



Габаритные и присоединительные размеры, мм:

DN	L	H	Масса, кг
15	130	181	3,5
20	150	181	4,5
25	160	195	5,5
32	180	215	7,5
40	200	220	11,0
50	230	225	12,5
65	290	260	17,0
80	310	275	41,0
100	350	335	46,0
125	400	390	71,5
150	480	405	95,5
200	600	520	108,0

Материал основных деталей:

№	Наименование детали	Материал детали
1	Корпус	Ст. 09Г2С
2	Золотник	Ст. 20Х13
3	Шпилька	Ст. 40Х
4	Уплотнение по штоку	Сильфонное
5	Прокладка	ПОУ, СНП
6	Болт	Ст. 40Х
7	Гайка	Ст. 35Х
8	Крышка	Ст. 09Г2С
9	Набивка сальника	ТРГ
10	Втулка	Лц 40С
11	Шпилька	Ст. 40Х
12	Направляющая	Ст. 09Г2С
13	Шток	Ст. 20Х13
14	Гайка	Ст. 35Х
15	Маховик	Ст. 20
16	Гайка	Ст. 35Х

**Технические характеристики:**

Назначение: Клапан предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке рабочей среды.

Среда: Жидкие и газообразные среды, в том числе хлорсодержащие с содержанием влаги в хлоре не более 0,04%, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Установочное положение: Направление движения среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

Направление подачи рабочей среды: По стрелке на корпусе

Климатическое исполнение: Х/Л1.

Присоединение к трубопроводу: Под приварку.

Температура рабочей среды: -60...+425 градусов цельсия.

Лист 1 из 1  
 Дата: 05.12.2021  
 Подп.: [подпись]  
 Инв. №: [номер]  
 Дата: 05.12.2021  
 Подп.: [подпись]  
 Инв. №: [номер]  
 Дата: 05.12.2021  
 Подп.: [подпись]  
 Инв. №: [номер]

				<b>15лс66нж</b>			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Клапан запорный сильфонный под приварку ручной, PN 40, ст. 09Г2С	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Запорогов М.А.		05.12.2021			-	-
Пров.	Филимонов И.Н.		05.12.2021		Лист	Листов	1
Т.контр.	Бутов Е.С.		05.12.2021		ООО "НефтеХимИнжиниринг"		
Н.контр.							
Утв.	Полчихин С.Г.		05.12.2021	Копировал			Формат А2