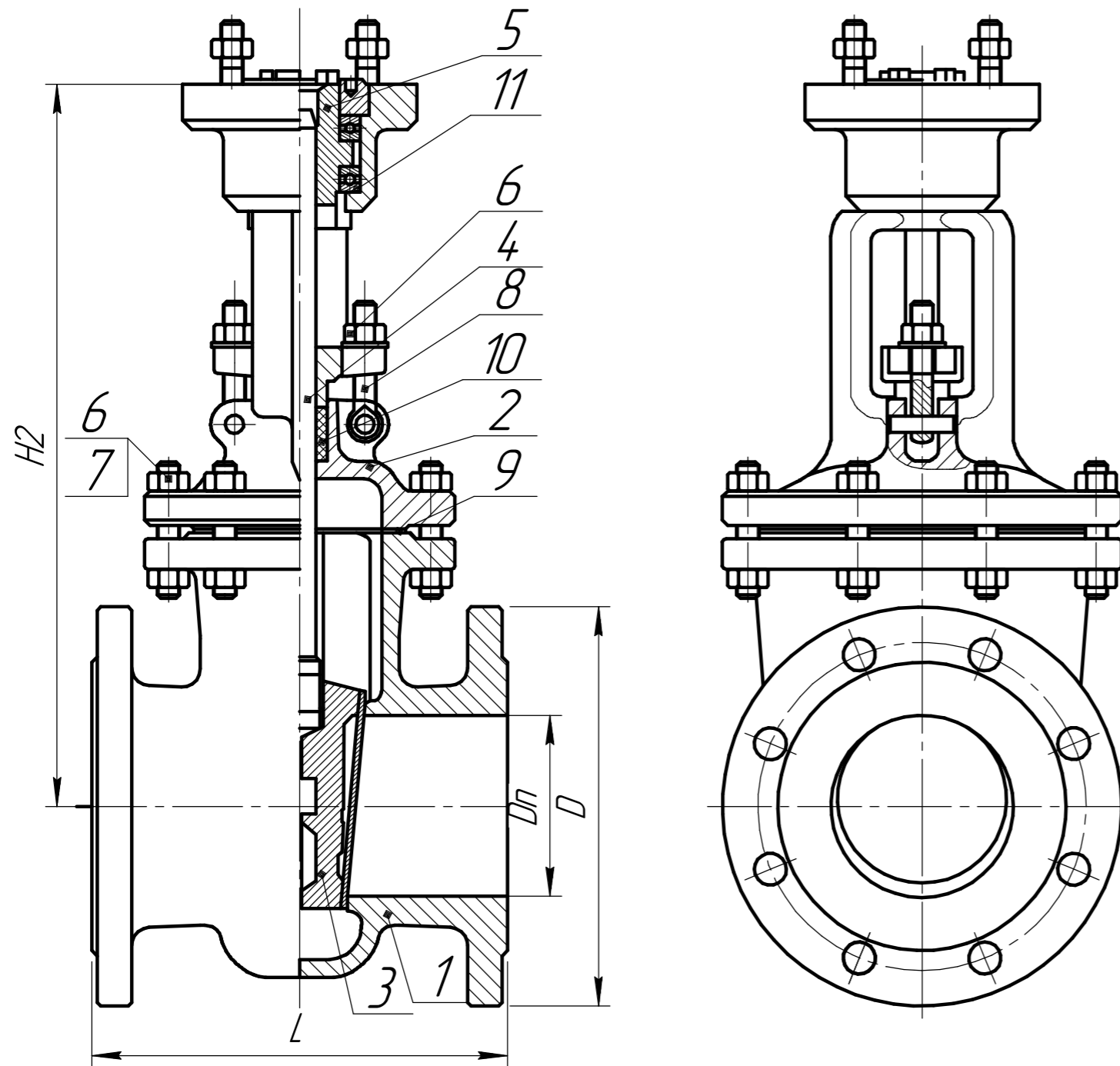


ЖНЦ 76-30С



Габаритные и присоединительные размеры, мм

DN	L	D	H2	Масса не более, кг
50	180	160	303	17
80	210	195	346	29
100	230	215	399	39
125	255	245	460	61
150	280	280	577	83
200	330	335	690	124
250	450	405	838	242
300	500	460	986	315

Материал основных деталей

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 20
2	Крышка	Сталь 20
3	Клин (диски)	Сталь 20
4	Шпindel	Сталь 20X13
5	Гайка шпинделя	Латунь ЛС-59-1
6	Гайка	Сталь 25
7	Шпилька, болт	Сталь 35
8	Болт откидной	Сталь 35
9	Уплотнение	ПМБ, ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ
11	Подшипник	-
	Наплавка на кольцо в корпусе	Сталь 07X25H13
	Наплавка на клине	Сталь 20X13

Технические характеристики

Номинальное давление PN, МПа (кгс/см²): 16 (16)
 Тип присоединения: Фланцевое по ГОСТ 33259-2015
 Рабочая среда: Жидкие и газообразные среды (вода, воздух, пар, нефть, азот, природный газ, аммиак и другие, среды, в которых скорость коррозии материала корпуса не превышает 0,2мм в год)
 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: У1
 Температура рабочей среды, °С: От -40 до +4,25
 Температура окружающего воздуха, °С: От -40 до +45
 Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: "А"
 Тип управления: Под электропривод
 Изготовление и поставка: ТУ 3741-001-09212465-2016

				30С94 1НЖ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем фланцевая под электропривод	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Филимонов И.Н.						-	-
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.						ООО "НефтеХимИнжиниринг"		
Н.контр.								
Утв.	Попчихин С.Г.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.