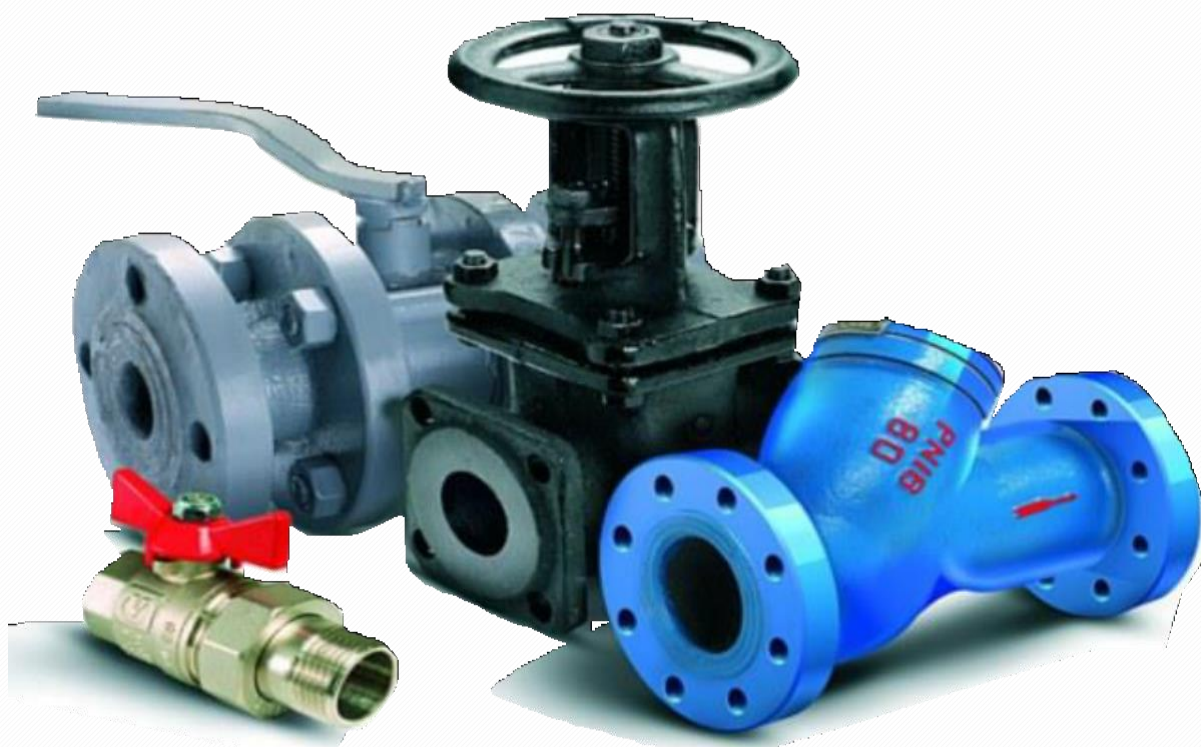




**НефтеХимИнжиниринг**

Производство трубопроводной арматуры

# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ





С 2016 года ООО «НефтеХимИнжиниринг» запустило собственное производство трубопроводной арматуры для объектов энергетической, химической, нефтехимической и нефтегазовой промышленности: запорная и регулирующая трубопроводная арматура (углеродистая, низколегированная, нержавеющая и молибденосодержащая сталь) диаметром от 6 до 2000 мм и давлением от 6 до 700 кгс/см<sup>2</sup>.

Производимая продукция полностью отвечает современным требованиям российских и зарубежных заказчиков, показателям безопасности, долговечности и экологичности.

Высокие эксплуатационные характеристики нашей продукции — результат использования современного оборудования, работы квалифицированного персонала и внедрения системы управления

# УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ



Устройства переключающие предназначены для распределения потока рабочей среды по трубопроводам и смешения потоков сред, а также для установки совместно с предохранительными клапанами в тех случаях, когда по условиям работы может возникнуть необходимость отключения (закрытия) одного предохранительного клапана и одновременно, без остановки рабочего процесса, подключения другого клапана для нефтегазоперерабатывающей, нефтегазодобывающей, нефтехимической и газовой отраслей промышленности в условиях умеренного, холодного и тропического климатов.

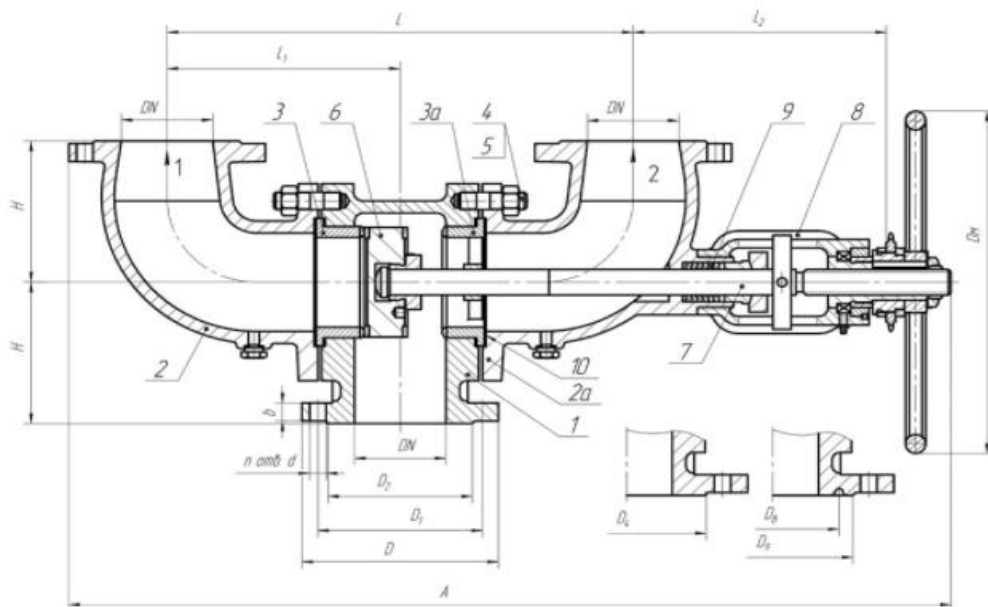
В переключающем устройстве при вращении маховика происходит перемещение запорного органа с одного седла к другому, тем самым с защищаемым объектом будут соединены или один предохранительный клапан, или оба. При установке запорного органа в центре тройника (между седлами) происходит открытие обоих угольников, что позволяет производить смешение или разделение потоков сред.

Указатель, закрепленный на шпинделе, показывает расположение запорного органа в устройстве переключающем.

При установке блока, состоящего из переключающих устройств и предохранительных клапанов необходимо предусмотреть дополнительное крепление системы, обеспечивающее жесткость и прочность конструкции.

<b>Материалы основных деталей</b>	20Л, 20ГЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
<b>Присоединение к трубопроводу</b>	фланцевое по ГОСТ Р 54432-2011:
<b>Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей переключающих устройств</b>	PN 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ) – исполнение В; PN 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ) – исполнение В; PN 4,0 МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ) – исполнение Е; PN 6,3 МПа (63 кгс/см <sup>2</sup> ) – исполнение J; PN 16,0 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ) – исполнение J.
<b>Герметичность затвора</b>	класс «А» ГОСТ Р 54808-2011
<b>Изготовление и поставка</b>	ТУ 26.51.65 – 006 – 09212465 – 2017

# УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ



Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальное давление PN, кгс/см <sup>2</sup>	Температура рабочей среды	Номинальный диаметр, DN	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более		
<b>ПУ 50-16</b>	23с16нж	16	До +425 °С	50	Сталь 20Л	39		
-1	23с16нж1	16				43		
-2	23нж16нж	16				39		
-3	23нж16нж1	16				До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	43
-4	23нж16нж2	16				До +600 °С	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	39
-5	23нж16нж3	16				43		
-6	23лс16нж	16				До +425 °С	Сталь 20ГЛ	39
-7	23лс16нж1	16	43					
<b>ПУ 80-16</b>	23с16нж	16	До +425 °С	80	Сталь 20Л	57		
-1	23с16нж1	16	62					
-2	23нж16нж	16	57					
-3	23нж16нж1	16	До +600 °С			Сталь 12Х18Н9ТЛ	62	
-4	23нж16нж2	16	До +600 °С			Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	57	
-5	23нж16нж3	16	62					
-6	23лс16нж	16	До +425 °С			Сталь 20ГЛ	57	
-7	23лс16нж1	16	62					

# УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальное давление PN, кгс/см <sup>2</sup>	Температура рабочей среды	Номинальный диаметр, DN	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более		
<b>ПУ 100-16</b>	23с16нж	16	До +425 °С	100	Сталь 20Л	79		
-1	23с16нж1	16				87		
-2	23нж16нж	16				До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	79
-3	23нж16нж1	16						87
-4	23нж16нж2	16				До +600 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	79
-5	23нж16нж3	16						87
-6	23лс16нж	16						До +425 °С
-7	23лс16нж1	16				87		
<b>ПУ 150-16</b>	23с16нж	16	До +425 °С	150	Сталь 20Л	180		
-1	23с16нж1	16				195		
-2	23нж16нж	16				До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	180
-3	23нж16нж1	16						195
-4	23нж16нж2	16				До +600 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	180
-5	23нж16нж3	16						195
-6	23лс16нж	16						До +425 °С
-7	23лс16нж1	16				195		
<b>ПУ 200-16</b>	23с16нж	16	До +425 °С	200	Сталь 20Л	250		
-1	23нж16нж	16					До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ
-2	23нж16нж1	16						
-3	23лс16нж	16					До +425 °С	Сталь 20ГЛ
<b>ПУ 300-16</b>	23с16нж	16	До +425 °С	300	Сталь 20Л	360		
-1	23нж16нж	16					До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ
-2	23нж16нж1	16						
-3	23лс16нж	16					До +425 °С	Сталь 20ГЛ
<b>ПУ 25-40</b>	23с17нж	40	До +425 °С	25	Сталь 20Л	30		
-1	23нж17нж	40					До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ
-2	23нж17нж1	40						
-3	23лс17нж	40					До +425 °С	Сталь 20ГЛ
<b>ПУ 50-40</b>	23с17нж	40	До +425 °С	50	Сталь 20Л	39		
-1	23с17нж1	40				До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	43
-2	23нж17нж	40						До +600 °С
-3	23нж17нж1	40				До +600 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
-4	23нж17нж2	40						До +600 °С
-5	23нж17нж3	40				До +425 °С	Сталь 20ГЛ	
-6	23лс17нж	40						До +425 °С
-7	23лс17нж1	40				43		

# УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальное давление PN, кгс/см <sup>2</sup>	Температура рабочей среды	Номинальный диаметр, DN	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более	
<b>ПУ 80-40</b>	23с17нж	40	До +425 °С	80	Сталь 20Л	75	
	-1 23с17нж1	40				84	
	-2 23нж17нж	40			До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	75
	-3 23нж17нж1	40					84
	-4 23нж17нж2	40	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	75	
	-5 23нж17нж3	40				84	
	-6 23лс17нж	40	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	75	
	-7 23лс17нж1	40				84	
<b>ПУ 100-40</b>	23с17нж	40	До +425 °С	100	Сталь 20Л	94	
	-1 23с17нж1	40				116	
	-2 23нж17нж	40			До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	94
	-3 23нж17нж1	40					116
	-4 23нж17нж2	40	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	94	
	-5 23нж17нж3	40				116	
	-6 23лс17нж	40	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	94	
	-7 23лс17нж1	40				116	
<b>ПУ 150-40</b>	23с17нж	40	До +425 °С	150	Сталь 20Л	195	
	-1 23с17нж1	40				215	
	-2 23нж17нж	40			До +600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	195
	-3 23нж17нж1	40					215
	-4 23нж17нж2	40	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	195	
	-5 23нж17нж3	40				215	
	-6 23лс17нж	40	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	195	
	-7 23лс17нж1	40				215	
<b>ПУ 200-40</b>	23с17нж	40	До +425 °С	25	Сталь 20Л	285	
	-1 23нж17нж		До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ		
	-2 23нж17нж1		До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ		
	-3 23лс17нж		До +425 °С		Сталь 20ГЛ		
<b>ПУ 80-6</b>	23с18нж	6	До +425 °С	80	Сталь 20Л	51	
	-1 23нж18нж	6	До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ		
	-2 23нж18нж1	6	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ		
	-3 23лс18нж	6	До +425 °С		Сталь 20ГЛ		
<b>ПУ 100-6</b>	23с18нж	6	До +425 °С	100	Сталь 20Л	67	
	-1 23нж18нж	6	До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ		
	-2 23нж18нж1	6	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ		
	-3 23лс18нж	6	До +425 °С		Сталь 20ГЛ		

# УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальное давление PN, кгс/см <sup>2</sup>	Температура рабочей среды	Номинальный диаметр, DN	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более
<b>ПУ 200-6</b>	23с18нж	6	До +425 °С	200	Сталь 20Л	241
	-1 23нж18нж	6	До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
	-2 23нж18нж1	6	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
	-3 23лс18нж	6	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
<b>ПУ 300-6</b>	23с18нж	6	До +425 °С	300	Сталь 20Л	460
	-1 23нж18нж	6	До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
	-2 23нж18нж1	6	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
	-3 23лс18нж	6	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
<b>ПУ 50-63</b>	23с20нж	63	До +425 °С	50	Сталь 20Л	95
	-1 23нж20нж	63	До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
	-2 23нж20нж1	63	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
	-3 23лс20нж	63	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
<b>ПУ 80-63</b>	23с20нж	63	До +425 °С	80	Сталь 20Л	135
	-1 23нж20нж	63	До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
	-2 23нж20нж1	63	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
	-3 23лс20нж	63	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
<b>ПУ 100-63</b>	23с20нж	63	До+425 °С	100	Сталь 20Л	220
	-1 23нж20нж	63	До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
	-2 23нж20нж1	63	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
	-3 23лс20нж	63	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
<b>ПУ 25-100</b>	23с21нж	100	До +425 °С	25	Сталь 20Л	30
	-1 23нж21нж		До +600 °С	25	Сталь 12Х18Н9ТЛ	30
	-2 23нж21нж1		До +600 °С	25	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	30
	-3 23лс21нж		До +425 °С	25	Сталь 20ГЛ	30
<b>ПУ 25-160</b>	23с19нж	160	До +425 °С	25	Сталь 20Л	30
	-1 23нж19нж	160	До +600 °С	25	Сталь 12Х18Н9ТЛ	30
	-2 23нж19нж1	160	До +600 °С	25	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	30
	-3 23лс19нж	160	До +425 °С	25	Сталь 20 ГЛ	30



# УСТРОЙСТВА ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальное давление PN, кгс/см <sup>2</sup>	Температура рабочей среды	Номинальный диаметр, DN	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более
<b>ПУ 50-160</b>	23с19нж	160	До +425 °С	50	Сталь 20Л	105
	-1 23нж19нж	160	До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
	-2 23нж19нж1	160	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
	-3 23лс19нж	160	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
<b>ПУ 80-160</b>	23с19нж	160	До +425 °С	80	Сталь 20Л	155
	-1 23нж19нж	160	До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
	-2 23нж19нж1	160	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
	-3 23лс19нж	160	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	
<b>ПУ 100-160</b>	23с19нж	160	До +425 °С	100	Сталь 20Л	235
	-1 23нж19нж	160	До +600 °С		Сталь 12Х18Н9ТЛ	
	-2 23нж19нж1	160	До +600 °С		Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	
	-3 23лс19нж	160	До +425 °С		Сталь 20ГЛ	