | 8 | 310                   | 35,0 |
| <b>PN 63</b> |             |     |     |     |     |   |    |    |     |    |   |                       |      |
| 15           | 105         | 75  | 47  | 28  | 40  | 2 | 3  | 16 | 438 | 14 | 4 | 180                   | 7,1  |
| 25           | 135         | 100 | 68  | 42  | 58  | 2 | 3  | 20 | 452 | 18 | 4 | 210                   | 14,0 |
| 40           | 165         | 125 | 88  | 60  | 76  | 3 | 3  | 22 | 481 | 22 | 4 | 260                   | 22,2 |
| 50           | 175         | 135 | 102 | 72  | 88  | 3 | 3  | 23 | 532 | 22 | 4 | 300                   | 30,8 |
| 80           | 210         | 170 | 133 | 105 | 121 | 3 | 3  | 27 | 650 | 22 | 8 | 380Я                  | 63   |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.





## Клапаны регулирующие чугунные с МИМ

Клапаны регулирующие чугунные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для применения в системах управления технологическими процессами различных производств с целью непрерывного регулирования расхода рабочей среды в условиях умеренного климата.



### Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 15, 25, 40, 50, 80.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник (по стрелке на корпусе).
- Относительная утечка в затворе,  $\delta_{затв}$  не более:
  - 0,01% от Kvy — для клапанов DN 15;
  - 0,05% от Kvy — для клапанов DN 25..DN 80.
 Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Нечувствительность клапанов — 3 кПа (0,03 кгс/см<sup>2</sup>), не более.
- Уплотнение по штоку — сальниковое.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN:

| Значения условной пропускной способности Kvy, м <sup>3</sup> /час |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |
|---|------|------|------|------|------|----|----|----|----|-----|
|   | DN15 | DN25 | DN40 | DN50 | DN80 |    |    |    |    |     |
| 0,1   | 0,4  | 1,6  | 4,0  | 10   | 10   | 25 | 16 | 40 | 40 | 100 |
| 0,16  | 0,6  | 2,5  | 6,3  | 16   | 16   | 40 | 25 | 63 | 63 | 160 |
| 0,25  | 1,0  | 3,2  |      |      |      |    |    |    |    |     |

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — мембранный исполнительный механизм (МИМ).
- Вид действия — нормально-открытые (НО), нормально-закрытые (НЗ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 1, ряд 2 по ГОСТ 12815 на PN 16. Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам. Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.
- Комплектация клапанов МИМ приведена в каталоге.



## Номенклатура клапанов

| Обозначение по чертежу | Условное обозначение | DN     | Конструктивное исполнение затвора | Температура окружающей среды, Т °С |
|------------------------|----------------------|--------|-----------------------------------|------------------------------------|
| НХИИ65279              | 25ч41нж (Н0)         | 15     | Односедельный                     | От минус 15 до плюс 40             |
|                        | 25ч42нж (Н3)         |        |                                   |                                    |
| НХИУФ65085             | 25ч37нж (Н0)         | 25, 40 | Двухседельный                     |                                    |
|                        | 25ч38нж (Н3)         | 50, 80 |                                   |                                    |

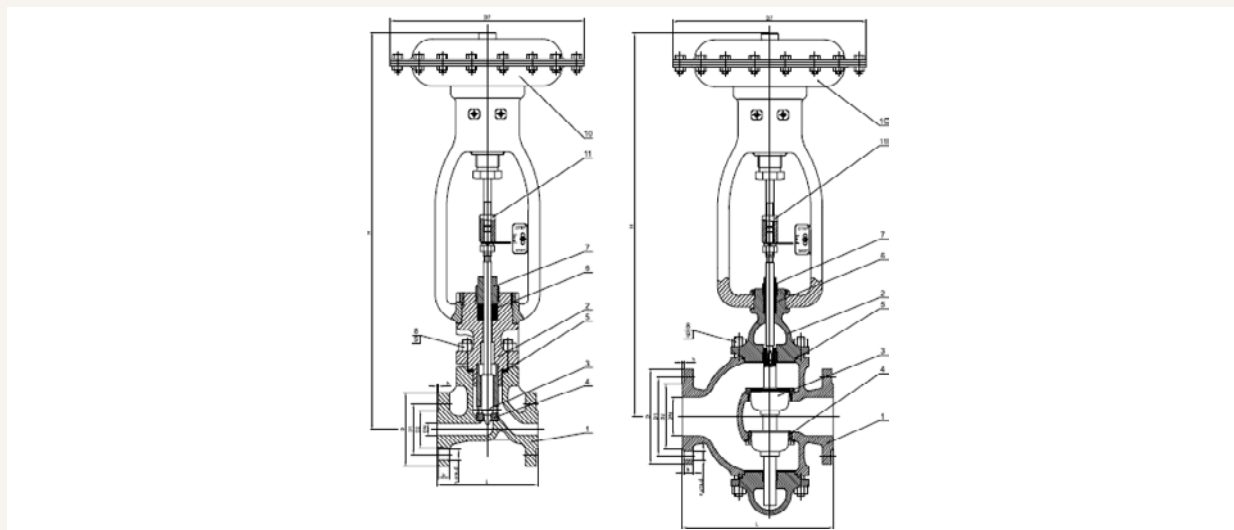


Рис. 1 — Клапан DN 15      Рис. 2 — Клапаны DN 25–80  
 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — МИМ, 11 — муфта

## Материалы основных деталей

| № | Наименование детали | 25ч41нж-42нж<br>25ч37нж-38нж |
|---|---------------------|------------------------------|
| 1 | Корпус              | Чугун СЧ20                   |
| 2 | Крышка              | Чугун СЧ20                   |
| 3 | Плунжер             | 20Х13                        |
| 4 | Седло               | 20Х13                        |
| 5 | Прокладка           | Паронит ПОН-Б                |
| 6 | Набивка сальника    | Терморасширенный графит      |
| 8 | Шпилька             | Сталь 35                     |
| 9 | Гайка               | Сталь 25                     |

## Основные размеры

| DN | Размеры, мм |     |     |     |   |    |     |    |   |     | Масса без привода, кг |
|----|-------------|-----|-----|-----|---|----|-----|----|---|-----|-----------------------|
|    | D           | D1  | D2  | D7  | h | b  | H   | d  | n | L   |                       |
| 15 | 95          | 65  | 47  | 260 | 2 | 12 | 510 | 14 | 4 | 130 | 6,3                   |
| 25 | 115         | 85  | 68  | 260 | 2 | 14 | 540 | 14 | 4 | 160 | 10,9                  |
| 40 | 145         | 110 | 88  | 320 | 3 | 16 | 660 | 18 | 4 | 200 | 18,9                  |
| 50 | 160         | 125 | 102 | 320 | 3 | 17 | 660 | 18 | 4 | 230 | 21,4                  |
| 80 | 195         | 160 | 133 | 380 | 3 | 19 | 845 | 18 | 4 | 310 | 51,6                  |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



## Клапаны регулирующие чугунные с ЭИМ

Клапаны регулирующие чугунные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для применения в системах управления технологическими процессами различных производств с целью непрерывного регулирования расхода рабочей среды в условиях умеренного климата.



### Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 15, 25, 40, 50, 80.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник (по стрелке на корпусе).
- Относительная утечка в затворе,  $\delta_{затв}$  не более:
  - 0,01% от Kvy — для клапанов DN 15;
  - 0,05% от Kvy — для клапанов DN 25..DN 80.
- Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Уплотнение по штоку — сальниковое.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN:

| Значения условной пропускной способности Kvy, м <sup>3</sup> /час |     |       |       |       |       |     |
|---|-----|-------|-------|-------|-------|-----|
| DN 15   |     | DN 25 | DN 40 | DN 50 | DN 80 |     |
| 0,1   | 0,4 | 1,6   | 4,0   | 10    | 16    | 40  |
| 0,16  | 0,6 | 2,5   | 6,3   | 16    | 25    | 63  |
| 0,25  | 1,0 | 3,2   | 10    | 25    | 40    | 100 |
|   |     |       | 16    | 40    | 63    | 160 |

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — электрический исполнительный механизм (ЭИМ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 1, ряд 2 по ГОСТ 12815 на PN 16. Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочей среде, нейтральные к применяемым материалам. Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.

### Номенклатура клапанов

| Обозначение по чертежу | Условное обозначение | DN               | Конструктивное исполнение затвора | Температура окружающей среды, Т °С |
|------------------------|----------------------|------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| НХИИ68069              | 25ч943нж             | 15               | Односедельный                     | От минус 15 до плюс 40             |
| НХИИ68066              | 25ч940нж             | 25, 40<br>50, 80 | Двухседельный                     |                                    |

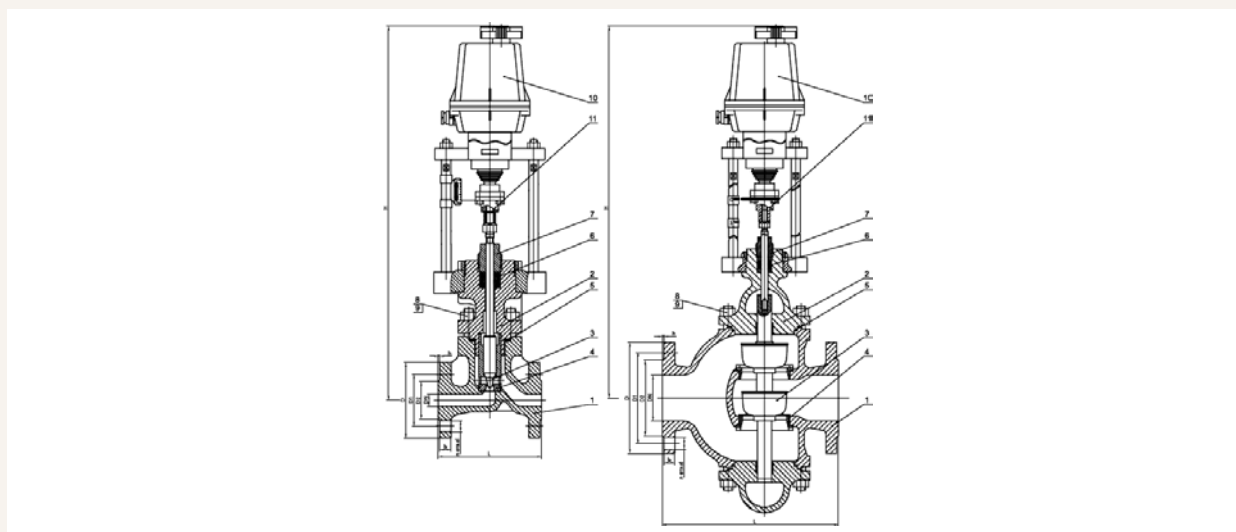


Рис. 1 — Клапан DN 15      Рис. 2 — Клапаны DN 25–80  
 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — ЭИМ, 11 — муфта

### Материалы основных деталей

| №. | Наименование детали | 25ч943нж                |
|----|---------------------|-------------------------|
|    |                     | 25ч940нж                |
| 1  | Корпус              | Чугун СЧ20              |
| 2  | Крышка              | Чугун СЧ20              |
| 3  | Плунжер             | 20Х13                   |
| 4  | Седло               | 20Х13                   |
| 5  | Прокладка           | Паронит ПОН-Б           |
| 6  | Набивка сальника    | Терморасширенный графит |
| 8  | Шпилька             | Сталь 35                |
| 9  | Гайка               | Сталь 25                |

### Основные размеры

| DN | Размеры, мм |     |     |   |    |     |    |   |     | Масса без привода, кг |
|----|-------------|-----|-----|---|----|-----|----|---|-----|-----------------------|
|    | D           | D1  | D2  | h | b  | H   | d  | n | L   |                       |
| 15 | 95          | 65  | 47  | 2 | 12 | 420 | 14 | 4 | 130 | 6,3                   |
| 25 | 115         | 85  | 68  | 2 | 14 | 455 | 14 | 4 | 160 | 10,9                  |
| 40 | 145         | 110 | 88  | 3 | 16 | 465 | 18 | 4 | 200 | 18,9                  |
| 50 | 160         | 125 | 102 | 3 | 17 | 490 | 18 | 4 | 230 | 21,4                  |
| 80 | 195         | 160 | 133 | 3 | 19 | 685 | 18 | 4 | 310 | 51,6                  |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



# КЛАПАНЫ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ

## Клапаны запорно-регулирующие стальные с МИМ

Клапаны запорно-регулирующие односедельные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для комплектования оборудования тепловых станций, центральных и индивидуальных систем отопления, тепличных хозяйств, также для управления технологическими процессами с целью регулирования параметров расхода рабочей среды в условиях умеренного и холодного климата.



### Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 25 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 15, 25, 50, 80, 100.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — по стрелке на корпусе.
- Относительная утечка в затворе,  $\delta_{затв}$  — 0,005 % Kv, не более.  
Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Нечувствительность клапанов — 3 кПа (0,03 кгс/см<sup>2</sup>), не более.
- Уплотнение по штоку — сальниковое.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kv в зависимости от DN:

| Значения условной пропускной способности Kv, м <sup>3</sup> /час |     |       |     |       |       |        |     |
|--|-----|-------|-----|-------|-------|--------|-----|
| DN 15  |     | DN 25 |     | DN 50 | DN 80 | DN 100 |     |
| 0,1  | 0,4 | 1,6   | 1,6 | 6,3   | 16    | 40     | 63  |
| 0,16   | 0,6 | 2,5   | 2,5 | 10    | 25    | 63     | 100 |
| 0,25   | 1,0 | 3,2   | 4,0 |       | 40    | 100    | 160 |

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — мембранный исполнительный механизм (МИМ).
- Вид действия — нормально-открытые (НО), нормально-закрытые (НЗ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12819 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 1, ряд 2 по ГОСТ 12815 на PN 25. Уплотнительные поверхности фланцев могут быть изготовлены по заказу потребителя любого исполнения в соответствии с ГОСТ 12815.  
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12821.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам. Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.



## Номенклатура клапанов

| Обозначение по чертежу | Условное обозначение             | Материалы корпусных деталей | Климатическое исполнение | Температура окружающей среды, Т°С |
|------------------------|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| НХИГА 65008            | 25с47нж (НО)<br>25с52нж (НЗ)     | Сталь 25Л                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        | 25лс47нж (НО)<br>25лс52нж (НЗ)   | Сталь 20ГЛ                  | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40            |
|                        | 25нж47нж (НО)<br>25нж52нж (НЗ)   | 12Х18Н9ТЛ                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        | 25нж47нж2 (НО)<br>25нж52нж2 (НЗ) |                             | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40            |

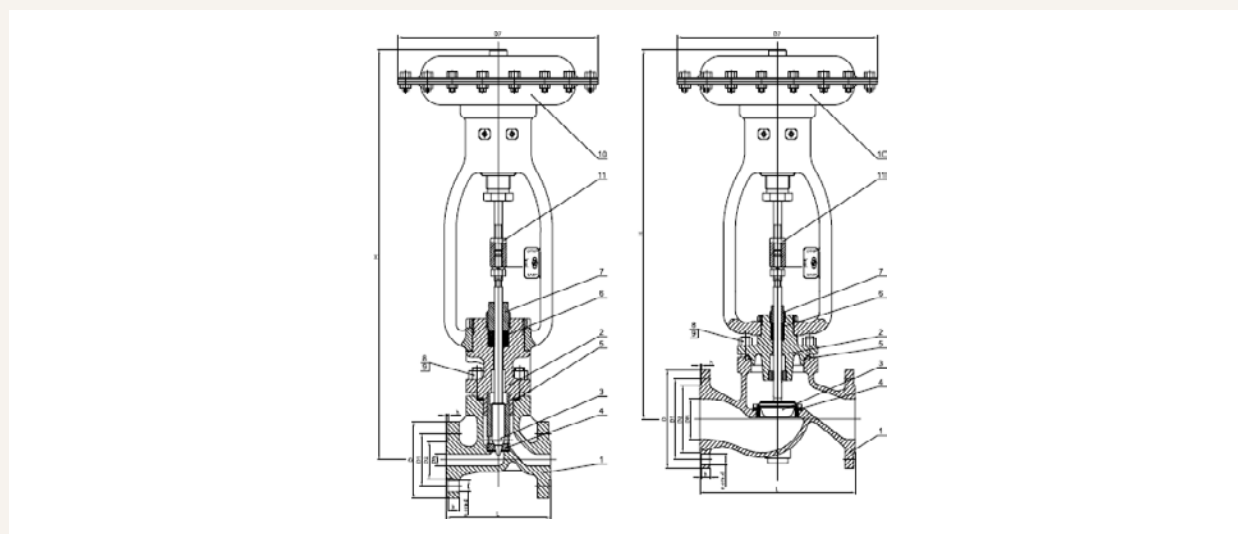


Рис. 1 — Клапан DN 15      Рис. 2 — Клапаны DN 25–100  
 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — МИМ, 11 — муфта

## Материалы основных деталей

| № поз. | Наименование детали | Условное обозначение клапанов       |               |               |                 |
|--------|---------------------|-------------------------------------|---------------|---------------|-----------------|
|        |                     | 25с47нж-52нж                        | 25лс47нж-52нж | 25нж47нж-52нж | 25нж47нж2-52нж2 |
| 1      | Корпус              | 25Л                                 | 20ГЛ          | 12Х18Н9ТЛ     | 12Х18Н9ТЛ       |
| 2      | Крышка              | 25Л                                 | 20ГЛ          | 12Х18Н9ТЛ     | 12Х18Н9ТЛ       |
| 3      | Плунжер             | 20Х13                               | 30Х13         | 12Х18Н9Т      | 12Х18Н9Т        |
| 4      | Седло               | 20Х13                               | 30Х13         | 12Х18Н9Т      | 12Х18Н9Т        |
| 5      | Прокладка           | ПОН-Б, Паронит – ПА, Фторопласт Ф-4 |               |               |                 |
| 6      | Набивка сальника    | Терморасширенный графит             |               |               |                 |
| 8      | Шпилька             | Сталь 35                            | 40Х           | 20Х13         | 14Х17Н2         |
| 9      | Гайка               | Сталь 25                            | 40Х           | 20Х13         | 12Х18Н10Т       |

## Основные размеры

| DN  | Размеры, мм |     |     |     |   |    |     |    |   |     | Масса без привода, кг |
|-----|-------------|-----|-----|-----|---|----|-----|----|---|-----|-----------------------|
|     | D           | D1  | D2  | D7  | h | b  | H   | d  | n | L   |                       |
| 15  | 95          | 65  | 47  | 260 | 2 | 14 | 436 | 14 | 4 | 130 | 6,5                   |
| 25  | 115         | 85  | 68  | 320 | 2 | 14 | 525 | 14 | 4 | 160 | 9,0                   |
| 50  | 160         | 125 | 102 | 380 | 3 | 17 | 675 | 18 | 4 | 230 | 17,5                  |
| 80  | 195         | 160 | 133 | 470 | 3 | 19 | 845 | 18 | 8 | 310 | 35,0                  |
| 100 | 230         | 190 | 158 | 630 | 3 | 21 | 910 | 22 | 8 | 350 | 52,0                  |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



## Клапаны запорно-регулирующие стальные с ЭИМ

Клапаны запорно-регулирующие односедельные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для комплектования оборудования тепловых станций, центральных и индивидуальных систем отопления, тепличных хозяйств, также для управления технологическими процессами с целью регулирования параметров расхода рабочей среды в условиях умеренного и холодного климата.



### Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 25 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 15, 25, 50, 65, 80, 100.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — по стрелке на корпусе.
- Относительная утечка в затворе,  $\delta_{затв}$  — 0,005 % Kv<sub>y</sub>, не более.  
Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Уплотнение по штоку — сальниковое.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kv<sub>y</sub> в зависимости от DN:

| Значения условной пропускной способности Kv <sub>y</sub> , м <sup>3</sup> /час |       |       |       |       |        |
|--|-------|-------|-------|-------|--------|
| DN 15  | DN 25 | DN 50 | DN 65 | DN 80 | DN 100 |
| 0,1  | 1,6   |       |       |       |        |
| 0,16   | 2,5   | 16    | 25    | 40    | 63     |
| 0,25   | 4,0   | 25    | 40    | 63    | 100    |
| 0,4  | 6,3   | 40    | 63    | 100   | 160    |
| 0,6  | 10    |       |       |       |        |

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — электрический исполнительный механизм (ЭИМ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12819 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 1, ряд 2 по ГОСТ 12815 на PN 25. Уплотнительные поверхности фланцев могут быть изготовлены по заказу потребителя любого исполнения в соответствии с ГОСТ 12815.  
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12821.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам. Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.



## Номенклатура клапанов

| Обозначение по чертежу | Условное обозначение | Материалы корпусных деталей | Климатическое исполнение | Температура окружающей среды, Т°С |
|------------------------|----------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| НХИГА 68006            | 25с947нж             | Сталь 25Л                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        | 25лс947нж            | Сталь 20ГЛ                  | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40            |
|                        | 25нж947нж            | 12Х18Н9ТЛ                   | У                        | От минус 40 до плюс 40            |
|                        | 25нж947нж2           |                             | ХЛ                       | От минус 60 до плюс 40            |

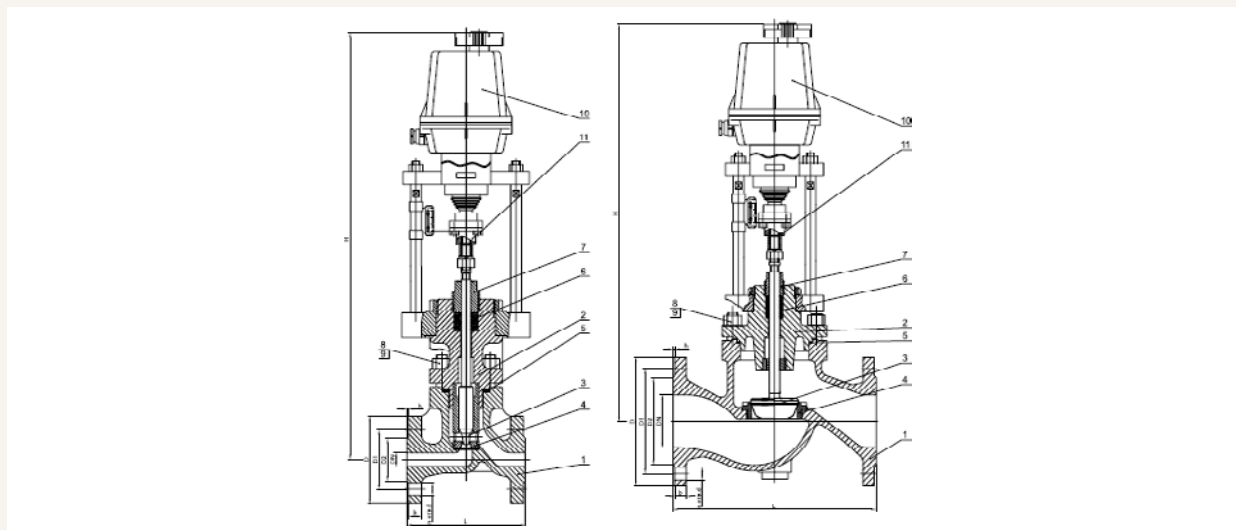


Рис. 1 — Клапан DN 15      Рис. 2 — Клапаны DN 25–100  
 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — ЭИМ, 11 — муфта

## Материалы основных деталей

| № поз. | Наименование детали | Условное обозначение клапанов       |           |           |            |
|--------|---------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|------------|
|        |                     | 25с947нж                            | 25лс947нж | 25нж947нж | 25нж947нж2 |
| 1      | Корпус              | 25Л                                 | 20ГЛ      | 12Х18Н9ТЛ | 12Х18Н9ТЛ  |
| 2      | Крышка              | 25Л                                 | 20ГЛ      | 12Х18Н9ТЛ | 12Х18Н9ТЛ  |
| 3      | Плунжер             | 20Х13                               | 30Х13     | 12Х18Н9Т  | 12Х18Н9Т   |
| 4      | Седло               | 20Х13                               | 30Х13     | 12Х18Н9Т  | 12Х18Н9Т   |
| 5      | Прокладка           | ПОН-Б, Паронит – ПА, Фторопласт Ф-4 |           |           |            |
| 6      | Набивка сальника    | Терморасширенный графит             |           |           |            |
| 8      | Шпилька             | Сталь 35                            | 40Х       | 20Х13     | 14Х17Н2    |
| 9      | Гайка               | Сталь 25                            | 40Х       | 20Х13     | 12Х18Н10Т  |

## Основные размеры

| DN  | Размеры, мм |     |     |   |    |     |    |   |     | Масса без привода, кг |
|-----|-------------|-----|-----|---|----|-----|----|---|-----|-----------------------|
|     | D           | D1  | D2  | h | b  | H   | d  | n | L   |                       |
| 15  | 95          | 65  | 47  | 2 | 14 | 480 | 14 | 4 | 130 | 6,5                   |
| 25  | 115         | 85  | 68  | 2 | 14 | 495 | 14 | 4 | 160 | 9,0                   |
| 50  | 160         | 125 | 102 | 3 | 17 | 535 | 18 | 4 | 230 | 17,5                  |
| 65  | 180         | 145 | 122 | 3 | 19 | 550 | 18 | 8 | 290 | 26                    |
| 80  | 195         | 160 | 133 | 3 | 19 | 570 | 18 | 8 | 310 | 35                    |
| 100 | 230         | 190 | 158 | 3 | 21 | 760 | 22 | 8 | 350 | 52                    |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.





## Клапаны запорно-регулирующие чугунные с МИМ

Клапаны запорно-регулирующие чугунные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893. Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Клапаны предназначены для регулирования расхода воды, воздуха и пара в системах отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.

### Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 25, 50, 80, 100.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник.
- Относительная утечка в затворе,  $\delta_{затв}$ , не более:
  - 0,001 % Kvu — для исполнений 25ч45п, 25ч49п;
  - 0,005 % Kvu — для исполнения 25ч45нж, 25ч49нж.
 Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Нечувствительность клапанов — 3 кПа (0,03 кгс/см<sup>2</sup>), не более.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kvu в зависимости от DN:

| Значения условной пропускной способности Kvu, м <sup>3</sup> /час |       |       |       |        |
|---|-------|-------|-------|--------|
| DN 25   | DN 50 | DN 65 | DN 80 | DN 100 |
| 1,6   |       |       |       |        |
| 2,5   | 16    | 25    | 40    | 63     |
| 4,0   | 25    | 40    | 63    | 100    |
| 6,3   | 40    | 63    | 100   | 160    |
| 10  |       |       |       |        |

- Тип уплотнения в затворе — «металл по фторопласту», «металл по металлу».
- Тип управления — мембранный исполнительный механизм (далее МИМ).
- Вид действия — нормально-открытые (НО), нормально-закрытые (НЗ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815 на PN 16.  
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
- Температура рабочей среды:
  - 150 °С — для исполнений 25ч45п-49п;
  - 250 °С — для исполнения 25ч45нж-49нж.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.
- Комплектация клапанов МИМ приведена каталоге.

### Материалы основных деталей

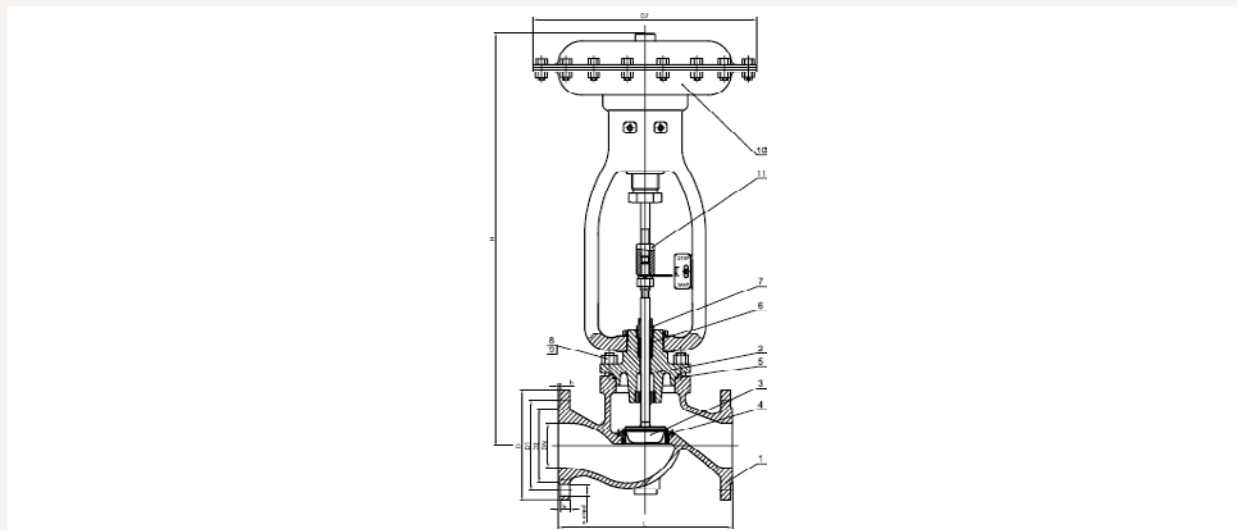
| № поз. | Наименование детали | Марка материала         |                       |
|--------|---------------------|-------------------------|-----------------------|
|        |                     | 25ч45нж-49нж            | 25ч45п-49п*           |
| 1      | Корпус              | Чугун СЧ20              |                       |
| 2      | Крышка              | Чугун СЧ20              |                       |
| 3      | Плунжер*            | 20X13                   | 20X13/фторопласт Ф-4* |
| 4      | Седло               | 20X13                   |                       |
| 5      | Прокладка           | Паронит ПОН-Б           |                       |
| 6      | Набивка сальника    | Терморасширенный графит |                       |
| 8      | Шпилька             | Сталь 35                |                       |
| 9      | Гайка               | Сталь 25                |                       |

Примечание — \* Для данных исполнений плунжер имеет конструкцию с фторопластовым кольцом, т. е. узел затвора изготовлен с эластичным уплотнением — «металл по фторопласту»



## Номенклатура клапанов

| Обозначение по чертежу | Условное обозначение       | Материал корпусных деталей | Климатическое исполнение | Температура окружающей среды, Т°С |
|------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| НХИГА 65009            | 25ч45п-49п<br>25ч45нж-49нж | СЧ20                       | У2                       | От минус 15 до плюс 40            |



1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — МИМ, 11 — муфта

## Основные размеры

| DN  | Размеры, мм |     |     |     |   |    |     |    |   |     |      | Масса без привода, кг |
|-----|-------------|-----|-----|-----|---|----|-----|----|---|-----|------|-----------------------|
|     | D           | D1  | D2  | D7  | h | b  | H   | d  | n | L   |      |                       |
| 25  | 115         | 85  | 68  | 320 | 2 | 14 | 525 | 14 | 4 | 160 | 9,0  |                       |
| 50  | 160         | 125 | 102 | 380 | 3 | 17 | 675 | 18 | 4 | 230 | 17,5 |                       |
| 80  | 195         | 160 | 133 | 470 | 3 | 19 | 845 | 18 | 4 | 310 | 35   |                       |
| 100 | 215         | 180 | 158 | 630 | 3 | 21 | 910 | 18 | 8 | 350 | 52   |                       |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



## Клапаны запорно-регулирующие чугунные с ЭИМ

Клапаны запорно-регулирующие чугунные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893. Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Клапаны предназначены для регулирования расхода воды, воздуха и пара в системах отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.



### Технические параметры и характеристики

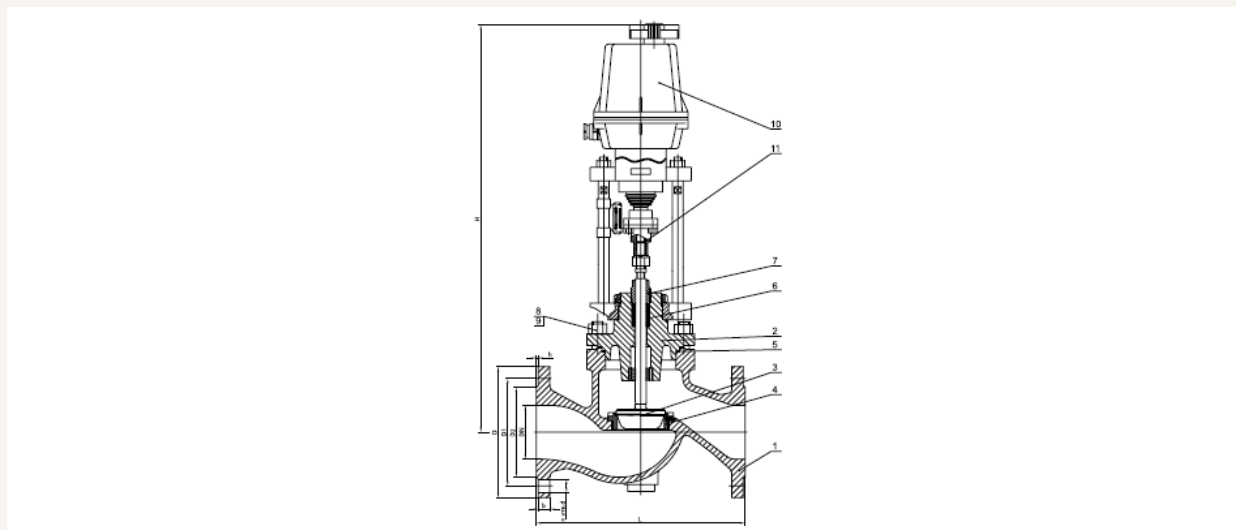
- Давление номинальное PN — 16 кгс/см<sup>2</sup>.
- Диаметр номинальный DN — 25, 50, 65, 80, 100, 125.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник.
- Относительная утечка в затворе,  $\delta_{затв}$ , не более:
  - 0,001 % Kvy — для исполнений 25ч945п;
  - 0,005 % Kvy — для исполнения 25ч945нж.
 Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN:

| Значения условной пропускной способности Kvy, м <sup>3</sup> /час |       |       |       |        |        |     |
|---|-------|-------|-------|--------|--------|-----|
| DN 25   | DN 50 | DN 65 | DN 80 | DN 100 | DN 125 |     |
| 1,6   | 6,3   | 16    | 25    | 40     | 63     | 100 |
| 2,5   | 10    | 25    | 40    | 63     | 100    | 160 |
| 4,0   |       | 40    | 63    | 100    | 160    | 250 |

- Тип уплотнения в затворе — «металл по фторопласту», «металл по металлу».
- Тип управления — электрический исполнительный механизм (далее ЭИМ).
- Тип присоединения к трубопроводу — фланцевое.  
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815 на PN 16.  
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
- Температура рабочей среды:
  - 150 °С — для исполнений 25ч945п;
  - 250 °С — для исполнения 25ч945нж.

### Номенклатура клапанов

| Обозначение по чертежу | Условное обозначение | Материал корпусных деталей | Климатическое исполнение | Температура окружающей среды, Т°С |
|------------------------|----------------------|----------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| НХИГА 68003            | 25ч945п<br>25ч945нж  | СЧ20                       | У2                       | От минус 15 до плюс 40 ,          |



1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — ЭИМ, 11 — муфта

### Материалы основных деталей

| № | Наименование детали | Марка материала         |       |
|---|---------------------|-------------------------|-------|
| 1 | Корпус              | Чугун СЧ20              |       |
| 2 | Крышка              | Чугун СЧ20              |       |
| 3 | Плунжер*            | 20X13/фторопласт Ф-4*   | 20X13 |
| 4 | Седло               | 20X13                   |       |
| 5 | Прокладка           | Паронит ПОН-Б           |       |
| 6 | Набивка сальника    | Терморасширенный графит |       |
| 8 | Шпилька             | Сталь 35                |       |
| 9 | Гайка               | Сталь 25                |       |

Примечание — \*Для данных исполнений плунжер имеет конструкцию с фторопластовым кольцом, т. е. узел затвора изготовлен с эластичным уплотнением — «металл по фторопласту»

### Основные размеры

| DN  | Размеры, мм |     |     |   |    |     |    |   |     | Масса не более, кг |
|-----|-------------|-----|-----|---|----|-----|----|---|-----|--------------------|
|     | D           | D1  | D2  | h | b  | H   | d  | n | L   |                    |
| 25  | 115         | 85  | 68  | 2 | 14 | 495 | 14 | 4 | 160 | 9,0                |
| 50  | 160         | 125 | 102 | 3 | 17 | 535 | 18 | 4 | 230 | 17,5               |
| 65  | 180         | 145 | 122 | 3 | 17 | 545 | 18 | 4 | 290 | 26                 |
| 80  | 195         | 160 | 133 | 3 | 19 | 570 | 18 | 4 | 310 | 35                 |
| 100 | 215         | 180 | 158 | 3 | 21 | 700 | 18 | 8 | 350 | 52                 |
| 125 | 245         | 210 | 184 | 3 | 23 | 760 | 18 | 8 | 400 | 78,5               |

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



# КЛАПАНЫ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ С ЭИМ

Клапаны смесительные фланцевые (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

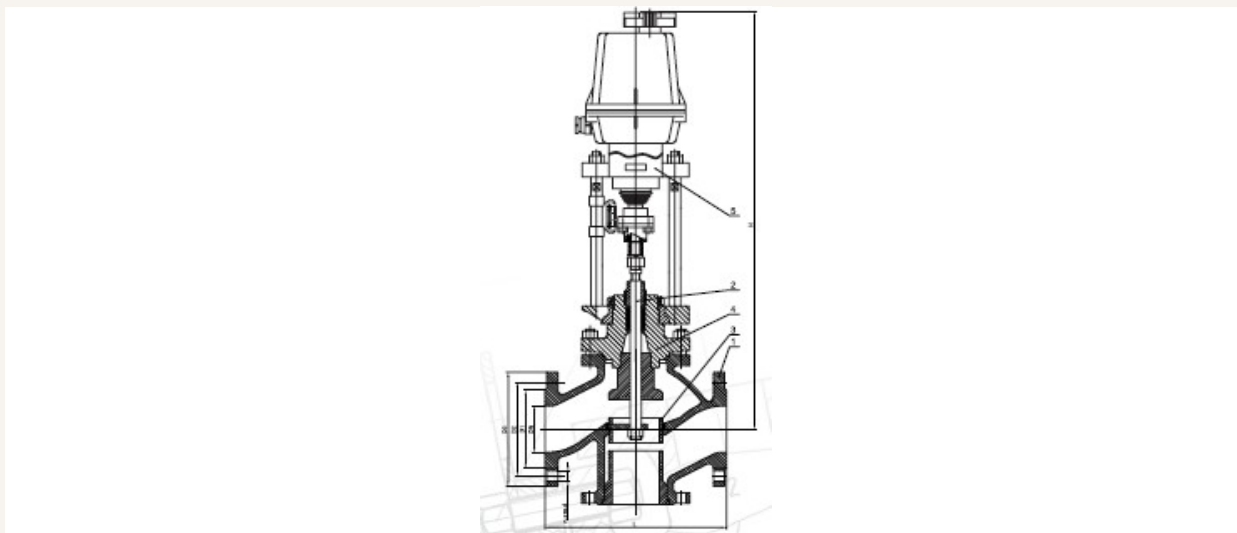
Предназначены для применения на трубопроводах или аппаратах технологического оборудования для смешивания двух потоков рабочей среды с целью регулирования расхода суммарного потока.

## Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16 кгс/см<sup>2</sup>.  
Таблица фигур 27нж647нж
- Диаметр номинальный DN — 50, 80, 100, 125.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения электроприводом вниз.
- Тип управления клапаном — электрический исполнительный механизм (ЭИМ).
- Допустимый перепад давлений, ΔP:
  - между входными и выходным патрубками
    - для DN 50 — не более 10 кгс/см<sup>2</sup>;
    - для DN 80..125 — не более 7 кгс/см<sup>2</sup>;
  - между входными парубками не более 3 кгс/см<sup>2</sup>.
- Направление подачи рабочей среды — по стрелке на корпусе.
- Относительная утечка в затворе — не более 0,5 % от K<sub>vy</sub>.  
Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Условная пропускная способность K<sub>vy</sub> в зависимости от DN:

| Значения условной пропускной способности K <sub>vy</sub> , м <sup>3</sup> /ч |    |       |     |        |        |
|--|----|-------|-----|--------|--------|
| DN 50  |    | DN 80 |     | DN 100 | DN 125 |
| 30   | 50 | 63    | 100 | 170    | 550    |

- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.  
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 1, ряд 2 по ГОСТ 12815 на PN 16.  
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.  
Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.
- Температура окружающей среды от минус 15 до плюс 40 °С.



1 — корпус, 2 — крышка, 3 — седло, 4 — шток, 5 — ЭИМ

**Материалы основных деталей**

| № | Наименование детали | Марка материала |
|---|---------------------|-----------------|
| 1 | Корпус              | Чугун СЧ20      |
| 2 | Крышка              | Чугун СЧ20      |
| 3 | Седло               | 20Х13           |
| 4 | Шток                | 20Х13           |

| DN  | Размеры, мм |     |     |    |     |   |     | Масса, кг |
|-----|-------------|-----|-----|----|-----|---|-----|-----------|
|     | D1          | D2  | D3  | d  | L   | n | H   |           |
| 50  | 102         | 125 | 160 | 18 | 230 | 4 | 537 | 33        |
| 80  | 133         | 160 | 195 |    | 310 |   | 533 | 48        |
| 100 | 158         | 180 | 215 |    | 350 | 8 | 590 | 64        |
| 125 | 184         | 210 | 245 |    | 400 |   | 600 | 74        |

При заказе клапанов необходимо указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



# МЕМБРАННЫЕ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ (МИМ)

Мембранные исполнительные механизмы соответствуют требованиям ГОСТ 13373 и ГОСТ 9887.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для управления регулирующими и запорными органами исполнительных устройств в системах управления производственными процессами.

## Технические параметры и характеристики

- Условное давление управляющего воздуха  $P_y$  — 2,5 кгс/см<sup>2</sup>.
- Условный ход выходного элемента МИМ осуществляется при изменении давления в мембранной полости в перестановочном диапазоне от 0,2 до 1,0 кгс/см<sup>2</sup>.
- Температура окружающей среды от минус 40 до плюс 40 °С.

| Условное обозначение МИМ по ГОСТ 13373 | Вид действия            | Размеры, мм |     |     |     |
|--|-------------------------|-------------|-----|-----|-----|
|  |                         | H           | D   | d   | h   |
| МИМ200-111-1430xx                      | Прямого действия        | 346         | 260 | M8  | 135 |
| МИМ250-111-1530xx                      |                         | 443         | 320 | M10 | 170 |
| МИМ320-111-1730xx                      |                         | 618         | 382 | M18 | 205 |
| МИМ200-211-1430xx                      | Обратного действия      | 400         | 260 | M8  | 120 |
| МИМ250-211-1530xx                      |                         | 490         | 320 | M10 | 145 |
| МИМ-K250-111-1530xx                    | Колебательного действия | 530         | 320 | M10 | —   |

Примечание: xx — Комплекование МИМ дополнительными блоками:  
 11 — без дополнительных блоков, 31 — ручной дублер, 41 — пневмопозиционер, 61 — пневмопозиционер и ручной дублер,  
 71 — электропневмопозиционер, 91 — электропневмопозиционер и ручной дублер

МИМы могут комплектоваться дополнительным оборудованием.

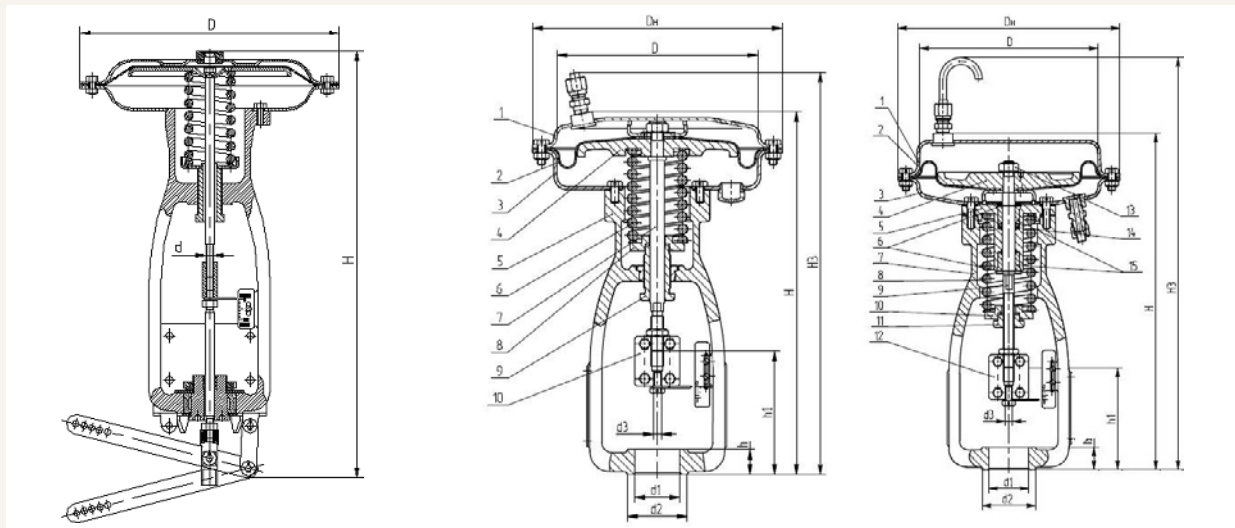


Рис. 1 — МИМ колебательного действия

Рис. 2 — МИМ прямого действия

Рис. 3 — МИМ обратного действия

1 — чашка верхняя, 2 — мембрана, 3 — чашка нижняя, 4 — грибок

**Таблица применяемости МИМ, которыми комплектуется арматура, изготавливаемая ООО «НефтеХимИнжиниринг»**

| Тип арматуры                       | Обозначение арматуры  | Способ действия | DN      | Обозначение МИМ по ГОСТ 13373              |
|------------------------------------|---|-----------------|---------|--|
| Клапаны регулирующие двухседельные | 25с40нж / 25с42нж   | «НО»/«НЗ»       | 25      | МИМ 200-111-1430xx                         |
|                                    | 25с48нж / 25с50нж   |                 | 40, 50  | МИМ 250-111-1530xx                         |
|                                    | 25с91нж / 25с93нж   |                 | 80, 100 | МИМ 320-111-1630xx                         |
|                                    | 25с94нж / 25с96нж   |                 |         |  |
|                                    | 25с37нж / 25с38нж<br>25с90нж / 25с92нж                      |                 | 25      | МИМ 250-111-1430xx                         |
| Клапаны регулирующие односедельные | 25с40нж / 25с42нж<br>25с48нж / 25с50нж<br>25с41нж / 25с42нж |                 | 15      | МИМ200-111-1330xx /<br>МИМ200-211-1330xx   |
| Клапаны запорно-регулирующие       | 25с47нж / 25с52нж<br>25с45нж / 25с49нж<br>25с45п / 25с49п   | «НО»/«НЗ»       | 25      | МИМ250-111-1530xx /<br>МИМ250-211-1530xx   |
|                                    |   |                 | 50      | МИМ 320-111-1530xx /<br>МИМ 320-211-1530xx |
|                                    |   |                 | 80, 100 | МИМ400-111-1630xx /<br>МИМ400-211-1630xx   |
| Клапаны регулирующие клеточные     | 25с49нж / 25с51нж   | «НО»/«НЗ»       | 50      | МИМ250-111-1530xx /<br>МИМ250-211-1530xx   |
|                                    |   |                 | 80, 100 | МИМ 320-111-1630xx /<br>МИМ 320-211-1630xx |





# ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МЕХАНИЗМОВ

Таблица применяемости электроприводов REGADA (Словакия)  
на клапаны ООО «НефтеХимИнжиниринг»

| Обозначение изделия | DN         | PN, кг/см <sup>2</sup> | Максимальное усилие на штоке, Н | Ход штока, мм  | Резьба в муфте | Присоединительная высота привода, мм | Тип электропривода   |
|---------------------|------------|------------------------|---------------------------------|--|----------------|--------------------------------------|--|
| 27ч908нж            | 50         | 6300                   |                                 | 6 (Kv30)   | M10x1,5        | 103                                  | ST 0-4500-8-10 (двухмомент.)<br>ST 1-Ex-4600-8-40  |
|                     |            |                        |                                 | 12,5 (Kv50)  |                |                                      | ST 0-4500-12,5-10 (двухмомент.)<br>ST 1-Ex-4600-12,5-40  |
|                     | 10 (Kv63)  |                        |                                 | ST 0.1-6300-10-10<br>ST 1-Ex-6300-10-32  |                |                                      |  |
|                     | 16 (Kv100) |                        |                                 | ST 0.1-6300-16-10<br>ST 1-Ex-6300-16-32  |                |                                      |  |
|                     | 25         |                        |                                 | ST 0.1-6300-25-10<br>ST 1-Ex-6300-25-32  |                |                                      |  |
| 25ч946нж            | 80         | 6300                   |                                 | 40   | M10x1,5        | 103                                  | ST 0.1-6300-40-32<br>ST 1-Ex-6300-40-32  |
|                     | 100        |                        |                                 |  |                |                                      | ST 0.1-6300-40-32<br>ST 1-Ex-6300-40-32  |
| 25ч940нж            | 25         | 1900                   |                                 | 16   | M10x1,5        | 103                                  | ST 0-1900-16-10<br>ST 1-Ex-2300-16-80  |
|                     | 40         | 4500                   |                                 | 25   |                |                                      | ST 0-4500-25-10<br>ST 1-Ex-4600-25-40  |
|                     | 50         |                        |                                 |  |                |                                      | ST 0.1-6300-40-32<br>ST 1-Ex-6300-40-32  |
|                     | 80         | 6300                   |                                 | 40   |                |                                      | ST 0.1-6300-40-32<br>ST 1-Ex-6300-40-32  |
| 25ч943нж            | 15         | 1250                   |                                 | 10   | M10x1,5        | 103                                  | ST 0-1250-10-16<br>ST 1-Ex-2300-10-80  |
|                     | 25         | 1900                   |                                 | 20   |                |                                      | ST 0-4500-20-10<br>ST 1-Ex-4600-20-40  |
| 25ч945нж            | 50         | 6300                   |                                 |  | M14x2          | 112                                  | ST 0.1-6300-20-16<br>ST 1-Ex-6300-20-32  |
|                     | 65         |                        |                                 |  |                |                                      | ST 0.1-6300-32-32<br>ST 1-Ex-6300-32-32  |
|                     | 80         |                        |                                 |  |                |                                      | 10000  |
|                     | 100        | 16000                  |                                 | ST 1-10000-32-16 (при ДР<12кгс/см <sup>2</sup> )<br>ST 0.1-6300-32-16 (при ДР<7кгс/см <sup>2</sup> )   |                |                                      |  |
|                     | 125        | 25000                  | 50                              | ST 2-16000-32-20<br>MT-Ex-16000-32-32<br>MT-Ex-10000-32-63 (при ДР<12кгс/см <sup>2</sup> )<br>MT-Ex-6300-32-125 (при ДР<7кгс/см <sup>2</sup> ) |                |                                      |  |
|                     | 25         | 1900                   |                                 | 20   |                |                                      | ST 0-1900-20-10<br>ST 1-Ex-2300-20-40  |
|                     | 50         | 4500                   |                                 |  |                |                                      | ST 0-4500-20-10<br>ST 1-Ex-4600-20-40  |
| 25ч945п             | 65         | 6300                   |                                 |  | M14x2          | 103                                  | ST 0.1-6300-32-32<br>ST 1-Ex-6300-32-32  |
|                     | 80         |                        |                                 |  |                |                                      | ST 1-10000-32-16 (при ДР<13кгс/см <sup>2</sup> )<br>ST 0.1-6300-32-16 (при ДР<8кгс/см <sup>2</sup> ) |
|                     | 100        | 14000                  | 30                              | ST 2-14000-32-20<br>MT-Ex-14000-32-32<br>MT-Ex-10000-32-63 (при ДР<13кгс/см <sup>2</sup> )<br>MT-Ex-6300-32-125 (при ДР<8кгс/см <sup>2</sup> ) |                |                                      |  |
|                     | 125        | 25000                  | 50                              | ST 2-25000-50-32<br>MT-Ex-25000-50-50(380V)  |                |                                      |  |
|                     | 25         | 1900                   |                                 | 20   |                |                                      | ST 0-1900-20-10<br>ST 1-Ex-2300-20-40  |



| Обозначение изделия                   | DN  | PN, кг/см <sup>2</sup> | Максимальное усилие на штоке, Н | Ход штока, мм | Резьба в муфте | Присоединительная высота привода, мм | Тип электропривода                      |  |
|---------------------------------------|-----|------------------------|---------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------------|---|--|
| 25с947нж,<br>25нж947нж,<br>25нж947нж1 | 15  | 25                     | 1250                            | 10            | M10×1,5        | 103                                  | ST 0-1250-10-8<br>ST 1-Ex-2300-10-80    |  |
|                                       | 25  |                        |                                 | 20            |                |                                      | ST 0-4500-20-10<br>ST 1-Ex-4600-20-40   |  |
|                                       | 50  |                        | 6300                            |               |                |                                      | ST 0.1-6300-20-16<br>ST 1-Ex-6300-20-32 |  |
|                                       | 65  |                        |                                 |               |                |                                      | ST 0.1-6300-30-32<br>ST 1-Ex-6300-32-32 |  |
|                                       | 80  |                        | 10000                           |               | 30             |                                      | M14×2                                   | ST 1-10000-32-16<br>ST 0.1-6300-32-16 (при ДР<14кгс/см <sup>2</sup> )<br>ST 1-Ex-10000-32-16   |
|                                       | 100 |                        |                                 |               | 112            |                                      |   | ST 1-10000-32-16 (при ДР<12кгс/см <sup>2</sup> )<br>ST 0.1-6300-30-32 (при ДР<7кгс/см <sup>2</sup> )<br>ST 2-16000-32-20<br>MT-Ex-16000-32-32<br>MT-Ex-10000-32-63 (при ДР<12кгс/см <sup>2</sup> )<br>MT-Ex-6300-32-125 (при ДР<7кгс/см <sup>2</sup> ) |
| 25с997нж,<br>25нж997нж,<br>25нж997нж1 | 15  | 40                     | 1250                            | 10            | M10×1,5        | 103                                  | ST 0-1250-10-8<br>ST 1-Ex-2300-10-80    |  |
|                                       | 25  |                        |                                 | 16            |                |                                      | ST 0-4500-16-10<br>ST 1-Ex-4600-16-40   |  |
|                                       | 40  |                        | 6300                            | 25            |                |                                      | ST 0.1-6300-25-16<br>ST 1-Ex-6300-25-32 |  |
|                                       | 50  |                        |                                 | 40            |                |                                      | ST 0.1-6300-40-32<br>ST 1-Ex-6300-40-32 |  |
| 25с998нж,<br>25нж998нж,<br>25нж998нж1 | 15  | 63                     | 1250                            | 10            | M14×2          | 103                                  | ST 0-1250-10-8<br>ST 1-Ex-2300-10-80    |  |
|                                       | 25  |                        |                                 | 16            |                |                                      | ST 0-4500-16-10<br>ST 1-Ex-4600-16-40   |  |
|                                       | 40  |                        | 6300                            | 25            |                |                                      | ST 0.1-6300-25-16<br>ST 1-Ex-6300-25-32 |  |
|                                       | 50  |                        |                                 | 40            |                |                                      | ST 0.1-6300-40-32<br>ST 1-Ex-6300-40-32 |  |

Таблица применяемости электроприводов ОАО «ЗЭИМ» (ABS HOLDINGS) на клапаны ООО «НефтеХимИнжиниринг»

| Обозначение изделия | DN  | PN, кг/см <sup>2</sup> | Максимальное усилие на штоке, Н | Ход штока, мм | Резьба в муфте | Присоединительная высота привода, мм | Тип электропривода   |    |
|---------------------|-----|------------------------|---------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------------|--|----|
| 27ч908нж            | 50  |                        | 4500                            | 6 (Kv30)      | M10×1,5        | 103                                  | МЭПК-6300/50-40-99<br>МЭПК-6300/50-40-ИВТ4   |    |
|                     |     |                        |                                 | 12,5 (Kv50)   |                |                                      |  |    |
|                     |     |                        |                                 | 10 (Kv63)     |                |                                      |  |    |
|                     |     |                        |                                 | 16 (Kv100)    |                |                                      |  |    |
| 25ч946нж            | 80  |                        | 6300                            | 25            | M10×1,5        | 103                                  | МЭПК-6300/50-40-99<br>МЭПК-6300/50-40-ИВТ4   |    |
|                     |     |                        |                                 | 40            |                |                                      |  |    |
| 25ч940нж            | 100 | 16                     | 1900                            | 16            | M14×2          | 112                                  | МЭПК-2500/125-20-99<br>МЭПК-6300/50-<br>МЭПК-6300/50-30-99<br>МЭПК-6300/50-30-ИВТ4<br>МЭПК-6300/50-40-99<br>МЭПК-6300/50-<br>МЭПК-2500/125-20-99<br>МЭПК-6300/50-<br>МЭПК-2500/125-20-99<br>МЭПК-6300/50-<br>МЭПК-6300/50-30-99<br>МЭПК-6300/50-30-ИВТ4<br>МЭП-18000/170-180-02 К<br>МЭП-16000/60-30-NBT4<br>МЭП-25000/60-30-99<br>МЭП-25000/60- |    |
|                     |     |                        |                                 | 4500          |                |                                      |  | 20 |
|                     |     |                        |                                 | 6300          |                |                                      |  | 30 |
| 25ч945нж            | 100 |                        | 10000                           | 30            | M14×2          | 112                                  | МЭП-18000/170-180-02 К<br>МЭП-16000/60-30-NBT4<br>МЭП-25000/60-30-99<br>МЭП-25000/60-  |    |
|                     |     |                        |                                 | 16000         |                |                                      |  | 30 |
|                     |     |                        |                                 | 25000         |                |                                      |  | 50 |
|                     |     |                        |                                 | 25000         |                |                                      |  | 50 |



| Обозначение изделия                   | DN  | PN, кг/см <sup>2</sup> | Максимальное усилие на штоке, Н | Ход штока, мм | Резьба в муфте | Присоединительная высота привода, мм | Тип электропривода   |     |
|---------------------------------------|-----|------------------------|---------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------------|--|-----|
| 25ч945п                               | 25  | 16                     | 1900                            | 20            |                | 103                                  | МЭПК-2500/125-20-99<br>МЭПК-6300/50-<br>МЭПК-6300/50-30-99<br>МЭПК-6300/50-  |     |
|                                       | 50  |                        | 4500                            |               |                |                                      |  |     |
|                                       | 65  |                        | 6300                            | 30            |                |                                      |  |     |
|                                       | 80  |                        |                                 |               |                |                                      |  |     |
|                                       | 100 |                        |                                 | 14000         |                |                                      |  | 112 |
|                                       | 125 |                        |                                 | 25000         |                |                                      |  |     |
| 25с947нж,<br>25нж947нж,<br>25нж947нж1 | 15  | 25                     | 1250                            | 10            | M10×1,5        | 103                                  | МЭПК-25000/60-30-99<br>МЭПК-25000/60-<br>МЭПК-2500/125-20-99<br>МЭПК-6300/50-<br>МЭПК-6300/50-40-99<br>МЭПК-6300/50- |     |
|                                       | 25  |                        | 4500                            | 20            |                |                                      |  |     |
|                                       | 50  |                        | 6300                            | 30            | M14×2          |                                      |  |     |
|                                       | 65  |                        |                                 |               |                |                                      |  |     |
|                                       | 80  |                        |                                 | 10000         | 112            |                                      |  |     |
|                                       | 100 |                        |                                 | 16000         |                |                                      |  |     |
| 25с997нж,<br>25нж997нж,<br>25нж997нж1 | 15  | 40                     | 1250                            | 10            |                | 103                                  | МЭПК-2500/125-20-99<br>МЭПК-6300/50-<br>МЭПК-6300/50-40-99<br>МЭПК-6300/50-40-ИВТ4                                   |     |
|                                       | 25  |                        | 4500                            | 16            |                |                                      |  |     |
|                                       | 40  |                        | 6300                            | 25            |                |                                      |  |     |
|                                       | 50  |                        |                                 |               |                |                                      |  |     |
| 80                                    | 40  | M10×1,5                |                                 |               |                |                                      |  |     |
| 25с998нж,<br>25нж998нж,<br>25нж998нж1 | 15  | 63                     | 1250                            | 10            |                | 103                                  | МЭПК-2500/125-20-99<br>МЭПК-6300/50-<br>МЭПК-6300/50-40-99<br>МЭПК-6300/50-40-ИВТ4                                   |     |
|                                       | 25  |                        | 4500                            | 16            |                |                                      |  |     |
|                                       | 40  |                        | 6300                            | 25            |                |                                      |  |     |
|                                       | 50  |                        |                                 |               |                |                                      |  |     |
| 80                                    | 40  | M14×2                  |                                 |               |                |                                      |  |     |

Таблица применяемости электроприводов AUMA (Германия) на клапаны ООО «НефтеХимИнжиниринг»

| Обозначение изделия  | DN       | PN, кг/см <sup>2</sup> | Номинальное усилие на штоке | Ход штока, мм | Скорость (время) перемещения штока, мм/мин (сек) | Привод AUMA           |
|----------------------|----------|------------------------|-----------------------------|---------------|--|-----------------------|
| 25ч940нж             | 25       | 4 500                  | 4 500                       | 16            | 20 (48)  | SA(R) 07.1/LE 12.1-50 |
|                      | 40       |                        |                             | 25            | 20 (75)  |                       |
|                      | 50       |                        |                             |               |  |                       |
| 25ч940нж<br>25с997нж | 80       |                        | 6 300                       | 40            | 28 (86)  |                       |
| 25ч943нж<br>25с997нж | 15       |                        |                             | 10            | 20 (30)  |                       |
| 25с998нж             | 15       |                        |                             | 10            | 20 (30)  |                       |
|                      | 25       |                        | 4 500                       | 16            | 20 (48)  |                       |
| 25ч945п<br>25ч945нж  | 40<br>50 |                        |                             | 25            | 20 (78)  |                       |
| 25с947нж             | 25       |                        |                             | 20            | 20 (60)  |                       |
|                      | 50       |                        |                             |               |  |                       |
|                      | 65       |                        | 10 000                      | 30            | 28 (64,5)  | SA(R) 07.5/LE 25.1-50 |
|                      | 80       |                        |                             |               |  |                       |
|                      | 100      |                        |                             |               |  |                       |
| 25ч946нж             | 80       |                        | 6 300                       | 40            | 40 (60)  |                       |
|                      | 100      |                        |                             |               |  |                       |
| 27ч908нж             | 50       |                        |                             | 6<br>12,5     |  | SA(R) 07.1/LE 12.1-50 |
|                      | 80       |                        | 4 500                       | 10<br>16      | 20   |                       |
|                      | 100      |                        |                             |               |  |                       |
|                      | 125      |                        |                             | 25            |  |                       |





## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

№ \_\_\_\_\_

Предприятие Заказчик: \_\_\_\_\_

Контактное лицо: \_\_\_\_\_

Цех, установка: \_\_\_\_\_

Табличная фигура \_\_\_\_\_ обозначение \_\_\_\_\_

## Тип арматуры:

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> клапан предохранительный    | <input type="checkbox"/> клапан регулирующий                        | <input type="checkbox"/> кран шаровой                   |
| <input type="checkbox"/> устройство переключающее ПК | <input type="checkbox"/> клапан запорный                            | <input type="checkbox"/> задвижка клиновья              |
| <input type="checkbox"/> блоки ПК и УП               | <input type="checkbox"/> клапан (затвор) обратный                   | <input type="checkbox"/> задвижка шиберная ножевая      |
|  | <input type="checkbox"/> затвор дисковый с симметричным диском      | <input type="checkbox"/> задвижка клиновья штампованная |
|  | <input type="checkbox"/> затвор дисковый с двойным эксцентриситетом | <input type="checkbox"/> задвижка с обрeзиненным клином |
|  | <input type="checkbox"/> затвор дисковый с тройным эксцентриситетом | <input type="checkbox"/> задвижка чугунная              |

## Рабочие параметры

Расход, м<sup>3</sup>/час :

мин. \_\_\_\_\_ норм. \_\_\_\_\_ макс. \_\_\_\_\_

Условная пропускная способность K<sub>v</sub>, м<sup>3</sup>/час: \_\_\_\_\_

Пропускная характеристика:

- 
- линейная
- 
- равнопроцентная

Рабочее давление P<sub>p</sub>, кгс/см<sup>2</sup> \_\_\_\_\_Минимальный перепад давления, кгс/см<sup>2</sup> \_\_\_\_\_

Норма герметичности:

ГОСТ \_\_\_\_\_

другая \_\_\_\_\_

## Материал корпуса \_\_\_\_\_

## Номинальный диаметр DN, мм \_\_\_\_\_

Номинальное давление PN, кгс/см<sup>2</sup> \_\_\_\_\_

## Присоединение:

- 
- межфланцевое
- 
- 
- фланцевое
- 
- 
- муфтовое
- 
- 
- под приварку
- 
- 
- штуцерное
- 
- 
- штуцерно-ниппельное

## Установка

- 
- в помещении
- 
- 
- на улице

## Принадлежности:

- 
- ответные фланцы,
- 
- прокладки, крепеж

Размер трубы, Дн×S, мм \_\_\_\_\_

Дополнительные сведения: \_\_\_\_\_

## Рабочая среда

Наименование (химический состав) \_\_\_\_\_

Агрегатное состояние:

- 
- жидкость
- 
- газ
- 
- пар

Плотность, кг/м<sup>3</sup> \_\_\_\_\_

Температура, °C: от \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_

Дополнительные сведения: \_\_\_\_\_

## Окружающая среда

Температура, °C: от \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_

Дополнительные сведения: \_\_\_\_\_

Привод

Ручной:  
маховикЭлектропривод:  
общепромышленный

пневмопривод

Количество (шт.) \_\_\_\_\_

рукоятка

взрывозащищенный

гидропривод

редуктор

## Дополнительные требования \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_